ภาคผนวก ก

หนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเอกสารมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ที่ ทส ๑๐๐๙.๘/๕๗๗๙

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

มีนาคม ๒๕๖๘

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ ๑ (ครั้งที่ ๑๐) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการใหญ่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง ๑. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๐๙.๘/๒๒๘๐๔ ลงวันที่ ๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๗
๒. หนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ ๐๘-๐๐๔/๒๕๖๘ ลงวันที่ ๑๗ มกราคม ๒๕๖๘

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ ๑ (ครั้งที่ ๑๐) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี ในการประชุมครั้งที่ ๒๕/๒๕๖๗ เมื่อวันที่ ๒๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๗ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ ๑ (ครั้งที่ ๑๐) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และตามหนังสือที่อ้างถึง ๒ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้เสนอรายงานฯ ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ จัดทำรายงานโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๒/๒๕๖๘ เมื่อวันที่ ๑๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด

โครงการ...

โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ ๑ (ครั้งที่ ๑๐) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โดยให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย พร้อมทั้งประสานผู้ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้จัดทำรายงาน เพื่อจัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ให้เป็นไปตามประกาศสำนักงานนโยบายฯ เรื่อง แนวทางการจัดส่งรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ. ๒๕๖๘ ลงวันที่ ๒๗ มกราคม ๒๕๖๘ ต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ ได้มีหนังสือแจ้ง บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายจิรวัฒน์ ระติสุนทร)
รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๒
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@onep.go.th

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 1/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการ : โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1
ตั้งอยู่ที่ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ของบริษัท : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ประเภทโครงการ : EIA ลำดับที่ 5 อุตสาหกรรมปิโตรเคมีที่มีกระบวนการผลิตทางเคมี ที่มีกำลังการผลิตตั้งแต่ 100 ตันต่อวัน ขึ้นไป
วัตถุประสงค์การจัดทำรายงาน : เพื่อประกอบการขออนุมัติ/อนุญาตจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สรุปรายละเอียดโครงการ

โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ดำเนินธุรกิจผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมีในกลุ่มอะโรเมติกส์ ได้เริ่มดำเนินการผลิตเชิงพาณิชย์ ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2540 ภายใต้ชื่อโครงการอะโรเมติกส์ และรีฟอร์เมอร์ บริษัท อะโรเมติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด โดยปัจจุบันได้มีการเปลี่ยนแปลงผู้รับผิดชอบดำเนินโครงการเป็น บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ภายใต้ชื่อโครงการโรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 2 มีกำลังการผลิตรวม เท่ากับ 4,273,420 ตันต่อปี หรือ 11,708 ตันต่อวัน (จำนวนวันผลิต 365 วันต่อปี) ประกอบด้วย เบนซีน (Benzene) ไซโคลเฮกเซน (Cyclohexane) พาราไซลีน (Paraxylene) ออร์โธไซลีน (Orthosylene) มิกซ์ไซลีน (Mixed-Xylene) แนฟทาชนิดเบา (Light Naphtha) ราฟฟิเนท (Raffinate) คอนเดนเสทเรซิดิว (Condensate Residue) สารอะโรเมติกส์หนัก (Heavy Aromatics) ก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG) แนฟทาชนิดหนัก (Heavy Naphtha) C9 อะโรเมติกส์ (C9 Aromatics) และก๊าซเชื้อเพลิงจากกระบวนการผลิต (Off Gas) นอกจากนี้ในกรณีฉุกเฉินจะมีผลิตภัณฑ์ที่เกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง ประกอบด้วย รีฟอร์เมต (Reformate) โทลูอีน (Toluene) และไฮโดรเจน (Hydrogen)

รายละเอียดการขอเปลี่ยนแปลง

(1) ขอเพิ่มทางเลือกของสารป้อนชนิดใหม่ ได้แก่ แนฟทาชนิดหนัก (Heavy Naphtha) และน้ำมันดิบชนิดเบา (Crude) เข้ามาใช้เป็นวัตถุดิบแทนฟูลเรนจ์คอนเดนเสท (Full Range Condensate) บางส่วน โดยที่ปริมาณสารป้อนเพื่อใช้เป็นวัตถุดิบของหน่วยกลั่นแยกคอนเดนเสท (Feed Fractionation) รวมยังคงมีปริมาณเท่าเดิม

(2) ขอรับมิกซ์ไซลีน (Mixed Xylene) มาใช้เป็นสารป้อนที่หน่วยแยกพาราไซลีน (Unit-500 : Parex Unit) ในกรณีที่โรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 2 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สามารถเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน และมีการ rundown ผลิตภัณฑ์สารมิกซ์ไซลีนออก

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

(3) ขอส่งไฮโดรเจน (Hydrogen) ออกจำหน่ายเป็นผลิตภัณฑ์ (ไม่ต่อเนื่อง) ในช่วงเริ่มเดินเครื่องการผลิตใหม่ (Start up) ภายหลังการหยุดซ่อมบำรุงของโรงผลิตสารอะโรมติกส์ หน่วยที่ 2 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 5 และในกรณีที่โครงการไม่สามารถเดินเครื่องหน่วยไซโคลเฮกเซนได้

(4) ขอเพิ่มช่องทางส่งรีฟอร์เมต (Reformate) และโทลูอีน (Toluene) ออกจำหน่ายเป็นผลิตภัณฑ์ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรืออุปกรณ์ในพื้นที่อะโรมติกส์มีประสิทธิภาพลดลงที่ส่งผลให้ไม่สามารถส่งสารป้อนรีฟอร์เมต และโทลูอีน เข้าสู่อุปกรณ์ในพื้นที่อะโรมติกส์ได้

(5) ขอเพิ่มช่องทางจำหน่ายผลิตภัณฑ์อะโรมติกส์คาร์บอน 9 อะลอม (C9A) ทางระบบท่อขนส่งจากพื้นที่ลานถังเก็บกัก (Tank Farm Area) หรือสาขา 8 : คลังสำรองอะโรมติกส์ ไปยังบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอเลฟินส์ 2

(6) ขอปรับปรุงผังพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนบางส่วนในพื้นที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 4 โรงอะโรมติกส์ 1 และสาขา 8 คลังสำรองอะโรมติกส์ โดยภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ พื้นที่สีเขียวรวมยังคงมีขนาดเท่าเดิม

(7) ขอปรับปรุงพื้นที่บริเวณ P2: Intermediate Tank Area ที่ปัจจุบันเป็นพื้นที่หินกรวดให้เป็นพื้นที่คอนกรีตแทน รวมถึงการเทปูนรอบๆ แนวคันกั้น เพื่อป้องกันการปนเปื้อนสู่พื้นดินกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

(8) ขอปรับแก้ไขรายละเอียดกระบวนการผลิตให้สอดคล้องกับการดำเนินการจริง ได้แก่

1) หน่วยกลั่นแยกคอนเดนเสท (Unit-100 : Feed Fractionation Unit) ทำการแก้ไขโดยเพิ่มการรับ Heavy Naphtha จากหน่วยกำจัดปรอท (Unit-110 : Mercury Removal Unit) กลับมาเข้าที่ Heavy Naphtha Flash Drum (100-V11) ก่อนส่งไปเก็บยังถังเก็บของโครงการ

2) หน่วยกำจัดปรอท (Unit-110 : Mercury Removal Unit) ทำการแก้ไขโดยยกเลิกการดึง Heavy Naphtha ที่ออกจากส่วนกำจัดปรอทและสารหนูในแนฟทาชนิดหนักไปเก็บยังถังเก็บ แต่จะส่งกลับไปยัง Heavy Naphtha Flash Drum (100-V11) ของหน่วยกลั่นแยกคอนเดนเสทแทน

ทั้งนี้ในช่วงที่ส่งผลิตภัณฑ์ที่เกิดขึ้นในกรณีฉุกเฉินออกจำหน่าย โครงการจะควบคุมกำลังการผลิตของผลิตภัณฑ์ชนิดอื่นๆ ไม่ให้เกินกว่าที่ได้รับอนุญาตในรายงานฯ โดยโครงการจะทำการมอนิเตอร์ผลิตภัณฑ์แต่ละชนิดและควบคุมอัตราการป้อน Feed เพื่อให้กำลังการผลิตอยู่ในช่วงที่กำหนดไว้

(นายเสฉสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 1/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

โครงการโรงผลิตสารอะโรมติกส์ หน่วยที่ 1

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	(1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารอะโรมติกส์ หน่วยที่ 1 (ครั้งที่ 10) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด อย่างเคร่งครัด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสฉสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 4/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(3) หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(4) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและขั้นตอนการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และที่มีแก้ไขเพิ่มเติม หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 5/100

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(5) ในกรณีที่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) แจ้งหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายดำเนินการ ดังนี้ 1) หากหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รับจดแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับจดแจ้งไว้ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ 2) หากหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย จัดส่งรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 6/100

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย แจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบด้วย			
2. คุณภาพอากาศ	(1) กำหนดให้ตรวจสอบ บำรุงรักษา หรือตรวจสภาพเครื่องยนต์/เครื่องจักร และอุปกรณ์ ที่ใช้ในการก่อสร้างตามระยะเวลาที่กำหนดไว้ในคู่มือบำรุงรักษาเครื่องยนต์/เครื่องจักร เพื่อควบคุมมลพิษที่ระบายออกให้เป็นไปตามเกณฑ์การออกแบบ	- เครื่องยนต์/เครื่องจักรที่ใช้ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(2) ฉีดพรมน้ำบริเวณถนนทางเข้าพื้นที่โครงการและบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง ที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง อย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย) เพื่อช่วยลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองสู่บรรยากาศ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(3) ควบคุมให้บริษัทรับเหมาเก็บกวาดทำความสะอาดเศษวัสดุในพื้นที่ก่อสร้างและถนนโดยรอบพื้นที่ก่อสร้าง ซึ่งอาจถูกน้ำฝนชะพาลงรางระบายน้ำฝนได้ โดยให้ทำความสะอาดทันทีที่มีเศษวัสดุตกหล่น เช่น เศษดินทรายที่ติดล้อรถบรรทุก ถุงพลาสติก เศษกระดาษ เป็นต้น หลังจากเลิกงานเป็นประจำทุกวัน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(4) กำหนดให้รถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุก่อสร้างเข้าสู่พื้นที่โครงการต้องปิดคลุมอย่างมิดชิด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง และการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 7/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(5) ตรวจสอบสภาพรถขนส่งวัสดุ หากพบว่ามีการปนเปื้อนเศษดินและทรายติดค้างล้อรถ จะต้องฉีดน้ำล้างล้อก่อนออกจากพื้นที่	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
3. ระดับเสียง	(1) กำหนดให้ดำเนินกิจกรรมการก่อสร้างที่มีระดับเสียงดังในช่วงเวลากลางวันเท่านั้น ทั้งนี้ หากมีกิจกรรมการก่อสร้างช่วงเวลาดังกล่าว ให้แจ้งหน่วยงานหรือชุมชนใกล้เคียงพื้นที่โครงการทราบล่วงหน้า	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(2) กำหนดให้มีการดูแลรักษาเครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดี ตามที่กำหนดไว้ในคู่มือบำรุงรักษาเครื่องจักร เพื่อป้องกันเสียงดังที่อาจเกิดจากการทำงานของเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(3) พิจารณาเลือกเครื่องจักร/อุปกรณ์ ที่มีระดับเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ) ที่ระยะ 15 เมตร จากเครื่องจักรหรือวัสดุลดชับเสียง เพื่อเป็นการควบคุมระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด กรณีที่ไม่สามารถควบคุมได้ให้พิจารณาลดระดับเสียงด้วยการติดตั้งอุปกรณ์ครอบเครื่องจักร หรืออุปกรณ์ลดเสียง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
4. คุณภาพน้ำ	(1) จัดหาห้องสุขาแบบเคลื่อนที่ (Mobile Toilet) ที่มีถังเก็บสิ่งปฏิกูลและถูกสุขลักษณะให้เพียงพอกับจำนวนคนงานก่อสร้างตามที่กฎหมายกำหนด ก่อนติดต่อให้หน่วยงานราชการ หรือบริษัทเอกชนเข้ามารับไปกำจัดต่อไป	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(2) น้ำเสียจากกิจกรรมการก่อสร้าง เช่น น้ำล้างเครื่องมือและอุปกรณ์ การชะล้างดินตะกอนในบริเวณก่อสร้าง เป็นต้น ส่งไปยังบ่อตกตะกอน เพื่อแยกส่วนที่เป็นน้ำใสระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 8/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(3) ห้ามทิ้งขยะมูลฝอย เศษวัสดุก่อสร้าง หรือของเสียใด ๆ เช่น น้ำปนเปื้อนน้ำมัน เป็นต้น ลงรางระบายน้ำ ท่อน้ำทิ้ง และแหล่งน้ำต่าง ๆ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
5. การจัดการกากของเสีย	(1) จัดให้มีภาชนะสำหรับรองรับมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิด กระจายตามจุดต่าง ๆ ภายในพื้นที่ก่อสร้าง ให้เพียงพอกับปริมาณมูลฝอยที่เกิดขึ้น พร้อมทั้งจัดให้มีคนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมมูลฝอยในบริเวณพื้นที่ที่กำหนดไว้ ก่อนประสานงานกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการในท้องถิ่นเข้ามาเก็บขนขยะจากโครงการเพื่อนำไปกำจัดต่อไป	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(2) จัดให้มีการคัดแยกกากของเสียที่เกิดจากการก่อสร้าง และจากกิจกรรมของคนงานออกจากกัน และจัดให้มีสถานที่สำหรับจัดเก็บมูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ได้ หากมีกากของเสียที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ได้จะติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมานำไปกำจัดต่อไป	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(3) หากมีปริมาณขยะมูลฝอยมากพอ ทางโครงการจะแจ้งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเข้ามาดำเนินการเก็บขนขยะมูลฝอยทั่วไปเพื่อนำไปกำจัดต่อไป	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(4) กำหนดจุดวางเศษวัสดุก่อสร้างและกากของเสียไม่ให้อยู่ใกล้กับรางระบายน้ำภายในโครงการและห้ามเผาทำลายเศษวัสดุจากการก่อสร้างหรือมูลฝอยอื่น ๆ ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(5) จัดให้มีการเก็บกวาดทำความสะอาดบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และถนนโดยรอบเพื่อป้องกันเศษวัสดุจากการก่อสร้างตกหล่นลงรางระบายน้ำฝน และหากมีเศษวัสดุหรือตะกอนดินตกหล่นในรางระบายน้ำฝนให้ทำความสะอาดทันที	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 9/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. คมนาคมขนส่ง	(1) กำหนดข้อปฏิบัติให้รถบรรทุกของโครงการหลีกเลี่ยงการขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่น ๆ ในกรณีที่พบว่าเกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด	- ถนนภายในนิคม ฯ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(2) ในชั่วโมงเร่งด่วนระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. โรงงานต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ช่วยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โรงงาน	- ทางเข้า-ออกจากพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(3) กำหนดให้รถขนส่งวัสดุ/อุปกรณ์การก่อสร้าง และรถขนส่งคนงานที่สัญจรผ่านบริเวณชุมชนหรือถนนภายนอกโครงการให้ใช้ความเร็วตามที่กฎหมายกำหนดอย่างเคร่งครัด และกำหนดให้มีการควบคุมความเร็วของรถภายในพื้นที่ก่อสร้างไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง โดยการแจ้งให้ผู้รับเหมาทราบและให้ติดป้ายควบคุมความเร็วรถ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางการขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(4) ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด และจัดให้มีผ้าใบปิดคลุมรถขนส่งวัสดุก่อสร้างอย่างมิดชิด เพื่อป้องกันการหกและการฟุ้งกระจายของวัสดุก่อสร้าง	- เส้นทางการขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(5) กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่จัดระบบทิศทางจราจรในพื้นที่ก่อสร้าง และอำนวยความสะดวกดูแลการเข้า-ออก ของรถที่เข้าสู่พื้นที่โครงการ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 10/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(6) กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ลงบนรถขนส่งคนงานและอุปกรณ์ก่อสร้าง เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- รถขนส่งคนงานและวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(7) ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์ของรถบรรทุกและรถขนส่งที่ใช้ในงานก่อสร้างตามคู่มือการบำรุงรักษา และกำหนดให้มีการตรวจสอบความพร้อมและความปลอดภัย ก่อนการใช้งานรถทุกประเภท	- รถขนส่งของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(8) กำหนดให้ผู้รับเหมาวางแผนการใช้เส้นทางการขนส่งอุปกรณ์ในการก่อสร้าง โดยให้หลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางขนส่งที่ผ่านชุมชน เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ถนนเนินพยอม เป็นต้น เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น รวมถึงเส้นทางอื่น ๆ ในกรณีที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- เส้นทางการขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(9) จัดให้มีจุดรับ-ส่ง คนงานในระยะก่อสร้างให้ชัดเจน และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลการเข้า-ออกของรถรับส่งคนงาน โดยหลีกเลี่ยงบริเวณที่มีการจราจรหนาแน่น เพื่อป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดต่อชุมชนในบริเวณใกล้เคียง	- เส้นทางการขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	(1) พิจารณาเลือกบริษัทผู้รับเหมาก่อสร้างที่มีมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตลอดจนสุขภาพอนามัยของคนงานก่อสร้าง ที่ได้มาตรฐานและมีประสบการณ์งานอุตสาหกรรมปิโตรเคมี พร้อมทั้ง นำมาตรการดังกล่าวไปกำหนดลงในสัญญาจ้างให้ชัดเจนด้วย	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 11/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(2) การทำสัญญาว่าจ้างระหว่างโครงการและบริษัทรับเหมาก่อสร้างจะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของคนงานที่ปฏิบัติงานในโครงการ การควบคุมและดูแลพฤติกรรมคนงานก่อสร้างเพื่อมิให้ก่อความเดือดร้อนรำคาญและส่งผลต่อความปลอดภัยของประชาชนในชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง รวมถึงการจัดที่พักอาศัยของคนงานก่อสร้างให้ถูกสุขลักษณะ ซึ่งจะต้องมีรายละเอียดเกี่ยวกับเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน การวางกฎระเบียบและบทลงโทษที่ชัดเจน รวมถึงขั้นตอนการประสานงานกับเจ้าหน้าที่ท้องถิ่น การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต่าง ๆ และการตรวจสอบเครื่องมือและอุปกรณ์ทุกชนิดเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงการจัดให้มีแผนฉุกเฉิน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(3) อบรมคนงานก่อสร้างและผู้รับเหมาให้ทราบกฎระเบียบความปลอดภัยเมื่อเข้าปฏิบัติงานในขอบเขตของบริษัทฯ รวมทั้งจัดให้มีเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ ดำเนินการตรวจตราให้มีการปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัด และกำหนดให้ผู้รับเหมารายงานการเกิดอุบัติเหตุทุกครั้งที่เกิดขึ้น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
7.1 ความปลอดภัยในสถานที่ก่อสร้างโดยทั่วไป	(1) กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้ว พร้อมติดไฟส่องสว่างบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(2) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยดูแลและตรวจสอบสภาพความปลอดภัยในการทำงานของคนงาน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 12/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(3) จัดทำป้ายเตือนในบริเวณที่จำเป็นต่อความปลอดภัย เช่น เขตก่อสร้าง เขตสวมหมวกนิรภัย เป็นต้น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(4) จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและเวชภัณฑ์พื้นฐาน รวมทั้งรถรับส่งในกรณีฉุกเฉิน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(5) จัดให้มีระบบใบอนุญาตทำงาน (Permit to Work System) สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูงทุกประเภท	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(6) อนุญาตให้คนงานของผู้รับเหมาสามารถใช้ห้องพยาบาลของบริษัทฯ ในการรักษาพยาบาลเบื้องต้นได้ เพื่อลดภาระของสถานพยาบาลในพื้นที่	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(7) ระบุมาตรการในการควบคุมดูแลคนงาน ระเบียบปฏิบัติงานและเงื่อนไขในการทำงานของผู้รับเหมาลงในสัญญาจ้างผู้รับเหมา เช่น * การอบรมและทดสอบด้านความปลอดภัย * การผ่านเข้า-ออก * การกำหนดเขตต้องห้ามทำให้เกิดประกายไฟและเขตห้ามสูบบุหรี่ * แรงงานสัมพันธ์ * ข้อกำหนดเพื่อความปลอดภัย * การขออนุญาตเข้าทำงาน * การปฏิบัติกรณีเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติ * อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) * ความปลอดภัยในการทำงาน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 13/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	* การปฐมพยาบาล * อุบัติเหตุและเหตุการณ์ผิดปกติ * อุปกรณ์ดับเพลิง * การรักษาความสะอาด * เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย * การประชุมด้านความปลอดภัย * การตรวจสอบด้านความปลอดภัย และกำหนดให้มีการติดตามตรวจสอบและสรุปผลไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทุก 6 เดือน			
	(8) กำกับให้บริษัทรับเหมาจัดทำข้อมูลการตรวจสุขภาพของคนงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน และปฏิบัติตามกฎหมายแรงงานว่าด้วยการตรวจสุขภาพตามความเสี่ยงสำหรับคนงานก่อสร้างที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีปัจจัยเสี่ยง เช่น สารเคมีอันตราย เป็นต้น (ถ้ามี)	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(9) จัดให้มีการจดบันทึกและรายงานการเกิดอุบัติเหตุ โดยต้องสอบสวนเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ระบุสาเหตุความเสียหาย วิธีการแก้ไข และกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(10) กำหนดให้มีมาตรการการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากกิจกรรมก่อสร้างต่อพนักงานผู้รับเหมาและประชาชน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 14/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(11) กำหนดให้ผู้รับเหมาตรวจสอบอุปกรณ์/เครื่องจักรและยานพาหนะให้อยู่ในสภาพใช้งานได้ดี ตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักร เพื่อลดความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(12) กำหนดให้ผู้รับเหมาตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์และเครื่องจักร (Check List) ก่อนเริ่มใช้งานทุกวัน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(13) จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และบริเวณที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย พร้อมทั้งให้ข้อมูลแก่คนงานก่อสร้างและพนักงานที่อยู่ในพื้นที่ดังกล่าว	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
7.2 ความปลอดภัยส่วนบุคคล	(1) กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับคนงานตามความเหมาะสมของลักษณะงาน และมีจำนวนเพียงพอกับผู้ปฏิบัติงาน เช่น ปลั๊กลดเสียง ที่ครอบหูลดเสียง หน้ากากกันฝุ่นละออง เป็นต้น และควบคุมให้คนงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีความเสี่ยงสวมใส่อุปกรณ์อย่างเคร่งครัด รวมทั้ง กำหนดให้ผู้รับเหมาตรวจสอบ ควบคุม และดูแลการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 15/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สาธารณสุขและสุขภาพ	(1) กำหนดให้มีระบบสาธารณูปโภคที่ถูกต้องตามหลักสุขาภิบาล และเพียงพอแก่คนงาน ได้แก่ น้ำดื่ม น้ำใช้ ห้องน้ำ-ห้องส้วม และภาชนะรองรับมูลฝอยตามจุดต่าง ๆ ทั้งในบริเวณที่พักอาศัยและพื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(2) จัดให้มีพนักงานตรวจสอบการจัดการด้านสุขอนามัยและสิ่งแวดล้อมสำหรับที่พักคนงาน ให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด โดยเฉพาะการจัดการมูลฝอยและน้ำเสีย	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(3) จัดส่งข้อมูลจำนวนคนงานก่อสร้าง และข้อมูลจำเป็นอื่นๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อเตรียมความพร้อมในการรองรับและใช้ในการวางแผนทางด้านสุขภาพ รวมทั้งเป็นฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติภัยต่อไป	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(4) กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาจัดให้มีการอบรมคนงานก่อสร้างในด้านสุขอนามัยและการป้องกันโรค รวมทั้งเรื่องยาเสพติด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(5) โครงการต้องกำกับดูแลให้บริษัทผู้รับเหมาปฏิบัติตามมาตรการป้องกันการแพร่ระบาดของโรคต่าง ๆ หรือแนวทางที่กระทรวงสาธารณสุขกำหนด และให้มีการให้ความรู้กับคนงานในการป้องกันตนเองจากโรคติดต่อ โรคไม่ติดต่อ และความปลอดภัยในการทำงาน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 16/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพเศรษฐกิจและสังคม	(1) พิจารณาว่าจ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของโครงการเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยคนในท้องถิ่นให้มีงานทำ และเป็นการเสริมสร้างทัศนคติที่ดีต่อชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(2) กำหนดให้มีการประชาสัมพันธ์และชี้แจงแผนงานการก่อสร้าง พร้อมทั้งมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนและโรงงานที่อยู่ใกล้เคียงทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 15 วัน ก่อนเริ่มกิจกรรมการก่อสร้าง โดยผ่านช่องทางประชาสัมพันธ์ต่าง ๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ วิทยุชุมชน เป็นต้น	- ชุมชนใกล้เคียงโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(3) จัดให้มีช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน เช่น ทางโทรศัพท์ การแจ้งด้วยตนเอง เป็นต้น โดยให้ประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนทราบ รวมทั้งจัดให้มีขั้นตอนและการจัดการข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น **(รูปที่ 1)**	- ชุมชนใกล้เคียงโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง ก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(4) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านมวลชนสัมพันธ์เข้าพบประชุมชน เพื่อสอบถามเรื่องผลกระทบจากการก่อสร้าง พร้อมทั้งหาแนวทางแก้ไข/ลดผลกระทบ	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

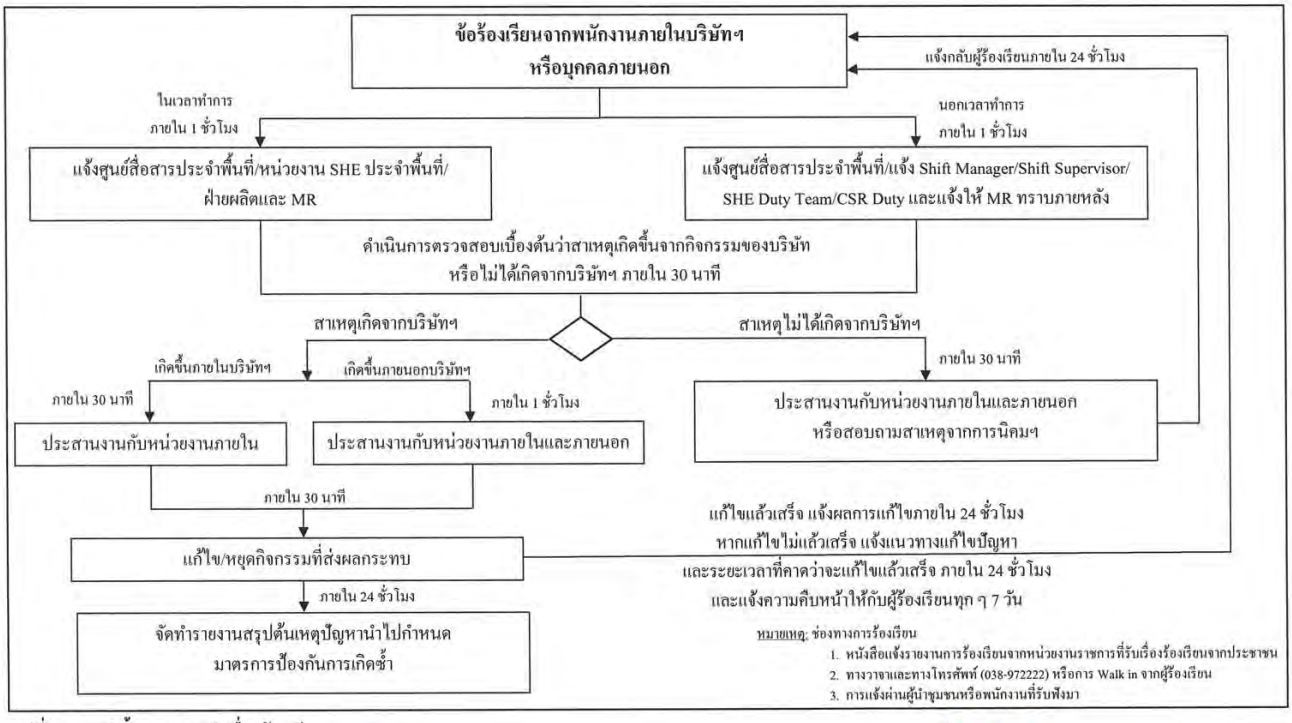
ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2568

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 17/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568



รูปที่ 1 ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 18/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	(1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ครั้งที่ 10) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด อย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกักหรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกักหรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 19/100

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(3) หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกักหรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(4) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและขั้นตอนการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการต่อหน่วยงานดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และที่มีการแก้ไขเพิ่มเติม หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกักหรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 20/100

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(5) ในกรณีที่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) แจ้งหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายดำเนินการ ดังนี้ 1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรือผู้อนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายรับจดแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับจดแจ้งไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 2) หากหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานของรัฐ	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บก๊าก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 21/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมาย จัดส่งรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับการอนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย แจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย			
	(6) สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ โดยจัดทำให้แล้วเสร็จก่อนเปิดดำเนินโครงการ	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บก๊าก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(7) เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายทราบ	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บก๊าก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 22/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(8) หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บก๊าก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(9) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติแต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บก๊าก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(10) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บก๊าก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(11) กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศขณะทำการตรวจวัด	- บริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 23/100

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(12) ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center; EMC^2) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บก๊าก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(13) กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/ Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บก๊าก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(14) เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บก๊าก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(15) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อทวนสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง	- ห้องปฏิบัติงานวิเคราะห์หน่วยงานกลาง (Third Party)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 24/100

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(16) ในช่วงที่ส่งผลิตภัณฑ์ที่เกิดขึ้นในกรณีฉุกเฉินออกจำหน่าย โครงการจะควบคุมกำลังการผลิตของผลิตภัณฑ์ชนิดอื่น ๆ ไม่ให้เกินกว่าที่ได้รับอนุญาตในรายงานฯ โดยจะทำการมอนิเตอร์ผลิตภัณฑ์แต่ละชนิดและควบคุมอัตราการป้อน Feed เพื่อให้กำลังการผลิตอยู่ในช่วงที่กำหนดไว้	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
2. คุณภาพอากาศ	(1) มีระบบกำจัดไอสารไฮโดรคาร์บอน (Vapor Disposal System) ที่มาจาก - ระบบแยกน้ำมันออกจากน้ำแบบ CPI (Oil/Water Separators) - Recovery Oil Tank - Oil/Water Separator Tanks	- พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(2) ใช้หัวเผาที่ให้ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนต่ำ (Low NO_x Burner และ Ultra Low NO_x Burner) ซึ่งเป็นเทคโนโลยีที่ดีและเหมาะสมที่สุด (Best Available Control Technology) สำหรับ Steam Boiler และ Heaters โดยควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศของทุกปล่องระบายไม่ให้เกินค่าที่กำหนดดังแสดงใน**ตารางที่ 2-1**	- พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(3) ระบบ Heater ของหน่วยการผลิตต่าง ๆ จะต้องควบคุมโดยพนักงานที่ผ่านการอบรม มีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้อยู่ในสภาพที่ดี และลดการระบายสารมลพิษทางอากาศ	- พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(4) มีหอเผา (Flare) ที่มีความสามารถในการรองรับสารไฮโดรคาร์บอน เพื่อกำจัดก๊าซที่มาจากกระบวนการผลิตในกรณีที่ไฟฟ้าดับ และนอกจากนี้ยังมี High Integrity Pressure Protection System (HIPPS) เพื่อตัดไอน้ำที่ Steam Reboiler เพื่อเป็นการลดการให้พลังงานความร้อนที่หอกลั่น ส่งผลให้ปริมาณก๊าซสูงสุดที่ส่งไปหอเผาลดลงไม่ให้เกินความสามารถในการรองรับของ Flare		- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 25/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2-1
ข้อมูลปล่องระบายอากาศ และการระบายสารมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศของโครงการ

ลำดับ	ชื่อปล่อง	แหล่งกำเนิด	หน่วยผลิต/ระบบสาธารณูปโภค	ชนิดเชื้อเพลิง[1]	ตำแหน่ง		ข้อมูลปล่องระบายอากาศ					อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที)		ค่าความเข้มข้น (ส่วนในล้านส่วน ที่ 7% O_2)		ค่ามาตรฐาน[3] (ส่วนในล้านส่วน ที่ 7% O_2)		ระบบควบคุม
					X	Y	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิปลายปล่อง (เคลวิน)	ความเร็วก๊าซปลายปล่อง (เมตรต่อวินาที)	อัตราการไหล[2] (ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที)	SO_2	NO_x	SO_2	NO_x	SO_2	NO_x	
1	100-H1	Heater	Feed Fractionation Unit	Fuel Gas	733075	1403430	52.61	1.44	488.2	8.28	5.12	0.17	0.57	12.96	59.19	60	200	Low NO_x Burner
2	100-H1A	Heater	Feed Fractionation Unit	Fuel Gas	733077	1403462	52.61	1.44	595.2	5.87	2.82	0.11	0.53	14.89	99.84	60	200	Ultra Low NO_x Burner
3	150-H1/2	Heater	Heavy Naphtha Hydrotreating Unit	Fuel Gas	733064	1403385	35.70	1.44	467.2	9.54	7.00	0.19	0.80	10.37	60.74	60	200	150-H1: Low NO_x Burner 150-H2: Low NO_x Burner
4	200-H1/2/3/4/5	Heater	CCR Platforming Unit	Fuel Gas	733064	1403351	84.00	3.42	507.8	4.17	13.78	0.96	3.77	26.62	145.46	60	200	Low NO_x Burner
5	430-H1	Heater	Feed Preparation Unit	Fuel Gas	733066	1403271	45.00	1.44	607.2	10.02	6.40	0.25	1.13	14.93	93.89	60	200	Low NO_x Burner
6	380-H1/2	Heater	PX Plus Unit	Fuel Gas	733066	1403216	37.50	1.88	585.2	8.05	8.88	0.27	0.99	11.61	59.25	60	200	380-H1: Low NO_x Burner 380-H2: Low NO_x Burner
7	432-H1	Heater	Xylene Fractionation Unit	Fuel Gas	733066	1403176	40.84	2.03	566.2	9.12	10.45	0.31	1.74	11.33	88.50	60	200	Low NO_x Burner
8	432-H2	Heater	Xylene Fractionation Unit	Fuel Gas	733066	1403166	32.06	1.28	643.2	7.90	2.64	0.08	0.42	11.56	84.46	60	200	Low NO_x Burner
9	432-H3	Heater	Xylene Fractionation Unit	Fuel Gas	733068	1403147	46.05	2.66	527.2	8.14	18.09	0.61	3.22	12.88	94.63	60	200	Low NO_x Burner
10	320-H1/2	Heater	Isomar Unit	Fuel Gas	733066	1403243	43.20	1.74	536.0	8.91	8.63	0.28	1.08	12.39	66.49	60	200	320-H1: Low NO_x Burner 320-H2: Low NO_x Burner
11	940-H1	Boiler	Boiler	Fuel Gas	733000	1403633	30.00	1.35	461.2	9.74	5.51	0.15	1.06	10.39	102.19	60	200	Low NO_x Burner
12	390-H1	Heater	TAC9 Unit	Fuel Gas	733074	1403495	34.80	0.89	476.2	6.42	1.00	0.03	0.15	11.50	79.99	60	200	Low NO_x Burner
13	390-H2	Heater	TAC9 Unit	Fuel Gas	733076	1403506	30.00	0.94	556.2	8.75	1.87	0.06	0.21	12.26	59.71	60	200	Low NO_x Burner
อัตราการระบายรวม												3.47	15.67					

หมายเหตุ: [1] Fuel Gas ที่ใช้เป็นเชื้อเพลิง ได้แก่ ก๊าซธรรมชาติ ก๊าซจากกระบวนการผลิต (Off Gas) และ Tail Gas ที่รับจากบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2

[2] อัตราการไหลและค่าความเข้มข้นของมลสารที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และปริมาณออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7

[3] ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน (พ.ศ.2549)

ที่มา: บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน), 2568

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 26/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(5) ดูแลรักษาอุปกรณ์ตรวจวัดการระบายมลสารจากปล่องแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System : CEMS) ที่ปล่อง 432-H1 และปล่อง 432-H3 จำนวน 1 ชุด และที่ปล่อง 200-H1/H2/H3/H4/H5 จำนวน 1 ชุด เพื่อตรวจวัดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน พร้อมมีเครื่องบันทึกอัตโนมัติที่สามารถส่งข้อมูลเข้าศูนย์รับข้อมูล	- พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(6) กรณีผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศเกินค่าที่กำหนดให้ดำเนินการดังนี้ 1) ตรวจวัดซ้ำ (Recheck) หากไม่ผ่านจะดำเนินการตามข้อ 2) 2) จัดการประชุมร่วมระหว่างฝ่ายผลิตและฝ่ายสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย เพื่อร่วมหาสาเหตุความผิดปกติ กรณียังไม่ทราบสาเหตุจะดำเนินการตามข้อ 3) 3) โครงการจะทำการลดกำลังการผลิตเพื่อควบคุมให้ค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายไม่เกินค่าที่กำหนด พร้อมทั้งกำหนดแผนในการแก้ปัญหาระยะยาว	- พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(7) กรณีเลวร้ายที่สุด หาก MRU เสียหายทั้งหมด โครงการจะหยุดเดินระบบในส่วนของ Feed Fractionation Unit (FFU) และ Mercury Removal Unit (MRU)	- Feed Fractionation Unit (FFU) และ Mercury Removal Unit (MRU)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(8) ถังเก็บสำรองไฮโดรคาร์บอนที่ระเหย เช่น เบนซีน ราฟฟิเนท รีฟอร์เมท รวมถึงไซโคลเฮกเซน (Cyclohexane) เป็นต้น จะเป็นชนิด IFRN (Internal Floating Roof Tank with Nitrogen Blanket) และ Double Seal มีวาล์วควบคุมความดันของบรรยากาศภายในถังเก็บ เพื่อลดการระบายออก	- พื้นที่ลานเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 27/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(9) ถังเก็บสำรองสารไฮโดรคาร์บอนทั่วไปที่ค่าการระเหยไม่สูงนัก เช่น สารอะโรเมติกส์หนัก ไซลีน คอนเดนเสทเรซิดิว เป็นต้น จะเป็นชนิด CRN (Cone Roof Tank with Nitrogen Blanket) มีวาล์วควบคุมความดันของบรรยากาศภายในถังเก็บ เพื่อลดการระบายออก	- พื้นที่ลานเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(10) มีระบบกำจัดไอสารไฮโดรคาร์บอน (Vapor Disposal System) เป็นระบบที่ทำงานแบบอัตโนมัติควบคุมด้วย Programmable Logic Control (PLC) และเป็น Smokeless Operation เพื่อกำจัดไอสารไฮโดรคาร์บอนที่มาจาก 1) ไอสารที่เกิดจากการสูบถ่ายสารลงรถบรรทุก 2) บ่อพักรวบรวมสารอะโรเมติกส์ในบริเวณสูบถ่ายทางรถบรรทุก 3) ถังรวบรวมน้ำที่ระบายจากถังเก็บคอนเดนเสท 4) Surge Tank	- พื้นที่ลานเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(11) ตรวจวัดไอระเหยของปรอทจาก Vapor Disposal System ภายในพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8 เดือนละ 1 ครั้ง โดยพนักงานของโครงการฯ	- Vapor Disposal System ในพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(12) จัดทำแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ระบบระบายมลสารทางอากาศให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 28/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(13) ตรวจสอบการทำงานของ Vapor Recovery Unit (VRU) เพื่อให้กำจัดไอสารไฮโดรคาร์บอนจากถังเก็บกักได้อย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ	- พื้นที่ลานถังเก็บกักหรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(14) จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามวิธีที่หน่วยงานราชการกำหนด ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายใน ระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกักหรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(15) กำหนดให้ควบคุมการระบายของสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดชนิดฟุ้งกระจายที่มีสารเบนซีนเป็นองค์ประกอบหลักให้เข้มงวดขึ้นอย่างน้อยร้อยละ 50 จากค่าที่ควบคุมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกักหรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(16) จัดให้มีผู้ควบคุมมลพิษทางอากาศตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อควบคุมการทำงานของระบบบำบัดให้มีประสิทธิภาพ	- พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(17) ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และวิธีการในการควบคุมการใช้หอเผาทิ้งตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การควบคุมการใช้หอเผาทิ้ง พ.ศ. 2565	- พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(18) กำหนดให้มีการตรวจวัดปริมาณสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ในรูปของ Total VOCs บริเวณอาคารเก็บกากของเสียในกรณีที่มีการกักเก็บกากของเสียที่ปนเปื้อนสารอินทรีย์ระเหย โดยจะดำเนินการตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ด้วย Portable Gas Detector เพื่อเป็นการเฝ้าระวังการหกรั่วไหลของของเสียดังกล่าวในอาคารเก็บกากของเสีย	- อาคารเก็บกากของเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
PTT Global Chemical Public Company Limited

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียง	(1) กำหนดให้มีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรตามแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อลดเสียงดังที่อาจเกิดจากการทำงานของเครื่องจักร	- เครื่องจักรที่ก่อให้เกิดเสียงดังในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 เช่น คอมเพรสเซอร์ Blower, Fin Fan และปั๊ม เป็นต้น และในพื้นที่ลานถังเก็บกักหรือสาขา 8 เช่น ปั๊ม เป็นต้น	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(2) คัดเลือกอุปกรณ์และ/หรือควบคุมระดับเสียงของเครื่องจักรและอุปกรณ์ให้เป็นไปตามมาตรฐานทางวิศวกรรม โดยกำหนดระดับเสียงที่ระยะ 1 เมตร ไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ)	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกักหรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(3) จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) เพื่อใช้กำหนดบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการผลิตซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในโครงการเปลี่ยนแปลง	- พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(4) กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการต้องมีระดับเสียงไม่เกิน 70 เดซิเบล(เอ)	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
PTT Global Chemical Public Company Limited

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ	(1) ระบบการจัดการน้ำเสียในพื้นที่ส่วนการผลิตหรือสาขา 4 แบ่งเป็น 6 ประเภท คือ 1) Close Aromatics Drain (CAD) เพื่อระบายสารไฮโดรคาร์บอนจากอุปกรณ์ไปยังถังเก็บใต้พื้นดิน โดยมีทั้งหมด 9 พื้นที่ เพื่อปั๊มสารไฮโดรคาร์บอนกลับเข้าถังเก็บเพื่อนำไปใช้ใหม่ 2) Oily Water Sewer (OWS) เพื่อระบายน้ำปนเปื้อนน้ำมันที่มาจากอุปกรณ์การผลิตและยูทิลิตี้ หรือส่วนอื่น ๆ เพื่อส่งไปบำบัดที่ CPI 3) Surface Water Sewer (SWS) เพื่อระบายน้ำฝน น้ำดับเพลิง หรือน้ำล้างต่าง ๆ ลงสู่ SWS Diversion Box ในระบบบำบัดน้ำเสียของพื้นที่ส่วนการผลิตหรือสาขา 4 4) Sanitary Sewer (SS) เพื่อรวบรวมน้ำเสียจากห้องน้ำ ห้องส้วม โรงอาหาร และอาคารต่าง ๆ ไปยังระบบบำบัดน้ำเสียที่ติดตั้งอยู่ในพื้นที่นั้น ๆ น้ำที่ไหลล้นออกจากระบบบำบัดน้ำเสีย แบบประจำที่จะถูกส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียรวมในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 อีกครั้ง 5) Clean Water Sewer (CWS) เพื่อระบายน้ำฝนจากถนน หลังคา และพื้นที่นอกลานถัง และหน่วยการผลิต ลงสู่รางระบายน้ำของบริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) 6) Tank Bund Water เพื่อรวบรวมน้ำฝนที่ตกลงในลานถัง Intermediate มีวาล์วติดตั้งอยู่ 2 ตัว ตัวหนึ่งต่อกับ CWS อีกตัวหนึ่งต่อกับ OWS โดยน้ำฝนที่ตกใน 15 นาทีแรก จะเปิดวาล์วที่ต่อกับ OWS ส่งน้ำไปยัง	- พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
PTT Global Chemical Public Company Limited

รับรองจำนวนหน้า 31/100

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนน้ำฝนที่ตกหลัง 15 นาทีแรก จะเปิดวาล์วที่ต่อกับ CWS เพื่อระบายน้ำลงรางระบายน้ำของบริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)			
	(2) น้ำทิ้งที่ระบายจาก Boiler หรือ Boiler Blowdown จะต้องส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียรวมของโครงการเพื่อบำบัดให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามที่กฎหมายกำหนด ก่อนระบายออกนอกพื้นที่โครงการ	- พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(3) สารละลายด่างที่ผ่านการใช้งานแล้ว (Spent Caustic) จะถูกทำให้เป็นกลาง แยกส่วนที่เป็นก๊าซออก แล้วส่งไปบำบัดที่ Sour Water System	- พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(4) มี Sour Water System เพื่อแยกสารไฮโดรคาร์บอนเบา และก๊าซที่มีความเป็นกรด (Sour Gas) ที่อาจปนเปื้อนมากับน้ำเสียจากกระบวนการผลิต น้ำส่วนที่แยกสารออกแล้วจะถูกส่งเข้า Equalization Tank เพื่อเข้าสู่ขั้นตอนบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียต่อไป	- พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(5) มีระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Activated Sludge ขนาด 1,920 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ซึ่งประกอบด้วย 1) ระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้นเป็นการบำบัดโดยหลักการทางกายภาพและทางเคมี มีอุปกรณ์หลัก ดังนี้ - Holding Basin ขนาด 1x4,390 ลบ.ม. - Lifting Station ขนาด 1x77 ลบ.ม - CPI Oil/Water Separator ขนาด 2x30 ลบ.ม. - Equalization Tank ขนาด 1x1,600 ลบ.ม. - Dissolved Air Floatation (DAF) ขนาด 1x60 ลบ.ม.	- พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
PTT Global Chemical Public Company Limited

รับรองจำนวนหน้า 32/100

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

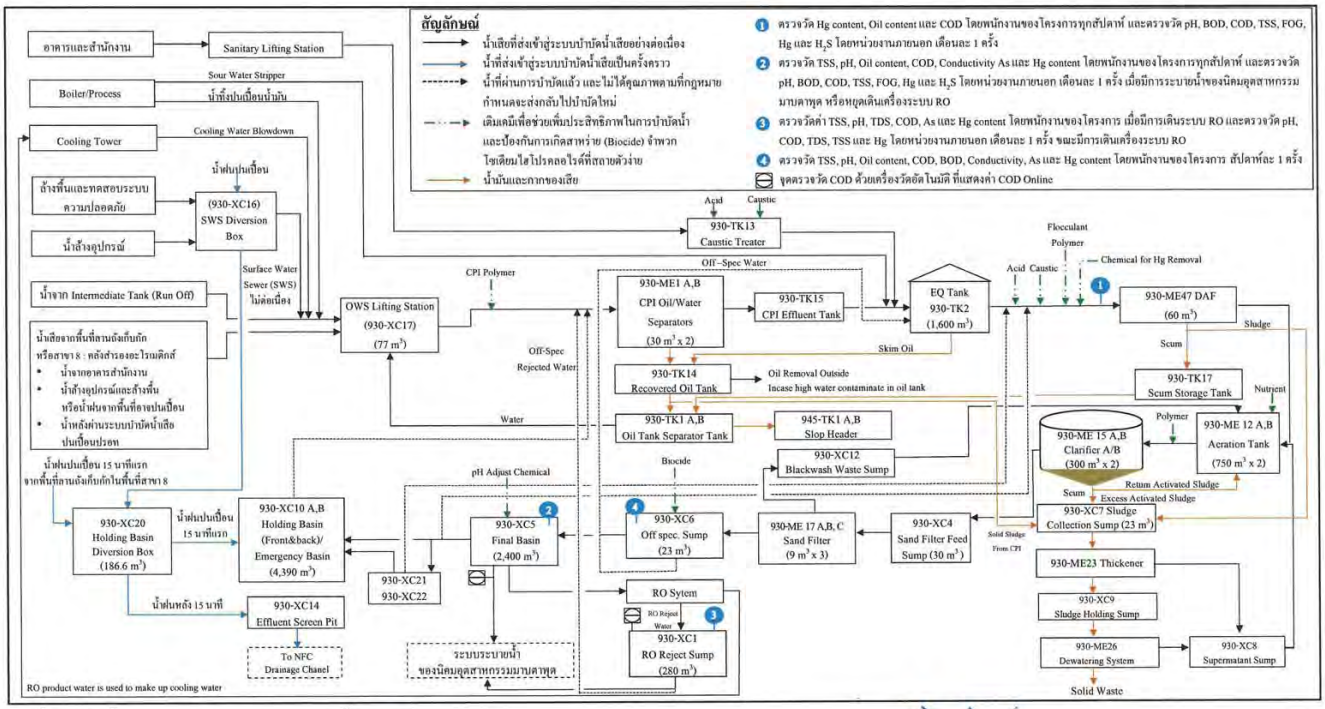
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	2) ระบบบำบัดน้ำเสียขั้นที่ 2 เป็นการบำบัดทางชีวภาพ มีอุปกรณ์หลัก ดังนี้ - Aeration Tank ขนาด 2x750 ลบ.ม. - Clarifiers ขนาด 2x300 ลบ.ม. - Sand Filters ขนาด 3x9 ลบ.ม. - Off Spec. Sump ขนาด 1x23 ลบ.ม. - Final Effluent Basin ขนาด 1x2,400 ลบ.ม. ดังขั้นตอนการบำบัดน้ำเสียแสดงดัง**รูปที่ 2** (6) ในการบำบัดน้ำเสียขั้นต้น น้ำเสียจะถูกส่งไปแยกน้ำมันออกโดย CPI น้ำมันที่แยกออกได้ส่งไปยัง Recovered Oil Tank ส่วนที่เป็นน้ำจะส่งเข้า Equalization Tank รวมกับน้ำที่มาจากระบบบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำห้องส้วมจากระบบ Sour Water และ Off Spec. Sump โดยน้ำเสียจาก Equalization Tank จะถูกส่งเข้า DAF ก่อนส่งไปยังการบำบัดน้ำเสียขั้นที่ 2 เพื่อส่งไปยัง Aeration Tank, Clarifiers และ Sand Filters น้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วจะถูกส่งเข้า Off Spec. Sump และทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามค่ามาตรฐานที่เกี่ยวข้องกำหนด เช่น ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เป็นต้น ก่อนส่งไปยัง Final Effluent Basin เพื่อปั๊มออกสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ หรือส่งไประบบนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ประโยชน์ (Ultra Filtration & Reverse Osmosis) ที่มีขนาด 50-55 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง เพื่อผลิตน้ำสะอาดกลับไปใช้ในระบบหอหล่อเย็น แต่หากคุณภาพน้ำทิ้งไม่เป็นไปตามค่ามาตรฐานน้ำทิ้งที่กำหนด จะถูกส่งกลับไปที่ Equalization Tank	- พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 33/100

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568



รูปที่ 2 ผังขั้นตอนการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 34/100

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	เพื่อส่งเข้าบำบัดใหม่ พารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวิเคราะห์ โดยพนักงานของโครงการ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง คือ TSS, pH, Oil Content, COD, BOD, Conductivity และปรอท			
	(7) อุปกรณ์เพื่อนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ประโยชน์ (Water Recycle) ประกอบด้วย Ultra Filtration Unit และ Reverse Osmosis Unit (UF&RO) รวมทั้งสารเคมีที่ใช้ในระบบ ตั้งอยู่ในอาคารโปร่ง มีหลังคา และพื้นเป็นคอนกรีตล้อมรอบด้วยรางระบายน้ำคอนกรีต ที่บังคับทิศทางการไหลไปยังบ่อ 940-XC1 ขนาด 280 ลูกบาศก์เมตร	- พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(8) น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากการล้างย้อน Ultra-Filtration Unit และน้ำทิ้งจาก Reverse Osmosis Unit (RO Reject) จะถูกระบายลงไปรวมกันที่บ่อ 940-XC1 เท่านั้น ห้ามการระบายออกโดยตรง และมีการตรวจคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามค่ามาตรฐานที่เกี่ยวข้องกำหนด เช่น ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เป็นต้น ก่อนปั๊มระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ทั้งนี้ในกรณีที่คุณภาพน้ำในบ่อ 940-XC1 มีค่าเกินค่ามาตรฐานน้ำทิ้งที่กำหนด ต้องระบายน้ำไปยัง Oily Water Sewer (OWS) เพื่อส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียรวมในพื้นที่ส่วนการผลิตหรือสาขา 4	- พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(9) จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องจักรในระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

รับรองจำนวนหน้า 35/100

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(10) มีระบบการจัดการน้ำเสียในพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8 แบ่งเป็น 5 ประเภท คือ 1) Closed Aromatics Drain (CAD) เพื่อระบายน้ำเสียจากบริเวณพื้นที่สูบถ่ายทางรถบรรทุก Metering Station อาคารเก็บเคมีภัณฑ์ น้ำที่ระบายจากก้นถังและน้ำปนเปื้อนที่ระบายจากภายในลานถัง เพื่อส่งไปยัง Truck Loading Sump ส่วนที่เป็นสารไฮโดรคาร์บอนจะถูกปั๊มแยกไปเก็บที่ถัง Slop ส่วนที่เป็นน้ำส่งไปยัง CPI Separator ในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 เพื่อทำการบำบัดต่อไป หรือส่งให้หน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปบำบัดในกรณีที่พบว่าคุณสมบัติของน้ำไม่สอดคล้องตามที่กำหนดไว้ในการออกแบบของระบบบำบัดน้ำเสีย 2) Accidentally Oil Contaminated (AOC) เพื่อระบายน้ำฝนที่ตกลงบนพื้นที่สูบถ่ายทางรถบรรทุก พื้นที่ใน Substation ปั๊มน้ำดับเพลิง และน้ำฝนจากบริเวณหน่วยบำบัดน้ำปนเปื้อนปรอท เพื่อระบายไปยัง Holding Basin เพื่อการจัดการต่อไป 3) Sanitary Sewer (SS) เพื่อระบายน้ำจากห้องน้ำ ห้องส้วมในบริเวณอาคารควบคุมป้อมยามและอาคารต่าง ๆ ลงไปยังระบบบำบัดน้ำเสียที่ติดตั้งอยู่ในบริเวณนั้น ๆ น้ำที่ไหลล้นออกจากระบบบำบัดน้ำเสียประจำที่จะถูกรวบรวมปั๊มส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียในพื้นที่ส่วนการผลิตหรือสาขา 4 อีกครั้ง	- พื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

รับรองจำนวนหน้า 36/100

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	4) Clean Water Sewer (CWS) เพื่อระบายน้ำฝนที่ตกนอกพื้นที่อาจปนเปื้อน จึงถือเป็นน้ำฝนสะอาดสามารถระบายลงรางระบายน้ำของนิคมฯ ได้โดยตรง 5) Tank Bund Water เพื่อรวบรวมน้ำฝนที่ตกลงในลานถัง มีวาล์วติดตั้งอยู่ 2 ตัว ตัวหนึ่งต่อกับระบบ CWS วาล์วอีกตัวหนึ่งต่อกับ CAD โดยน้ำฝนที่ตกใน 15 นาทีแรก จะเปิดวาล์วที่ต่อกับ CAD ส่งน้ำไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนน้ำฝนที่ตกหลัง 15 นาทีแรก จะเปิดวาล์วที่ต่อกับ CWS เพื่อระบายน้ำลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	- พื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(11) น้ำที่ระบายจากก้นถังคอนเดนเสทซึ่งอาจมีปรอทปนเปื้อนจะถูกระบายลงบ่อพักเฉพาะ ก่อนปั๊มส่งไประบบบำบัดปรอท หรือส่งให้หน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปบำบัด กรณีที่พบว่าคุณสมบัติของน้ำที่จะส่งเข้าระบบบำบัดปรอทไม่สอดคล้องตามที่กำหนดไว้ในการออกแบบ ซึ่งระบบบำบัดปรอทมีความสามารถในการรองรับ 16 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ระบบประกอบด้วย การแยกส่วนที่เป็นน้ำมันออกแล้วส่งกลับไปถังเก็บกักฟูลเรนจ์คอนเดนเสท การปรับ pH ของน้ำ การแยกสารปรอทออกโดยการดูดซับด้วย Activated Carbon จากนั้นปรับค่า pH ให้เป็นกลางก่อนส่งไปบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียรวมในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 อีกครั้ง	- พื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(12) บริเวณพื้นที่สูบถ่ายทางรถบรรทุกมีพื้นที่เป็นคอนกรีต และมีคันคอนกรีตล้อมเพื่อป้องกันการปนเปื้อนออกนอกบริเวณ	- พื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 37/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(13) ปั๊มจะถูกติดตั้งภายใต้พื้นที่มีหลังคา พื้นที่เป็นคอนกรีต และมีคันคอนกรีตล้อมเพื่อป้องกันการปนเปื้อนออกนอกบริเวณ	- พื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(14) สารเคมีที่ใช้ในโครงการจะต้องบรรจุในภาชนะที่เหมาะสมปิดมิดชิด วางอยู่ในถาดรองรับที่สามารถรวบรวมสารเคมีไปกำจัดได้หากเกิดการรั่วไหล	- พื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(15) กรณีเกิดสถานการณ์ขาดแคลนน้ำอย่างรุนแรงในพื้นที่มีการดำเนินการตามลำดับดังนี้ 1) ขั้นตอนที่ 1 : ลดปริมาณการใช้น้ำในโครงการ 2) ขั้นตอนที่ 2 : จัดหาน้ำจากแหล่งอื่นมาทดแทน หากมาตรการตามข้างต้นไม่เพียงพอ โครงการจะทำการปรับลดกำลังการผลิตหรือหยุดการผลิตตามสถานการณ์	- พื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(16) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกำหนด	- พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(17) จัดให้มีการรณรงค์ให้พนักงานใช้น้ำอย่างประหยัด ผ่านสื่อต่าง ๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ เป็นต้น	- พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
5. คุณภาพน้ำใต้ดิน	(1) จัดทำทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินในภาคสนามให้แล้วเสร็จก่อนเปิดดำเนินการในส่วนของการเปลี่ยนแปลงฯ	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 38/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการกากของเสีย	(1) โครงการไม่มีนโยบายในการบำบัด/กำจัดกากของเสียภายในพื้นที่โครงการ โดยกากของเสียที่เกิดขึ้นจะถูกส่งไปบำบัด/กำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตโดยเร็วที่สุด ซึ่งในกรณีที่ต้องเก็บกากของเสียไว้รอส่งไปกำจัด โครงการต้องจัดเก็บกากของเสียไว้ในอาคารเก็บกากของเสียที่มีลักษณะโปร่งล้อมรอบด้วยตาข่ายพื้นคอนกรีต มีหลังคา และมีการแบ่งพื้นที่การจัดเก็บกากของเสียแต่ละประเภทอย่างชัดเจน	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(2) กำหนดให้มีการจัดการกากของเสียไม่อันตราย ดังนี้ 1) รวบรวมมูลฝอยทั่วไปจากอาคารสำนักงานใส่ถุงและนำไปเก็บใน Lugger Box สำหรับเก็บพักมูลฝอย และให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดหรือหน่วยงานรับกำจัดนำไปจำกัดตามหลักวิชาการสอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง 2) กากของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เช่น ขวดแก้ว ขวดพลาสติก กระป๋อง อลูมิเนียม เป็นต้น ทำการรวบรวมแยกตามประเภทกากของเสียและจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อเพื่อนำไปรีไซเคิลหรือใช้ประโยชน์ต่อไป	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(3) กำหนดให้มีการจัดการกากของเสียอันตรายจากอาคารสำนักงาน กระบวนการผลิต และระบบบำบัดน้ำเสีย ดังนี้ 1) กากของเสียอันตรายจากอาคารสำนักงาน เช่น ถ่านไฟฉาย แบตเตอรี่ที่ใช้แล้ว หลอดฟลูออเรสเซนต์ เป็นต้น บรรจุใส่ถังแยกตามประเภทกากของเสียและจัดเก็บในสถานที่เก็บกากของเสีย เพื่อรอส่งให้หน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	2) กากของเสียจากกระบวนผลิต เช่น ตัวเร่งปฏิกิริยาที่หมดอายุการใช้งาน สารดูดซับที่เสื่อมสภาพ เป็นต้น ที่มีส่วนประกอบที่เป็นโลหะอันตราย หรือมีการปนเปื้อนสารไฮโดรคาร์บอน เมื่อถูกถ่ายเทออกจะบรรจุในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด เพื่อป้องกันการรั่วไหล พร้อมติดป้ายระบุชนิดและปริมาณกากของเสียที่ภาชนะบรรจุ จากนั้นนำไปเก็บในพื้นที่เก็บกัก กากของเสียที่มีหลังคาคลุม ก่อนส่งไปบำบัดโดยหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ หรือส่งกลับไปยังบริษัทผู้ผลิตหรือจำหน่าย (Supplier) ในกรณีที่หน่วยงานในประเทศไม่สามารถให้บริการกำจัดตัวเร่งปฏิกิริยาที่เสื่อมสภาพ หรือกรณีที่กากของเสียนั้นมีส่วนประกอบที่เป็นโลหะที่มีมูลค่าสูง ซึ่งสามารถ Recovery นำมาเป็นวัตถุดิบในการผลิตตัวเร่งปฏิกิริยาใหม่ได้ ซึ่งโครงการจะประสานงานกับบริษัทผู้ผลิตหรือผู้จำหน่าย เพื่อส่งกากของเสียกลับผู้ผลิตหรือผู้จำหน่ายในต่างประเทศ โดยกากของเสียจะถูกบรรจุในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด เพื่อป้องกันการรั่วไหล พร้อมติดป้ายระบุชนิดและปริมาณกากของเสียที่ภาชนะบรรจุ จากนั้นนำไปเก็บในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อรอการขนย้ายไปต่างประเทศ โดยการดำเนินการเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด			
	3) กากของเสียประเภท Sludge and Scum จากหน่วยบำบัดน้ำเสีย เมื่อถ่ายเทออกจะรวบรวมในภาชนะที่ปิดมิดชิด เช่น Lugger Box เป็นต้น เพื่อป้องกันการรั่วไหล พร้อมติดป้ายระบุชนิดและเก็บไว้ในบริเวณพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียที่มีหลังคาคลุม ก่อนส่งให้หน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดต่อไป			

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	4) แผงโซลาร์เซลล์ อุปกรณ์ไฟฟ้า/อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ และโครงสร้างรับแผงที่หมดอายุการใช้งานแล้ว ก่อนทำการรื้อถอนออก โครงการจะมีการติดต่อประสานงานกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เพื่อเข้ามาขนย้ายแผงโซลาร์เซลล์ อุปกรณ์ไฟฟ้า/อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ และโครงสร้างรับแผงที่รื้อถอนออกไปกำจัดภายนอก เพื่อลดการกองเก็บไว้ภายในพื้นที่โครงการ			
	(4) กำหนดให้นำหลักการของ 3R (Reduce-Reuse-Recycle) มาประยุกต์ใช้กับการจัดการกากของเสีย เช่น รณรงค์ให้มีการคัดแยกกากของเสีย และพิจารณานำกากของเสียที่สามารถนำกลับไปใช้ใหม่หรือใช้ประโยชน์อื่น ๆ ให้มากที่สุด ส่วนกากของเสียที่ไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้ ให้ติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(5) จัดให้มีภาชนะพร้อมฝาปิด เพื่อรองรับมูลฝอยจากอาคารสำนักงาน และโรงอาหาร โดยเก็บรวบรวมทุกวัน เพื่อส่งไปกำจัดโดยเทศบาลเมืองมาบตาพุด	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(6) ในการเปลี่ยน Membrane (ของชุด Reverse Osmosis) และ/หรือ Cartridge Filter (ของชุด Ultra Filtration) จะต้องดำเนินการโดยบริษัทเจ้าของผลิตภัณฑ์ เช่น NALCO เป็นต้น โดยโครงการต้องกำกับดูแลให้มีการนำ Membrane และ/หรือ Cartridge Filter นั้นบรรจุในภาชนะที่เหมาะสมป้องกันการหกหล่นระหว่างการขนส่ง และนำไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการสอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

รับรองจำนวนหน้า 41/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(7) กำหนดแผนฉุกเฉินรองรับกรณีกากของเสียหกหล่นหรือหกรั่วไหลในระหว่างทำการขนย้ายกากของเสียไปยังอาคารที่เก็บกากของเสีย ดังนี้ 1) ควบคุมการหกหล่น/หกรั่วไหลของกากของเสียทันที โดยพนักงานที่ปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยที่เหมาะสม เช่น ชุดป้องกันสารเคมี ถุงมือป้องกันสารเคมี รองเท้าป้องกันสารเคมี หน้ากากป้องกันระบบทางเดินหายใจ เป็นต้น ตลอดเวลาที่ทำการควบคุมการรั่วไหล 2) ปิดกั้นบริเวณที่เกิดการหกหล่น/หกรั่วไหล เพื่อป้องกันบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ 3) กรณีกากของเสียเป็นของเหลว ต้องจำกัดบริเวณที่สารรั่วไหล โดยใช้วัสดุดูดซับทำความสะอาดและซับให้แห้ง เช่น เศษผ้า ขี้เลื่อย ทราย เป็นต้น เพื่อป้องกันการไหลลงสู่รางระบายน้ำ 4) ทำการเก็บรวบรวมกากของเสียที่หกหล่น/หกรั่วไหล และวัสดุดูดซับใส่ภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด และนำไปเก็บในสถานที่เก็บกากของเสีย เพื่อดำเนินการตามขั้นตอนการกำจัดต่อไป 5) สืบสวนหาสาเหตุและกำหนดแนวทางป้องกันการเกิดเหตุการณ์การหกรั่วไหลซ้ำ	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(8) การส่งกากของเสียจากกระบวนการผลิตออกไปกำจัดโดยหน่วยงานภายนอก จะต้องดำเนินการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ทั้งนี้ก่อนที่โครงการจะส่งกากของเสียออกไปบำบัด/กำจัดภายนอก จะต้องได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตก่อน	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(9) ผู้รับกำจัดของเสียจากโครงการต้องเป็นผู้ได้รับอนุญาตจากทางราชการให้สามารถดำเนินการรับกำจัดกากของเสียได้ ไม่มีประวัติลักลอบทิ้งกากของเสีย และปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด ส่วนกรณีส่งกลับบริษัทในต่างประเทศจะต้องมีชื่อที่อยู่ของบริษัทนั้น ๆ ชัดเจนตรวจสอบได้	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(10) เอกสารกำกับการขนส่งกากของเสียทั้งหมดทั้งการส่งกำจัดโดยหน่วยงานในประเทศและการส่งไปยังต่างประเทศ จะต้องถูกเก็บรักษาไว้อย่างน้อย 3 ปี เพื่อให้สามารถตรวจสอบได้	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(11) กำหนดให้ผู้รับกำจัดกากของเสียอันตรายติดตั้ง Global Positioning System (GPS) เพื่อป้องกันการลักลอบทิ้งกากของเสียอันตรายระหว่างทำการขนส่ง และมีระบบควบคุมความเร็วรถ พร้อมทั้งติดหมายเลขโทรศัพท์ที่รถขนส่ง เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- รถขนส่งกากของเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(12) กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวกำจัดกากของเสียของโครงการเป็นไปตามข้อกำหนด และถูกต้องตามหลักวิชาการ	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(13) จัดให้มีผู้ควบคุมการจัดการกากของเสียตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกำหนด	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(14) วางแผนการขออนุญาตส่งกำจัดกากของเสียให้สอดคล้องกับช่วงเวลาการเกิดของเสีย และการติดต่อประสานงานกับผู้รับกำจัดให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
7. คมนาคมขนส่ง	(1) ห้ามจอดรถบนถนนของนิคมฯ โดยเฉพาะรถบรรทุกเคมีภัณฑ์ของพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ถนนภายในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(2) จัดบริการรถรับส่งพนักงานทั้งที่อยู่ในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8 โดยจัดเป็นรถบัส รถตู้ เพื่อลดจำนวนการใช้รถยนต์ส่วนตัว	- พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(3) พนักงานขับรถบรรทุกผลิตภัณฑ์ที่เข้าทำงานใหม่ทุกคนจะต้องผ่านการอบรมความปลอดภัยในการทำงาน ระเบียบข้อบังคับของบริษัทฯ คุณสมบัติและอันตรายของสารเคมีที่ขนส่ง และวิธีการปฏิบัติงานตลอดจนการแก้ไขในกรณีฉุกเฉิน	- พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(4) กำหนดความเร็วของรถบรรทุกภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง	- พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(5) รถบรรทุกผลิตภัณฑ์จะได้รับการตรวจสภาพทั่วไปทุกครั้งที่เข้ารับผลิตภัณฑ์ และมีการตรวจสภาพโดยละเอียดทุก 3 เดือน	- พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(6) คัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และมีระบบควบคุมความเร็วรถ	- รถขนส่งสารเคมีและกากของเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(7) ควบคุมการขนส่งสารเคมีและกากของเสีย ตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมีนโยบายห้ามรถบรรทุกของโครงการขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น.และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะ ได้แก่ รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (Container) รถพ่วง (Trailer) และรถกึ่งพ่วง (Semitrailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง หรือตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- รถขนส่งสารเคมีและกากของเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(8) หลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชน เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ถนนเนินพยอม เป็นต้น ในช่วงเวลาเร่งด่วน (ช่วงเช้าเวลา 07.00-08.00 น. และช่วงเย็นเวลา 16.30-17.30 น.) รวมทั้งเส้นทาง และช่วงเวลาอื่น ๆ กรณีที่พบว่าจะก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- ตลอดเส้นทางการขนส่งที่ผ่านชุมชน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(9) การขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ ต้องควบคุมให้บริษัทผู้ขนส่งจัดเตรียมเอกสารกำกับการขนส่ง และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) พร้อมทั้งติดชื่อสารเคมี และหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อ เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- รถขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 45/100

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(10) กำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์และระบบความปลอดภัยของรถบรรทุกผลิตภัณฑ์ และรถรับส่งพนักงานตามคู่มือการใช้งานหากพบว่ามีความบกพร่องให้ดำเนินการแก้ไขก่อนนำมาใช้งาน	- รถขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(11) กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน	- รถขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(12) จดบันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดจากการขนส่งวัตถุดิบผลิตภัณฑ์ และสารเคมีของโรงงาน โดยจะต้องระบุสาเหตุความรุนแรง การแก้ไข และการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- ตลอดเส้นทางการขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
8. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	(1) จัดให้มีหน่วยงานความปลอดภัย และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน ระดับบริหาร และระดับวิชาชีพ เพื่อควบคุมดูแลบริหารจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยสอดคล้อง ตามพระราชบัญญัติความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บก๊าก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(2) ถือปฏิบัติตามนโยบายความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้ประกาศไว้	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บก๊าก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 46/100

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(3) กำหนดให้มีมาตรการในการบริหารจัดการผู้รับเหมาตามกฎหมายด้านความปลอดภัย ดังนี้ 1) กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ต้องขึ้นทะเบียนบริษัทคู่ค้ากับบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และต้องมีพันธะสัญญาในการดำเนินการให้สอดคล้องตามเป้าหมายนโยบาย วัฒนธรรม หลักปฏิบัติที่สำคัญและข้อคาดหวังด้านความปลอดภัยของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) 2) กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาต้องสรรหา และบริหารจัดการเพื่อให้ได้มาซึ่งทรัพยากรบุคคลที่มีความรู้ ความสามารถ ทักษะ และประสบการณ์ที่ตรงกับลักษณะงาน ตลอดจนมีความตระหนักด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมที่เพียงพอ และมีความสามารถที่เหมาะสม เช่น มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยตามที่กฎหมายกำหนด ณ บริเวณที่ปฏิบัติงาน เป็นต้น 3) กำหนดให้ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานต้องผ่านการตรวจสุขภาพทั่วไป และการตรวจสุขภาพพิเศษตามลักษณะงาน และปัจจัยเสี่ยง 4) กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องผ่านการอบรม และทดสอบด้านความปลอดภัยตามหลักสูตรต่าง ๆ ที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) กำหนด 5) กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร และยานพาหนะที่ได้มาตรฐานซึ่งเป็นที่ยอมรับเท่านั้น และต้องผ่านการตรวจสภาพและติดสติ๊กเกอร์รับรองจากหน่วยงานบำรุงรักษาของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ก่อนนำเข้ามาใช้งานในโรงงาน	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บก๊าก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	6) กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้มีความเหมาะสมกับลักษณะงานหรือตามที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) กำหนด 7) กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยทั่วไป และขั้นตอนการทำงานด้านความปลอดภัยที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) กำหนด 8) กำหนดให้หัวหน้าผู้รับเหมาดำเนินการตรวจติดตามความปลอดภัยในภาคสนามที่ควบคุมดูแลทุกงานอย่างต่อเนื่อง (4) กำหนดให้มีมาตรการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุในพื้นที่โครงการดังนี้ 1) จัดให้มีการอบรมด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และการอบรมหลักสูตรต่าง ๆ ที่จำเป็นตามความเสี่ยงของงาน หรือตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด ให้กับผู้บริหาร พนักงาน และผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงาน 2) จัดให้มีการควบคุมการทำงานด้วยระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) 3) จัดให้มีระบบการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงจากการทำงาน รวมถึงการสื่อสาร อบรมให้พนักงานทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงาน 4) กำหนดให้มีการสื่อสารขั้นตอนการทำงาน และความเสี่ยงต่อผู้ปฏิบัติงานอย่างมีประสิทธิภาพก่อนเริ่มงาน และหากมีความจำเป็นต้องเปลี่ยนขั้นตอนการทำงานจะต้องมีการทบทวน และประเมินความเสี่ยงใหม่ทุกครั้งก่อนเริ่มงานที่มีการเปลี่ยนแปลง	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บก๊าก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	5) กำหนดให้มีการพบปะพูดคุยระหว่างผู้บริหาร พนักงานหรือผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานเพื่อรับฟังความคิดเห็น และข้อเสนอแนะเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง 6) มีระบบการดูแลรักษา และตรวจสอบเครื่องมืออุปกรณ์ก่อนนำไปใช้งาน 7) จัดให้มีกิจกรรมเพื่อส่งเสริมและกระตุ้นให้ตระหนักถึงความปลอดภัย เช่น ประชาสัมพันธ์ข่าวสารด้านความปลอดภัย การจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยประจำสัปดาห์ (Weekly Safety Talk) เป็นต้น			
	(5) กำหนดให้พนักงานที่เข้าปฏิบัติงานที่หน้างานที่มีโอกาสรับสัมผัสสารเคมีและพื้นที่เสี่ยงต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น หมวกนิรภัย หน้ากากกันสารเคมี อุปกรณ์ป้องกันเสียง แว่นตานิรภัย รองเท้านิรภัย ชุดปฏิบัติงานที่ถูกต้องตามลักษณะงานที่ปฏิบัติ เป็นต้น ทุกครั้งที่เข้าปฏิบัติงาน และไม่ให้พนักงานมีการสัมผัสสารเคมีเป็นเวลานาน เช่น ไม่ให้มีพนักงานทำงานประจำบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสสารเคมี และมีการสลับพนักงาน/การสลับวันทำงาน เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(6) <u>พื้นที่ปฏิบัติงานจะต้องมีการระบายอากาศที่ดี และจัดให้มีป้ายเตือนในบริเวณที่มีสภาพแวดล้อมไม่เหมาะสม เช่น มีเสียงดังมากมีรังสีความร้อน หรืออื่น ๆ เป็นต้น</u>	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 49/100

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(7) จัดให้มีอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน ซึ่งประกอบด้วย ฝักบัวฉุกเฉิน ที่ล้างตาฉุกเฉิน ในพื้นที่ที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี และมีแผนการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน พร้อมทั้งจัดให้มีการซ่อม/เปลี่ยน เพื่อให้อุปกรณ์มีสภาพดีพร้อมใช้งาน	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(8) ตรวจประเมินการปฏิบัติงานในการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของผู้รับเหมา ทุก 6 เดือน	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(9) จัดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมและเพียงพอให้ Field Operator ในพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8 รวมถึงพนักงานที่บริเวณพื้นที่สูบถ่ายทางรถบรรทุก อุปกรณ์ที่จำเป็น เช่น หมวกนิรภัย Respirator แว่นนิรภัย เครื่องป้องกันเสียง ถุงมือ รองเท้าหุ้มส้น และชุดปฏิบัติงานที่ถูกต้อง เป็นต้น	- พื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(10) จัดอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน (Emergency Shower & Eyes Washer) ไว้ในบริเวณ UF&RO Units จำนวน 1 ชุด	- อาคาร UF&RO Units ในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(11) พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณ UF&RO Units ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล อย่างน้อยประกอบด้วยแว่นตานิรภัย และถุงมือกันสารเคมี	- อาคาร UF&RO Units ในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 50/100

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(12) มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุง 1) จัดให้มีการอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย และกฎระเบียบของโรงงานให้แก่ผู้รับเหมา 2) กำหนดให้ผู้รับเหมามีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เพื่อประสานงานและควบคุมดูแลโครงการทางด้านความปลอดภัยสำหรับคนงาน 3) กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้แก่คนงานอย่างเพียงพอและเหมาะสมกับประเภทของงาน 4) จัดให้มีการประชุมประจำวัน เพื่อติดตามความคืบหน้าของการปฏิบัติงานให้ปลอดภัย 5) อุปกรณ์และเครื่องใช้ไฟฟ้าที่จะใช้ในช่วง Turnaround ต้องมีการตรวจสอบโดยพนักงานของโครงการ และติดสัญลักษณ์ที่เครื่องใช้ไฟฟ้า เพื่อยืนยันว่าเครื่องใช้ไฟฟ้าใช้งานได้ปกติ	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บก๊าก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(13) จัดให้มีมาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงก่อนเริ่มเดินเครื่องการผลิตใหม่ (Pre-Start up) ดังนี้ 1) ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องการผลิตใหม่ภายหลังจากการหยุดซ่อมบำรุงพนักงานจะต้องตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตาม Pre-Starup Safety Review (PSSR) Checklist ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่อีกครั้ง (Plant Start up) 2) กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บก๊าก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	3) จัดให้มีการฝึกและอบรมให้กับพนักงานควบคุมและพนักงานซ่อมบำรุงให้เข้าใจถึงวิธีการปฏิบัติงานในหน่วยผลิต 4) จัดเตรียมเอกสารวิธีปฏิบัติงาน (Operation Procedures) และปรับปรุงให้ทันสมัยตามแผนงานที่กำหนด			
	(14) จัดให้มีมาตรการด้านการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ดังนี้ 1) มีการตรวจติดตามสภาพเครื่องจักร โดยการเพิ่มแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ซึ่งดำเนินการโดยหน่วยงานซ่อมบำรุงรักษา 2) ดูแลเครื่องจักรขั้นพื้นฐานโดยพนักงานฝ่ายผลิต	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บก๊าก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(15) ติดป้ายเตือนเกี่ยวกับข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS) ในบริเวณที่มีการดำเนินงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตรายของโครงการ	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บก๊าก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(16) กำหนดให้มีมาตรการป้องกันและควบคุมผลกระทบด้านเสียงในพื้นที่การทำงาน ดังนี้ 1) กรณีเครื่องจักร/อุปกรณ์ มีระดับเสียงตั้งแต่ 85 เดซิเบล(เอ) กำหนดให้ต้องมีการตรวจสอบแหล่งกำเนิดเสียงอย่างละเอียด เพื่อหาสาเหตุและกำหนดแนวทางการแก้ไขตามหลักการทางด้านวิศวกรรม (Engineering Control) เพื่อลดระดับเสียง เช่น การติดตั้งวัสดุปิดครอบหรือวัสดุหุ้ม (Acoustic Insulation) ที่แหล่งกำเนิดเสียง การลดความสั่นสะเทือนของเครื่องจักร การเพิ่มการหล่อลื่นภายในเครื่องจักร เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บก๊าก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	2) กำหนดมาตรการควบคุมทางด้านการบริหารจัดการ (Administrative Control) ดังนี้ (ก) จัดให้มีห้องพักในอาคารห้องควบคุม (Control Room) ไว้สำหรับให้พนักงานพัก หลังจากการสัมผัสเสียงดัง (ข) กำหนดเขตพื้นที่เสียงดังและติดป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล(เอ) และกำหนดระยะเวลาการรับสัมผัสเสียงดังของพนักงานไม่ให้สัมผัสระดับเสียงเกินเกณฑ์กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด เช่น การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น 3) กำหนดมาตรการควบคุมทางด้านตัวบุคคล (Personal Control) โดยจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น ครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) ปลั๊กลดเสียง (Ear Plugs) เป็นต้น ให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ และควบคุมให้สวมใส่ทุกครั้งที่เข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัดตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง 4) กำหนดมาตรการในการเฝ้าระวังและตรวจติดตาม ดังนี้ (ก) จัดให้มีการตรวจสอบและการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงให้อยู่ในสภาพดี ตามแผนงานการซ่อมบำรุงและคู่มือการใช้งานของเครื่องจักรนั้น ๆ เพื่อช่วยลดและป้องกันไม่ให้เกิดเสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ			

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 53/100

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(ข) จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นไปตามหลักวิชาการในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น และทบทวนข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง (17) กรณีเกิดเหตุผิดปกติหรือเกิดเหตุฉุกเฉินให้ โครงการปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติและการตอบโต้สถานการณ์ที่กำหนดในแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
9. อันตรายร้ายแรง	(1) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงการเกิดอันตรายร้ายแรง (Risk Assessment) สำหรับกระบวนการผลิต/อุปกรณ์ โดยผู้เชี่ยวชาญ และวิศวกรผู้เกี่ยวข้องและบริษัทผู้ออกแบบ โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) เพื่อศึกษาถึงโอกาสเกิดอันตรายจากสารเคมีอันตรายต่าง ๆ จากกระบวนการผลิต ถังเก็บกัก และท่อขนส่งต่าง ๆ และกำหนดมาตรการให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด และนำส่งรายงานการประเมินความเสี่ยงให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทุกครั้งที่มีการขอต่อใบอนุญาตโรงงานอุตสาหกรรม หรือกรณีมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และส่งให้หน่วยงานอนุญาต ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยพิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนเดินเครื่องการผลิต	- ส่วนการผลิตที่มีการเปลี่ยนแปลง	- ทุกครั้งที่ดำเนินการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 54/100

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	โดยจะส่งสำเนาให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุกครั้ง			
	(2) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทุก 5 ปี	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	มาตรการด้านการออกแบบทางวิศวกรรม			
	(3) ในการออกแบบอุปกรณ์ได้คำนึงถึงปัจจัยต่อไปนี้ 1) ค่าอุณหภูมิและความดันสูงสุดที่อาจเกิดขึ้นได้ 2) ใช้วัสดุ และฉนวน ที่มีคุณสมบัติเหมาะสม 3) การออกแบบเป็นไปตามมาตรฐานสากลที่เป็นที่ยอมรับ	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(4) กำหนดในขอบเขตงานของผู้รับเหมาให้จัดทำ HAZOP ในขั้นตอนการออกแบบรายละเอียดทางวิศวกรรม (Detailed Engineering Design) โดยดำเนินการทำ HAZOP ให้ครอบคลุมในหน่วยผลิตที่มีการปรับปรุงและติดตั้งอุปกรณ์เพิ่มเติม	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(5) ในการออกแบบระบบตรวจติดตามและควบคุม (Monitoring & Control) มีการพิจารณาตัวแปรต่าง ๆ เพื่อจะได้ออกแบบและติดตั้งอุปกรณ์ในเชิงป้องกันที่เหมาะสม ตัวแปรที่พิจารณา อาทิ อุณหภูมิ ความดัน อัตราการไหล ระดับความสั่นสะเทือน และอื่น ๆ ซึ่งจะต้องมีการติดตั้งอุปกรณ์แสดงผลควบคุม เตือน และอุปกรณ์สั่งหยุดการทำงานฉุกเฉินโดยอัตโนมัติเพื่อความปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

รับรองจำนวนหน้า 55/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(6) มีระบบควบคุมและระบบความปลอดภัยสำหรับอุปกรณ์การผลิตของหน่วย 370 : Cyclohexane ประกอบด้วย 1) ระบบเตือน (Alarm) ได้แก่ - FAH, FAL, FLL สำหรับตรวจจับและเตือนอัตราการไหลที่ผิดปกติ - LAH, LAHH, LAL สำหรับตรวจจับและเตือนระดับสารที่ผิดปกติ - PAH, PAHH, PAL, PALL สำหรับตรวจจับและเตือนความดันที่ผิดปกติ - PDAH สำหรับตรวจจับและเตือนค่าความแตกต่างความดันที่ผิดปกติ - TAH, TAL สำหรับตรวจจับและเตือนค่าอุณหภูมิที่ผิดปกติ 2) ระบบหยุดการทำงานอัตโนมัติ (Shutdown) ทั้งนี้ระบบการทำงานจะเป็น 2 Out of 3 Voting	- หน่วย 370 : Cyclohexane ในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(7) มีการแบ่งพื้นที่ถังเก็บสำรองออกเป็น 5 กลุ่ม แต่ละกลุ่มล้อมรอบด้วยคันกั้นที่มีการออกแบบให้สอดคล้องตามพระราชบัญญัติน้ำมันเชื้อเพลิงที่กำหนด	- พื้นที่ลานเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(8) ถังเก็บสำรองชนิด CRN และ IFRN ได้รับการออกแบบตามมาตรฐาน API 650 ส่วนถังทรงกลมที่เก็บ LPG ออกแบบตามมาตรฐานของ ASME Section VIII Division 1	- พื้นที่ลานเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(9) มีระบบไฟฟ้าสำรองฉุกเฉินเพื่อใช้ในกรณีที่ไฟฟ้าหลักที่ใช้อยู่ดับ โดยระบบไฟฟ้าสำรองฉุกเฉินสามารถเริ่มทำงานได้โดยอัตโนมัติทันทีที่ไฟฟ้าหลักดับ และสามารถจ่ายกระแสไฟฟ้าให้อุปกรณ์ที่จำเป็นได้ภายในเวลา 30 วินาที	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

รับรองจำนวนหน้า 56/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(10) มีระบบกำจัดไอสารเพื่อเผาสารไฮโดรคาร์บอน ที่มาจากแหล่งต่าง ๆ ดังนี้ 1) ไอที่เกิดจากการสูบถ่ายสารลงรถบรรทุก 2) Truck Loading Aromatics Sump (935V1) 3) ถังรวมน้ำที่อาจปนเปื้อนสารปรอท (930V80) 4) Surge Tank (930TK80) ทั้งนี้ระบบการเผาไหม้ถูกควบคุมโดย PLC (Programmable Logic Controller) และติดตั้งอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยต่าง ๆ ได้แก่ Antiflashback Burner, Flame Arrestor, Water Seal, Pressure Switch, Liquid Level Switch, Thermocouples, UV Flame Detector	- พื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(11) มีระบบตรวจจับและส่งสัญญาณเตือน เช่น Flame Detector, Gas Detector, Manual Call Point ติดตั้งในพื้นที่ถังเก็บสำรอง	- พื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	มาตรการด้านการจัดการและดำเนินงานด้านความปลอดภัย			
	(12) จัดให้มีโปรแกรมการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกันสำหรับอุปกรณ์ควบคุมและอุปกรณ์ความปลอดภัยอื่น ๆ	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(13) จัดให้มีแผนตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบและสารเคมี ในบริเวณพื้นที่ที่มีโอกาสเสี่ยง เช่น ระบบท่อ ถังเก็บกัก หน่วยผลิต เป็นต้น	- ระบบท่อขนส่ง ถังเก็บกัก และหน่วยการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
PTT Global Chemical Public Company Limited

รับรองจำนวนหน้า 57/100

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(14) พนักงานโรงงานจะได้รับการอบรมในเรื่องกระบวนการผลิต ความปลอดภัย และขั้นตอนการทำงานและการปฏิบัติงาน	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(15) มีการกำหนดวิธีปฏิบัติไว้เพื่อการดำเนินงานเป็นไปด้วยความปลอดภัย โดยระบุค่า/ข้อมูลที่จำเป็นต้องมีการควบคุมตรวจสอบไว้ครบถ้วน	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(16) มีระบบป้องกันการล้นถังของผลิตภัณฑ์โดย 1) มีสัญญาณ Alarm จากจอ ATG (Auto Tank Gauging) ในกรณีที่ระดับสูงถึง 93% Working Volume 2) มีสัญญาณ Alarm จากจอ ATG (Auto Tank Gauging) ในกรณีที่ระดับสูงถึง 95% Working Volume จะทำการหยุดปั๊มและปิดวาล์วควบคุมอัตโนมัติ 3) หากปั๊มหรือวาล์วควบคุมไม่ทำงานระบบ Emergency Shutdown (ESD) จะส่งสัญญาณเตือน พร้อมทำการหยุดปั๊มและวาล์วโดยอัตโนมัติ 4) นอกจากการอ่านค่าระดับถังจากจอ ATG สามารถทำการตรวจสอบระดับถังได้ที่หน้างานโดยวิธี Manual Dipping	- ระบบควบคุมถังเก็บกักผลิตภัณฑ์ในพื้นที่ลานเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
PTT Global Chemical Public Company Limited

รับรองจำนวนหน้า 58/100

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(17) มีการคำนวณเวลาคาดการณ์ Oil Movement ที่จะแล้วเสร็จในแต่ละกะ ทุกถังที่ถือว่ามี Movement จะถูกบันทึกลงใน Expected/Finished for Receiving and Delivery Product Log Sheet ใหม่ทุกครั้งที่เข้ากะเพื่อทราบว่าขณะนั้นมีสารอยู่ในถังในปริมาณเท่าไร	- พื้นที่ลานเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(18) มีการติดต่อสื่อสาร Operator ที่เกี่ยวข้องตลอดเวลาที่มีการสูบถ่ายสารลงถังหรือออกจากถังลงสู่รถบรรทุก โดยใช้วิทยุสื่อสาร/โทรศัพท์	- พื้นที่ลานเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(19) เพื่อให้มั่นใจในการทำงานของเครื่องมือวัดจะต้องมีการตรวจสอบดูแลรักษาตามแผนงานที่กำหนด ดังนี้ 1) Transmitter ทุก 6 เดือน 2) Pressure Connection, Pressure Switch ทุก 6 เดือน 3) Level Switch ทุก 6 เดือน 4) Breather Valve ทุก 6 เดือน 5) Gas Detector ทุก 6 เดือน	- พื้นที่ลานเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(20) Loading Rack แต่ละชุดจะมี Vapor Return Arm 1 ชุด เพื่อส่งไอสารไฮโดรคาร์บอนไปเผาที่ระบบกำจัดไอ และมี Loading Protection Connection 2 ตัว แต่ละตัวประกอบด้วย Grounding และ Overfilled Protection System	- บริเวณสูบถ่ายทางรถบรรทุกในพื้นที่ลานถังเก็บกักหรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(21) ในขั้นตอนการสูบถ่ายจะเริ่มจากการเดินระบบกำจัดไอ หลังจากนั้น DCS จะเริ่มสูบถ่ายด้วยอัตราต่ำ ๆ (Low Flow Start) เพื่อป้องกันการกระแทกของของเหลวที่สูบถ่าย จากนั้นจึงเพิ่มอัตราการสูบถ่ายตามปกติและเสร็จสิ้นด้วยการลดอัตราการสูบถ่ายลง (Low Flow Stop)	- บริเวณสูบถ่ายทางรถบรรทุกในพื้นที่ลานถังเก็บกักหรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 59/100

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(22) มีการควบคุมการสูบถ่ายผ่านทาง DCS และวาล์วควบคุมการสูบถ่ายจะไม่ทำงานจนกว่าระบบต่าง ๆ อยู่ในสภาพพร้อม คือ 1) Grounding.....Connected 2) Overfilled Connected Protection.....Connected 3) Loading Arm.....Connected 4) Vapor Return Arm.....Connected 5) Vapor Disposal System.....Connected 6) Loading Security Card.....Matched to Loading Equipment	- พื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	มาตรการในการระงับเหตุฉุกเฉิน (23) กำหนดให้มีระบบการติดต่อประสานงานกับโรงพยาบาลท้องถิ่น เพื่อการจัดเตรียมรถพยาบาลสำหรับช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ/ผู้ป่วยในกรณีฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(24) กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูระงับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นทั้งหน่วยงานภายในและภายนอก และมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 60/100

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

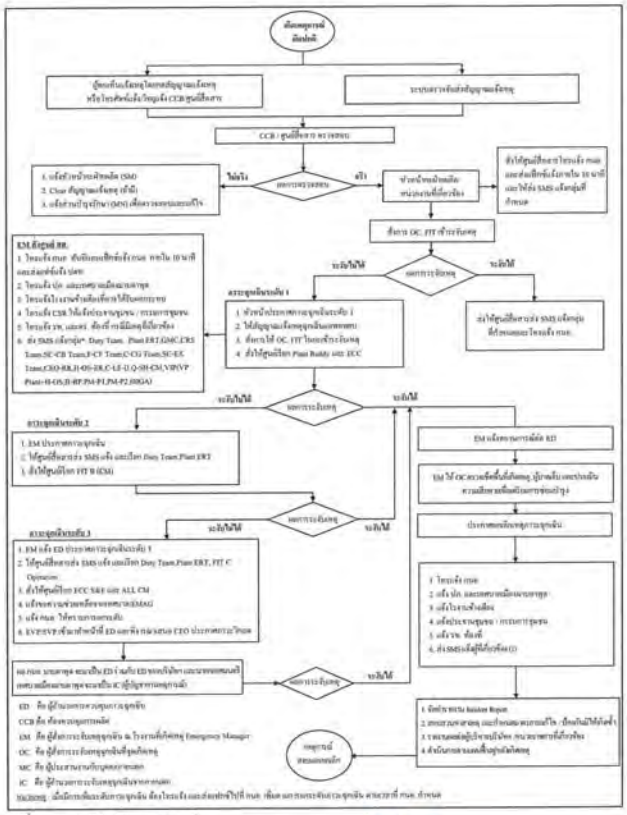
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(25) กำหนดให้มีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บก๊าก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(26) มีการทบทวนและปรับปรุงแผนปฏิบัติการฉุกเฉินใหม่ ก่อนเริ่มการทดสอบเดินเครื่องหลังการเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บก๊าก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(27) มีแผนการปฏิบัติการฉุกเฉิน สำหรับกรณีต่อไปนี้ **(รูปที่ 3)** 1) กรณีเกิดอัคคีภัยและระเบิด 2) อุบัติเหตุรุนแรง หรือการเสียชีวิต 3) การหกรั่วไหลของก๊าซอันตรายหรือก๊าซไวไฟ 4) การหกรั่วไหลจำนวนมากของเคมีภัณฑ์ นอกจากนี้ยังมีคู่มือขั้นตอนการดำเนินงานการปฏิบัติการเมื่อเกิดอัคคีภัยและเมื่อมีก๊าซพิษพัดเข้ามาในอาคารสำนักงาน	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บก๊าก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(28) มีการฝึกอบรมการดับเพลิงตามแผนที่กำหนด โดยการฝึกซ้อมแบ่งเป็น 1) การฝึกซ้อมร่วมกับโรงงานข้างเคียงและหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 2) การฝึกซ้อมภายในพื้นที่โครงการอย่างน้อย ปีละ 2 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บก๊าก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 61/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568



รูปที่ 3 แผนปฏิบัติการควบคุมการอุบัติเหตุ

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 62/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(29) มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยเป็นไปตามมาตรฐาน คือ 1) มีระบบโฟมดับเพลิง (3% Foam) เป็นไปตามมาตรฐาน NFPA Code 11A 2) ระบบน้ำดับเพลิงเป็นไปตามมาตรฐาน NFPA Code 22 และ 24 3) Hose Cabinet & Water Hydrant เป็นไปตามมาตรฐาน NFPA Code 24 4) ระบบ Sprinkler เป็นไปตามมาตรฐาน NFPA Code 13 5) ปุ่มกด หรือกระดิ่งสัญญาณเตือนภัย เป็นไปตามมาตรฐาน NFPA Code 70 และ 72 6) ปั๊มน้ำดับเพลิง (Fire Pump) และปั๊มเพิ่มแรงดัน (Jockey Pump) เป็นไปตามมาตรฐาน NFPA Code 20, 1901	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บก๊าก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(30) กำหนดให้มีการจัดเก็บโฟมเข้มข้น สำหรับดับเพลิงไว้ในพื้นที่โครงการให้มีปริมาณเพียงพอหรือมากกว่าปริมาณตามที่กฎกระทรวงคลังน้ำมันและกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บก๊าก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(31) มีระบบน้ำดับเพลิง ซึ่งประกอบด้วย 1) ถังเก็บน้ำดับเพลิง ปริมาณการกักเก็บ 10,247 ลูกบาศก์เมตร ใช้ได้ 10 ชั่วโมง 2) ระบบท่อจ่ายน้ำดับเพลิง 3) ปั๊มน้ำดับเพลิง จำนวน 3 เครื่อง เดินด้วยไฟฟ้า 1 เครื่อง และเดินด้วยเครื่องยนต์ดีเซล 2 เครื่อง เป็นปั๊มขนาดเครื่องละ 600 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง 4) มี Jockey Pump 2 เครื่อง ขนาดเครื่องละ 60 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง	- พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 63/100

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	5) ระบบรับน้ำดับเพลิงเสริมขนาด 400 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง 6) รับน้ำโดยตรงจากนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด			
	(32) ติดตั้งระบบดับเพลิง โดยครอบคลุมทั่วถึงพื้นที่ ดังนี้ 1) ระบบไอน้ำดับเพลิง เพื่อดับเพลิงที่มีขนาดเล็ก เช่น ที่หน้าแปลน Seal เป็นต้น 2) ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง ขนาด 50 กิโลกรัม	- พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(33) ติดตั้ง Hose House และ Mobile Foam รอบถังเก็บสำรองผลิตภัณฑ์	- พื้นที่ Intermediate Taank ในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(34) มีระบบน้ำดับเพลิง ซึ่งประกอบด้วย 1) ถังเก็บน้ำดับเพลิง ปริมาณการกักเก็บ 16,896 ลูกบาศก์เมตร ใช้ได้ 10 ชั่วโมง 2) ระบบท่อจ่ายน้ำดับเพลิง 4) ปั๊มน้ำดับเพลิงจำนวน 3 เครื่อง เดินด้วยไฟฟ้า 1 เครื่อง และเดินด้วยเครื่องยนต์ดีเซล 2 เครื่อง เป็นปั๊มขนาดเครื่องละ 845 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง 5) มี Jockey Pump 2 เครื่อง ขนาดเครื่องละ 60 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง 6) ระบบน้ำดับเพลิงเสริมขนาด 400 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง 7) รับน้ำโดยตรงจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	- พื้นที่ลานถังเก็บก๊าก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(35) ระบบน้ำดับเพลิงของพื้นที่ลานถังเก็บก๊าก หรือสาขา 8 เชื่อมต่อกับระบบน้ำดับเพลิง ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 ซึ่งมีบ่อน้ำดับเพลิงขนาด 21,000 ลูกบาศก์เมตร ที่สามารถสนับสนุนน้ำเพื่อการดับเพลิงได้	- พื้นที่ลานถังเก็บก๊าก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 64/100

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(36) ติดตั้งระบบฉีดพรมน้ำที่ด้านบนและโดยรอบถังเก็บสำรอง และติดตั้งระบบฉีดโฟมดับเพลิงเข้าสู่ด้านในของถังเก็บสำรอง	- พื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(37) ติดตั้งถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งขนาด 50 กิโลกรัม และขนาด 9 กิโลกรัม อย่างเพียงพอ และครอบคลุมพื้นที่	- พื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(38) ติดตั้งระบบดับเพลิงด้วยโฟม ที่ทำงานโดยอัตโนมัติไว้ในบริเวณสูบถ่ายทางรถบรรทุก	- บริเวณสูบถ่ายทางรถบรรทุกในพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(39) ติดตั้ง Hose House และ Mobile Foam รอบถังเก็บสำรอง	- บริเวณถังเก็บสำรองในพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	มาตรการสำหรับการขนส่งทางท่อ			
	(40) ท่อรับ-ส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการได้รับการออกแบบและทดสอบตามมาตรฐานสากล ของสถาบันมาตรฐานแห่งสหรัฐอเมริกา (American National Standard Institute : ANSI) และ American Society of Mechanical Engineers (ASME)	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8 และระบบท่อ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(41) ท่อส่วนที่อยู่เหนือพื้นดินวางตัวบน Pipe Rack หรือ Pipe Bridge ที่สร้างเฉพาะเพื่อให้สามารถรองรับและจัดวางให้ท่ออยู่ในลักษณะที่ปลอดภัยต่อการเกิดความเสียหาย มีระยะห่างจากถนนถึงบริเวณแนวท่อเป็นบริเวณกว้าง พร้อมมีคูกั้นโดยตลอดอีกชั้นหนึ่งก่อนถึงแนวท่อ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุบนถนนไม่ให้มีผลกระทบถึงแนวท่อมีการติดตั้งคันคอนกรีต ป้องกันการชนกระแทกถึง	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8 และระบบท่อ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	ส่วนที่เป็นแนวท่อในคันคอนกรีต ป้องกันการชนกระแทกถึงส่วนที่เป็นแนวท่อในบริเวณที่เป็นทางแยก ส่วนท่อที่วางใต้พื้นดินจะมีป้ายบอก (Marking Post) เป็นระยะตลอดแนว			
	(42) ติดตั้งสายดินที่ระบบท่อ เพื่อป้องกันไฟฟ้าสถิตที่เกิดขึ้นระหว่างการขนส่งและติดตั้งวาล์วนิรภัย (Safety Valve) บนท่อขนส่งตามแนวท่อเป็นระยะ	- ระบบท่อรับ-ส่ง วัตถุดิบและผลิตภัณฑ์	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(43) มีแผนการตรวจสอบแนวท่อตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)	- ระบบท่อรับ-ส่ง วัตถุดิบและผลิตภัณฑ์	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(44) มีการตรวจสอบสภาพท่อขนส่งทุกเส้นท่อด้วยวิธี Visual Check เป็นประจำทุก 6 เดือน	- ระบบท่อรับ-ส่ง วัตถุดิบและผลิตภัณฑ์	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(45) มีการตรวจสอบความหนาของเส้นท่อ (ช่วงข้องอ) ทุกเส้นท่อซึ่งเป็นจุดที่อาจเกิดการสึกหรอเนื่องจากการไหล พร้อมตรวจสอบสภาพแนวเชื่อมบนเส้นท่อเป็นประจำทุก 3 ปี	- ระบบท่อรับ-ส่ง วัตถุดิบและผลิตภัณฑ์	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(46) มีการตรวจสภาพท่อ LPG ที่ฝังอยู่ใต้ดิน โดยการวัด Cathodic Protection ตามตำแหน่ง Test Post เป็นประจำทุก 6 เดือน	- ท่อ LPG ส่วนที่ฝังอยู่ใต้ดิน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(47) มีระบบตรวจสอบปริมาณการส่งและรับผลิตภัณฑ์กับบริษัทคู่ค้า ซึ่งสามารถใช้ในการตรวจสอบการรั่วไหลได้ โดยหากเกิดการรั่วไหลปริมาณการรับ-ส่งจะไม่สมดุลกัน	- ระบบท่อ LPG ของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(48) มี Remote Shut-off Valve ทั้งที่ต้นทาง และปลายทางของระบบรับ-ส่ง LPG เพื่อให้สามารถตัดแยกระบบและลดการรั่วไหลได้ทันที	- ระบบท่อ LPG ของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(49) ติดตั้งระบบวาล์วปิด-เปิดอัตโนมัติ (On-Off Valve) โดยมีสัญญาณปิด-เปิดต่อเข้ากับปั๊มความดันและมาตรวัดความดันและการไหลภายในท่อ ซึ่งจะติดตั้งเป็นระยะ ๆ ตามความเหมาะสม เพื่อป้องกันการรั่วไหลหากเกิดความผิดปกติหรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินในระบบท่อขนส่ง ซึ่งจะแสดงผลการตรวจวัดที่ห้องควบคุม และมีการติดตั้งสัญญาณเตือนอัตโนมัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- ระบบการควบคุมขนส่งทางท่อ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(50) มี Check Valve เพื่อไม่ให้เกิดการไหลย้อนกลับออกจากถังรับที่ปลายทาง และติดตั้งวาล์วตัดแยกระบบทั้งที่ต้นทางและปลายทางของระบบท่อ	- ระบบควบคุมการขนส่งทางท่อของโรงงานและบริษัทคู่ค้า	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(51) มีระบบ Hot Lines ระหว่างโรงงานกับบริษัทคู่ค้าเพื่อให้สามารถติดต่อและระงับเหตุได้ในเวลาอันรวดเร็ว	- พื้นที่โครงการและบริษัทคู่ค้า	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(52) ประสานงานกับบริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด (EFT) ในการให้ข้อมูลเพื่อจัดทำคู่มือข้อกำหนดและวิธีการปฏิบัติในการระงับเหตุฉุกเฉินและปฏิบัติตามข้อกำหนดนั้น ๆ	- พื้นที่โครงการ บริษัทคู่ค้า และบริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด (EFT)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
10. สาธารณสุขและสุขภาพ	(1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อคุณภาพอากาศโดยเคร่งครัด เพื่อเป็นการลดปริมาณสารมลพิษทางอากาศที่ระบายจากโครงการซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อสุขภาพอนามัยของชุมชน	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(2) จัดหน่วยแพทย์เคลื่อนที่เข้าทำการตรวจรักษาชุมชนในพื้นที่มาบตาพุดและบ้านฉาง ร่วมกับกลุ่ม ปตท. และสมาคมเพื่อนชุมชน	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 67/100

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(3) ส่งข้อมูลจำนวนคนงาน และรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้หน่วยงานกำกับดูแล และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อใช้ในการวางแผนรองรับต่อไป	- หน่วยงานกำกับดูแล และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(4) จัดให้มีห้องพยาบาล และอุปกรณ์ปฐมพยาบาลให้กับพนักงานของโครงการ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน รวมทั้งจัดเตรียมรถขนส่งผู้ป่วยไปโรงพยาบาล	- ภายในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(5) จัดให้มีแผนงานสนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านส่งเสริมฟื้นฟู ป้องกัน และดูแลรักษาสุขภาพ	- หน่วยงานสาธารณสุขที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(6) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้การวิเคราะห์เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance)	- สถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสุขภาพพนักงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(7) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน และให้มีการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปี ในแต่ละพื้นที่ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอาชุงานของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(8) กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมกับผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 68/100

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้ 1) กรณีพนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะ เวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน 2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไปให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ			
11. สภาพเศรษฐกิจและสังคม	(1) สร้างเสริมความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน รวมถึงความเข้าใจและความรู้สึกที่ดีต่อโรงงาน โดยมีการทำประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์ตามแผนงานประจำปี (2) ร่วมจัดกิจกรรมสาธารณประโยชน์เพื่อสนับสนุนกิจกรรมต่าง ๆ ของโรงเรียน วัด ชุมชน และหน่วยงานราชการในจังหวัดระยอง เช่น - การเข้าร่วมจัดหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ - เข้าร่วมค่ายวิทยาศาสตร์ หรือกิจกรรมของนักเรียน - สนับสนุนเด็กนักเรียนในพื้นที่ เช่น การมอบทุนการศึกษา การสอนพิเศษ เป็นต้น - สนับสนุนกิจกรรมของ อสม.	- ชุมชนและหน่วยงานราชการโดยรอบพื้นที่โครงการ - ชุมชนและหน่วยงานราชการโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 69/100

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

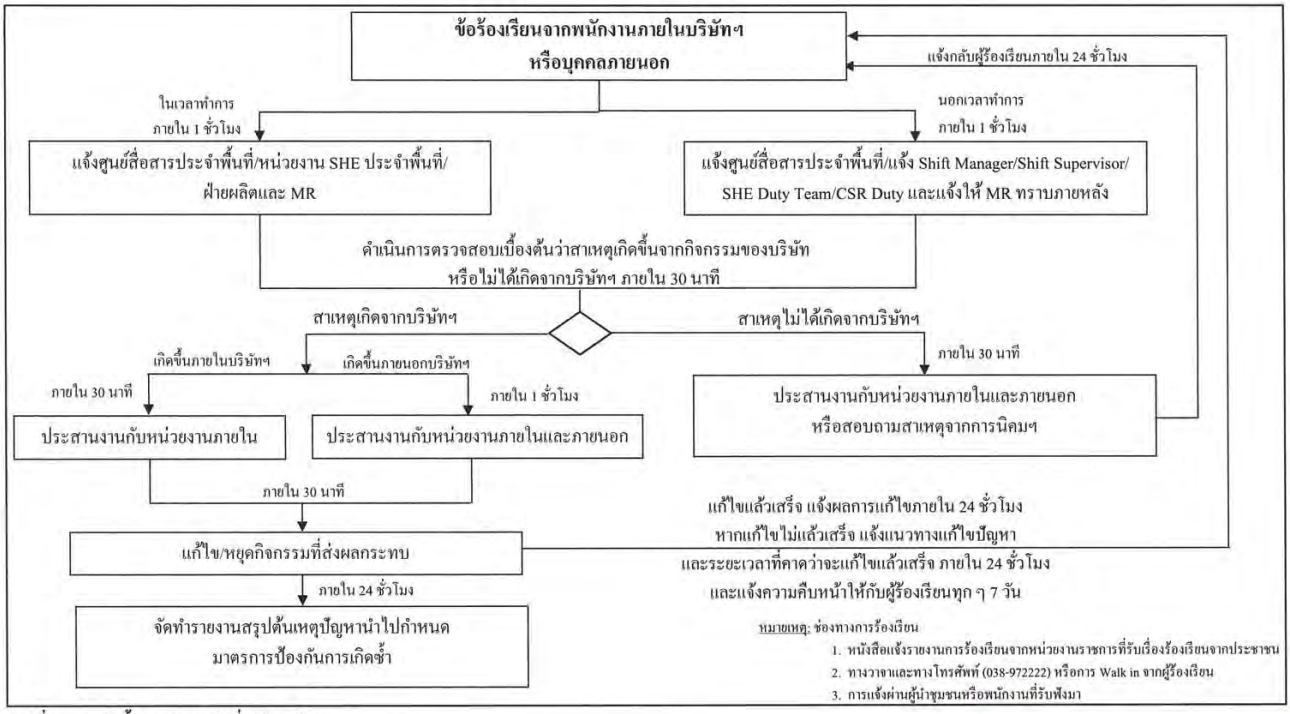
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดกิจกรรมให้ความรู้รวมถึงให้คำแนะนำในการศึกษาต่อ และการทำงานด้านอุตสาหกรรมให้แก่โรงเรียนในพื้นที่ เป็นต้น			
	(3) พิจารณาจ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสม ตามความต้องการของโรงงานเป็นอันดับแรก เพื่อส่งเสริมสภาพเศรษฐกิจสังคมของคนในชุมชนโดยตรง และเป็นการสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(4) มีแผนการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการให้แก่ประชาชนที่อาศัยบริเวณโดยรอบ และเปิดโอกาสให้มีการเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการเพื่อสร้างความเข้าใจแก่ประชาชน	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(5) มีแผนประจำปีด้านชุมชนสัมพันธ์หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคม โดยรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์ เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน เช่น การบริการตรวจสุขภาพ เป็นต้น	- ชุมชนและหน่วยงานราชการโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(6) มีขั้นตอนการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดรายละเอียด ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน การดำเนินการแก้ไขและแจ้งกลับผู้ร้องเรียน จนถึงขั้นตอนการสรุปสาเหตุปัญหา และนำไปกำหนดมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ **(รูปที่ 4)**	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(7) จัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (GC) ร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เพื่อให้มีส่วนร่วมในการกำกับ ดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 70/100

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568



รูปที่ 4 ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 71/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	สิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางป้องกันและแก้ไขข้อร้องเรียนจากแต่ละภาคส่วน รวมทั้งมีส่วนร่วมในการเสนอแนะกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์และการชดเชยเยียวยา โดยจะต้องจัดตั้งคณะทำงานฯ ให้แล้วเสร็จภายใน 90 วัน โดยคณะทำงานประกอบด้วย ตัวแทนโครงการ ตัวแทนจากภาคราชการ ตัวแทนชุมชน ผู้นำชุมชน และผู้แทนการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ทั้งนี้ มีตัวแทนจากชุมชนมากกว่ากึ่งหนึ่งขององค์ประกอบ และตัวแทนจากชุมชนจะต้องไม่มีตำแหน่งบริหารหรือตำแหน่งผู้นำชุมชน ซึ่งกระบวนการได้มาของตัวแทนชุมชน และตัวแทนภาคราชการที่จะเข้ามาเป็นคณะทำงานฯ นั้น ให้ทาง กนอ. เป็นผู้ดำเนินการโดยมีวาระของคณะทำงานฯ บทบาทหน้าที่ องค์ประชุม และความถี่ในการประชุม ดังนี้ 1) วาระของของคณะกรรมการฯ และการพ้นสภาพ คณะกรรมการฯ มีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี และติดต่อกันไม่เกิน 2 วาระ คณะกรรมการฯ อาจพ้นสภาพเมื่อตาย ลาออก ย้ายภูมิลำเนา (กรณีตัวแทนภาคประชาชน) หรือพ้นสภาพจากพนักงานบริษัทหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (กรณีตัวแทนของโครงการ ตัวแทนหน่วยงานราชการ และตัวแทนผู้ทรงคุณวุฒิด้านสิ่งแวดล้อม) และขาดคุณสมบัติของคณะกรรมการฯ หากมีกรรมการท่านใดพ้นสภาพตามเงื่อนไขข้างต้นจะต้องดำเนินการคัดเลือกกรรมการท่านใหม่ทดแทนตามเงื่อนไขที่กำหนดให้แล้วเสร็จภายใน 90 วัน			

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 72/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	2) บทบาทหน้าที่สำคัญของคณะทำงานฯ มีดังนี้ (ก) ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (ข) ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ปัญหาสิ่งแวดล้อม และข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจาก การดำเนินงานของโครงการฯ/กลุ่มบริษัทฯ (ค) พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอน และวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง (ง) เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้ข้อมูลคำปรึกษาหรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น (จ) ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่องให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้าโครงการต่อคณะทำงานฯ ตามความเหมาะสม (ฉ) จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชน และชุมชนอย่างต่อเนื่อง (ช) พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน (ซ) พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการดำเนินงานของโครงการ			

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 73/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

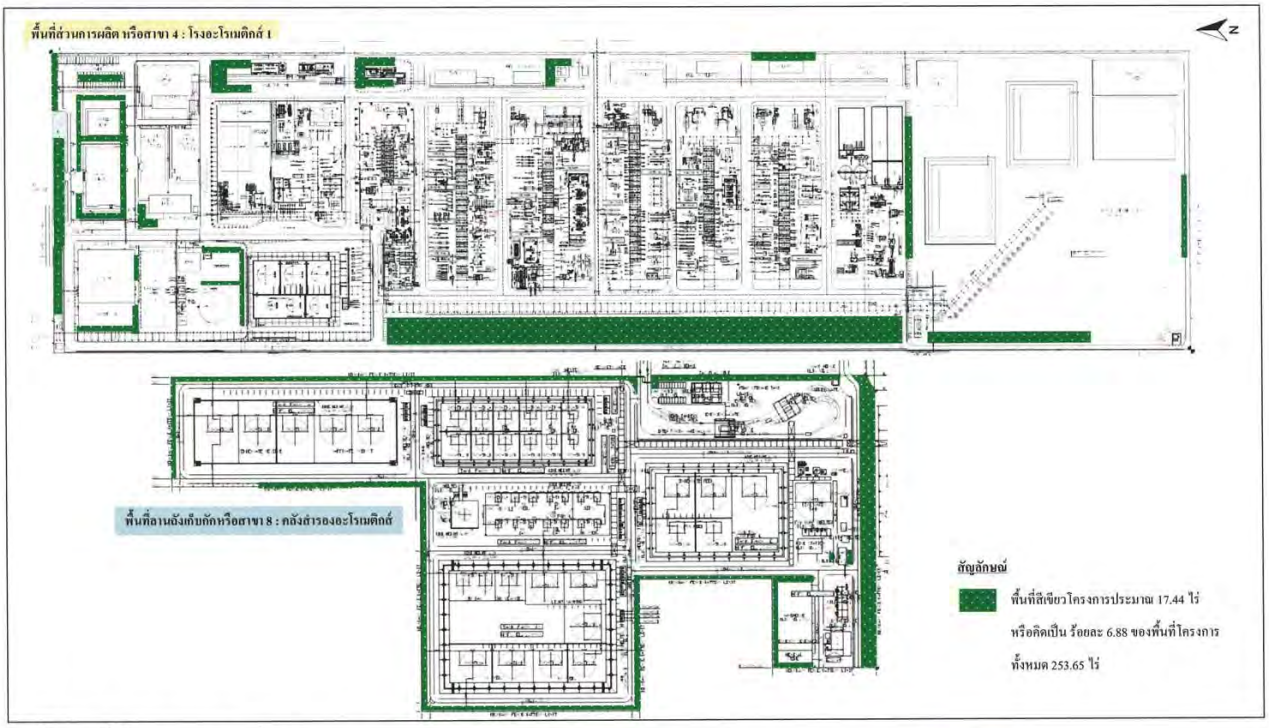
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(ฌ) จัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้/การดูงาน ภายใน 6 เดือน หลังจากการจัดตั้ง และทุก 2 ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่ หรือตามความเหมาะสม 3) องค์ประชุมและความถี่ในการประชุม กำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือมากกว่านั้น หากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วนเพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนมวลชนสัมพันธ์			
12. พื้นที่สีเขียว	(1) มีการจัดภูมิสถาปัตย์และพื้นที่สีเขียว โดยปลูกไม้ยืนต้นในบริเวณพื้นที่โครงการประมาณ 17.44 ไร่ หรือคิดเป็นร้อยละ 6.88 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด (253.65 ไร่) โดยแบ่งออกเป็นพื้นที่สีเขียวในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8 ดังนี้ **(รูปที่ 5)** 1) พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 มีขนาดพื้นที่สีเขียวประมาณ 10.26 ไร่ หรือคิดเป็นร้อยละ 6.57 ของพื้นที่ของพื้นที่สาขา 4 (156.25 ไร่) และคิดเป็นร้อยละ 4.05 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด (253.65 ไร่) 2) พื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8 มีขนาดพื้นที่สีเขียวประมาณ 7.18 ไร่ หรือคิดเป็นร้อยละ 7.37 ของพื้นที่สาขา 8 (97.40 ไร่) และคิดเป็นร้อยละ 2.83 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 74/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568



รูปที่ 5 ผังพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนของโครงการ

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(2) จัดให้มีการดูแลรักษาต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการ ให้เจริญงอกงาม ได้แก่ การรดน้ำต้นไม้ พรวนดิน ใส่ปุ๋ย กำจัดวัชพืช และการตัดแต่งกิ่ง เพื่อเร่งการเจริญเติบโตของต้นไม้ และทำให้ต้นไม้มีรูปทรงสวยงามและมีความเป็นระเบียบ ในกรณีต้นไม้ตายหรือได้รับความเสียหาย โครงการจะทำการปลูกซ่อมแซมเพื่อคงสภาพพื้นที่สีเขียวตามสัดส่วนที่กำหนด	- พื้นที่โครงการ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานเก็บกัก หรือสาขา 8	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ: มาตรการที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่แก้ไขหรือเพิ่มเติมจากมาตรการเดิม

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2568

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. กากของเสีย	(1) จัดทำรายงานสรุปกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับ ชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การขัดส่ง และการจัดการของเสียที่เกิดขึ้น จากการดำเนินงานของโครงการ พร้อมทั้งแบบสำเนาการได้รับอนุญาต นำกากของเสียไปกำจัดประกอบไว้ ในรายงานด้วย	- จดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- รวบรวมผลและเสนอ ทุก 6 เดือน ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(2) ระบุสัดส่วนและประเภทกากของเสีย ที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด	- จดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- รวบรวมผลและเสนอ ทุก 6 เดือน ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 77/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. การคมนาคมขนส่ง	(1) บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจาก การคมนาคมขนส่งของโครงการ พร้อมกำหนดมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ	- จดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- ตลอดเส้นทางการขนส่ง	- รวบรวมผลและเสนอ ทุก 6 เดือน ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(2) บันทึกปริมาณรถขนส่งเข้า-ออก ป้องกันพื้นที่ก่อสร้าง	- จดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- รวบรวมผลและเสนอ ทุก 6 เดือน ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
3. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	(1) บันทึกสถิติการเกิดเหตุฉุกเฉินหรืออุบัติเหตุ โดยระบุรายละเอียด วัน เวลา สถานที่ ลักษณะการเกิด ความเสียหาย การแก้ไข และการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- จดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- รวบรวมผลและเสนอ ทุก 6 เดือน ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(2) สถิติการเจ็บป่วยของคนงานก่อสร้าง	- จดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- รวบรวมผลและเสนอ ทุก 6 เดือน ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
4. สภาพเศรษฐกิจและสังคม	(1) รวบรวมข้อมูลการร้องเรียนจากการก่อสร้างโครงการ พร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาและมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง	- จดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และชุมชนโดยรอบ	- รวบรวมผลและเสนอ ทุก 6 เดือน ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2568

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 78/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 4

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

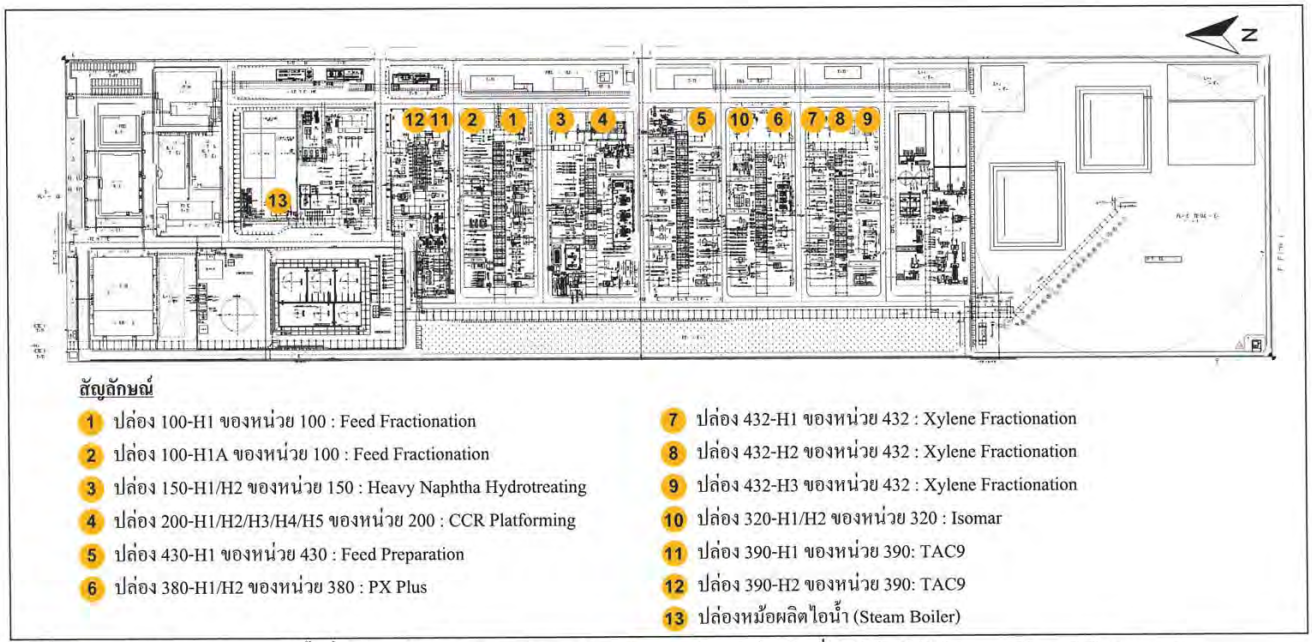
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ					
1.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (รายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด)	(1) ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องแบบครั้งคราว - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) - สารอินทรีย์ระเหยรวม (Total VOC)	- U.S. EPA Method 6/6C หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - U.S. EPA Method 7/7A/7E หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - Total VOC ใช้วิธี U.S. EPA Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ปล่องระบายอากาศในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 จำนวน 13 ปล่อง (**รูปที่ 6**) * ปล่อง 100-H1 ของหน่วย 100 : Feed Fractionation * ปล่อง 100-H1A ของหน่วย 100 : Feed Fractionation * ปล่อง 150-H1/H2 ของหน่วย 150 : Heavy Naphtha Hydrotreating * ปล่อง 200-H1/H2/H3/H4/H5 ของหน่วย 200 : CCR Platforming * ปล่อง 430-H1 ของหน่วย 430 : Feed Preparation	- ทุก 6 เดือน ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 79/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568



สัญลักษณ์

1. ปล่อง 100-H1 ของหน่วย 100 : Feed Fractionation
2. ปล่อง 100-H1A ของหน่วย 100 : Feed Fractionation
3. ปล่อง 150-H1/H2 ของหน่วย 150 : Heavy Naphtha Hydrotreating
4. ปล่อง 200-H1/H2/H3/H4/H5 ของหน่วย 200 : CCR Platforming
5. ปล่อง 430-H1 ของหน่วย 430 : Feed Preparation
6. ปล่อง 380-H1/H2 ของหน่วย 380 : PX Plus
7. ปล่อง 432-H1 ของหน่วย 432 : Xylene Fractionation
8. ปล่อง 432-H2 ของหน่วย 432 : Xylene Fractionation
9. ปล่อง 432-H3 ของหน่วย 432 : Xylene Fractionation
10. ปล่อง 320-H1/H2 ของหน่วย 320 : Isomar
11. ปล่อง 390-H1 ของหน่วย 390: TAC9
12. ปล่อง 390-H2 ของหน่วย 390: TAC9
13. ปล่องหม้อผลิตไอน้ำ (Steam Boiler)

รูปที่ 6 ตำแหน่งปล่องระบายอากาศในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 80/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
			* ปล่อง 380-H1/H2 ของหน่วย 380 : PX Plus * ปล่อง 432-H1 ของหน่วย 432 : Xylene Fractionation * ปล่อง 432-H2 ของหน่วย 432 : Xylene Fractionation * ปล่อง 432-H3 ของหน่วย 432 : Xylene Fractionation * ปล่อง 320-H1/H2 ของหน่วย 320 : Isomar * ปล่อง 390-H1 ของหน่วย 390: TAC9 * ปล่อง 390-H2 ของหน่วย 390: TAC9 * ปล่องหม้อผลิตไอน้ำ (Steam Boiler)		
	(2) ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ แบบต่อเนื่อง - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_X) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)	- เครื่องมือตรวจวัดอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring Systems : CEMS)	- ปล่องระบายอากาศในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 จำนวน 3 ปล่อง ดังนี้ * ปล่อง 200-H1/H2/H3/H4/H5 ของหน่วย CCR Platforming * ปล่อง 432-H1 ของหน่วย Xylene Fractionation * ปล่อง 432-H3 ของหน่วย Xylene Fractionation	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

PTT Global Chemical Public Company Limited

รับรองจำนวนหน้า 81/100

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	(3) ตรวจสอบความถูกต้องของระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศแบบต่อเนื่อง โดยหน่วยงานภายนอก (Third Party) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_X) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)	- Auditing RAA/RATA ตามมาตรฐานของ U.S. EPA หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ปล่องระบายอากาศในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 จำนวน 3 ปล่อง ดังนี้ * ปล่อง 200-H1/H2/H3/H4/H5 ของหน่วย CCR Platforming * ปล่อง 432-H1 ของหน่วย Xylene Fractionation * ปล่อง 432-H3 ของหน่วย Xylene Fractionation	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องกำหนด ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ (รายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด)	(1) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) (2) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2)	- UV Fluorescence Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - Chemiluminescence Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตำแหน่งตรวจวัด 2 บริเวณ ได้แก่ **(รูปที่ 7)** * ด้านทิศเหนือของพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 * ชุมชนชากลูกหญ้า	- ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(3) เบนซีน (Benzene) (4) ไซลีน (Xylene) (5) ไซโคลเฮกเซน (Cyclohexane) (6) โทลูอีน (Toluene)	- Benzene, Xylene, Cyclohexane และ Toluene : U.S.EPA Method TO-14A/TO-15 หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ **(รูปที่ 7)** * ด้านทิศเหนือ * ด้านทิศใต้	- เดือนละ 1 ครั้ง ครั้งละ 24 ชั่วโมง (ตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังและดูแนวโน้ม เพื่อปรับปรุง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

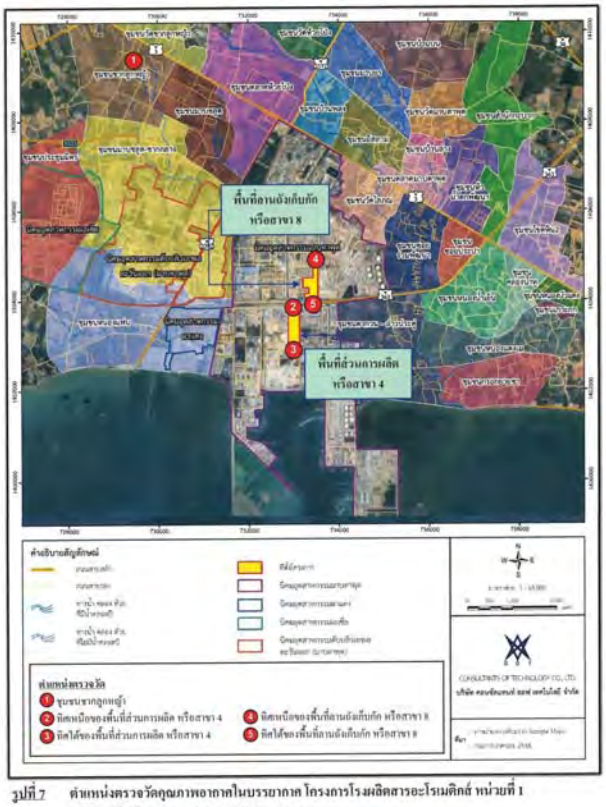
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

PTT Global Chemical Public Company Limited

รับรองจำนวนหน้า 82/100

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568



รูปที่ 7 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสฐสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 83/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 4 (ต่อ)

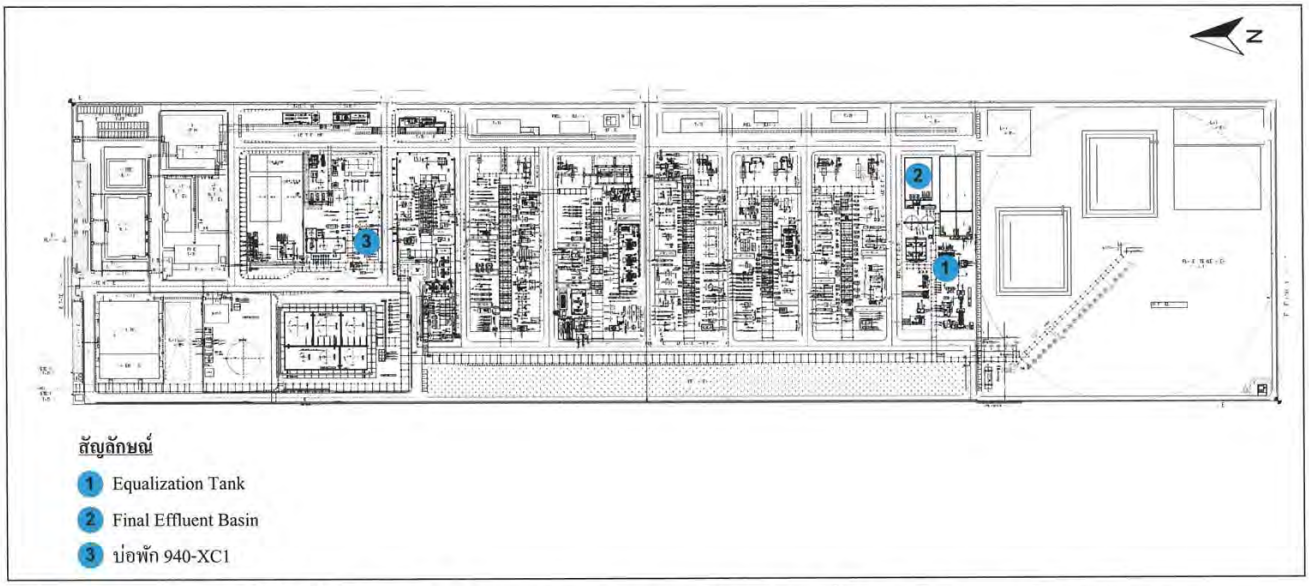
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
			- พื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8 จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ **(รูปที่ 7)** * ด้านทิศเหนือ * ด้านทิศใต้	กระบวนการผลิตและป้องกันการรั่วซึม จะไม่นำไปเปรียบเทียบกับมาตรฐานค่าเฝ้าระวังสำหรับสารอินทรีย์ระเหยในบรรยากาศโดยทั่วไปของกรมควบคุมมลพิษ)	
	(7) ความเร็วและทิศทางลม	- Wind Speed and Wind Rose Direction Measurement หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ด้านทิศเหนือของพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 **(รูปที่ 7)**	- ทุก 6 เดือน ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
2. คุณภาพน้ำ 2.1 ตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียทั่วไป	(1) ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	- Electrometric Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด ได้แก่ **(รูปที่ 8)** * Equalization Tank * Final Effluent Basin	- เดือนละ 1 ครั้ง - เดือนละ 1 ครั้ง เมื่อมีการระบายน้ำลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด หรือหยุดเดินเครื่องระบบ UF&RO	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(2) ค่าบีโอดี (BOD_5)	- 5 days BOD Test, Azide Modification Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(3) ค่าซีโอดี (COD)	- Titrimetric Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(4) ตะกอนแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	- Dried at 103-105 ^{o}C, Gravimetric Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			

(นายเสฐสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 84/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568



รูปที่ 8 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

รับรองจำนวนหน้า 85/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	(5) ไขมันและน้ำมัน (FOG)	- Partition-Gravimetric Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(6) ปรอท (Hg)	- Cold Vapour Atomic Absorbtion Spectrometric Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(7) ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H_2S)	- Iodometric Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
2.2 ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งของบ่อพัก 940-XC1	(1) ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	- Electrometric Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บ่อพัก 940-XC1 **(รูปที่ 8)**	- เดือนละ 1 ครั้ง ในช่วงที่มีการเดินระบบ UF&RO	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(2) ค่าซีโอดี (COD)	- Titrimetric Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(3) ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS)	- Dried at 180 °C, Gravimetric Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(4) ตะกอนแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	- TSS : Dried at 103-105 °C, Gravimetric Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

รับรองจำนวนหน้า 86/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 4 (ต่อ)

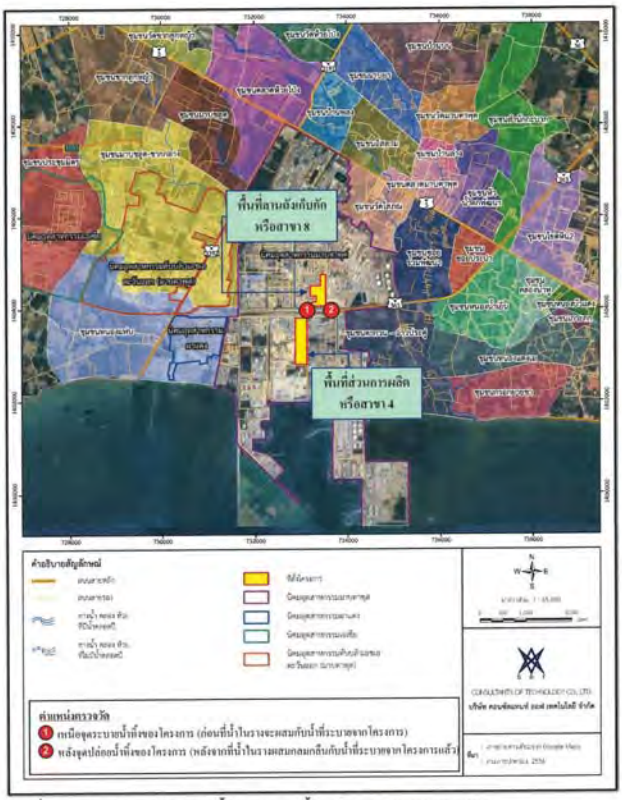
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	(5) ปรอท (Hg)	- Cold Vapour Atomic Absorbtion Spectrometric Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
2.3 ตรวจวัดคุณภาพน้ำในคลองระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	(1) ความเป็นกรด-ด่าง (pH) (2) ค่าบีโอดี (BOD_5) (3) ค่าซีโอดี (COD) (4) ตะกอนแขวนลอยทั้งหมด (TSS) (5) ไขมันและน้ำมัน (FOG) (6) ปรอท (Hg)	- Electrometric Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - 5 days BOD Test, Azide Modification Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - Titrimetric Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - Dried at 103-105 °C, Gravimetric Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - Partition-Gravimetric Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - Cold Vapour Atomic Absorbtion Spectrometric Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด ได้แก่ (**รูปที่ 9**) * เหนือจุดปล่อยน้ำทิ้งของโครงการฯ (ก่อนที่น้ำในรางจะผสมกับน้ำที่ระบายจากโครงการ) * หลังจุดปล่อยน้ำทิ้งของโครงการฯ (หลังจากที่น้ำในรางผสมกลมกลืนกับน้ำที่ระบายจากโครงการแล้ว)	- ทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 87/100

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568



รูปที่ 9 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำในรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 88/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 4 (ต่อ)

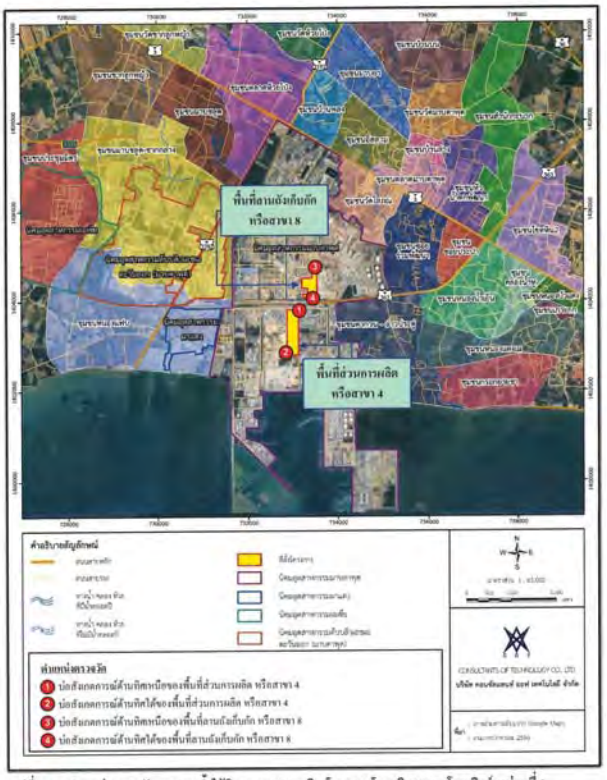
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำใต้ดิน	(1) เบนซีน (Benzene) (2) ไซลีน (Xylene) (3) โทลูอีน (Toluene) (4) ปรอท (Hg) (5) ระดับน้ำใต้ดินและจัดทำทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน	- Benzene, Xylene, Toluene : Gas Chromatographic Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - Cold Vapor ASS หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - ข้อมูลค่าระดับน้ำใต้ดินหรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัด จำนวน 4 บ่อ ได้แก่ **(รูปที่ 10)** * บ่อสังเกตการณ์ด้านทิศเหนือของพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 * บ่อสังเกตการณ์ด้านทิศใต้ของพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 * บ่อสังเกตการณ์ด้านทิศเหนือของพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8 * บ่อสังเกตการณ์ด้านทิศใต้ของพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ทุก 6 เดือน - ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
4. คุณภาพดิน	(1) เบนซีน (Benzene) (2) ไซลีน (Xylene) (3) โทลูอีน (Toluene) (4) ปรอท (Hg)	- Benzene, Xylene, Toluene : Gas Chromatographic Method Spectrometry (GC-MS) หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - Cold Vapor ASS หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัดบริเวณเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน **(รูปที่ 10)**	- ทุก 3 ปี (ความถี่ให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด)	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 89/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568



รูปที่ 10 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน และคุณภาพดิน โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 90/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 4 (ต่อ)

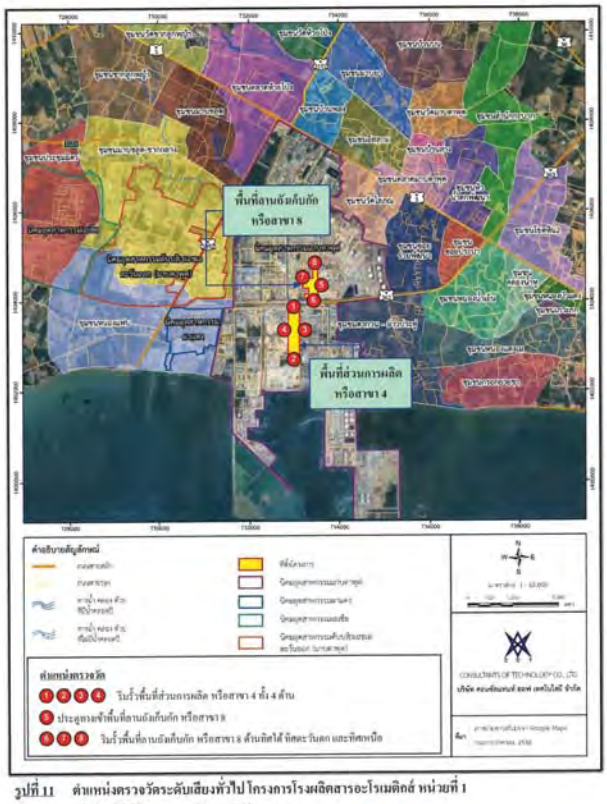
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. ระดับเสียงทั่วไป (รายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด)	(1) ระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq(24)) (2) ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90})	- Integrated Sound Pressure Level Measurement หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัด จำนวน 8 จุด ได้แก่ (**รูปที่ 11**) * ริมรั้วพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 ทั้ง 4 ด้าน * ประตูทางเข้าพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8 * ริมรั้วพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8 ด้านทิศใต้ ทิศตะวันตก และทิศเหนือ	- ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
6. การคมนาคมขนส่ง	(1) จดบันทึกชนิดและปริมาณยานพาหนะที่ผ่านเข้า-ออกพื้นที่ ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- บันทึกและรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- ทุกวันและสรุปรวมเป็นรายเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
7. กากของเสีย	(1) จัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิด โดยจดบันทึกชนิด ปริมาณการจัดเก็บ และวิธีการจัดการกากของเสียทุกประเภท และสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำกลับไปใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด และแนบสำเนาใบอนุญาตนำกากของเสียไปกำจัดประกอบไว้ในรายงานด้วย	- บันทึกและรวบรวมข้อมูล	- กายในพื้นที่โครงการ	- สรุปเดือนละ 1 ครั้ง และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 91/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568



รูปที่ 11 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 92/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 การตรวจสุขภาพพนักงาน	(1) ตรวจสุขภาพพนักงานประจำ ดังนี้ 1) การตรวจสุขภาพประจำปี ประกอบด้วย - การตรวจสุขภาพทั่วไป - การเอ็กซ์เรย์ทรวงอก - การตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count : CBC) - ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol, Triglyceride) - การตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ (SGOT, SGPT, Alkaline Phosphatase) - การตรวจการทำงานของไต (Blood Urea Nitrogen) : BUN, Creatinine: Cr) - การตรวจปัสสาวะ (pH, SG, Sugar, WBC)	- วิธีการตรวจและแปลผลโดยแพทย์ทางอาชีวเวชศาสตร์ หากพบความผิดปกติจะต้องได้รับการตรวจวินิจฉัยโดยละเอียดเพื่อหาสาเหตุและรับการรักษาต่อไป	- พนักงานทุกคน และพนักงานเหมาค่าแรง	- ตรวจก่อนเข้าทำงานและตรวจสุขภาพประจำปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 93/100

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	2) การตรวจพิเศษตามลักษณะงานและปัจจัยเสี่ยง ได้แก่ - การตรวจสมรรถภาพการมองเห็นสำหรับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานหน้า Monitor - การตรวจสมรรถภาพการได้ยินและการทำงานของปอดสำหรับพนักงานตำแหน่งช่างซ่อมบำรุง และ Field Operator - การตรวจตัวชี้บ่งทางชีวภาพ (Biological Marker) สำหรับพนักงานที่เสี่ยงต่อการสัมผัสสารเคมี * ตรวจระดับ t,t Muconic acid ในปัสสาวะ เพื่อประเมินการสัมผัส Benzene * ตรวจระดับ O-Cresol ในปัสสาวะ เพื่อประเมินการสัมผัส Toluene * ตรวจระดับ Methylhippuric acid ในปัสสาวะ เพื่อประเมินการสัมผัส Xylenes	- วิธีการตรวจและแปลผลโดยแพทย์ทางอาชีวเวชศาสตร์ หากพบความผิดปกติจะต้องได้รับการตรวจวินิจฉัยโดยละเอียดเพื่อหาสาเหตุและรับการรักษาต่อไป	- พนักงานและพนักงานรับเหมาค่าแรงที่สัมผัสปัจจัยเสี่ยง	- ตรวจก่อนเข้าทำงานและตรวจสุขภาพประจำปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 94/100

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 4 (ต่อ)

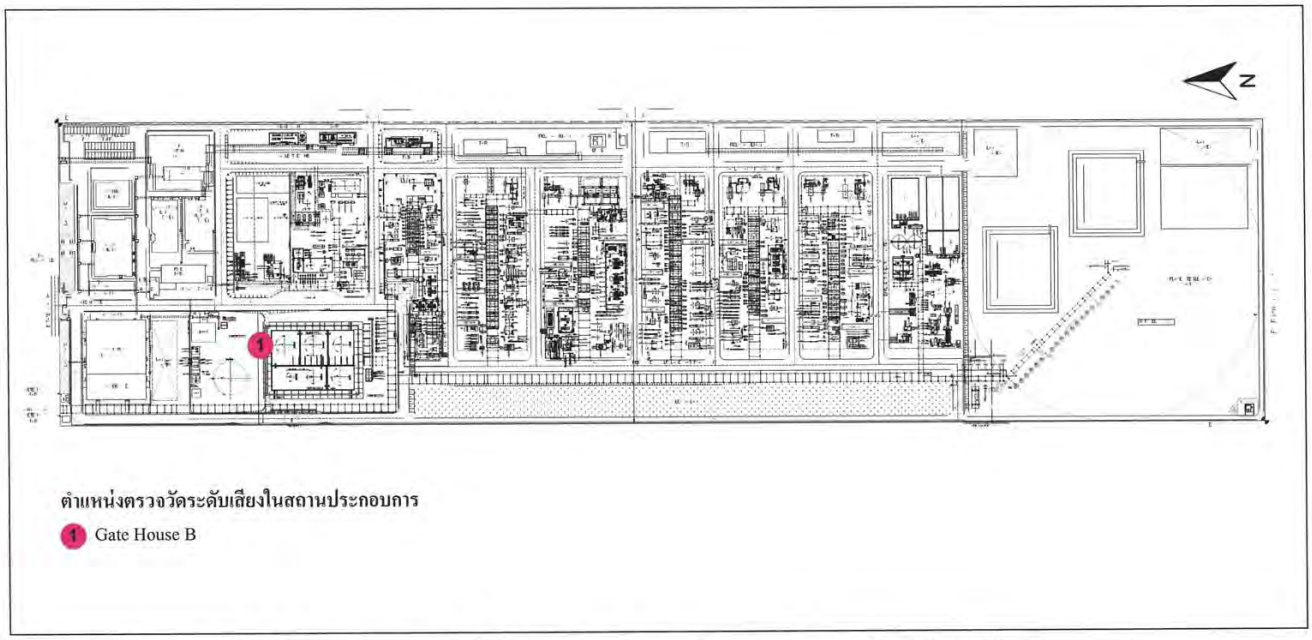
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	* ตรวจระดับสารปรอท (Mercury) ในปัสสาวะ				
8.2 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ	(1) บันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ ความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- จดบันทึกข้อมูล	- พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8	- รวบรวมข้อมูลและสรุปผล เดือนละ 1 ครั้ง และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
8.3 ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน	(1) ตรวจวัดระดับเสียง - ตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weight Average: TWA)	- Noise Dosimeter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- พนักงานทุกคนที่สัมผัสเสียงดัง ตามหลัก Similar Exposure Group (SEG) หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	- ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Leq)	- Integrated Sound Pressure Level Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 **(รูปที่ 12)** * บริเวณ Gate House B - พื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8 **(รูปที่ 13)** * บริเวณ Pump Station และ Metering Station * บริเวณ Truck Loading Station	- ทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(2) ตรวจวัดปริมาณไอระเหยของสารเคมี - เบนซีน (Benzene) - โทลูอีน (Toluene) - ไซลีน (Xylene) - ไซโคลเฮกเซน (Cyclohexane)	- Gas Chromatography หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- Loading Area ในพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8 **(รูปที่ 13)**	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568



ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ
1 Gate House B

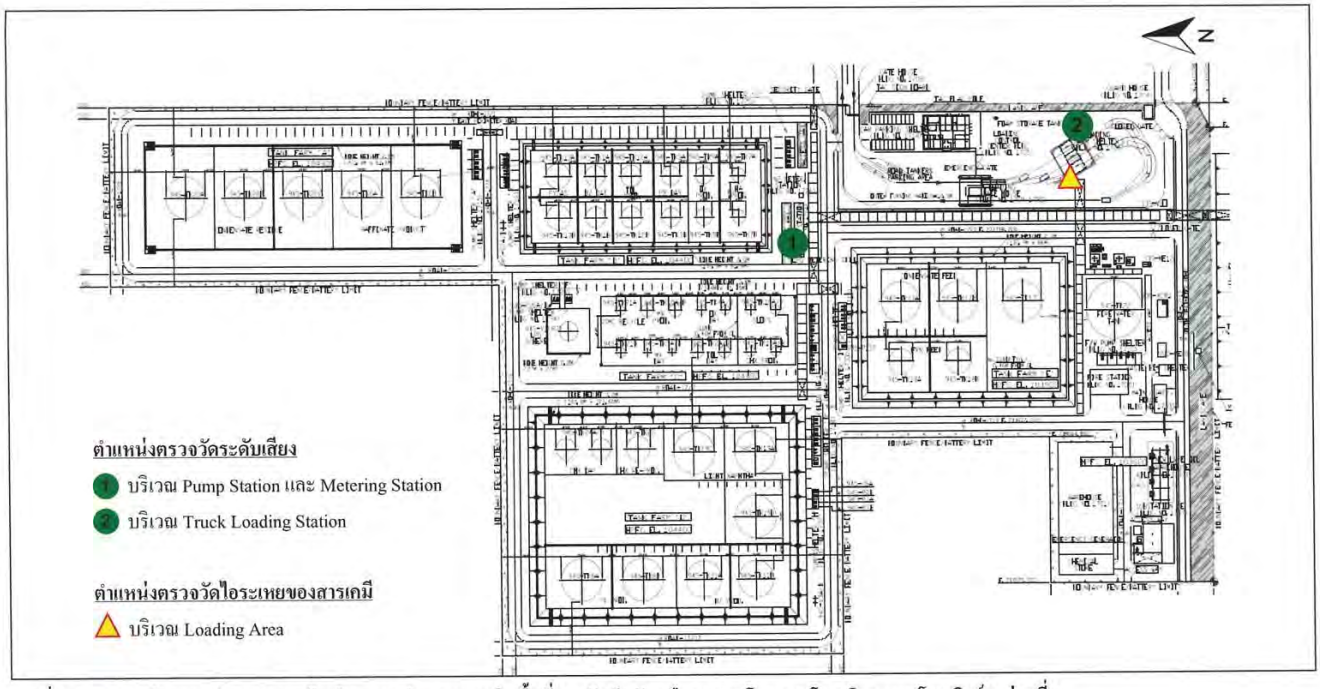
รูปที่ 12 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) PTT Global Chemical Public Company Limited

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568



รูปที่ 13 ตำแหน่งตรวจวัดสภาพแวดล้อมในสถานประกอบการ ในพื้นที่ลานถังเก็บคัก หรือสาขา 8 โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 97/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 4 (ต่อ)

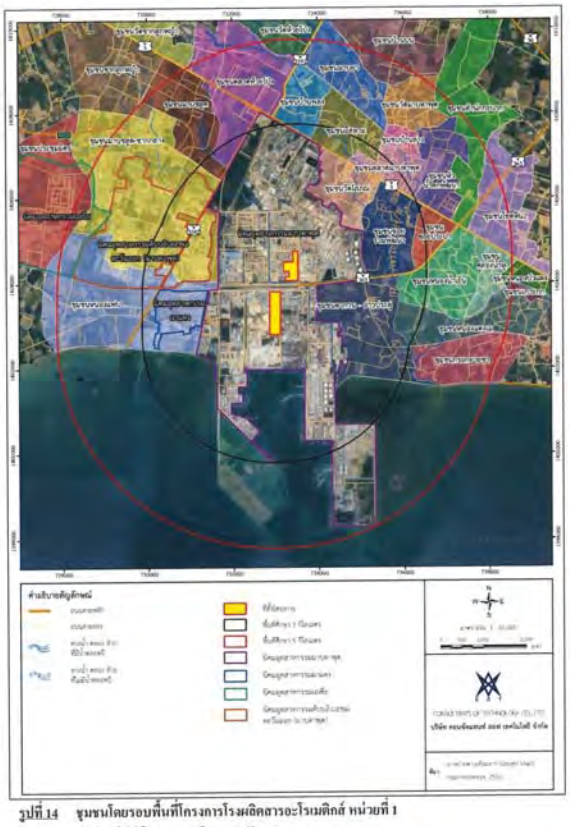
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	(3) ตรวจวัดการรับสัมผัสสารเคมีแบบติดตัวบุคคล (Personal Sampling) - เบนซีน (Benzene) - โทลูอีน (Toluene) - ไซลีน (Xylene) - ไซโคลเฮกเซน (Cyclohexane)	- Gas Chromatography หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีโอกาสสัมผัสสาร	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
9. สภาพเศรษฐกิจและสังคม	(1) สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม ภาวะการเปลี่ยนแปลง สภาพปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือนและระดับชุมชน ตลอดจนความเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ผู้แทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการระยะประชิดที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ พื้นที่อ่อนไหว และชุมชนที่เป็นจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมถึงให้สำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูล	- วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่างเป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ ทั้งนี้ให้ทำการแบ่งกลุ่มตัวอย่างของผู้ที่ได้รับผลกระทบในพื้นที่ศึกษาออกเป็น 3 กลุ่ม ได้แก่ กลุ่มระยะประชิดติดโครงการ กลุ่มระยะใกล้โครงการ (พื้นที่ที่อยู่ใกล้โครงการรัศมี 0-3 กิโลเมตร) และกลุ่มระยะไกลโครงการ (พื้นที่ที่อยู่ไกลโครงการในรัศมี 3-5 กิโลเมตร)	- ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการรัศมี 5 กิโลเมตร หรือมากกว่า จากขอบพื้นที่โครงการ กลุ่มประมงเรือเล็ก ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนที่ได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อมพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล โบราณสถาน ศาสนสถานและโรงเรียน ศูนย์กลางหรือสถานที่สำคัญ เป็นต้น (รูปที่ 14) - สถานประกอบการที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสขสิริ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 98/100

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568



รูปที่ 14 ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการโรงผลิตสารอะโรมติกส์ หน่วยที่ 1
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(นายเสรีรัฐ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 99/100

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	(2) สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงานชุมชนสัมพันธ์ ความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม และประเมินผลการดำเนินงาน โดยพิจารณาในแง่ผลสัมฤทธิ์ที่เกิดขึ้นและประโยชน์จากการดำเนินงาน ทั้งในแง่ของผลผลิต (Output) และผลลัพธ์ (Outcome) ที่กลุ่มเป้าหมายและชุมชนที่อาจได้รับ รวมทั้งให้ประเมินประสิทธิภาพ/ความเหมาะสมของแผนงานฯ/กิจกรรม และเสนอแนวทางการปรับปรุงแผนงานฯ/กิจกรรมในอนาคต	- จดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการรัศมี 5 กิโลเมตร หรือมากกว่า จากขอบพื้นที่โครงการ กลุ่มประมงเรือเล็ก ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนที่ได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อมพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล โบราณสถาน ศาสนสถานและโรงเรียน ศูนย์กลางหรือสถานที่สำคัญ เป็นต้น **(รูปที่ 14)**	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
	(3) รวบรวมสรุปข้อมูลการร้องเรียนจากการดำเนินงานของโครงการ พร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาไว้ทุกครั้ง	- จดบันทึกข้อมูล	- พื้นที่โครงการและพื้นที่โดยรอบ	- รวบรวมผล และนำเสนอทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ: มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2568

(นายเสรีรัฐ ปิยะเวช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
กุมภาพันธ์ 2568

รับรองจำนวนหน้า 100/100

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
กุมภาพันธ์ 2568

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข.1

หนังสือ/จดหมายนำส่งรายงานฯ

ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500
สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111
บมจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ 05- 0012569

21 มกราคม 2569

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 ประจำช่วงเดือน ก.ค.-ธ.ค. 2568 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 4 และสาขาที่ 8

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 ระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 ในรูปแบบไฟล์อิเล็กทรอนิกส์บันทึกลงในUSB Flash Drive จำนวน 4 ชุด

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีมติเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 4 โรงอะโรเมติกส์ 1 และสาขา 8 คลังสำรองอะโรเมติกส์ และกำหนดให้ทางบริษัทรายงาน ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ทุกๆ 6 เดือน นั้น

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าว เรียบร้อยแล้ว โดยสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ระบุไว้อย่างครบถ้วน และผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมอยู่ในเกณฑ์ ค่าควบคุมทุกพารามิเตอร์ จึงใคร่ขอส่งรายงานมาตรการฯ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายเมธา โมพีชาติ)
รักษาการ ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
สายงานอะโรเมติกส์

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 30 ม.ค. 69
ลงชื่อ.....[redacted].....ผู้รับเอกสาร

ภาคผนวก ข.2

สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๑๕๖๓๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๙ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ ๐๕-๐๒๑/๒๕๖๖ ลงวันที่ ๒๗ กันยายน ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการผลิต REFORMATE, LIGHT NAPHTHA, CONDENSATE RESIDUE, BENZENE, TOLUENE XYLENES (PARAXYLINE, ORTHOXYLINE, MIXED XYLINES) RAFFINATE, HEAVY AROMATICS, HYDROGEN, LPG และผลิตภัณฑ์พลอยได้อื่นๆ ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๒๐๗๐๐๐๑๔๒๕๓๗๖ (น.ศ๒(๑)-๑๔/๒๕๓๗-ญนพ.) ตั้งอยู่เลขที่ ๔ ซอยนิคมฯ มาบตาพุด ถนนไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงอย่างเคร่งครัดและดำเนินการปรับปรุงรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมในส่วนที่เกี่ยวกับ

๑. ปรับปรุงแผนผังโรงงานขนาดมาตราส่วน ๑ : ๑๐๐ หรือขนาดที่เหมาะสม สามารถอ่านได้ชัดเจน แสดงรายละเอียดการติดตั้งเครื่องจักร สถานที่เก็บวัตถุดิบ เชื้อเพลิง สารเคมีหรือวัตถุอันตราย ผลิตภัณฑ์และวัตถุพลอยได้ ที่พักคนงาน โรงอาหาร อุปกรณ์และเครื่องมือที่เกี่ยวกับความปลอดภัย และสิ่งอื่น ๆ ที่มีความสำคัญต่อการเกิด การป้องกันหรือการควบคุมเพลิงไหม้ การระเบิด การรั่วไหลของสารเคมีหรือวัตถุอันตราย

๒. ปรับปรุงบัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตรายให้ครบถ้วนครอบคลุมทุกกิจกรรมที่มีความเสี่ยงร้ายแรงจากกระบวนการผลิต เครื่องจักร อุปกรณ์ ระบบไฟฟ้า สารเคมี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน กิจกรรมที่นอกเหนือจากกระบวนผลิต เช่น อันตรายจากการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ วัสดุไวไฟ หม้อน้ำ ระบบทำความเย็น เป็นต้น และให้สอดคล้องกับผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง

ชั้น A-P1, A-SH-A1
เพื่อทราบ และปฏิบัติตามข้อเสนอแนะเห็นชอบจัดทำ ณ เดือนต่อไป
และปรับปรุงรายงานในครั้งต่อไป ตามประกาศกระทรวงฯ ที่ได้ระบุไว้ในหนังสือ
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ ครับ.

จึงเรียนมา ...

[redacted]
20/11/2023

ARO 04/Nov-2023

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อมอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (CD หรือ Thumb Drive) ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายพัฒนพงศ์ เฉลิมเมือง และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://reg3.diw.go.th/safety/คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายบวร สัตยาวุฒิพงศ์)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๘
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

รับที่ UTY 047 / 12 ก.พ. 2567

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๙๑๓

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๒ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) GC

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ ๒๕-๐๕๒/๒๕๖๖ ลงวันที่ ๑๙ ธันวาคม ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการ คลังรับ-จ่ายวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ของโรงงานอะโรเมติกส์ และรีฟอร์เมอร์ ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗/๒๐๗๐๑๐๐๑๒๕๓๗๒ (น.ย๒(๒)-๑/๒๕๓๗-ฉนพ.) ตั้งอยู่เลขที่ ๑๑ ถนนไอ-สี่ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงอย่างเคร่งครัดและดำเนินการปรับปรุงรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมในส่วนที่เกี่ยวกับ

๑. ปรับปรุงแผนผังโรงงานขนาดมาตราส่วน ๑ : ๑๐๐ หรือขนาดที่เหมาะสม สามารถอ่านได้ชัดเจน แสดงรายละเอียด อุปกรณ์และเครื่องมือที่เกี่ยวกับความปลอดภัย และสิ่งอื่น ๆ ที่มีความสำคัญต่อการเกิด การป้องกันหรือการควบคุมเพลิงไหม้ การระเบิด การรั่วไหล ของสารเคมีหรือวัตถุอันตราย ให้ครบถ้วน

๒. ปรับปรุงผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง โดยจัดระดับความรุนแรงของเหตุการณ์ให้สอดคล้องกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นตามมา ทั้งนี้ กรณีที่เกิดการเสียชีวิต ต้องจัดระดับความรุนแรงเป็นระดับ ๔

๓. ปรับปรุงแผนงานควบคุมความเสี่ยง โดยระบุรายละเอียดหลักเกณฑ์หรือมาตรฐานที่ใช้ควบคุม และหัวข้อเรื่องที่ควบคุมให้ชัดเจน

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อมอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (CD หรือ Thumb Drive) ให้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายพัฒนพงศ์ เฉลิมเมือง และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://reg3.diw.go.th/safety/คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายนวร สัตยาวุฒิพงศ์)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๘
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 คุนย่อมนอร์ปีคอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 14-18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500
สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66(0)3889-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111
บมจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ 05- 021/2566

27 กันยายน 2566

เรื่อง ขอนำส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) และฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2552) ของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 4 โรงอะโรเมติกส์ 1 (น.ย.42(1)-14/2537-ฉนพ.)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 4 ตั้งอยู่เลขที่ 4 ถนนไอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง ได้ทำการทบทวนรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) และฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2552) เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน และระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรม ว่าด้วยหลักเกณฑ์การชี้บ่งอันตราย การประเมินความเสี่ยง และการจัดทำแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง พ.ศ. 2543 เรียบร้อยแล้ว โดยทำการทบทวนทุก 5 ปี จึงใคร่ขอส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง ฯ ดังกล่าว ตามสิ่งที่ส่งมาด้วยนี้

ทั้งนี้หากมีข้อสงสัย หรือต้องการเอกสารเพิ่มเติม โปรดติดต่อ นางสาวอรวรรณ สุวรรณประเสริฐ ตำแหน่งวิศวกรความปลอดภัยอาวุโส โทร. 038-972032, 085-1853675 อีเมล orrawan.s@pttgcgroup.com

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายสมบัติ ศิลสังวรณ์)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สายงานอะโรเมติกส์

หน่วยงาน SHE Aromatics 1
โทร.038-972032

ได้รับต้นฉบับแล้ว
[redacted]
๒๗ ก.ย. ๒๕๖๖

รายงานการปฏิบัติตามแนวทาง/มาตรการที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง

ประจำปี พ.ศ.2566

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมฯ ที่ 62/2555

เรื่อง การรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง

ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจาก

การประกอบกิจการโรงงาน

โรงงาน : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 4 โรงอะโรเมติกส์ 1

ที่ตั้งโรงงาน : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 4 โรงอะโรเมติกส์ 1
เลขที่ 4 ถนนไอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง
21150

Internal Use Only

สารบัญ

บทที่ 1

ข้อมูลรายละเอียดการประกอบกิจการ 3

1.1 แผนผังแสดงที่ตั้งของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 4 โรงอะโรเมติกส์ 1 4

1.2 แผนผังรวมแสดงตำแหน่งที่ตั้งโรงงานที่อยู่รอบๆ 6

1.3 แผนผังแสดงตำแหน่งพื้นที่การผลิต 7

1.4 ข้อมูลรายละเอียดการประกอบกิจการ 8

1.5 จำนวนบุคลากร และการจัดช่วงเวลาทำงาน 19

บทที่ 2

รายละเอียดเกี่ยวกับรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงฯของโรงงาน 20

2.1 เอกสารการจัดส่งรายงานฉบับล่าสุดให้กรมโรงงานฯ

2.2 ผลการพิจารณารายงานฉบับล่าสุดจากกรมโรงงานฯ

บทที่ 3

ผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงฯ 21

3.1 แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง 21

3.2 ผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง(แผนควบคุมความเสี่ยง) 22

3.3 ปัญหาอุปสรรคที่พบ 22

บทที่ 4

การระบุคุณลักษณะกลิ่นจำเพาะของสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต และอื่นๆ 23

4.1 ลักษณะของกลิ่นจากแหล่งกำเนิดประเภทต่าง ๆ และชนิดของสารเคมีที่เกี่ยวข้อง

Internal Use Only

บทที่ 1
ข้อมูลการประกอบกิจการโรงงาน

1.1 แผนผังแสดงที่ตั้งของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 4 โรงอะโรเมติกส์ 1

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 4 โรงอะโรเมติกส์ 1 ตั้งอยู่บนพื้นที่รวม 156.25 ไร่ ภายในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เลขที่ 4 ถนนไอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ภายในพื้นที่ส่วนนี้ประกอบด้วยส่วนอาคารสำนักงาน หน่วยกระบวนการผลิต ส่วนซ่อมบำรุง และส่วนระบบเสริมการผลิตสาธารณูปโภคอื่นๆ ที่จำเป็นสำหรับการผลิต

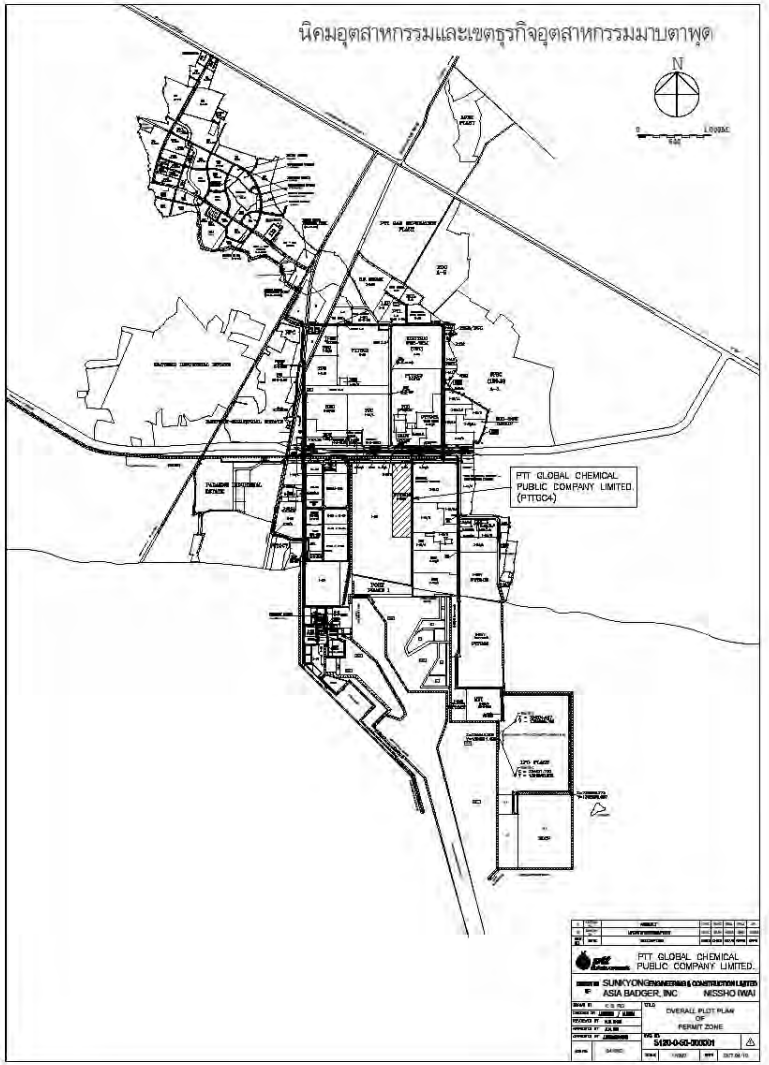
ที่ตั้งของสาขา 4 โรงงานอะโรเมติกส์ 1 ดังแสดงในรูปที่ 1.1-1

1.2 แผนผังรวมแสดงตำแหน่งที่ตั้งโรงงานที่อยู่รอบๆ

แผนผังแสดงตำแหน่งที่ตั้งโรงงานที่อยู่รอบๆ ดังแสดงในรูปที่ 1.1-1-3 สามารถสรุปได้ดังนี้

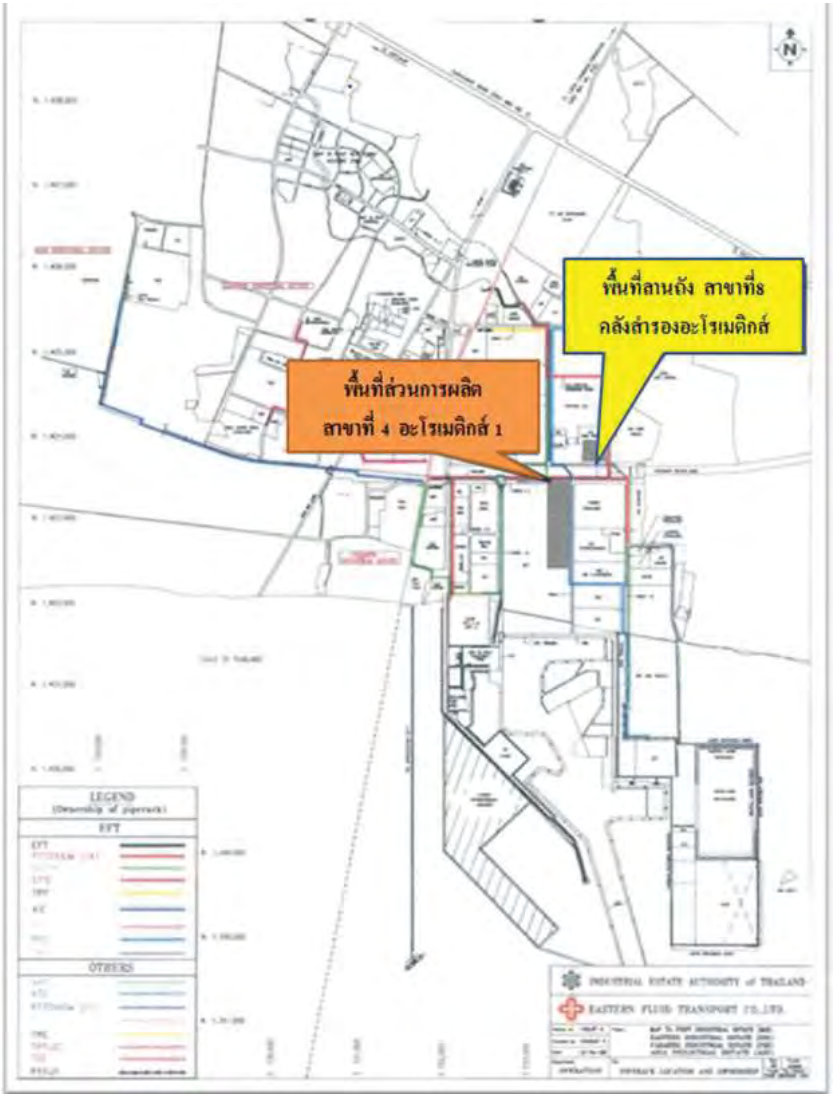
ด้านทิศเหนือ	จรด	ถนน ไอ-สอง ของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ด้านทิศใต้	จรด	บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด
ด้านทิศตะวันออก	จรด	ถนน ไอ-เจ็ด ของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถัดไปเป็น บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด (มหาชน)
ด้านทิศตะวันตก	จรด	บริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด

Internal Use Only



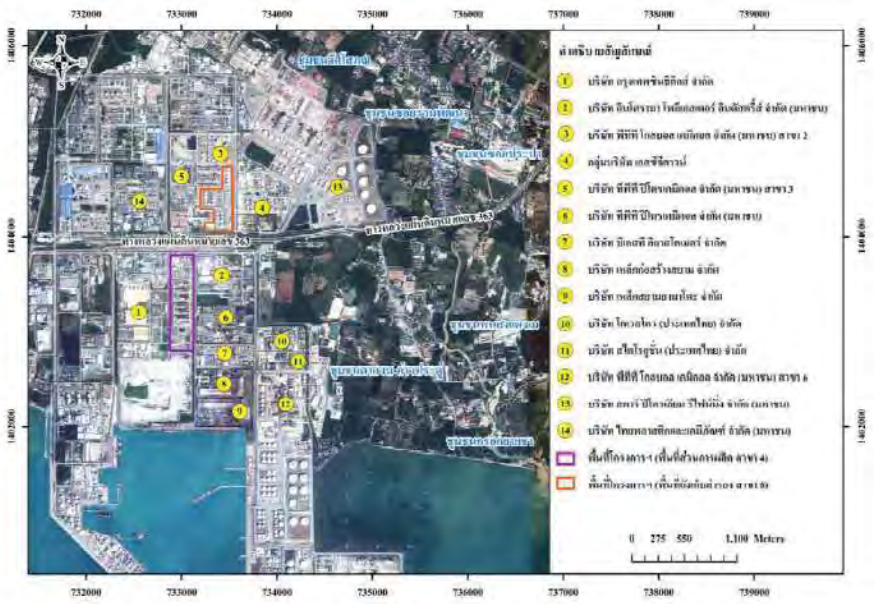
รูปที่ 1.1-1 แผนผังแสดงที่ตั้งบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 4 โรงอะโรเมติกส์ 1

Internal Use Only



รูปที่ 1.1-2 แผนผังแสดงที่ตั้งบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 4 โรงอะโรเมติกส์ 1

Internal Use Only

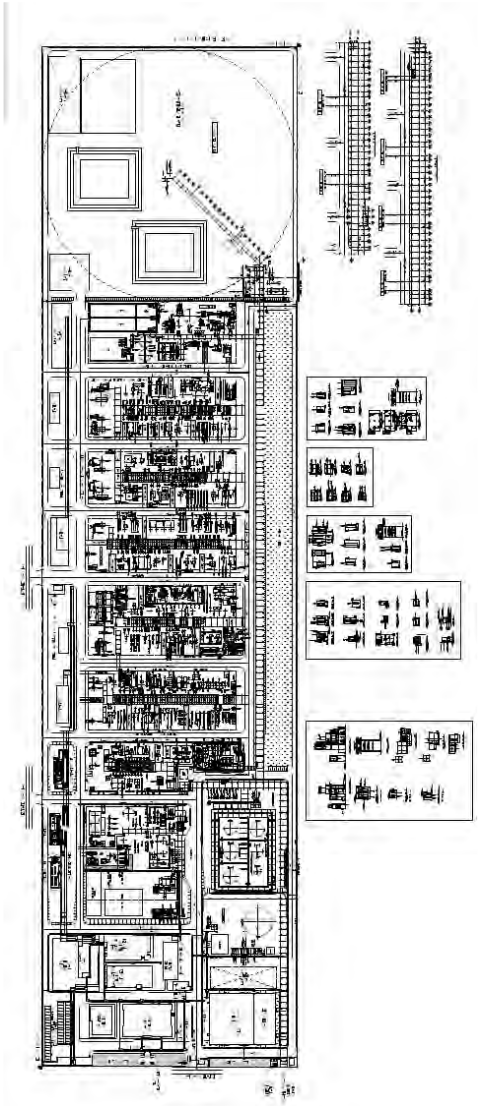


รูปที่ 1.2 แผนผังรวมตำแหน่งที่ตั้งโรงงานที่อยู่รอบ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 4 โรงอะโรเมติกส์ 1

Internal Use Only

1.3 แผนผังแสดงตำแหน่งพื้นที่การผลิต

ดูรายละเอียดแผนผังในรูปที่ 1.3



รูปที่ 1.3 ตำแหน่งพื้นที่การผลิตของโรงอะโรเมติกส์ 1

Internal Use Only

1.4 ข้อมูลรายละเอียดการประกอบกิจการ

1. <u>วัตถุดิบ</u>

ด้วยเหตุที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้รับการจัดตั้งขึ้นมาด้วยการสนับสนุนของรัฐบาลเพื่อใช้ทรัพยากรธรรมชาติของไทยให้เกิดประโยชน์สูงสุด ดังนั้นโรงงานจึงใช้คอนเดนเสทที่ได้จากหลุมก๊าซธรรมชาติในอ่าวไทยเป็นวัตถุดิบหลัก

วัตถุดิบอื่นๆ ได้แก่ รีฟอร์เมท ไพโรไลซีสแก๊สโซลีนหรือไพก๊าซ เบนซีนและโทลูอีนที่หมุนเวียนกลับ

2. <u>ผลิตภัณฑ์</u>

ผลิตภัณฑ์หลักของโรงงานอะโรเมติกส์ 1 ได้แก่ เบนซิน พาราไซลีน ออร์โธไซลีน ไซลีนผสมและไซโคลเฮกเซน ผลิตภัณฑ์ของโรงงานจะถูกนำไปใช้ในอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขั้นกลางและขั้นต่อเนื่องต่อไป

ผลิตภัณฑ์พลอยได้ ประกอบด้วยแนฟทาชนิดเบา แนฟทาชนิดหนัก คอนเดนเสทเรซิดิว ราฟฟิเนทสารอะโรเมติกส์หนัก และก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG)

3. <u>หน่วยผลิต</u>

โรงงานอะโรเมติกส์ 1 ประกอบด้วยหน่วยผลิตทั้งหมด 16 หน่วย โดย 6 หน่วย อยู่ในพื้นที่รีฟอร์เมอร์และ 10 หน่วย อยู่ในพื้นที่อะโรเมติกส์ และระบบสาธารณูปโภค 9 หน่วย

หน่วยผลิตในพื้นที่รีฟอร์เมอร์ ได้แก่

Unit 100 หน่วยกลั่นแยกวัตถุดิบ (Feed Fractionation)

Unit 110 หน่วยกำจัดสารปรอท (Mercury Removal)

Unit 130 หน่วยปรับปรุงคุณภาพก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG Treating)

Unit 150 หน่วยปรับปรุงคุณภาพแนฟทา (Naphtha Hydrotreating)

Unit 200 หน่วยผลิตรีฟอร์เมต (Continuous Catalyst Regeneration (CCR) Platforming)

Unit 250 หน่วยปรับสภาพคะตะลิสต์ (CCR Catalyst Regeneration)

หน่วยผลิตในพื้นที่อะโรเมติกส์ ได้แก่

Unit 320 หน่วยไอโซมาร์ (Isomar)

Unit 370 หน่วยผลิตไซโคลเฮกเซน (Cyclohexane)

Unit 380 หน่วยพีเอ็กซ์พลัส (Px Plus)

Unit 390 หน่วยแทคไนน์ (TAC9)

Unit 430 หน่วยกลั่นแยกสารรีฟอร์เมต (Feed Preparation)

Internal Use Only

Unit 431 หน่วยกลั่นแยกเบนซีน-โทลูอีนหน่วยที่ 1 (Benzene – Toluene Fractionation No.1)

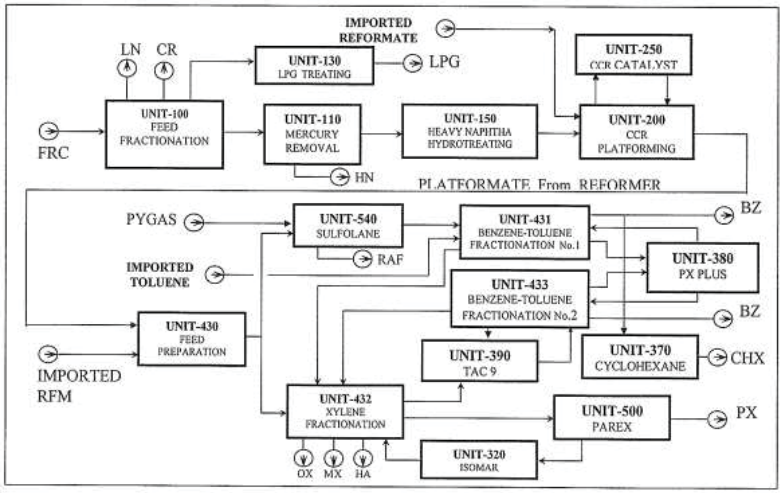
Unit 432 หน่วยกลั่นแยกสารประกอบไซลีน (Xylene Fractionation)

Unit 433 หน่วยกลั่นแยกเบนซีน – โทลูอีนหน่วยที่ 2 (Benzene –Toluene Fractionation No.2)

Unit 500 หน่วยแยกพาราไซลีน (Parex)

Unit 540 หน่วยซัลโฟเลน (Shell Sulfolane)

ผังการผลิตแสดงไว้ใน รูปที่ 1.4-1



รูปที่ 1.4-1 กระบวนการผลิตของโรงอะโรเมติกส์ 1

Internal Use Only

รายละเอียดของหน่วยผลิตแต่ละหน่วยจะได้กล่าวโดยสังเขปดังนี้

Unit 100 Feed Fractionation

วัตถุดิบของโรงงานอะโรเมติกส์ 1 เป็นได้ทั้งคอนเดนเสทและแนฟทา ขึ้นอยู่กับลักษณะการผลิต โดยอาจจะมี B/T Return จากโรงงานสยามสไตรีนโมโนเมอร์ผสมอยู่กับแนฟทาบ้างเล็กน้อย แนฟทาเป็นส่วนผสมของไฮโดรคาร์บอนพวก C3 ขึ้นไป ส่วนคอนเดนเสทจะมีไฮโดรคาร์บอนพวก C1 และ C2 อยู่ด้วย แต่ Unit 200 CCR Platforming เป็นหน่วยผลิตที่เหมาะสมกับไฮโดรคาร์บอนจำพวก C6 ถึง C8 มากที่สุด ดังนั้น ก่อนการป้อนวัตถุดิบเข้าสู่ Unit 200 CCR Platforming จึงจำเป็นต้องผ่าน Unit 100 Feed Fractionation เสียก่อน เพื่อคัดแยกเอาไฮโดรคาร์บอนที่มีคาร์บอนต่ำกว่า C6 และสูงกว่า C9 ออกไป ส่วนไฮโดรคาร์บอนที่มีคาร์บอน C6-C9 ซึ่งเรียก “แนฟทาหนัก (Heavy Naphtha)” จะเป็นวัตถุดิบป้อน Unit 200 ต่อไป

การกลั่นแยกส่วนเกิดขึ้นในหอกลั่น 4 ตัวคือ

100 – V1 Depentaniser Column

100 – V3 Naphtha Splitter Column

100 – V5 Debutaniser Column

100 – V7 Deethaniser Column

ผลผลิตของหน่วยผลิตนี้ ได้แก่ คอนเดนเสทเรซิดิว (Condensate Residue) แนฟทาชนิดเบา (Light Naphtha) แนฟทาชนิดหนัก (Heavy Naphtha) และก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG)

Unit 110 Mercury Removal

แนฟทาชนิดหนัก (Heavy Naphtha) จาก Unit 100 Feed Fractionation เป็นวัตถุดิบที่มีสารปรอทและสารหนู (Arsenic) เจือปนอยู่ จึงจำเป็นต้องขจัดออกไป ดังนั้นหลังจากที่ผ่าน Unit 100 แล้ว Heavy Naptha จะผสมกับ Hydrogen – rich Gas จาก Unit 200 CCR Platforming แล้วไหลผ่านสารเร่งปฏิกิริยา (Catalyst) ใน Reactor 110-R1 ปฏิกิริยา Hydrogenolysis จะเกิดขึ้นใน Reactor นี้ ทำให้สารประกอบของทั้งปรอทและสารหนูถูกเปลี่ยนรูปเป็นสารโลหะอย่างง่าย (Elementary Metal) ซึ่งสารโลหะของสารหนูจะถูกดูดซับบนสารเร่งปฏิกิริยา

เมื่อสารที่ผ่าน Reactor เย็นลง จะถูกส่งไปดูดซับเอาปรอทในรูปของสารโลหะออกที่ Mercury Adsorber, 110-R2A/B หลังจากนั้น Heavy Naphtha ที่ผ่านการกำจัดปรอทออกแล้วจะถูกป้อนเข้าสู่ Unit 150 Heavy Naphtha Hydrotreating

Unit 130 LPG Treating

ก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG) จาก 100 – V7 Deethaniser Column จะถูกส่งไปกำจัดสารปนเปื้อนเพื่อปรับคุณภาพที่ Unit 130 LPG Treating ก่อนที่จะส่งให้บริษัทลูกค้า

Internal Use Only

Unit 150 Heavy Naphtha Hydrotreating

แนฟทาชนิดหนัก (Heavy Naphtha) จาก Unit 100 Feed Fractionation และ Unit 110 Mercury Removal จะมีสารประกอบไม่อิ่มตัวพวกพันธะคู่รวมทั้งโลหะหนักสารประกอบอินทรีย์ของกำมะถันและไนโตรเจนเจือปนอยู่ ซึ่งสารเหล่านี้จะต้องถูกกำจัดออกก่อนที่จะป้อนเข้าสู่ Unit 200 CCR Platforming

แนฟทาและก๊าซไฮโดรเจนจะทำปฏิกิริยาบนสารเร่งปฏิกิริยาใน Reactor ทำให้สารพันธะคู่อิ่มตัวและเปลี่ยนสารประกอบอินทรีย์ของกำมะถันและไนโตรเจนเป็นก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์และแอมโมเนียตามลำดับ สำหรับโลหะหนักจะถูกดูดจับไว้บนสารเร่งปฏิกิริยา

จากนั้นแนฟทาที่ผ่านการกำจัดสารที่ไม่ต้องการดังกล่าวออกแล้วจะถูกทำให้คงตัว โดยการกลั่นเอาส่วนเบาออกไปแล้วป้อนเข้าสู่ Unit 200 CCR Platforming

Unit 200 CCR Platforming

Unit 200 CCR Platforming เป็นกระบวนการเปลี่ยนโครงสร้างทางเคมีของแนฟทาชนิดหนักให้เป็นสารอะโรเมติกส์มากขึ้น โดยการให้แนฟทาทำปฏิกิริยากับก๊าซไฮโดรเจนบนสารเร่งปฏิกิริยาภายใต้อุณหภูมิสูง

ปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นเป็นปฏิกิริยาดูดความร้อน (Endothermic) ต้องใช้ความร้อนสูง และเป็นปฏิกิริยาที่รุนแรงซึ่งจะส่งผลให้เกิด Coke สะสมในสารเร่งปฏิกิริยา จึงต้องมีการปรับปรุงคุณภาพของสารเร่งปฏิกิริยาอย่างต่อเนื่องใน Unit 250 CCR Catalyst Regeneration หลังจากนั้นสารเร่งปฏิกิริยาที่กำจัด Coke ออกไปแล้วจะไหลกลับเข้าสู่ Platformer Reactor อย่างต่อเนื่อง

Platformer Reactor มีด้วยกัน 4 ตัว เรียงซ้อนกัน แต่ละ Reactor จะมี Heater ให้ความร้อนแก่ Process Gas เพื่อให้มีอุณหภูมิเพียงพอต่อการทำปฏิกิริยา ปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นอยู่ในสถานะที่เป็นก๊าซ เมื่อปฏิกิริยาเสร็จสิ้นแล้ว ก๊าซจะถูกควบแน่นได้เป็นของเหลวที่มี Reformate หรือ Platformate ผสมอยู่ซึ่งจะถูกกลั่นแยกใน Debutaniser 200-V7 ได้ LPG ออกทางส่วนบนของหอกลั่น ซึ่งจะถูกป้อนกลับไปยัง Unit 100 Feed Fractionation ส่วน Reformate หรือ Platformate ที่ได้จากส่วนล่างของหอกลั่นจะถูกส่งต่อไปยัง Unit 430 Feed Preparation

Unit 250 CCR Catalyst Regeneration

Unit 250 CCR Catalyst Regeneration เป็นกระบวนการปรับคุณภาพของสารเร่งปฏิกิริยาที่ใช้งานแล้วโดยการกำจัด Coke ออกไป

Catalyst Regeneraton มีหลักการทำงาน 2 อย่าง คือ การหมุนเวียนสารเร่งปฏิกิริยาอย่างต่อเนื่อง และการปรับคุณภาพของสารเร่งปฏิกิริยาตลอดเวลา โดยสารเร่งปฏิกิริยาที่ใช้แล้วจาก Platformer Reactor ตัวล่างสุดจะเวียนเข้าไปใน Catalyst Regeneration และเมื่อได้รับการปรับคุณภาพแล้ว สารเร่งปฏิกิริยาจะถูกเวียนเข้า Platformer Reactor ตัวบนสุด

Internal Use Only

การปรับคุณภาพของสารเร่งปฏิกิริยาจะมีขั้นตอนดังนี้

ก.) เผาไล่ Coke ที่สะสมอยู่บนผิวของสารเร่งปฏิกิริยาออกไป

ข.) ปรับสมดุลของคลอไรด์ในสารเร่งปฏิกิริยา

ค.) กำจัดไอน้ำ หรือความชื้นที่เกิดขึ้นจากการเผาไหม้

ง.) กระตุ้นสารเร่งปฏิกิริยา เพื่อให้สารเร่งปฏิกิริยามีความว่องไวในการเกิดปฏิกิริยามากขึ้น

Unit 430 Feed Preparation

Platformate จะถูกป้อนเข้าสู่ Platformate Splitter Column 430-V1 เพื่อกลั่นแยกเอาไฮโดรคาร์บอน C5 ถึง C7 แล้วป้อนเข้าสู่ Unit 540 Shell Sulfolane

ไฮโดรคาร์บอนที่มี C มากกว่าจะถูกส่งไปทำปฏิกิริยาต่อใน Clay Tower 430-V5A/B เพื่อกำจัดสารประกอบไม่อิ่มตัวพวกพันธะคู่ หลังจากนั้นจะป้อนเข้าสู่ Unit 432 Xylene Fractionation

Unit 540 Shell Sulfolane

Light Platformate จาก Unit 430 Feed Preparation จะมีเปอร์เซ็นต์ของสารอะโรเมติกส์ โดยเฉพาะเบนซีนและโทลูอีนสูง แต่อย่างไรก็ตามใน Light Platformate นี้ ยังมีสารที่ไม่ใช่อะโรเมติกส์ อย่างเช่นราฟฟิเนทที่ต้องทำการแยกออกไป

นอกจาก Light Platformate ที่ป้อนเข้าสู่ Unit 540 Shell Sulfolane แล้วยังมีไพโรไลซีสแก๊ซโซลีน ซึ่งมีส่วนผสมของไฮโดรคาร์บอนทั้งที่เป็นสารอะโรเมติกส์และไม่ใช่สารอะโรเมติกส์เช่นเดียวกับ Light Platformate เพียงแต่มีเปอร์เซ็นต์ของ C8 สูงกว่าโดยมี C9 และ C10 ปะปนมาด้วย

การสกัดแยกสารอะโรเมติกส์ใช้หลักการ Liquid-Liquid Extraction โดยใช้ตัวทำละลาย Sulfolane ซึ่งมีคุณสมบัติดูดซับสารอะโรเมติกส์ ส่วนสารอื่นที่ไม่ใช่อะโรเมติกส์ จะแยกออกเป็นราฟฟิเนท (Raffinate)

ตัวทำละลายที่มีสารอะโรเมติกส์จะส่งเข้า Recovery Column เพื่อแยกตัวทำละลาย Sulfolane ออกจากสารอะโรเมติกส์ ได้ตัวทำละลายหมุนเวียนกลับไปใช้ใหม่ และได้สารอะโรเมติกส์ส่งไป Unit 431 Benzene – Toluene Fractionation

ส่วนราฟฟิเนทจะถูกส่งไปยังถังผลิตภัณฑ์พลอยได้พื้นที่สาขา 8 คลังสำรองอะโรเมติกส์

Unit 431 Benzene–Toluene Fractionation No.1

Unit 431 Benzene–Toluene Fractionation No.1 ทำหน้าที่แยกเบนซีนและโทลูอีนออกมาจากสารอะโรเมติกส์อื่นๆ ที่หนักกว่า

สารป้อนเข้าหน่วยนี้ส่วนหนึ่งมาจาก Unit 540 Shell Sulfolane และอีกส่วนหนึ่งมาจาก Unit 380 Px Plus โดยจะผ่าน Clay Tower เพื่อแยกสารตกค้างที่ไม่อิ่มตัวซึ่งมากับไพโรไลซีสแก๊สโซลีนและจะถูก

Internal Use Only

ป้อนเข้าสู่ Benzene Column 431-V2 เพื่อแยกเบนซีนออกทางยอดหอเข้าสู่ถังเก็บ เบนซีนส่วนใหญ่จะส่งออก แต่มีจำนวนหนึ่งที่ส่งให้โรงงานสยามสไตรีนโมโนเมอร์

อีกส่วนหนึ่งของสารป้อน คือ Crude Toluene จาก Unit 500 Parex ส่งเข้าสู่ Toluene Column ส่วนนี้มีปริมาณน้อยมากเมื่อเทียบกับจาก 2 ส่วนแรก

สารอะโรเมติกส์ที่หนักกว่าเบนซีนจะออกทางด้านล่างหอแล้วป้อนเข้าสู่ Toluene Column 431-V4 เพื่อแยกโทลูอีนออกทางยอดหอ โดยโทลูอีนจะเป็นสารป้อนให้ Unit 380 Px Plus ต่อไป

สำหรับสารอะโรเมติกส์ที่หนักกว่าโทลูอีน จะป้อนเข้าสู่ Unit 432 Xylene Fractionation

Unit 432 Xylene Fractionation

Unit 432 Xylene Fractionation ทำหน้าที่ 2 อย่าง คือ

ก) เตรียมสารป้อนเข้า Parex และ TAC9

ข) กลั่นแยกไซลีนผสมและออร์โธไซลีน

Unit 432 Xylene Fractionation มีหอกลั่น 4 หอ คือ

432 –V1 Xylene Splitter Column

432 –V3 Orthoxylene Column

432 –V5 Heavy Aromatics Column

432 –V7 Xylene Rerun Column

Xylene Splitter Column 432-V1 จะรับสารป้อนที่มาจากส่วนกลาง (Side Draw) ของ Xylene Rerun Column จาก Unit 432 Xylene Fractionation เพื่อกลั่นแยก Ethyl Benzene พาราไซลีน เมต้าไซลีนและออร์โธไซลีนบางส่วนออกไปทางส่วนบนของหอกลั่นโดยไซลีนผสมส่วนหนึ่งจะถูกส่งไปเก็บที่ถังเก็บ อีกส่วนหนึ่งจะเป็นสารป้อนของ Unit 500 Parex

สารที่ได้จากส่วนล่างของ Xylene Splitter Column ซึ่งประกอบด้วยออร์โธไซลีน และสารอะโรเมติกส์ C9 ขึ้นไป จะป้อนเข้า Orthoxylene Column 432-V3 เพื่อแยกออร์โธไซลีนออกทางยอดหอแล้วนำไปไว้ในถังเก็บ

Xylene Rerun Column 432-V7 รับสารป้อนจาก

ก) ส่วนล่างของ Splitter ใน Unit 430 Feed Preparation Unit หลังจากที่ผ่าน Clay Treatment แล้ว

ข) ส่วนล่างของ Deheptanizer ใน Unit 320 Isomar

ค) ส่วนล่างของ Toluene Column จาก Unit 431

ง) ส่วนล่างของ Toluene Column จาก Unit 433

สารที่กลั่นออกจาก Xylene Rerun Column ประกอบด้วย Ethyl Benzene พาราไซลีน เมต้าไซลีน และออร์โธไซลีน ซึ่งจะป้อนเข้า Unit 500 Parex เพื่อแยกพาราไซลีนต่อไป

Internal Use Only

ส่วนสารที่เหลือส่วนล่างจะถูกป้อนเข้าไปกลั่นต่อที่ Heavy Aromatics Column 432-V5 เพื่อแยกสารอะโรเมติกส์ C9 เป็นสารป้อนของ Unit 390 TAC9 ส่วนสารที่เหลือส่วนล่างของ 432-V5 จะนำไปขายเป็น Heavy Aromatics

Unit 433 Benzene– Toluene Fractionation No.2

ทำหน้าที่แยกเบนซีนและโทลูอีนออกจากสารอะโรเมติกส์อื่นๆ หน่วยการผลิตนี้มีขึ้นเพื่อรองรับการขยายกำลังการผลิตขั้นที่ 2 (Debottlenecking Stage 2) ที่จะให้ปริมาณเบนซีนเพิ่มมากขึ้นเกินกว่าที่ Unit 431 จะสามารถรับได้

สารที่นำมาป้อนเข้าสู่หน่วยนี้มาจาก 2 แหล่ง คือ

ก) ส่วนล่างของ Stripper จาก Unit 380 Px Plus ซึ่งประกอบไปด้วยเบนซีน โทลูอีน และไซลีนผสม ป้อนเข้าสู่หอเบนซีน 433-V2

ข) ส่วนล่างของ Stripper จาก Unit 390 TAC9 ซึ่งประกอบไปด้วยไซลีนผสมและอะโรเมติกส์ C9 ป้อนเข้าสู่หอโทลูอีน 433-V4

ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากหน่วยผลิตนี้ แบ่งได้เป็น 3 ส่วน คือ

ก) ด้านบนของ 433-V2 หอเบนซีน คือ สารเบนซีน ส่งไปคลังสำรองเพื่อจำหน่ายแก่ลูกค้า

ข) ด้านบนของ 433-V4 หอโทลูอีน คือ สารโทลูอีน ส่วนหนึ่งส่งไปเป็นสารป้อนให้แก่ Unit 380 Px Plus และอีกส่วนหนึ่งส่งไปเป็นสารป้อนแก่ Unit 390 TAC9

ค) ด้านบนของ 433-V4 ซึ่งส่วนใหญ่คือ ไซลีนผสมและสารอะโรเมติกส์ C9 ส่งไปเป็นสารป้อนให้แก่ Unit 432 Xylene Fractionation ที่ 432-V7

Unit 500 Parex

Unit 500 Parex มีหน้าที่แยกพาราไซลีนออกจากไซลีนตัวอื่นๆ โดยใช้หลักการ Adsorption

Adsorption จะดูดซับพาราไซลีนเอาไว้เท่านั้น ส่วนสารอะโรเมติกส์อื่นจะไหลผ่านออกไป หลังจากที่ Adsorption ดูดซับพาราไซลีนเต็มที่แล้วจะป้อนของเหลว Desorbent เพื่อผลักเอาพาราไซลีนออกมาจาก Adsorption หลังจากนั้นจะส่ง Desorbent ที่มีพาราไซลีนผสมอยู่เข้าไปกลั่นแยกใน Extract Column 500-V11 และ Finishing Column 500-V13 ได้พาราไซลีนออกมาจากส่วนล่างของ Finishing Column

พาราไซลีนที่ได้จะถูกส่งไปเก็บไว้ในถังเก็บเพื่อรอส่งต่อให้ลูกค้า

ส่วนสารอะโรเมติกส์อื่น หรือราฟฟิเนทจะถูกป้อนเข้าสู่ Raffinate Column 500-V7 เพื่อกลั่นแยกเอา Desorbent ออก แล้วป้อนเข้าสู่ Unit 320 Isomar

Internal Use Only

Unit 380 Px Plus

ด้วยเหตุที่การผลิตสารอะโรเมติกส์จากแนฟทา มักจะได้โทลูอีนมากเกินความต้องการของตลาด

Unit 380 Px Plus จึงมีหน้าที่ในการเปลี่ยนโครงสร้างของโทลูอีนให้เป็นเบนซีนและไซลีนผสมโดยใช้หลักการ Transalkylation ซึ่งเป็นปฏิกิริยาภายใต้บรรยากาศของไฮโดรเจน

สารป้อนของ Unit 380 Px Plus ประกอบด้วย

ก)โทลูอีนจากส่วนบนของ Toluene Column 431-V4 ใน Unit 431 Benzene- Toluene Fractionation No.1

ข)โทลูอีนจากส่วนบนของ Toluene Column 431-V4 ใน Unit 431 Benzene- Toluene Fractionation No.2

ส่วนก๊าซไฮโดรเจนได้จาก Unit 200 CCR Platforming

หลังจากที่เกิดปฏิกิริยาแล้วจะป้อนสารเข้าสู่ Stripper Column 380 –V5 เพื่อแยกไฮโดรคาร์บอนที่เบากว่าเบนซีนออกทางยอดหอแล้วป้อนเข้าสู่ Unit 150 HNHT และ LPG เข้าสู่หอ Debutanizer Unit 100

ส่วนล่างของ Stripper Column 380 –V5 จะมีเบนซีนโทลูอีนและสารอะโรเมติกส์ C8 จะถูกส่งกลับไปเป็นสารป้อนของ Unit 431 Benzene-Toluene Fractionation No.1 และUnit 433 Benzene–Toluene Fractionation No.2

Unit 320 Isomar

ในการผลิตสารอะโรเมติกส์จากแนฟทา และไพโรไลซีสแก๊สโซลีน จะได้ไซลีนทั้งสามไอโซเมอร์ คือ พารา-เมต้า-และออร์โธ แต่เมต้าไซลีนมีตลาดจำกัดมาก ในขณะที่พาราไซลีน และออร์โธไซลีนจะมีคุณค่าทางตลาดมากกว่า

อย่างที่กล่าวไปแล้ว ออร์โธไซลีน สามารถผลิตได้จากการกลั่นแยกไซลีนผสมที่ Orthoxylene Column 432-V3 ใน Unit 432 Xylene Fractionation

ส่วนพาราไซลีนจะกลั่นแยกจากไซลีนผสมใน Unit 500 Parex

ดังนั้น สารป้อนที่ผ่านหน่วยผลิตทั้งสอง จึงอุดมไปด้วยเมต้าไซลีน ดังนั้น หน้าที่ของ Isomar ก็คือเปลี่ยนโครงสร้างของสารป้อนซึ่งอุดมด้วยเมต้าไซลีน เป็น ไซลีนที่มีไอโซเมอร์ของไซลีนทั้งสามอย่างสมดุล นอกจากนั้น Unit 320 Isomar ยังเปลี่ยน Ethyl Benzene ให้เป็นเบนซีนบริสุทธิ์

สารป้อนของ Unit 320 Isomar คือ ราฟฟิเนทจาก Unit 500 Parex

ก๊าซไฮโดรเจนที่ป้อนเข้าสู่ Unit 320 Isomar มาจาก Unit 200 CCR Platforming และ Unit 380 Tatoray

สารป้อนจะทำปฏิกิริยาภายใต้บรรยากาศของไฮโดรเจนใน Reactor หลังจากนั้น จะมีการกลั่นแยกที่ Deheptanizer Column 320-V5 สารที่ได้จากส่วนล่างของหอเป็นส่วนผสมของไซลีนทั้งสามไอโซเมอร์

Internal Use Only

ส่วนผสมของไซลีนจะถูกป้อนกลับไปที่ Unit 432 Xylene Fractionation เพื่อกลั่นแยกออร์โธไซลีนและพาราไซลีนตามลำดับ

ส่วนสารที่ออกจากส่วนบนของ Deheptanizer Column 320-V5 ซึ่งมีเบนซีนและโทลูอีนผสมอยู่จะถูกส่งไปกลั่นต่อที่ Stripper Column 320-V7 เพื่อกำจัดไฮโดรคาร์บอนตัวเบาๆเช่น Off Gas และ LPG ทิ้งไป หลังจากนั้นจะนำไปสกัดแยกเพื่อให้ได้เบนซีนและโทลูอีนใน Unit 540 Shell Sulfolane และ 431 Benzene-Toluene Fractionation ตามลำดับ

Unit 390 TAC9

เนื่องจากไซลีนผสมมีมูลค่าทางการตลาดมากกว่าสารอะโรเมติกส์ C9 ดังนั้นจึงนำเอาสารอะโรเมติกส์ C9 จาก Unit 432 ผ่าน Unit 390 TAC9 เพื่อเปลี่ยนรูปเป็นไซลีนผสม ซึ่งจะให้ผลตอบแทนมากกว่า

Unit TAC9 มีหน้าที่ในการเปลี่ยนโครงสร้างของสารอะโรเมติกส์ C9 ให้กลายเป็นไซลีนผสม โดยอาศัยหลักการของปฏิกิริยา Dealkylation ซึ่งเกิดภายในเตาปฏิกรณ์ (Reactor) ที่มีสารเร่งปฏิกิริยา (Catalyst) บรรจุอยู่ปฏิกิริยานี้จะเกิดภายใต้บรรยากาศของไฮโดรเจนที่รับมาจาก Unit 200 CCR Platforming

สารตั้งต้นของหน่วยนี้ คือ สารอะโรเมติกส์ C9 จากยอดหอ Heavy Aromatics Column 432-V5 และโทลูอีน จาก 433-V4

หลังจากเกิดปฏิกิริยาแล้วจะถูกส่งเข้าสู่ Stripper 390-V3 เพื่อแยกไฮโดรคาร์บอนที่เบากว่า ซึ่งก็คือเบนซีนออกจากยอดหอแล้วส่งเข้าสู่ Unit 540 Shell Sulfolane โดยผ่านทาง Stabilizer 320-V7 ของ Unit 320 Isomar

ส่วนผลิตภัณฑ์ด้านล่างจะเป็นไซลีนผสมและสารอะโรเมติกส์ C9 จะถูกส่งเข้า Unit 432 Xylene Fractionation ที่ 432-V7 เพื่อแยกเอาไซลีนผสมเข้าสู่ Unit 500 Parex ต่อไป หรือส่งไปคลังสำรองเพื่อรอจำหน่าย

Unit 370 Cyclohexane

หน่วยนี้เป็นหน่วยที่ติดตั้งเพิ่มเติม โดยเป็นหน่วยที่ทำหน้าที่เปลี่ยน Benzene ให้เป็น Cyclohexane โดยใช้ปฏิกิริยา Hydrocarbon แบบ Liquid Phase และใช้ Catalyst เป็นตัวช่วยในการเกิดปฏิกิริยา ซึ่งกระบวนการผลิตประกอบด้วย 2 ส่วน คือ

1) Reaction Section ประกอบด้วย Reaction ตัวแรกหรือ Liquid Phase Reactor จะเป็นที่เกิดปฏิกิริยา Hydrogenation ซึ่งจะเปลี่ยน Benzene ในสภาวะ Liquid Phase ไปเป็น Cyclohexane ทั้งนี้ความร้อนที่เกิดขึ้นจากปฏิกิริยาจะทำให้ Cyclohexane ที่ผลิตได้มีสภาวะเป็นไอ และถูกส่งต่อไปยัง Reactor ตัวที่ 2 หรือ Finishing Reactor ซึ่งภายในจะบรรจุ คะตะลิสต์ไว้ในลักษณะ Fixed Bed โดย Finishing Reactor จะทำหน้าที่เปลี่ยน Benzene ที่ยังคงเหลืออยู่ให้เป็น Cyclohexane

Internal Use Only

2) Separation Section เป็นส่วนที่ทำหน้าที่ในการกำจัดสารปนเปื้อนออกจากผลิตภัณฑ์ Cyclohexane ใน Separation Section นี้ประกอบด้วย Separator Drum ซึ่งทำหน้าที่กำจัด Light Ends ออก

4. ระบบสาธารณูปโภค

4.1 Fuel System เป็นระบบที่ควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิงในโรงงาน โดยการนำ Process Off Gas และ Hydrogen Rich gas ซึ่ง เป็นผลผลิตของกระบวนการผลิต มาใช้เป็นเชื้อเพลิง หากปริมาณ Process Off Gas และ Hydrogen Rich gas มีไม่เพียงพอ ระบบจะควบคุมการรับก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas) จาก ปตท. เข้ามาทดแทนโดย อัตโนมัติ

4.2 Plant and Instrument Air System คือระบบที่ทำการจ่าย Plant Air และ Instrument Air ให้กับโรงงาน โดย Plant Air จะจ่ายให้ใช้งานตาม Utilities station ส่วน Instrument Air จะถูกใช้สำหรับอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ ในโรงงาน โดยระบบประกอบด้วย Air compressor ขนาด 3,200 Nm^3/hr จำนวน 3 ตัว โดยใช้งาน 2 ตัว และไว้สำรอง 1 ตัว

4.3 Steam System บริษัทฯ รับไอน้ำความดันสูงและไอน้ำความดันปานกลางจากบริษัท โกลว์ เอสพีพี จำกัด (มหาชน) และบางส่วนผลิตใช้เองในพื้นที่โรงอะโรเมติกส์ 1 มีระบบเวียนไอน้ำความดันปานกลางและความดันต่ำจาก High pressure และ Medium pressure Condensate ที่เกิดขึ้นจากการใช้งานไอน้ำความดันสูงและไอน้ำความดันปานกลางจนกระทั่งเป็น Condensate ที่มีพลังงาน จึงถูกส่งกลับ บริษัท โกลว์ เอสพีพี จำกัด (มหาชน) เพื่อนำไปเวียนใช้ในการผลิตไอน้ำส่งกลับมาให้บริษัทฯ ต่อไป

4.4 Water System บริษัทฯ รับน้ำดิบและน้ำประปาจากการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดและรับ Clarify Water และ Demineralized Water จาก บริษัท โกลว์ เอสพีพี จำกัด (มหาชน)

4.5 ระบบระบายน้ำ มีด้วยกัน 7 แบบ คือ

4.5.1 Clean Water Sewer หรือ CWS เป็นรางน้ำเปิดที่อยู่ข้างถนนเพื่อรองรับน้ำฝนจากถนนและสนามหญ้าระบายลงสู่ทะเล

4.5.2 Surface Water Sewer หรือ SWS เป็นระบบท่อใต้ดินที่รับน้ำปนเปื้อนไฮโดรคาร์บอนจากพื้นคอนกรีตในพื้นที่การผลิตเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย

4.5.3 Oily Water Sewer หรือ OWS เป็นระบบท่อใต้ดินที่รับน้ำปนเปื้อนไฮโดรคาร์บอนจากกระบวนการผลิตเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย

4.5.4 Closed Aromatics Drain หรือ CAD เป็นระบบท่อที่รองรับไฮโดรคาร์บอนที่ถ่ายออกจากอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต และ Truck Loading Area ในกรณีต่างๆ เช่น การเตรียมไล่ไฮโดรคาร์บอนออกจากอุปกรณ์ เพื่อนำกลับไปใช้เป็นวัตถุดิบอีกครั้ง

4.5.5 Accidentally Oily Contaminated Sewer เป็นระบบท่อใต้ดินที่รับน้ำปนเปื้อนไฮโดรคาร์บอนจากพื้นที่คลังสำรองเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย

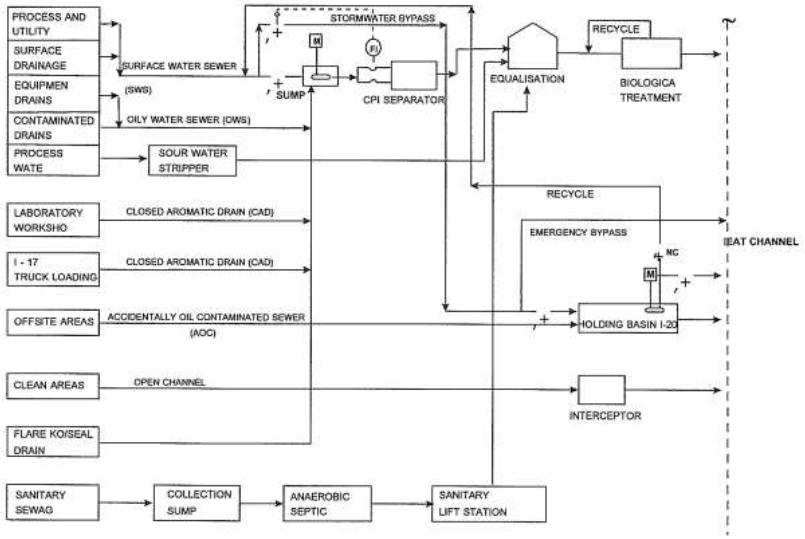
Internal Use Only

4.5.6 Sanitary Sewer เป็นระบบท่อใต้ดินที่รับน้ำทิ้งจากอาคารนำไปบำบัดเบื้องต้นในถัง Septic Tank ก่อนนำไปบำบัดต่อในระบบบำบัดน้ำเสีย

4.6 ระบบบำบัดน้ำเสียในพื้นที่โรงอะโรเมติกส์ 1 แสดงไว้ในรูปที่ 1.4-2

4.7 Flare System เป็นระบบกำจัดก๊าซที่ไม่ต้องการในกระบวนการผลิตโดยการเผาไหม้ เพื่อไม่ให้เกิดมลภาวะทางอากาศ Flare ของบริษัทฯ มีความสูง 153 ม.

4.8 Vapor Disposal System เป็นระบบกำจัดก๊าซที่ไม่ต้องการที่เกิดขึ้นใน Truck Loading Area และในระบบบำบัดน้ำเสีย โรงอะโรเมติกส์ 1 โดยการเผาไหม้



รูป 1.4-2 แผนผังระบบบำบัดน้ำเสียของโรงอะโรเมติกส์ 1

Internal Use Only

1.5 <u>จำนวนบุคลากรและการจัดช่วงเวลาการทำงาน</u>

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 4 โรงอะโรเมติกส์ 1 มีจำนวนพนักงานทั้งหมด แบ่งเป็นหน่วยงานต่างๆ ดังนี้

- หน่วยงานปฏิบัติการผลิต	109	คน
- หน่วยงานซ่อมบำรุง	38	คน
- หน่วยงานวิศวกรรมและโครงการ	25	คน
- หน่วยงานเทคโนโลยี	2	คน
- หน่วยงานซ่อมบำรุงใหญ่และบริหารจัดการคลังพัสดุ	15	คน
- หน่วยงานตรวจสอบอุปกรณ์	10	คน
- หน่วยงานเทคนิค	7	คน
- หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	4	คน
- หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน	2	คน
- หน่วยงานบริหารทั่วไป	2	คน
- หน่วยงานบริหารทรัพยากรมนุษย์	3	คน
รวม	217	คน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 4 โรงอะโรเมติกส์ 1 ทำการผลิตต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง โดยแบ่งการ ทำงานออก เป็น 2 ส่วน คือ ส่วนปฏิบัติการผลิต จะทำงานวันละ 2 กะ คือ ช่วงเวลา 07:00-19:00 น. และช่วงเวลา 19:00-07:00 น. ส่วนการบริหารและส่วนสนับสนุนการผลิต จะทำงานสัปดาห์ละ 5 วัน (จันทร์-ศุกร์) และในแต่ละวันทำงานตั้งแต่ 08:00-17:00 น.

Internal Use Only

บทที่ 2

รายละเอียดเกี่ยวกับรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงฯของโรงงาน

2.1 เอกสารการจัดส่งรายงานฉบับล่าสุดให้กรมโรงงานฯ ตามเอกสารแนบลำดับที่1

2.2 ผลการพิจารณารายงานฉบับล่าสุดจากกรมโรงงานฯ ตามเอกสารแนบลำดับที่2

Internal Use Only

บทที่ 3
ผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง

3.1 แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง

จากการดำเนินการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยง วิเคราะห์และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 4 โรงอะโรเมติกส์ 1 พบว่า มีอุบัติภัยร้ายแรง (Major Hazards) เช่น การเกิดเพลิงไหม้ สารเคมีรั่วไหลที่อาจจะเกิดขึ้นได้อยู่ในแต่ละกระบวนการและกิจกรรม ซึ่งจากอุบัติภัยร้ายแรง (Major Hazards) ในแต่ละกระบวนการและกิจกรรมที่ชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงได้นั้น ได้จัดให้มีการออกแบบทางวิศวกรรมโดยการจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอุบัติภัยร้ายแรงที่จะเกิดขึ้นเป็นอย่างดี เพื่อควบคุมอันตรายให้มีความเสี่ยงอยู่ในระดับที่ยอมรับได้ มีรายละเอียดแยกตามหน่วยปฏิบัติการทั้งหมด 24 หน่วย โดยกำหนดเป็นแผนบริหารจัดการความเสี่ยง (แผนควบคุมความเสี่ยง) เป็นแผนความคุมจำนวน 23 แผน ทั้งนี้รายละเอียดความเสี่ยงแสดงไว้ในทะเบียนความเสี่ยงและมาตรการการบริหารจัดการความเสี่ยง สามารถสรุปผลได้ดังนี้

ทะเบียนความเสี่ยงและมาตรการการบริหารจัดการความเสี่ยง

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 4 โรงอะโรเมติกส์ 1

ลำดับที่	หน่วยการผลิต (Unit)	จำนวน Node	แผนควบคุมที่เกี่ยวข้อง		ผลการดำเนินงานตามแผน
			แผนควบคุมทั่วไป	แผนควบคุมเฉพาะ	
1	100 : Feed Fractionation	8	แผนควบคุมทั่วไป	แผน 100	ดำเนินงานแล้วตามแผน
2	110 : Mercury Removal	3	แผนควบคุมทั่วไป	แผน 110	ดำเนินงานแล้วตามแผน
3	130 : LPG Treating	3	แผนควบคุมทั่วไป	แผน 130	ดำเนินงานแล้วตามแผน
4	150 : Naphtha Hydrotreating	5	แผนควบคุมทั่วไป	แผน 150	ดำเนินงานแล้วตามแผน
5	200 : Continuous Catalyst Regeneration (CCR) Platforming	23	แผนควบคุมทั่วไป	แผน 200	ดำเนินงานแล้วตามแผน
6	250 : CCR Catalyst Regeneration	6	แผนควบคุมทั่วไป	แผน 250	ดำเนินงานแล้วตามแผน
7	320 : Isomar	9	แผนควบคุมทั่วไป	แผน 320	ดำเนินงานแล้วตามแผน
8	370 : Cyclohexane	12	แผนควบคุมทั่วไป	แผน 370	ดำเนินงานแล้วตามแผน
9	380 : Px Plus	8	แผนควบคุมทั่วไป	แผน 380	ดำเนินงานแล้วตามแผน
10	390 : TAC9	8	แผนควบคุมทั่วไป	แผน 390	ดำเนินงานแล้วตามแผน
11	430 : Feed Preparation	12	แผนควบคุมทั่วไป	แผน 430	ดำเนินงานแล้วตามแผน
12	431 : Benzene – Toluene Fractionation No.1	6	แผนควบคุมทั่วไป	แผน 431	ดำเนินงานแล้วตามแผน
13	432 : Xylene Fractionation	11	แผนควบคุมทั่วไป	แผน 432	ดำเนินงานแล้วตามแผน
14	433 : Benzene –Toluene Fractionation No.2	8	แผนควบคุมทั่วไป	แผน 433	ดำเนินงานแล้วตามแผน
15	500 : Parex	13	แผนควบคุมทั่วไป	แผน 500	ดำเนินงานแล้วตามแผน
16	540 : Shell Sulfolane	13	แผนควบคุมทั่วไป	แผน 540	ดำเนินงานแล้วตามแผน
17	910 : Air system	4	แผนควบคุมทั่วไป	แผน 910	ดำเนินงานแล้วตามแผน
18	915 : Flare system	1	แผนควบคุมทั่วไป	แผน 915	ดำเนินงานแล้วตามแผน
19	920 : Fuel system	4	แผนควบคุมทั่วไป	แผน 920	ดำเนินงานแล้วตามแผน
20	925 : Water system cooling tower	4	แผนควบคุมทั่วไป	-	ดำเนินงานแล้วตามแผน
21	930 : Drainage and Effluent Treating	8	แผนควบคุมทั่วไป	แผน 930	ดำเนินงานแล้วตามแผน
22	940 : Steam system	10	แผนควบคุมทั่วไป	แผน 940	ดำเนินงานแล้วตามแผน
23	950 : Sour water system	2	แผนควบคุมทั่วไป	-	ดำเนินงานแล้วตามแผน
24	980 : Caustic system	4	แผนควบคุมทั่วไป	แผน 980	ดำเนินงานแล้วตามแผน
	สรุปจำนวน	**185**			

3.2 ผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง(แผนควบคุมความเสี่ยง)
รายละเอียดตามเอกสารที่แนบลำดับที่3

3.3 ปัญหาอุปสรรคที่พบ

บริษัทบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)สาขา 4 โรงงานอะโรเมติกส์1 มีการดำเนินการได้ตามแผน ไม่พบปัญหาอุปสรรคใดๆ

Internal Use Only

Internal Use Only

บทที่ 4

การระบุคุณลักษณะกลิ่นจำเพาะของสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต

4.1 ลักษณะของกลิ่นจากแหล่งกำเนิดประเภทต่าง ๆ และชนิดของสารเคมีที่เกี่ยวข้อง

ลำดับที่	รายการวัตถุดิบ - ผลิตภัณฑ์	ลักษณะกลิ่น
1	Full Range Condensate (FRC)	กลิ่นคล้ายน้ำมัน
2	NAPHTHA	กลิ่นคล้ายน้ำมัน
3	PYGAS	กลิ่นคล้ายน้ำมันเบนซินแต่อ่อนกว่า
4	REFORMATE	กลิ่นคล้ายน้ำมัน
5	MIXED XYLENES	กลิ่นน้ำมันทินเนอร์
6	PARAXYLENE	หอมหวานคล้ายดอกไม้
7	BENZENE	กลิ่นคล้ายน้ำมันเบนซินแต่อ่อนกว่า
8	CYCLOHEXANE	กลิ่นคล้ายสีทาบ้าน
9	ORTHOXYLENE	กลิ่นคล้ายสีทาบ้าน
10	MIXED XYLENES	กลิ่นน้ำมันทินเนอร์
11	TOLUENE	กลิ่นคล้ายสีทาบ้าน
12	LIGHT NAPHTHA	กลิ่นคล้ายน้ำมันเบนซินแต่อ่อนกว่า
13	CONDENSATE RESIDUE	กลิ่นคล้ายน้ำมัน
14	HEAVY AROMATICS	กลิ่นคล้ายน้ำมัน

Internal Use Only

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 14-16 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500
สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111
เลขที่ 0107554000267

ที่ 05- 022/2566

27 กันยายน 2566

เรื่อง ขอนำส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) และฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2552) ของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 4 โรงอะโรเมติกส์ 1

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 4 ตั้งอยู่เลขที่ 4 ถนน ไอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง ได้ทำการทบทวนรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) และฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2552) เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน และระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรม ว่าด้วยหลักเกณฑ์การชี้บ่งอันตราย การประเมินความเสี่ยง และการจัดทำแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง พ.ศ. 2543 เรียบร้อยแล้ว โดยทำการทบทวนทุก 5 ปี จึงใคร่ขอส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง ฯ ดังกล่าว ตามสิ่งที่ส่งมาด้วยนี้

ทั้งนี้หากมีข้อสงสัย หรือต้องการเอกสารเพิ่มเติม โปรดติดต่อ นางสาวอรวรรณ สุวรรณประเสริฐ ตำแหน่งวิศวกรความปลอดภัยอาวุโส โทร. 038-972032, 085-1853675 อีเมล orrawan.s@pttgcgroup.com

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายสมบัติ ศิลสังวรณ์)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สายงานอะโรเมติกส์

หน่วยงาน SHE Aromatics 1
โทร.038-972032

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 29 ก.ย 66
ลงชื่อ [redacted] ผู้รับเอกสาร

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500
สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111
บมจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ 05 - 035/2568

5 ธันวาคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
สิ่งที่ส่งมาด้วย : รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงาน การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานประจำปี 2568

เนื่องด้วยประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 62/2555 กำหนดให้จัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน และกำหนดนำส่งรายงานให้ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมทุกๆ หนึ่งปีนั้น

บัดนี้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 4 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 7207000142537 6 (ทะเบียนโรงงานเดิม น.42(1)-14/2537-ฉนพ.) ได้จัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานเรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอส่งรายงานดังกล่าว ตามเอกสารที่แนบมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายเมธา โมพีชาติ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานอะโรเมติกส์

รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 9 ธ.ค. 68
[redacted]

หน่วยงาน SHE Aromatics 1
คุณวิรัช อยู่มี โทร.0-3897-2368

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500
สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111
บมจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ 08-Q-SH-0272/2568

3 ธันวาคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงประจำปี 2568 จำนวน 1 ฉบับ

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรม ฯ ที่ 62/2555 เรื่อง การรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงาน ซึ่งกำหนดให้นายจ้างดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง และให้มีการจัดทำรายงานส่งให้แก่ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมทุกๆปี

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 8 คลังสำรองอะโรมติกส์ ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-1/2537-ฉนพ. ตั้งอยู่เลขที่ 11 ถนนไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้ดำเนินการตามแผนความคุมความเสี่ยงที่กำหนดไว้ ใคร่ขอส่งรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายธวัชชัย ประดับสุวรรณ)
ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

RECEIVED
11 DEC 2025
[redacted]

หน่วยงาน SHE - Utilities
ผู้ประสานงาน : นิพนธ์ ศิริเพ็ญ โทร : 092-2485464

ภาคผนวก ข.3

เอกสารการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring)

รายละเอียดข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง

1 ข้อมูลทั่วไป PTTAR2

ชื่อโรงงาน บริษัท ปตท.อะโรเมติกส์และการกลั่น จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียน น.42(1)-14/2537 ฌนห

น.42(2)-1/37 ฌนห

ประกอบกิจการ Benzene.,.Toluene.,.Para-Xylene.,.Ortho-Xylene.,.Mixed-Xylene. Cyclohexane

และผลิตภัณฑ์พลอยได้อื่นๆ..เช่น..LPG.,.Light-Naphtha.,.Condensate..Residue.,.Heavy..Aromatics.,.Raffinate

ที่ตั้งเลขที่ 4 ถนนไอสอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ. ระยอง 21150

2 ข้อมูลเครื่องมือเครื่องตรวจวัด (Sensor) จุดตรวจวัดที่ ...../.....

เครื่องมือ		ยี่ห้อ/รุ่น	ช่วงการวัด		ค่าควบคุม
			low	high	
ออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx)	200H1-H4 Stack NOx 7% O2 compensate	ABB/Uras 14	0	160	145.46
ออกไซด์ของซัลเฟอร์ (SOx)	200H1-H4 Stack SO2 7% O2 compensate	ABB/Uras 14	0	30	26.62
ออกซิเจน	200H1-H4 Stack O2	ABB/Uras 14	0	25	-
ออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx)	432H1 Stack NOx 7% O2 compensate	ABB/Uras 14	0	160	88.5
ออกไซด์ของซัลเฟอร์ (SOx)	432H1 Stack SO2 7% O2 compensate	ABB/Uras 14	0	50	11.33
ออกซิเจน	432H1 Stack O2	ABB/Uras 14	0	25	-
ออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx)	432H3 Stack NOx 7% O2 compensate	ABB/Uras 14	0	160	94.63
ออกไซด์ของซัลเฟอร์ (SOx)	432H3 Stack SO2 7% O2 compensate	ABB/Uras 14	0	50	12.88
ออกซิเจน	432H3 Stack O2	ABB/Uras 14	0	25	-
COD	COD Analyzer AR2	S::CAN/CON::STAT V3.3	0	160	-

3 ข้อมูลระบบรับ/ส่งข้อมูล

ระบบข้อมูลเป็นแบบ Internal IP Address 61.16.47.121 modem เบอร์โทร

logger ยี่ห้อ Envidas UL รุ่น Ultimate Logger ID no. 4

4 ข้อมูลเพื่อการประสานงาน

4.1 ชื่อผู้ติดต่อเพื่อประสานงาน [redacted] ตำแหน่ง Environment Specialist

โทรศัพท์ [redacted] E-mail [redacted]

4.2 ชื่อผู้ติดต่อเพื่อประสานงาน [redacted] ตำแหน่ง Environment Specialist

โทรศัพท์ [redacted] E-mail [redacted]

ภาคผนวก ข.4

การปฏิบัติตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษ จังหวัดระยอง



กำหนดการ

เวลา	รายละเอียด
09.00-09.10 น.	ผู้บริหารกล่าวต้อนรับ และแนะนำตัว
09.10-09.20 น.	Safety Moment
09.20-09.30 น.	แนะนำบริษัทฯ
09.30-10.40 น.	นำเสนอการดำเนินงานตามข้อกำหนดและกิจกรรม CSR
10.40-11.40 น.	เยี่ยมชมพื้นที่การผลิต
11.40-12.00 น.	คณะกรรมการสรุปผลการตรวจประเมิน
12.00-13.00 น.	รับประทานอาหารร่วมกัน



Safety Moment

ทดสอบสัญญาณเสียงฉุกเฉินทุก วันพุธ เวลา 11.30 น.



การปฏิบัติตัวเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

- บริเวณอาคารสำนักงาน เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติดังนี้
  - ออกจากห้องและปิดประตู (ห้ามล็อค)
  - อพยพออกไปตามทางหนีไฟ
  - ไปที่จุดรวมพล รายงานตัวต่อหัวหน้างานทันที
- บริเวณกระบวนการผลิต เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติดังนี้
  - หยุดงานและปิดสวิทช์เครื่องจักรทันที
  - อพยพจากพื้นที่ในทิศทางขวางทิศทางลม
  - ไปที่จุดรวมพล รายงานตัวต่อหัวหน้างานทันที
  - *ห้ามกลับเข้าเขตพื้นที่จนกว่าจะได้ยินสัญญาณสิ้นสุดเหตุฉุกเฉิน*



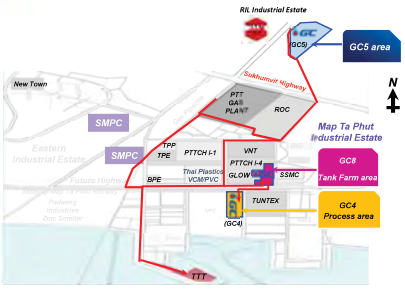


หัวข้อในการนำเสนอ



- ข้อมูลโรงงาน
- มิติกายภาพ
- มิติเศรษฐกิจ
- มิติสิ่งแวดล้อม
- มิติสังคม
- มิติการบริหารจัดการ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 4,5,8





แนะนำ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 4,8,5 (โรงอะโรเมติกส์ 1,2)

GC4 โรงงานผลิตอะโรเมติกส์ โรงที่ 1

สถานที่ตั้งโครงการ
นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด
เลขที่ 4 ถนนไอ-สอง
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง 21150



GC8 ถังเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์สำหรับโรงที่ 1

สถานที่ตั้งโครงการ
นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด
เลขที่ 11 ถนนไอ-สี่
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง
จ.ระยอง 21150

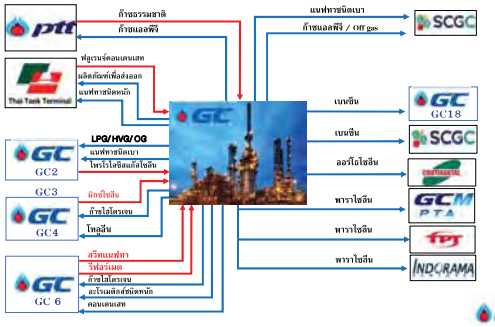


GC5 โรงงานผลิตอะโรเมติกส์ โรงที่ 2

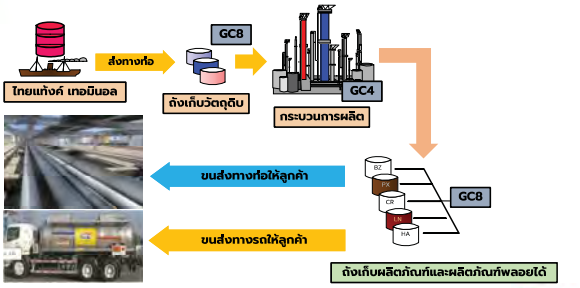
สถานที่ตั้งโครงการ
นิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล
98/9 ถนนหลวงสายระยอง-สาย3191
นิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง 21150



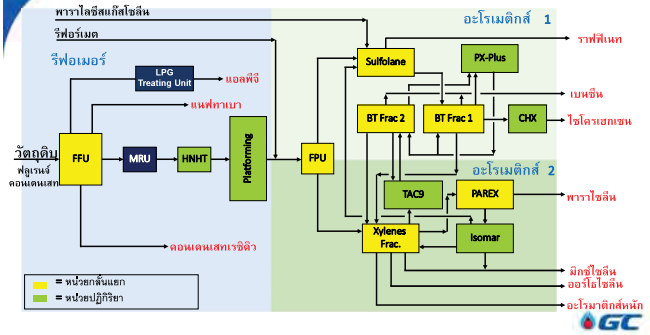
แผนผังการผลิต



ระบบขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

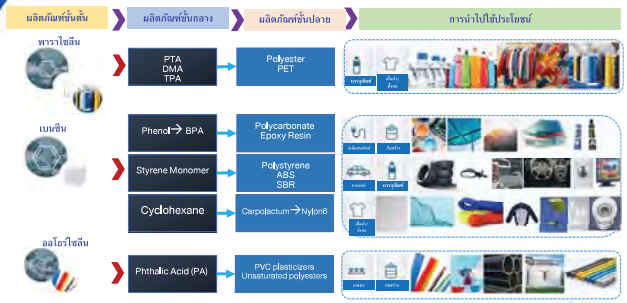


กระบวนการผลิตของ PTTGC4



ผลิตภัณฑ์และการนำไปใช้ประโยชน์

11





1. การจัดการพื้นที่สีเขียว

มิติกายภาพ

โครงการมีพื้นที่สีเขียว 6.57 % ของพื้นที่ GC4



โครงการมีพื้นที่สีเขียว 7.37% ของพื้นที่ GC8



จัดให้มีพื้นที่สีเขียวมากกว่า 5% ของพื้นที่โรงงาน

13

1. การจัดการพื้นที่สีเขียว

มิติกายภาพ

โครงการมีพื้นที่สีเขียว 6.77% ของพื้นที่ทั้งหมดของโครงการ แยกจากพื้นที่สีเขียวของนิคม RIL



จัดให้มีพื้นที่สีเขียวมากกว่า 5% ของพื้นที่โรงงาน

14

1. การจัดการพื้นที่สีเขียว

มิติกายภาพ

พื้นที่	พื้นที่สีเขียว (ไร่)		พื้นที่สีเขียว (%)	
	GC4, GC8	GC5	GC4, GC8	GC5
พื้นที่ที่สีเขียวตาม EIA กำหนด	17.44 ไร่	30 ไร่	6.88 %	6%
พื้นที่ที่สีเขียวภายในโรงงาน	17.44 ไร่	35 ไร่	6.88%	6.77 %
พื้นที่ที่สีเขียวภายนอกโรงงาน	19.89 ไร่	1.35 ไร่	7.84 %	1.35 %
รวมพื้นที่สีเขียวทั้งหมด	37.33 ไร่	36.35 ไร่	14.72 %	8.12 %

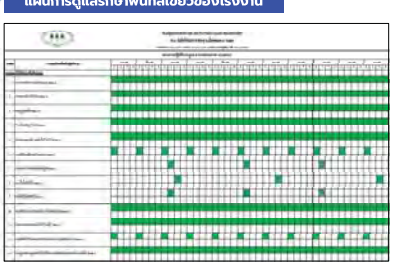


15

1. การจัดการพื้นที่สีเขียว

มิติกายภาพ

แผนการดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวของโรงงาน





16

2 ระบบระบายน้ำ

มิติกายภาพ

มีระบบการระบายน้ำฝนและระบบระบายน้ำเสียแยกจากกันโดยเด็ดขาด



ผังการระบายน้ำฝนไปบนเขื่อน



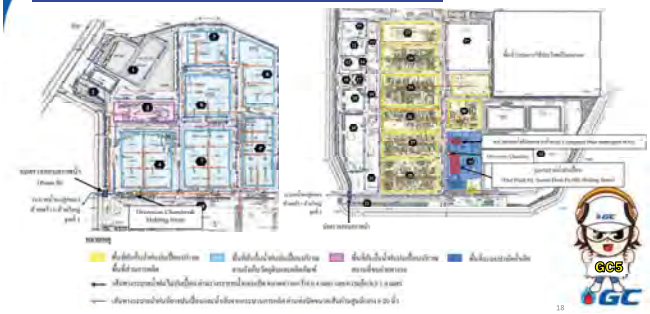
ผังการระบายน้ำฝนบนเขื่อน



2 ระบบระบายน้ำ

มิติกายภาพ

มีระบบการระบายน้ำฝนและระบบระบายน้ำเสียแยกจากกันโดยเด็ดขาด



2 ระบบระบายน้ำ

มิติกายภาพ

มีระบบการระบายน้ำฝนและระบบระบายน้ำเสียแยกจากกันโดยเด็ดขาด



ผังการระบายน้ำฝนไปบนเขื่อน



ผังการระบายน้ำฝนบนเขื่อน



2 ระบบระบายน้ำ

มิติกายภาพ

มีการตรวจสอบและเฝ้าระวังระบบอย่างต่อเนื่อง



มีการบันทึกข้อมูล ทั้งปริมาณการใช้สารเคมี การใช้ไฟฟ้า ฯลฯ นำมาวิเคราะห์และจัดแผนงานต่างๆ ได้แก่

- **แผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน**
- **การเพิ่มประสิทธิภาพระบบ**
- **ฯลฯ**

ทำโดยพนักงานฝ่ายผลิตทุกกะ

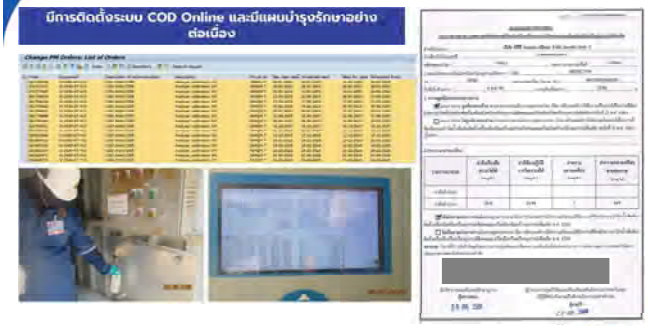
- **มีการติดตามผลการปฏิบัติงานตามแผนงาน**
- **จัดทำแผนลดการระบายน้ำทิ้ง โดยการนำกลับมาใช้ประโยชน์**



2.ระบบระบายน้ำ

มิติกายภาพ

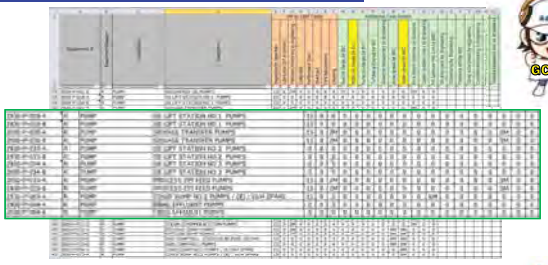
มีการติดตั้งระบบ COD Online และมีแผนบำรุงรักษาอย่างต่อเนื่อง



2 ระบบระบายน้ำ

มิติกายภาพ

แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันของระบบบำบัดน้ำเสีย







3. การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน

มิติเศรษฐกิจ

- มีนโยบาย/ประกาศ/มาตรการ/แผนการดำเนินงาน /เอกสารอื่นใดที่เกี่ยวข้องในการส่งเสริมเศรษฐกิจชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน มากกว่า 2 โครงการ

มีนโยบายการบริหารจัดการความยั่งยืน

ครอบคลุมการดำเนินงานด้าน CSR ในทุกๆ มิติ (เศรษฐกิจ สังคม สิ่งแวดล้อม)

รายงานความยั่งยืนแบบบูรณาการ GC Group และ**รายงานประจำปี GC Group** (บนเว็บไซต์บริษัท)





รายงานความยั่งยืนแบบบูรณาการ



รายงานประจำปี

3. การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน

มิติเศรษฐกิจ

- มีรายงานตัวเลขงบประมาณสนับสนุนด้านการส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน



3. การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน

มิติเศรษฐกิจ

- มีนโยบาย/ประกาศ/มาตรการ/แผนการดำเนินงาน /เอกสารอื่นใดที่เกี่ยวข้องในการส่งเสริมเศรษฐกิจชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน มากกว่า 2 โครงการ



ภาพรวมการสนับสนุนด้านการส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน

>5 โครงการ	>9 ล้านบาท	>15 ชุมชน
โครงการ CSR ด้านเศรษฐกิจ	สร้างรายได้ กลับคืนสู่ชุมชน	จำนวนชุมชน ผู้ได้รับประโยชน์

การดำเนินโครงการ CSR ด้านเศรษฐกิจ ร่วมกับภาคีเครือข่าย อาทิ

- โครงการพัฒนาช่างเทคนิควิศวกรรมเคมี (V-CHEPC) วิทยาลัยเทคนิคมาบตาพุด
- โครงการจากครัวสู่เครื่อง ร่วมกับ กระทรวงอว., สำนักงานพัฒนาชุมชนจังหวัดระยอง,ภาคเอกชน
- โครงการธรรมศาสตร์โมเดล ร่วมกับ สมาคมเพื่อนชุมชน
- การใช้บริการจากธุรกิจชุมชน
- การจ้างงานพนักงานลูกหลานชุมชน
- โครงการสนับสนุนการจ้างงาน ช่วยเหลือผู้พิการ ผู้ด้อยโอกาส
- โครงการด้าน Social Enterprise: บริษัท ประชารัฐรักสามัคคีระยอง (วิสาหกิจเพื่อสังคม) จำกัด

3. การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน

มิติเศรษฐกิจ

- การจ้างแรงงานท้องถิ่น หรือการรับนักศึกษาฝึกงานในโรงงาน (พิจารณาผู้ที่มีภูมิลำเนาในพื้นที่เป็นลำดับแรก) หรือการใช้บริการของชุมชน เช่น รถตู้ รถขนส่ง จัดสวน หรือโครงการทวิภาคี สหกิจศึกษา ร่วมกับสถานศึกษาโดยรอบ หรือการส่งเสริมอาชีพชุมชน หรือซื้อสินค้าชุมชน หรือการพัฒนามีฝีมือแรงงานในรูปแบบต่าง ๆ

การจ้างคนในท้องถิ่นเข้ามาทำงานในโรงงาน

- บริษัทฯ จ้างชุมชนเข้ามาขายอาหารให้แก่พนักงานในโรงงาน
- งานจัดจ้างต่างๆ ของบริษัท เช่น งานจ้างผู้รับเหมา แม่บ้าน และคนงาน ใช้บริการจากคนในท้องถิ่น

3. การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน

มิติเศรษฐกิจ

โครงการธรรมศาสตร์โมเดล ร่วมกับ สมาคมเพื่อนชุมชน

- ยกระดับศักยภาพวิสาหกิจชุมชนในจังหวัดระยอง จำนวน 8 กลุ่ม โดย GC เป็นพี่เลี้ยงร่วมกับ คณะเพาะถั่วธรรมศาสตร์และการบัญชี มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์ การบัญชี อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น ในการพัฒนาให้แก่ วิสาหกิจชุมชนบริญริราเครื่องประดับเงิน
- ปรับ Branding เปลี่ยน Packaging สร้างช่องทางตลาดออนไลน์ และแบบฟอร์มบันทึกต้นทุนสินค้า

โครงการสนับสนุนการจ้างงาน ช่วยเหลือผู้พิการ ผู้ด้อยโอกาส

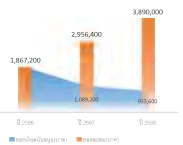


- กิจกรรมแต่งน้องผู้มีความหวัง สนับสนุนอาหาร ให้แก่น้องผู้พิการจากทั่วประเทศ กว่า 1,000 คน ณ หน่วยบัญชาการนาวิกโยธิน สัตหีบ จ.ชลบุรี ต่อเนื่องทุกปี
- จ้างงานผู้พิการ จำนวน 2 อัตรา เป็นพนักงานสัญญาจ้าง ช่วยปฏิบัติงานกิจกรรม CSR เป็นการทำรายงาน ทำสื่อประชาสัมพันธ์

การใช้บริการจากธุรกิจชุมชน

การจัดซื้อจัดจ้างสินค้าหรือบริการจากชุมชน โดย

- ใช้ชุมชนเข้ามาขายอาหารในโรงงานช่วง Shutdown
- สนับสนุนธุรกิจบริการทำความสะอาด จัดสวน และรถรับส่ง เป็นเงินสะสม (2566-2568)



การจ้างงานคนในจังหวัดระยอง

230 คน จากพนักงานใน GC5 5 ธ **ทั้งหมด 363 คน** การจ้างงานคนในจังหวัดระยองทั้งหมด 230 คน คิดเป็น 64 % ของพนักงานทั้งหมดของโรงงาน 363 คน

3. การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน

มิติเศรษฐกิจ

โครงการพัฒนาช่างเทคนิควิศวกรรมเคมี (V-CHEPC) วิทยาลัยเทคนิคมาบตาพุด	โครงการจาก"ครัว" สู่ "เครื่อง" รับซื้อน้ำมันพืชใช้แล้วมาผลิตน้ำมันอากาศยานยั่งยืน สร้างงานให้ชุมชน และส่งเสริมการจัดการสิ่งแวดล้อม	โครงการด้าน Social Enterprise: ส่งเสริมอาชีพชุมชน บริษัท ประชารัฐรักสามัคคีระยอง (วิสาหกิจเพื่อสังคม) จำกัด
• ร่วมกับกลุ่มอุตสาหกรรมปิโตรเคมี สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย มูลนิธิศึกษาพัฒน์ สถาบันปิโตรเลียมแห่งประเทศไทย และสำนักงานคณะกรรมการอาชีวศึกษา รวมทั้งภาคีเครือข่ายด้านวิชาการ • สนับสนุนสถานศึกษาเฉพาะทาง สาขาปิโตรเคมีและพัฒนาศักยภาพบุคลากรระดับช่างเทคนิคของอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมี • ดำเนินการมาตั้งแต่ปี 2551-ปัจจุบัน	• GC ร่วมมือกับกระทรวง อว., สำนักงานพัฒนาชุมชน และภาคเอกชน เช่น เครือข่ายสยามพิวรรธน์ รับซื้อน้ำมันพืชใช้แล้วจากครัวเรือน ร้านอาหาร และมหาวิทยาลัยทั่วประเทศ เพื่อนำไปผลิตเป็นเชื้อเพลิงอากาศยานยั่งยืน (SAF) ขับเคลื่อนเศรษฐกิจหมุนเวียน ลดขยะ และมุ่งสู่เป้าหมายสังคมคาร์บอนต่ำ (Net Zero) • ส่งเสริมให้ชุมชนจัดการน้ำมันพืชใช้แล้วอย่างถูกวิธี ด้วยการส่งมาเพิ่มมูลค่าที่ GC นอกจากเป็นการใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่าตามแนวทางเศรษฐกิจหมุนเวียน ยังช่วยลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม • รับซื้อน้ำมันพืชใช้แล้วกว่า 19 ตัน ผลิต SAF ได้	• บริษัท ประชารัฐรักสามัคคีระยอง จับมือ PTTOR เปิดร้าน Cafe Amazon สาขาศูนย์ราชการจังหวัดระยอง สนับสนุนสินค้าชุมชนจาก "ร้านวิสาหกิจระยอง" โดยรวบรวมผลิตภัณฑ์จากกลุ่มวิสาหกิจชุมชนจาก 8 อำเภอ ส่งเสริมอาชีพและการพัฒนาผลิตภัณฑ์ สร้างรายได้ให้คนระยอง • ร่วมลงนามและส่งมอบผลไม้บัดจุดจากเกษตรกรบางสวนระยอง จำนวน 4,000 กิโลกรัม เพื่อนำไปส่งต่อให้กับหน่วยงานต่างๆ ได้แก่ โรงพยาบาลระยอง โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และสำนักงานที่เรือนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อส่งต่อความห่วงใยสู่ชุมชน

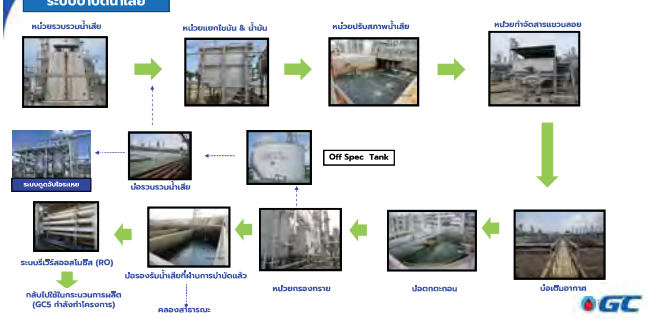




4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งและการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

มิติสิ่งแวดล้อม

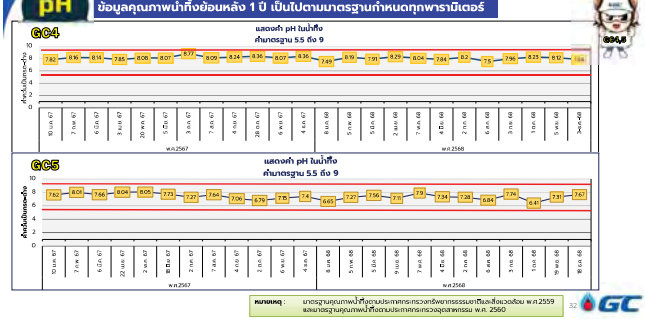
ระบบบำบัดน้ำเสีย



4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งและการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

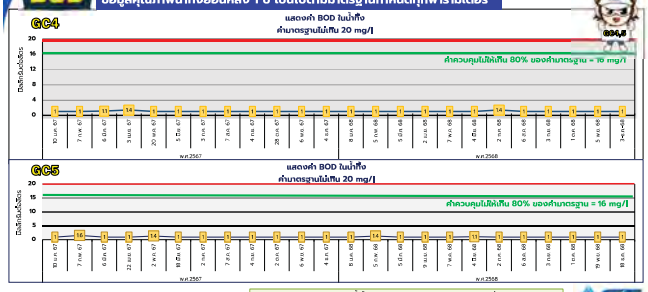
มิติสิ่งแวดล้อม

pH ข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งย้อนหลัง 1 ปี เป็นไปตามมาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์



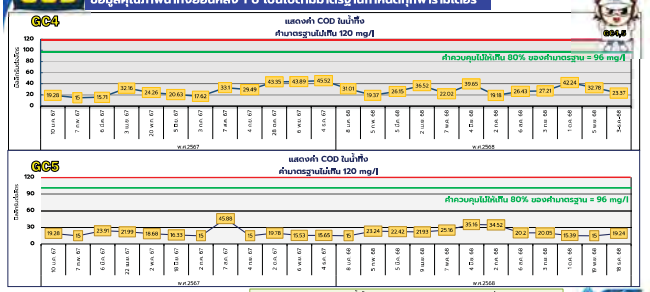
หมายเหตุ : มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2559 และมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2560

BOD ข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งย้อนหลัง 1 ปี เป็นไปตามมาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์



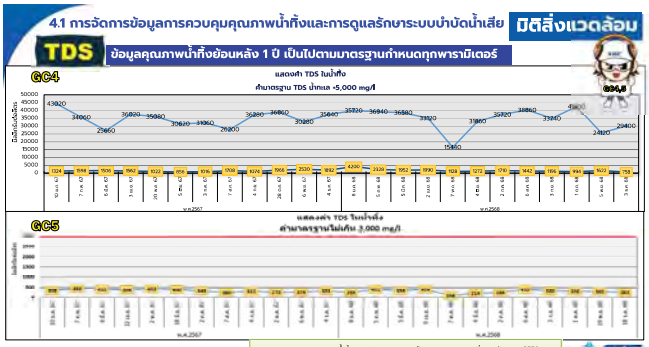
หมายเหตุ : มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ 2559 และมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2560

COD ข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งย้อนหลัง 1 ปี เป็นไปตามมาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์



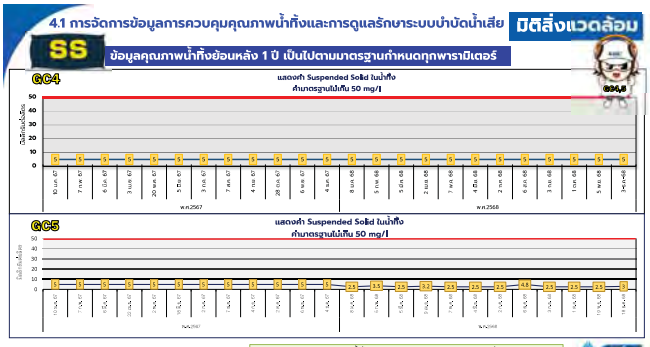
หมายเหตุ : มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ 2559 และมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2560

TDS ข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งย้อนหลัง 1 ปี เป็นไปตามมาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์



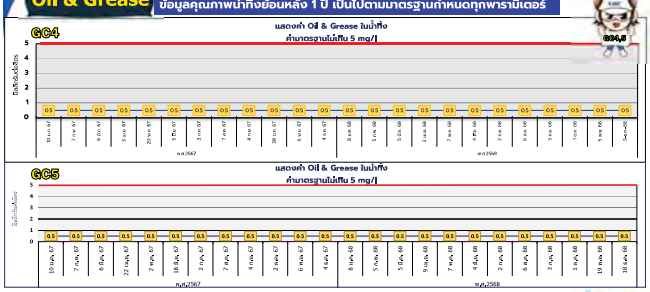
หมายเหตุ : มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ 2559 และมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2560

SS ข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งย้อนหลัง 1 ปี เป็นไปตามมาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์



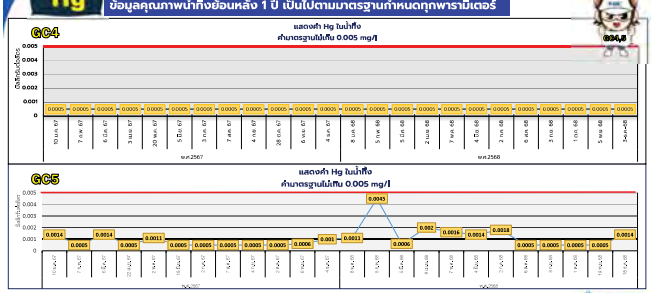
หมายเหตุ : มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ 2559 และมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2560

Oil & Grease ข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งย้อนหลัง 1 ปี เป็นไปตามมาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์



หมายเหตุ : มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ 2559 และมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2560

Hg ข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งย้อนหลัง 1 ปี เป็นไปตามมาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์



หมายเหตุ : มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ 2559 และมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2560

ระบบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานและมีการจดบันทึกรายงานการใช้ไฟฟ้า และสารเคมีที่ใช้ไปในระบบ



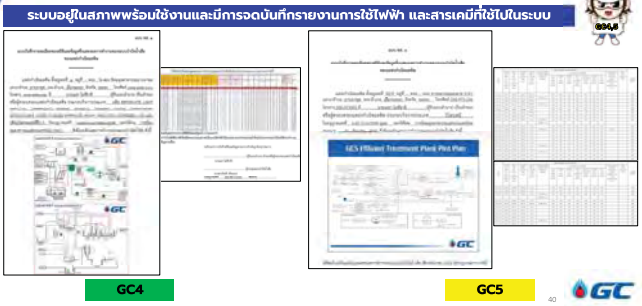
ทำโดยพนักงานฝ่ายผลิตทุกกะ

มีการบันทึกข้อมูล ทั้งปริมาณการใช้สารเคมี การใช้ไฟฟ้า ฯลฯ นำมาวิเคราะห์และจัดแผนงานต่างๆ ได้แก่

- แผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน
- การเพิ่มประสิทธิภาพระบบ
- ฯลฯ



ระบบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานและมีการจดบันทึกรายงานการใช้ไฟฟ้า และสารเคมีที่ใช้ไปในระบบ



4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งและการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

มิติสิ่งแวดล้อม

รายงาน ทส.2 ตามมาตรา 80 (พ.ร.บ.สวล. 2535) เป็นประจำทุกเดือน



GC4 GC5

4.2 การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพโดยใช้หลัก 3Rs

มิติสิ่งแวดล้อม

GC มีมาตรการใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพโดยใช้หลัก 5Rs



4.2 การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพโดยใช้หลัก 3R

มิติสิ่งแวดล้อม

GC4 โครงการลดปริมาณการใช้น้ำใหม่โดยใช้น้ำรีไซเคิลมาทดแทน

โครงการลดการใช้น้ำ : หน่วยรีเวอร์สออสโมซิส RO Unit
น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้ว จะถูกนำเข้าสู่ระบบรีเวอร์สออสโมซิส (Reverse Osmosis: RO) เพื่อให้สามารถนำน้ำกลับมาใช้ในกระบวนการผลิตได้



ผลการดำเนินงาน
2023-2025 ลดน้ำทิ้งได้ 409,855 ลบม.

4.2 การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพโดยใช้หลัก 3Rs

มิติสิ่งแวดล้อม

GC5 โครงการลดปริมาณการใช้น้ำ

โครงการ	ผลการดำเนินงาน
•การเพิ่มการหมุนวนของระบบน้ำหล่อเย็นจาก 5.75 รอบ ไปเป็น 6.25 รอบ	สามารถลดปริมาณน้ำเข้า Clarified water ได้ 15,243 m3/year

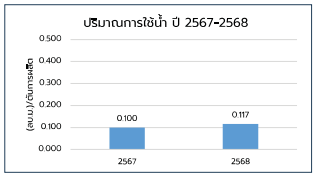


4.2 การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพโดยใช้หลัก 3Rs

มิติสิ่งแวดล้อม

	GC4	
	2567	2568
ปริมาณน้ำใช้ (ลบ.ม./ตันการผลิต)	0.100	0.117

	GC5	
	2567	2568
ปริมาณน้ำใช้ (ลบ.ม./ตันการผลิต)	0.272	0.226





หมายเหตุ : ปี 2568 มีoil leak ในระบบ close loop จึงมีการใช้น้ำ Demin. เพื่อเติมในระบบมากขึ้น

GC4,5

4.3 การลดปริมาณการใช้พลังงานและการใช้พลังงานทางเลือก

มิติสิ่งแวดล้อม

มีนโยบาย/มาตรการลดการใช้พลังงาน



คณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน (คพ. 002/2565)



4.3 การลดปริมาณการใช้พลังงานและการใช้พลังงานทางเลือก

มิติสิ่งแวดล้อม

มีการใช้พลังงานทางเลือก / มีการใช้อุปกรณ์ประหยัดพลังงานไฟฟ้า









4.3 การลดปริมาณการใช้พลังงานและการใช้พลังงานทางเลือก

มิติสิ่งแวดล้อม

มีการรวบรวมข้อมูลการลดปริมาณการใช้พลังงานเทียบกับปีฐาน (กิโลวัตต์-ชั่วโมง/ปี)

Energy Project in Y2024

	มาตรการ	Energy saving
1	Reroute off gas during HGP S/U to fuel gas system 2024-00295	Fuel saving 372 GJ/Y saving
2	LP steam management 2024-00693	Steam 3998 GJ/Y saving
3	Save power consumption by review switching plan 100-P3 B to C	Power saving 1,866.24 GJ/Y saving
4	Online clean convection zone 320-H/H2	Fuel saving 3,891 GJ/y
5	Change class valve 200-PV492	Fuel saving 2,592 GJ/y

Total Energy saving in 2024 is 11,919.24 GJ/y

Energy Project in Y2025

	มาตรการ	Energy saving
1	Optimized operating pressure at 200-V7	Fuel saving 12,051 GJ/y
2	GC4: Optimization of O2 excess at 380-H1 2024-01102	Fuel saving 11,573 GJ/y
3	GC4: Optimization of O2 excess at 150-H1 and 150H2 2024-01103	Fuel saving 7,246 GJ/y
4	GC4: Prediction online clean convection zone 200H1-H MAX: 2025-00225	HPS saving 12,691 GJ/y
5	Reduce operating pressure 320-V5	Fuel Saving 27,862 GJ/y
6	Finishing column 500-V13 optimization by reduce R/F	MPS saving 0,62 t/h

GC4

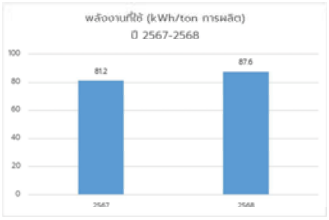
	มาตรการ	Energy saving
7	Optimize H2 purity unit 320	Elec saving 2480 GJ/y
8	Minimize energy consumption running hour	Elec saving 275 MWh/y
9	Postpone CHX SD	Steam saving 144 GJ/y
10	KEEP dashboard	Fuel saving 2,678 GJ/y

Total Energy saving in 2025 is 77,006 GJ/y

4.3 การลดปริมาณการใช้พลังงานและการใช้พลังงานทางเลือก

มิติสิ่งแวดล้อม

มีการรายงานผลด้านการจัดการพลังงาน (กิโลวัตต์-ชั่วโมง/ตันการผลิต)



2024 พลังงานต่อการผลิต 81.2 kWh/ton
2025 พลังงานต่อการผลิต 87.6 kWh/ton

หมายเหตุ : ปี 2568 มีการผลิตต่ำทำให้ควบคุมการใช้พลังงานได้ยากกว่า ทำให้ปี 2568 ที่มีการใช้พลังงานเพิ่มขึ้นจาก production ที่ลดลง

GC4

4.3 การลดปริมาณการใช้พลังงานและการใช้พลังงานทางเลือก

มิติสิ่งแวดล้อม

มีการรวบรวมข้อมูลการลดปริมาณการใช้พลังงานเทียบกับปีฐาน (กิโลวัตต์-ชั่วโมง/ปี)

Energy Project/Decarbonize 2024		
No	Energy Project/Decarbonize	Energy Saving (GJ/Year)
1	Add convection tube at 2380H1, 2380H2A/B and 2440-H1	32,497
2	Sulfolane improvement	33,808
3	Recovery Heat from HA Column and Benzene Product	63,606
4	Preheat feed debutanizer 2200-V7 by using hot condensate	37,234
5	Recover heat from CR Product using for Preheating Debutanizer Feed	10,237
6	VSD for Cooling fan 2925-ME4	1,862
7	Optimize Boiler Blowdown of 2200-V1S	2,097

Total Energy saving in 2024 is 181,341 GJ/y

Energy Project/Decarbonize 2025		
No	Energy Project/Decarbonize	Energy Saving (GJ/Year)
1	Optimize H2HC by APC adjust speed of 2300-C1 [Smart plant]	22395.49
2	GCS: 2150V8 reduce reflux flow	73200.12
3	GCS: 2100-E2 fouling prediction (dEX)	8972.66
4	GCS: 2100-V7 Column optimization by reduce reflux per feed	2392.74
5	GCS : Keep dashboard	[illegible]
6	GCS: Shutdown upper reboiler (2540-E18) and optimization Reflux ratio at Recovery Column (2540-V7)	[illegible]
7	Convection zone cleaning prediction and scheduling at 2200H1-H4 1	[illegible]
8	Remodeling APC to control feed temp of BZ column and maximize the recovered heat of benzene product run down	[illegible]
9	2200-V7 optimization R/F	[illegible]

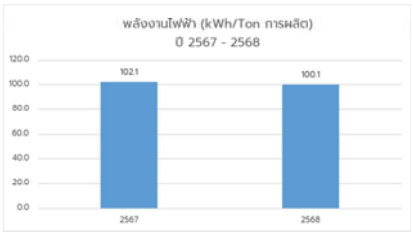
Total Energy saving in 2025 is 184,686.78 GJ/y

GC5

4.3 การลดปริมาณการใช้พลังงานและการใช้พลังงานทางเลือก

มิติสิ่งแวดล้อม

มีการรายงานผลด้านการจัดการพลังงาน (กิโลวัตต์-ชั่วโมง/ตันการผลิต)



Note Ton Product = Paraxylene, Benzene, Light Naptha, Condensate residue, Ortho-xylene and Heavy Aromatic

GC5

5.1 มีข้อมูลและขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง

มิติสิ่งแวดล้อม

ใบอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)



GC4



GC5



GC4,8

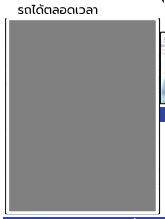
GC8

5.1 มีข้อมูลและขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง

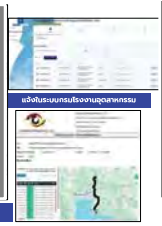
มิติสิ่งแวดล้อม

มีใบกำกับการขนส่ง (กอ.2) และปฏิบัติตามระบบการขนส่งของเสียอันตราย

มีการ**คัดเลือกบริษัทผู้รับเหมา**ที่รับกากของเสียของบริษัท จะเลือกบริษัทที่ได้รับอนุญาตในการกำจัดจากหน่วยงานราชการและรถทุกคันที่มารับกากจะ**ต้องติด GPS** เพื่อสามารถตรวจสอบเส้นทางการเดินทางของรถได้ตลอดเวลา

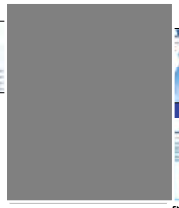


มีใบกำกับการขนส่งทุกครั้ง

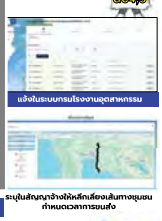


แจ้งในระบบกรมโรงงานอุตสาหกรรม

GC4



มีใบกำกับการขนส่งทุกครั้ง



แจ้งในระบบกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ระบุในสัญญาว่าจ้างให้หลีกเลี่ยงเส้นทางชุมชน กำหนดเวลาการขนส่ง

GC5

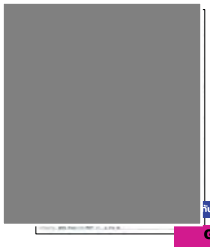
GC4,5

5.1 มีข้อมูลและขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง

มิติสิ่งแวดล้อม

มีใบกำกับการขนส่ง (กอ.2) และปฏิบัติตามระบบการขนส่งของเสียอันตราย

มีการ**คัดเลือกบริษัทผู้รับเหมา**ที่รับกากของเสียของบริษัท จะเลือกบริษัทที่ได้รับอนุญาตในการกำจัดจากหน่วยงานราชการและรถทุกคันที่มารับกากจะ**ต้องติด GPS** เพื่อสามารถตรวจสอบเส้นทางการเดินทางของรถได้ตลอดเวลา



มีใบกำกับการขนส่งทุกครั้ง



GC8

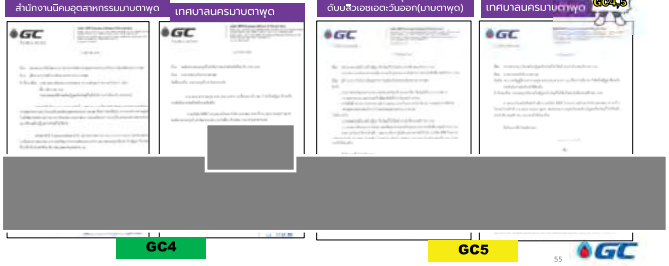
GC8

5.1 มีข้อมูลและขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง

มิติสิ่งแวดล้อม

รายงานสรุปปริมาณการขนกากของเสียออกนอกโรงงานและจัดส่งให้กับกนอ. และกม. มาบตาพุด ทุกเดือน

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด | เทศบาลนครมาบตาพุด | สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอเอเอะวิบออท(มาบตาพุด) | เทศบาลนครมาบตาพุด



GC4

GC5

GC4,5

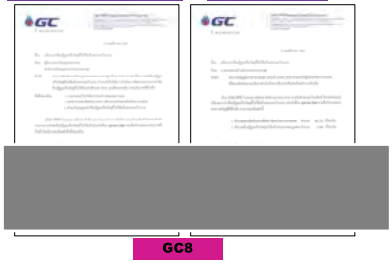
5.1 มีข้อมูลและขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง

มิติสิ่งแวดล้อม

รายงานประจำเดือนเกี่ยวกับการจัดการวัตถุมีพิษหรือวัตถุที่ ผ่านระบบการรายงานข้อมูลภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป

รายงานสรุปปริมาณการขนกากของเสียออกนอกโรงงานและจัดส่งให้กับกนอ. และกม. มาบตาพุด ทุกเดือน

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด | เทศบาลนครมาบตาพุด



GC8

GC8

5.1 มีข้อมูลและขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง มิติสิ่งแวดล้อม

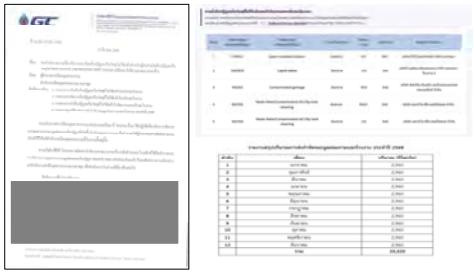
มีการจัดส่งรายงานประจำปี



GC4 GC5

5.1 มีข้อมูลและขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง มิติสิ่งแวดล้อม

มีการจัดส่งรายงานประจำปี



GC8

5.2 การให้ความสำคัญในการจัดการและลดปริมาณกากของเสีย มิติสิ่งแวดล้อม

มีนโยบายลดการฝังกลบกากของเสีย

Zero Waste to Landfill Project

Method :

- ทำการปรับปรุงและศึกษาหาวิธีการในการจัดการของเสียจากเดิมที่เคยส่งไปกำการฝังกลบ ทดแทนด้วยวิธีการจัดการวิธีการอื่นๆ แม้น การส่งไปเผาทำลายในเตาเผา (Incineration) การส่งไปทำเป็นเชื้อเพลิงผสมในเตาเผาปูนซีเมนต์ (Fuel blending) เป็นต้น
- เริ่มที่ใช้ในโครงการปี 2554 ไม่มีการนำของเสียไปฝังกลบตั้งแต่ปี 2556 จนถึงปัจจุบัน (0% waste to landfill)



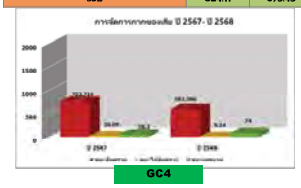
มีการดำเนินงานตามมาตการจัดการของเสียจนกระทั่งไม่มีการนำของเสียไปกำจัดด้วยวิธีฝังกลบได้ 100%

5.2 การให้ความสำคัญในการจัดการและลดปริมาณกากของเสีย GC4,5 มิติสิ่งแวดล้อม

ผลการดำเนินงาน

ชนิด	จำนวน (ตัน) GC4 ปี 67	ปี 68
ขยะฝังตราย (Zero Waste to landfill)	753.716	529.306
ขยะไม่ฝังตราย (Zero Waste to landfill)	20.09	9.14
ขยะเทศบาล	50.3	74
รวม	824.11	675.45

ชนิด	จำนวน (ตัน) GC5 ปี 67	ปี 68
ขยะฝังตราย (Zero Waste to landfill)	447.43	1,733.51
ขยะไม่ฝังตราย (Zero Waste to landfill)	25.17	20.12
ขยะเทศบาล	103.60	239.76
รวม	576.2	1,993.39



GC4



GC5

5.2 การให้ความสำคัญในการจัดการและลดปริมาณกากของเสีย GC8 มิติสิ่งแวดล้อม

ผลการดำเนินงาน

ชนิด	จำนวน (ตัน) GC8 ปี 67	ปี 68
ขยะฝังตราย (Zero Waste to landfill)	942.34	1,001.71
ขยะไม่ฝังตราย (Zero Waste to landfill)	-	-
ขยะเทศบาล	32.28	35.52
รวม	974.62	1,037.23



GC8

5.2 การให้ความสำคัญในการจัดการและลดปริมาณกากของเสีย มิติสิ่งแวดล้อม





5.2 การให้ความสำคัญในการจัดการและลดปริมาณกากของเสีย มิติสิ่งแวดล้อม

การรณรงค์คัดแยกขยะ



5.2 การให้ความสำคัญในการจัดการและลดปริมาณกากของเสีย มิติสิ่งแวดล้อม

สถานที่จัดเก็บ/การแยกประเภทการจัดเก็บของเสียของโรงงาน



มีลานที่เพื่อการจัดเก็บกากแยกตามประเภท



ถังขยะแยกตามประเภท



ถัง 200 ลิตร สำหรับบรรจุกากของเสีย

กากของเสีย
มีการบรรจุใส่ภาชนะอย่างเหมาะสม เช่น ถัง 200 ลิตร พร้อมฝาปิด และจัดเก็บในอาคารที่มีหลังคา

5.2 การให้ความสำคัญในการจัดการและลดปริมาณกากของเสีย

มิติสิ่งแวดล้อม

สถานที่จัดเก็บ/การแยกประเภทการจัดเก็บของเสียของโรงงาน





GC5

มีสถานที่เพื่อการจัดเก็บกากแยกตามประเภท



ถังขยะแยกตามประเภท



ถัง 200 ลิตร สำหรับบรรจุกากของเสีย

กากของเสีย

มีการบรรจุใส่ภาชนะอย่างเหมาะสม เช่น ถัง 200 ลิตร พร้อมฝาปิด และจัดเก็บในอาคารที่มีหลังคา

5.2 การให้ความสำคัญในการจัดการและลดปริมาณกากของเสีย

มิติสิ่งแวดล้อม

สถานที่จัดเก็บ/การแยกประเภทการจัดเก็บของเสียของโรงงาน





GC8

มีสถานที่เพื่อการจัดเก็บกากแยกตามประเภท





ถังขยะแยกตามประเภท

5.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสีย และการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

มิติสิ่งแวดล้อม

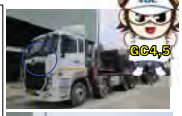
มีการนำระบบ GPS มาใช้กับรถขนส่งกากของเสียอันตราย ครบทุกคัน





หนังสือรับรองการติดตั้ง GPS ของรถขนส่งกากของเสียอันตราย







GC4,5

หนังสือรับรองการติดตั้ง GPS ของรถขนส่งกากของเสียอันตราย

5.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสีย และการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

มิติสิ่งแวดล้อม

มีมาตรการสุ่มติดตามการขนส่งกากของเสียอันตรายจากโรงงานไปยังพื้นที่รับกำจัด

ตัวอย่างการสุ่มติดตามการขนส่งกากของเสียอันตราย

ชื่อกากของเสีย : Contaminated container
เลขทะเบียนรถ : 62-7659 กทม.
วันที่ : 19 กุมภาพันธ์ 2568
ออกจากโรงงานเวลา : 10.40 น.
ถึงบริษัทรับกำจัดเวลา : 14.30 น.
บริษัทรับกำจัด : บริษัท อีสเทิร์น ซินเธติค เอนโว รอบแมทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด (ชลบุรี)



5.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสีย และการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

มิติสิ่งแวดล้อม

การตรวจประเมินบริษัทรับกำจัดกากของเสีย

วัน/เดือน/ปี	บริษัท	วัน/เดือน/ปี	บริษัท
20 มิถุนายน 2568	Right Solution Co., Ltd.	6 ตุลาคม 2568	SCIeco services Co., Ltd TARF Co., Ltd TPI Polene Co., Ltd
24 มิถุนายน 2568	BMT Asia Co., Ltd.		

GC4,5



5.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสีย และการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

มิติสิ่งแวดล้อม

กำหนดให้ผู้ขนส่งหลีกเลี่ยงเส้นทางชุมชน และช่วงเวลาเร่งด่วน



กำหนดให้มี ระบบ GPS ของรถขนส่งทุกคัน



5.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสีย และการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

มิติสิ่งแวดล้อม

ตัวอย่างการจราจรขนส่ง (วัตถุดิบและผลิตภัณฑ์)

สินค้าจากสถานที่ / โรงงาน (ต้นทาง)	ประเภทสินค้า / ผลิตภัณฑ์	รายละเอียด สินค้า / ผลิตภัณฑ์	ประเภทรถการขนส่ง	สถานที่ปลายทาง (ถึง)
1) GC5	ของเหลว	ออร์โธไซลีน		คอนทีเนนทอล ปิโตรเคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด
2) GC8	ของเหลว	ออร์โธไซลีน		คอนทีเนนทอล ปิโตรเคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด

* GC5 มีการขนส่งเฉลี่ย 2 เที่ยว/วัน , GC8 มีการขนส่งเฉลี่ย 4 เที่ยว/วัน

5.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสีย และการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

มิติสิ่งแวดล้อม

แผนการจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุในพื้นที่



การรณรงค์เพื่อลดอุบัติเหตุจากการจราจร

5.4 การดูแลถังบรรจุภัณฑ์ (วัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์)

มิติสิ่งแวดล้อม

ใบอนุญาตก่อสร้างก่อสร้างฐานรากของถัง



แผนการซ่อมบำรุงถังเก็บวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์

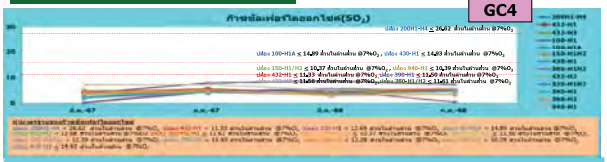


6.1 มีข้อมูลและมีผลการตรวจคุณภาพอากาศและการดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

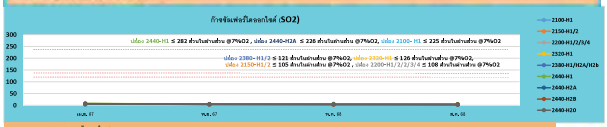
มิติสิ่งแวดล้อม

กราฟแสดงปริมาณสาร SO_2 จากปล่องระบายอากาศ

GC4



GC5

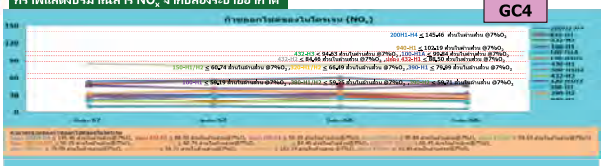


6.1 มีข้อมูลและมีผลการตรวจคุณภาพอากาศและการดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

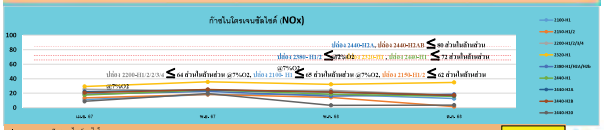
มิติสิ่งแวดล้อม

กราฟแสดงปริมาณสาร NO_x จากปล่องระบายอากาศ

GC4



GC5



6.1 มีข้อมูลและมีผลการตรวจคุณภาพอากาศและการดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

มิติสิ่งแวดล้อม

การจัดการด้านอากาศ มีการใช้เทคโนโลยีในการลดมลพิษอากาศ

- เลือกใช้เชื้อเพลิงก๊าซที่เกิดจากกระบวนการผลิตและก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas)
- เลือกใช้หัวเผาเป็นแบบการระบายออกไซด์ของไนโตรเจนต่ำ (Low NO_x Burner & Ultra Low NOx Burner)
- ติดตั้งระบบเฝ้าระวังการระบายแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring (CEMs)) ที่ปล่องระบายทุกปล่อง เพื่อเฝ้าระวังค่า SO_2 และ NO_x



Low Nox Burner



ระบบ Heater



ระบบ CEM

6.1 มีข้อมูลและมีผลการตรวจคุณภาพอากาศและการดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

มิติสิ่งแวดล้อม

การจัดการด้านอากาศ ระบบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานและมีการจดบันทึกรายงานการใช้ไฟฟ้าจากมิเตอร์

- มีการส่งข้อมูลการตรวจวัดดังกล่าวไปยัง EMCC ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดอย่างต่อเนื่อง
- มีการตรวจ Relative Accuracy Test Audit (RATA) ปีละ 1 ครั้ง เพื่อสอบเทียบอุปกรณ์ตรวจวัดของบริษัทกับบริษัทที่ปรึกษา ซึ่งผลการทำ RATA ปี 2568 ผลการสอบเทียบอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน



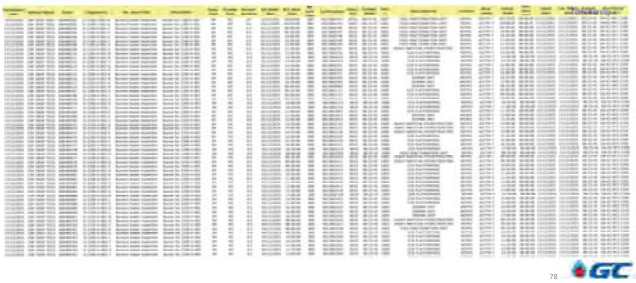
การทำ Relative Accuracy Test Audit โดย Third Party



6.1 มีข้อมูลและมีผลการตรวจคุณภาพอากาศและการดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

มิติสิ่งแวดล้อม

มีระบบแผนงานซ่อมบำรุงเตา (Heater)



6.1 มีข้อมูลและมีผลการตรวจคุณภาพอากาศและการดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

มิติสิ่งแวดล้อม

สามารถรักษาระดับการปรับลดมลพิษ ให้เทียบเท่าหรือน้อยกว่าปีที่ผ่านมา

GC4





GC5



6.2 การลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก

มิติสิ่งแวดล้อม

✓ จัดทำบัญชีรายการก๊าซเรือนกระจกและประเมินปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกจากกิจกรรมขององค์กรทั้งทางตรงและทางอ้อม

จัดทำระบบฐานข้อมูลการปล่อยก๊าซเรือนกระจกขององค์กรตามมาตรฐานระดับสากล โดยจัดทำและเปิดเผยข้อมูลผ่าน GHG Report ทำให้บริษัทฯเป็นรายแรกของประเทศที่ได้รับการรับรอง ISO14064-1 *ว่าด้วย*การรายงานปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจก (ตั้งแต่ปี 2012 จนถึงปัจจุบัน)



ISO14064-1
Assurance statement



GHG Report

6.2 การลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก

มิติสิ่งแวดล้อม

✓ บริษัท**บรรลุเป้าหมาย**การปล่อยก๊าซเรือนกระจก (ขอบเขตที่ 1 และ 2) คิดเป็น **100%** ของเป้าหมาย และมีโครงการเพิ่มประสิทธิภาพการจัดการก๊าซเรือนกระจกและดำเนินการจัดการพลังงานอย่างมีประสิทธิภาพ

GC4, 8

Plant	GHG Emission(t-CO2 e)		
	2023	2024	2025*
GC4&GC8	479,484	412,789	421,515

GC5

Plant	GHG Emission(t-CO2 e)		
	2023	2024	2025*
GC5	828,291	828,981	700,182

* ช่วงปี2025 อยู่ระหว่างดำเนินการทวนสอบ ISO14064-1 ซึ่งคาดว่าจะแล้วเสร็จภายในเดือน พฤษภาคม 2026

Decarbonization project in Y2025



7.1 การบริหารจัดการไอระเหยของสารเคมี

มิติสิ่งแวดล้อม

มีแผนในการจัดการสาร VOCs





7.1 การบริหารจัดการไอระเหยของสารเคมี

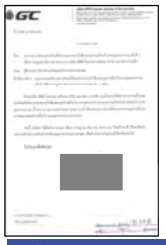
มิติสิ่งแวดล้อม

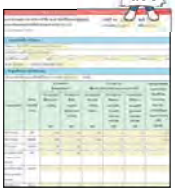
มีการจัดทำปริมาณ VOCs Inventory ประจำปี

ปริมาณ VOCs Inventory ปี 2568

แหล่งที่มา	ปริมาณ (ตัน,ตัน/ปี)
1. การรั่วซึมจากอุปกรณ์ (Fugitive)	0.3988
2. การเผาไหม้ (Combustion)	0.00157
3. การขนถ่ายวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ (Load/Unload in Marketing and Terminal)	-
4. การเผาทิ้ง (Flare)	5.6486
5. ถังกักเก็บ (Tanks)	2.2
6. แหล่งกำเนิดที่ไม่มีอุปกรณ์ปิดคลุม	-
7. อื่นๆ (Waste Water)	0.31

การจัดทำรายงาน รว.3/1







สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม ร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

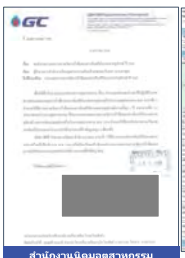
7.1 การบริหารจัดการไอระเหยของสารเคมี

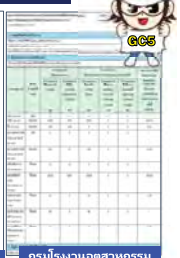
มิติสิ่งแวดล้อม

การจัดทำ VOCs Inventory ปี 2568

แหล่งที่มา	ปริมาณ (ตัน,ตัน/ปี)
1. การรั่วซึมจากอุปกรณ์ (Fugitive)	38.42
2. การเผาไหม้ (Combustion)	0.00217
3. การขนถ่ายวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ (Load/Unload in Marketing and Terminal)	0.0000
4. การเผาทิ้ง (Flare)	92.50
5. ถังกักเก็บ (Tanks)	535.08
6. แหล่งกำเนิดที่ไม่มีอุปกรณ์ปิดคลุม	-
7. อื่นๆ (Waste Water)	23.00

การจัดทำรายงาน รว.3/1







สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

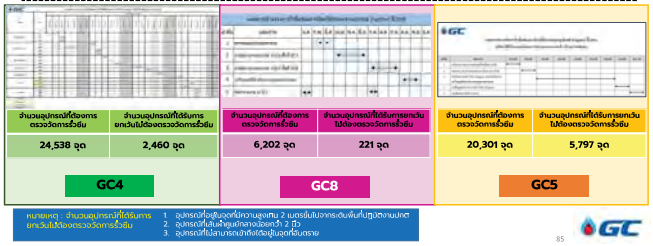
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

7.1 การบริหารจัดการไอระเหยของสารเคมี

มิติสิ่งแวดล้อม

การตรวจสอบการรั่วซึมตามอุปกรณ์ต่าง ๆ

มีการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายหรือ VOCs ปีละ 1 ครั้ง ตามอุปกรณ์ต่าง ๆ ได้แก่ วาล์ว หน้าแปลน ปั๊ม เป็นต้น เมื่อพบมีการรั่วไหลจะทำการซ่อมโดยทันที ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุม การรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2555



จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องการตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม
24,538 จุด	2,460 จุด

GC4

จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องการตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม
6,202 จุด	221 จุด

GC8

จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องการตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม
20,301 จุด	5,797 จุด

GC5

หมายเหตุ จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม
1. อุปกรณ์ที่ใช้งานที่อุณหภูมิสูงกว่า 2 แสดงชิ้นไปจากระดับพื้นในรูปตามมาตรฐาน
2. อุปกรณ์ที่เส้นผ่านศูนย์กลางน้อยกว่า 2 นิ้ว
3. อุปกรณ์ที่ไม่สามารถเข้าถึงได้โดยผู้ปฏิบัติงานตรวจ

7.1 การบริหารจัดการไอระเหยของสารเคมี

มิติสิ่งแวดล้อม

การบริหารจัดการไอระเหยของสารเคมีจากถังเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

การลดปริมาณของสารอินทรีย์ระเหยในพื้นที่

ติดตั้งหลังคาคลุมบ่อพักน้ำเสีย จำนวน 2 จุด บริเวณระบบบำบัดน้ำเสียและ**ระบบดูดซับกลับ** (Activated Carbon Absorber) ที่บ่อพักน้ำเสีย เพื่อป้องกันไม่ให้มีกลิ่นสัมผัสลอยออกมาสู่บรรยากาศภายนอก











7.1 การบริหารจัดการไอระเหยของสารเคมี

มิติสิ่งแวดล้อม

มีระบบดูดซับไอระเหยของสารเคมีจากถังเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

โครงการติดตั้ง
หน่วย Vapor Recovery Unit (VRU)

ติดตั้งหน่วย Vapor Recovery Unit (VRU) เพื่อรวบรวมไอสารไฮโดรคาร์บอนจากถังเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ทั้งหมดทุกถังและยังสามารถนำไอของไฮโดรคาร์บอนไปใช้ใหม่ **เป็นบริษัทที่มีระบบ VRU ที่ใหญ่ที่สุดในประเทศไทยเงินลงทุน 350 ล้านบาท**



โครงการติดตั้ง
หน่วย Activated Carbon Absorber

ติดตั้งหน่วย **Activated Carbon Absorber** เพื่อดูดซับไอระเหยสารเบนซีน,พาราไซลีน และสารไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากถังเก็บ (ใช้งานกรณี VRU หยุดซ่อมบำรุง)



7.2 การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

มิติสิ่งแวดล้อม

✓ มีการจัดทำระบบและตรวจประเมิน PSM (ภายใน/ภายนอก)
✓ ผลการตรวจประเมิน PSM (ภายใน/ภายนอก) ไม่พบข้อบกพร่องหลัก (Major Non-Conformity)
✓ จัดส่งรายงานตรวจประเมิน PSM (ภายใน/ภายนอก) ให้ กนอ. ภายในระยะเวลาที่กำหนด*

แผนงานการบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM ประจำปี



ตรวจประเมินภายใน (PSM Internal Audit) ประจำปี 2568



- วันที่ตรวจประเมินภายใน GC4 : วันที่ 8-10 Oct. & 9 Dec. 2025
- สรุปผลการตรวจประเมิน กรณีพบ NC ให้ดำเนินการแก้ไข และปิด CAR ภายในระยะเวลาที่กำหนด



ตรวจประเมินภายนอก (PSM External Audit ทุก 3 ปี ตามข้อบังคับ กนอ.)



- วันที่ตรวจประเมินภายนอก GC4 : วันที่ 25-27/10/2023
- สรุปผลการตรวจประเมินภายนอก GC4 : ไม่มีข้อบกพร่อง (No NC), 7 OFI

ติดตามรายงานตรวจประเมิน PSM (ภายใน/ภายนอก) ให้ กนอ. ภายในระยะเวลาที่กำหนด



- วันที่ปิดผลประเมิน GC4 : 20/03/2026

7.2 การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

มิติสิ่งแวดล้อม

- ✓ มีการจัดทำระบบและตรวจประเมิน PSM (ภายใน/ภายนอก)
- ✓ ผลการตรวจประเมิน PSM (ภายใน/ภายนอก) ไม่พบข้อบกพร่องหลัก (Major Non-Conformity)
- ✓ จัดส่งรายงานตรวจประเมิน PSM (ภายใน/ภายนอก) ให้ กนอ. ภายในระยะเวลาที่กำหนด*

แผนงานการบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM ประจำปี



ตรวจประเมินภายใน (PSM Internal Audit) ประจำปี 2568

- วันที่ตรวจประเมินภายใน GC5 : วันที่ 26 27 Mar. 2025
- สรุปผลการตรวจประเมินภายใน GC5 : 7 Minor NC & 22 OFI ทุกรายการได้เสนอการปิดข้อบกพร่องแล้ว





ตรวจประเมินภายนอก (PSM External Audit ทุก 3 ปี ตามข้อบังคับ กนอ.)



- วันที่ตรวจประเมินภายนอก GC5 : วันที่ 7-8 July 25
- สรุปผลการตรวจประเมินภายนอก GC5 : ไม่มีข้อบกพร่อง (No NC) , 1 OFI

จัดส่งรายงานตรวจประเมิน PSM (ภายใน/ภายนอก) ให้ กนอ. ภายในระยะเวลาที่กำหนด



- วันที่ส่งผลประเมิน GC5 : 21/04/2025

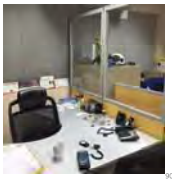
8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงานด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

มิติสิ่งแวดล้อม

รายการ	ความถี่	GC4	GC5
1.สภาพแวดล้อมในการทำงาน	4 ครั้ง/ปี	✓	✓
2.ระดับความดังเสียง	4 ครั้ง/ปี	✓	✓
3.การตรวจวัดแสงสว่าง	1 ครั้ง/ปี	✓	✓





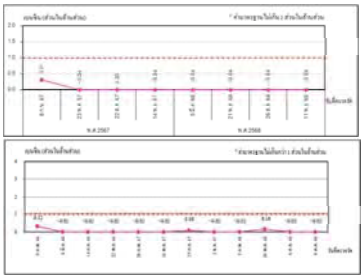


8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงานด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

มิติสิ่งแวดล้อม

ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของสารเคมี

Benzene





GC4

GC5

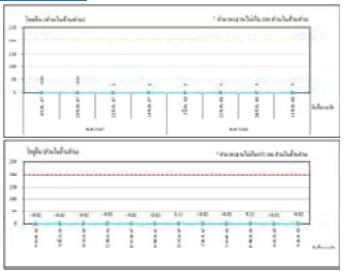
หมายเหตุ : * ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงานด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

มิติสิ่งแวดล้อม

ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของสารเคมี

Toluene





GC4

GC5

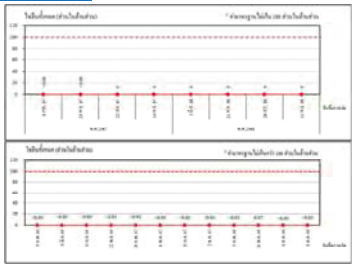
หมายเหตุ : * ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงานด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

มิติสิ่งแวดล้อม

ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของสารเคมี

Total Xylenes





GC4

GC5

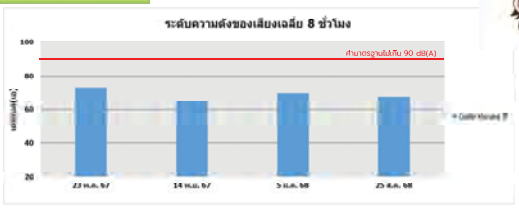
หมายเหตุ : * ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงานด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

มิติสิ่งแวดล้อม

ผลการตรวจวัดความดังของเสียง

พื้นที่กระบวนการผลิต (พ.ศ. 2567 – 2568)





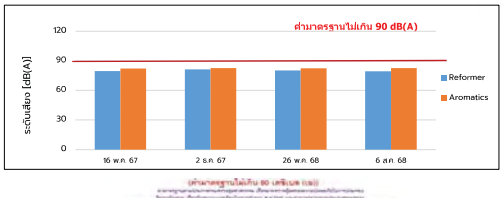
8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงานด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

มิติสิ่งแวดล้อม

ผลการตรวจวัดความดังของเสียง

พื้นที่กระบวนการผลิต (พ.ศ. 2567 – 2568)

ระดับความดังเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง





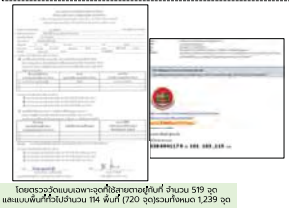
8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงานด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

มิติสิ่งแวดล้อม

ผลการตรวจวัดแสงสว่าง

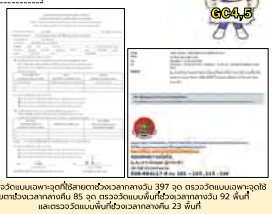
มีการตรวจวัดแสง ปีละ 1 ครั้ง ตามโต๊ะทำงาน ห้องทดลอง ห้องน้ำ ทางเดิน

ผลการตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กฎหมายกำหนดทุกจุด



โดยตรวจวัดแบบเฉพาะจุดที่ใช้สายตาอยู่เป็นที่ จำนวน 519 จุด และแบบพื้นที่ทั่วไปจำนวน 114 พื้นที่ (720 จุด)รวมทั้งหมด 1,239 จุด

GC4



โดยตรวจวัดแบบเฉพาะจุดที่ใช้สายตาช่วงเวลากลางวัน 397 จุด ตรวจวัดแบบเฉพาะจุดใช้สายตาช่วงเวลากลางคืน 85 จุด ตรวจวัดแบบพื้นที่ทั่วไปช่วงเวลากลางวัน 92 พื้นที่ และตรวจวัดแบบพื้นที่ทั่วไปช่วงเวลากลางคืน 23 พื้นที่

GC5



8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงานด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

มิติสิ่งแวดล้อม

มาตรการเกี่ยวกับการลดผลกระทบเรื่องเสียงดัง

- ตรวจวัดความดังของเสียงบริเวณพื้นที่การผลิตและในชุมชน (ตามข้อกำหนด EIA)
- จัดให้มีโปรแกรมการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรเพื่อไม่ให้เกิดเสียงดัง
- ท่อที่มีเสียงดังจะมีการหุ้มด้วยฉนวน
- เครื่องจักรที่มีเสียงดัง เช่น ปั๊ม คอมเพรสเซอร์ จะมีการลดระดับความดังของเสียง เช่น การหล่อลื่น การลดความสั่นสะเทือน และการปิดครอบ เป็นต้น
- มีป้ายเตือนพร้อมระบุระดับเสียงเป็น dB (A) ติดไว้บริเวณเครื่องจักรที่มีเสียงดัง
- กำหนดให้พนักงานและผู้รับเหมาสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น Ear plug Ear Muff ในเขตที่มีป้ายเสียงดัง





8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงานด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

มิติสิ่งแวดล้อม

1.ติดตั้งท่อเก็บเสียงที่ท่อระบายไอน้ำแรงดันสูง เพื่อลดเสียงดังในช่วงที่มีการเปิดท่อและเพื่อระบายไอน้ำออกสู่บรรยากาศภายนอก

2.ทำการระบายไอน้ำออกจากระบบในช่วงเวลากลางวันเท่านั้น เพื่อลดผลกระทบด้านเสียงที่อาจมีในช่วงเวลากลางคืน

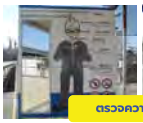
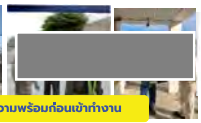


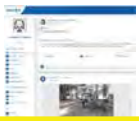

8.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

มิติสิ่งแวดล้อม

มาตรการด้านความปลอดภัย


ป้ายเตือนความปลอดภัย



ตรวจความพร้อมก่อนเข้าทำงาน


การเขียน SWO Report จากพนักงานผู้รับเหมา


เดินตรวจความปลอดภัยโดยผู้บริหารทุกเดือน

ส่งเสริมกิจกรรมเดินตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่โรงงานเพื่อให้เกิดการทำงานที่ปลอดภัยซึ่งดำเนินการโดยผู้บริหาร เป็น**ประจำทุกสัปดาห์**

8.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

มิติสิ่งแวดล้อม

การจัดเก็บอุปกรณ์ สารเคมีในพื้นที่อาคาร Warehouse อย่างเป็นระเบียบ




ป้ายสัญลักษณ์ หรือป้ายเตือน




8.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

มิติสิ่งแวดล้อม

จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)






พนักงานสวมใส่ PPE อย่างถูกต้อง

8.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

มิติสิ่งแวดล้อม

มีการจัดกิจกรรมสนับสนุนต่างๆ

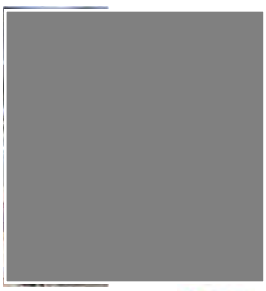


8.3 การดูแลสุขภาพพนักงานด้านอาชีวอนามัย

มิติสิ่งแวดล้อม

การตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี





8.3 การดูแลสุขภาพพนักงานด้านอาชีวอนามัย

มิติสิ่งแวดล้อม

ตารางเปรียบเทียบแสดงจำนวนและร้อยละผลการตรวจสุขภาพประจำปี พ.ศ. 2567-2568

GC4 **GC5**

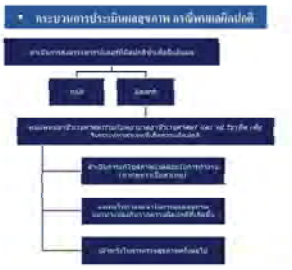


ตารางเปรียบเทียบแสดงจำนวนและร้อยละผลการตรวจสุขภาพประจำปี พ.ศ. 2567-2568

GC8







สมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน

จัดเก็บสมุดบันทึกสุขภาพของพนักงานแบบออนไลน์ (E-Health Book)



GC4,5

การรณรงค์โรงงานปลอดยาเสพติด







GC4,5

การสุ่มตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ

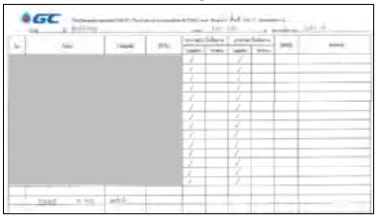


GC4,5

การสุ่มตรวจแอลกอฮอล์และสารเสพติดในปัสสาวะ

สรุปผลการตรวจแอลกอฮอล์และแอมเฟตามีน
พนักงานขับรถรับส่งพนักงาน ปี 2568

100% Negative



GC4,5

โครงการออกกำลังกาย

โครงการธนาคารสุขภาพ
ARO GO FIT TOGETHER 2025



GC4,5

โครงการออกกำลังกาย

โครงการธนาคารสุขภาพ
UTY GO FIT TOGETHER 2025





GC8

8.3 การดูแลสุขภาพพนักงานด้านอาชีวอนามัย

มิติสิ่งแวดล้อม

โครงการออกกำลังกาย

[redacted]

8.3 การดูแลสุขภาพพนักงานด้านอาชีวอนามัย

มิติสิ่งแวดล้อม



8.3 การดูแลสุขภาพพนักงานด้านอาชีวอนามัย

มิติสิ่งแวดล้อม

ตรวจการปนเปื้อนของเชื้อโคลิฟอร์มแบคทีเรียในอาหาร ภาชนะสัมผัสอาหาร และมือผู้สัมผัสอาหาร

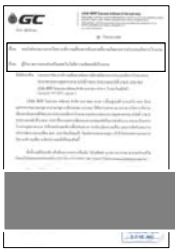


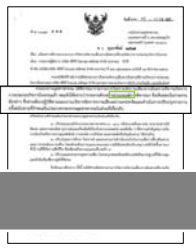


8.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

มิติสิ่งแวดล้อม

โรงงานจัดให้มีการประเมินความเสี่ยงทุกๆ 5 ปี ส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม







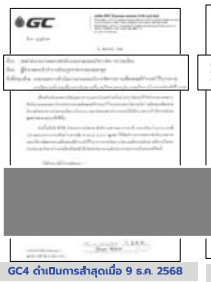
[redacted]

GC4 ดำเนินการล่าสุดเมื่อ ปี 2566 | GC8 ดำเนินการล่าสุดเมื่อ ปี 2566 | GC5 ดำเนินการล่าสุดเมื่อ ปี 2568

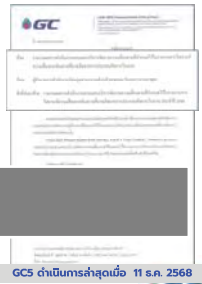
8.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

มิติสิ่งแวดล้อม

โรงงานจัดให้มีการรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงทุกปี ส่งให้การนิคมอุตสาหกรรม







[redacted]

GC4 ดำเนินการล่าสุดเมื่อ 9 ธ.ค. 2568 | GC8 ดำเนินการล่าสุดเมื่อ 11 ธ.ค. 2568 | GC5 ดำเนินการล่าสุดเมื่อ 11 ธ.ค. 2568

9.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

มิติสิ่งแวดล้อม

สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

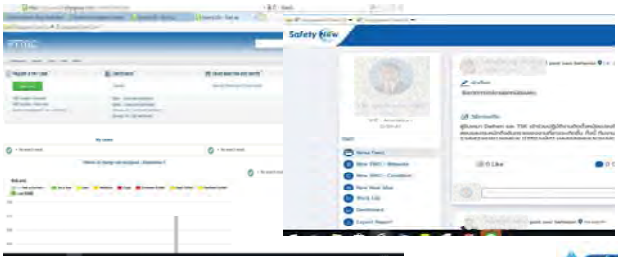
ลำดับ	รายการ	ปี 2568		
		GC4	GC5	GC8
1	การบาดเจ็บขั้นบันทึก (Recordable Injury Case)	0	2**	0
	1.1 อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (Lost time)	0	0	0
	1.2 อุบัติเหตุถึงขั้นเปลี่ยนงานชั่วคราว (Restricted Work)	0	0	0
	1.3 อุบัติเหตุที่ต้องได้รับการรักษาพยาบาล (Medical Treatment)	0	0	0
2	อุบัติเหตุขั้นรักษาพยาบาลเบื้องต้น (First Aid Case)	0	3**	0
3	การติดไฟ (Recordable Fire)	0	0	0
4	การหกรั่วไหลถึงขั้นบันทึก (Recordable Spill)	0	0	0
5	เรื่องร้องเรียน (Validated Compliant)	0	0	0
ชั่วโมงการทำงาน (Man-hour)				
GC4		1,124,481		
GC5		1,944,043		
GC8		222,877		

** GC5 เป็นอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นกับผู้รับเหมาในช่วงกิจกรรมซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround 2025)

9.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

มิติสิ่งแวดล้อม

มีที่มาจากการสอบสวนอุบัติเหตุระบบการจัดเก็บข้อมูลและการรายงาน



9.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

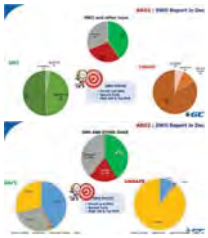
มิติสิ่งแวดล้อม

มีการจัดกิจกรรมสนับสนุนต่างๆ

- การเดินตรวจความปลอดภัยโดยผู้บริหาร และหัวหน้างาน (ARO Management Safety Walk) ทุกสัปดาห์
- การตรวจความปลอดภัยของคณะกรรมการความปลอดภัยฯ (คปอ.) ประจำเดือน

[redacted]

รายงาน SWO (Safety Walk Observation)



9.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

มิติสิ่งแวดล้อม

การซ้อมแผนฉุกเฉินประจำโรงงาน

ระดับ 1	1 ครั้งต่อเดือนต่อกะในแต่ละพื้นที่
ระดับ 2	1 ครั้ง/ปี
ระดับ 3	1 ครั้งต่อปี (GC) (ซ้อมอพยพชุมชนร่วมกับหน่วยงานราชการ)
ทุกวันศุกร์	ทีมเข้าเวรจัดซ้อม Table top Exercise (Duty team) หมุนเวียน GC4,5,8

9.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

มิติสิ่งแวดล้อม

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1

วันที่ 13 พฤษภาคม 2568

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2

วันที่ 2 กรกฎาคม 2568



9.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

มิติสิ่งแวดล้อม

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 3

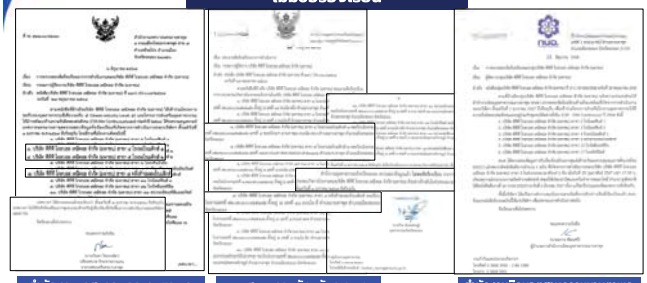
วันที่ 23 พฤษภาคม 2568



10. เรื่องร้องเรียน

มิติสิ่งแวดล้อม

ไม่มีข้อร้องเรียน



สำนักงานเทศบาลนครมาบตาพุด | อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง | สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด



11. คุณภาพชีวิต และสังคมของพนักงานในโรงงาน

มิติสังคม

- มีการจัดกิจกรรม ที่ส่งเสริม Happy Workplace มากกว่า 3 ด้าน ตามหลักความสุข 8 ด้านของ สสส.





สรุปการดำเนินกิจกรรมเพื่อสังคม GC 4 และ GC5

12.1 คุณภาพชีวิตและสังคมของชุมชนโดยรอบ

มิติสังคม

- มีแผน CSR และมีผลการดำเนินงาน CSR กับชุมชนรอบนิคมฯ

STATUS: ● Done ● On plan ● Delay ● Not Start/Hold

CSR Portfolio	Projects/Timeline	Status/Period	Key Activities	Focus Area	Focal Point	Budget	Target/Result
Environment ด้านสิ่งแวดล้อม	• โครงการ Plogging x วิ่งกับหมอ • ปลูกต้นไม้ภายใต้โครงการต่างๆ ที่ทางคลองท่าอพร้อมกับ RIL	● 8 ครั้ง ● 6 ครั้ง	- วิ่งกับแพทย์ชุมชน - ปลูกกล้าไม้ในชุมชน	- ชุมชนรอบข้างท่าอ่างองค์ - แพทย์/พยาบาล/อสม. จาก ศูนย์สุขภาพชุมชนท่าโพหมาด - โรงเรียนวัดท่าวัง	Q-SH-A1, Q-SH-A2 ALL	40,000	• มีจิตอาสาชุมชน • จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม • ค่าสารอนามัยดี
Economy ด้านเศรษฐกิจชุมชน	• GC Marketplace • ตลาดวันสุข	● GC4 เดือนที่ ● GC5 เดือนที่ ● 8 ครั้ง	- ตลาดนัดชุมชนในโรงงาน - ตลาดวันสุข AuTo OnE	- ใช้การจัดซื้อจัดจ้างชุมชนในพื้นที่เป้าหมาย	ALL	15,000	• ยอดรายจ่ายดีขึ้น • จำนวนร้านค้าชุมชน
Health สร้างและเสริมสุขภาพดีดี	• GC4 กิจกรรมร่วมกับศูนย์ฯ โนนจิน • GC5 กิจกรรมผู้สูงอายุร่วมกับชุมชนตามท่าอ่างองค์ • อุบัติเหตุจราจรในช่องสภาพดี	● 9 ครั้ง ● 10 ครั้ง ● Every month	- ส่งเสริมความรู้สำหรับสุขภาพร่างกายบำบัดที่ชุมชนสภาพจิตใจ หรือที่เหมาะสำหรับกลุ่มโรคจากปัญหา NCDs - ให้ความรู้เบื้องต้นในการปฏิบัติตัวเมื่อเกิดเหตุอุบัติเหตุในโรงเรียน	- ผู้สูงอายุของศูนย์ฯ โนนจิน - อสม.และผู้สูงอายุของศูนย์ฯ บางน้ำ - อุบัติใช้บริการคลินิก M	Q-SH-A1 Q-SH-A2 Q-SH-A2	70,000	• ออนบวกความพึงพอใจ • จำนวนผู้สูงอายุที่เข้าร่วมกิจกรรม
Quality of life ยกระดับคุณภาพชีวิต	• โครงการความปลอดภัยรอบข้างรอบด้านรา • กิจกรรมห่างแบบดูแลนักโรงเรียนร่วมกับสงวนสมเพื่อนชุมชน	● 19 ครั้ง ● 21 ครั้ง ● Q4	- กิจกรรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยการดับเพลิง ความยั่งยืนด้านการปฏิบัติหน้าที่ของตัวเอง (ทดสอบ) - ตำรวจสภาพดับเพลิง (ปฏิบัติ)	- ด้านอาหารรายปลอดและคนในชุมชนท่าอ่างองค์ - ตัวแทนของชุมชนท่าอ่างองค์ - โรงเรียนสภาพัฒนาสภาพดับเพลิงงานการ - โรงเรียนวัดโนนจันอนุสรณ์ และโรงเรียนสภาพัฒนาสภาพดับเพลิงงานการ	Q-SH-A1, Q-SH-A2 Q-SH-A2	30,000	• จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม (25-30 คน) • สามารถดับไฟผู้ปฏิบัติการดับเพลิงได้ >50%
Education ส่งเสริมการศึกษาพัฒนาทักษะวิชาชีพ	โครงการระบบการศึกษาสายอาชีพและสายอาชีพ จังหวัดกับ GC Group	● 28-29 ครั้ง	- จัดกิจกรรมแบบแนวไทยกับนักเรียน นิสิตนักศึกษา	โรงเรียนในพื้นที่การดูแล/ขยายโอกาส รวม 10 แห่ง	A-MN	500,000	• นักเรียนสอบความพึงพอใจการทางอาชีพของตัวเองได้ • ออนบวกความพึงพอใจ • จำนวนผู้เข้าร่วม
Relation ความสัมพันธ์ชุมชน	• งานบุญประเพณี วันสงกรานต์ท้องถิ่น	All year	• รับฟังความคิดเห็นร่วมกับพนักงานท้องถิ่นและตำแหน่งชุมชน • จัดกิจกรรมกับชุมชนรอบโรงงาน	ชุมชนรอบข้างโรงงาน	All	-	• ความพึงพอใจ >86%

มิติสังคม

มาตรการด้านสิ่งแวดล้อม *Circular Economy*

โครงการ GC PLOGGING เดิน-วิ่งรักษ์โลก ครั้งที่ 8



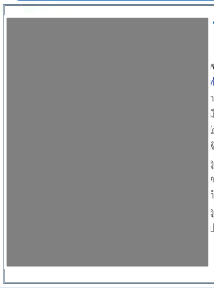
มิ.ค. 2568 กิจกรรม GC Plogging by Aromatics เดิน-วิ่ง รักษ์โลก ครั้งที่ 8 ร่วมกับ กับชุมชนบ้านบน-ชุมชนเนินพยอม เป็นระยะทาง 5 กม. กิจกรรมครั้งนี้ได้รับเกียรติจาก
- คุณอำนวย ไตรลักษณ์ รองนายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด
- ผู้แทนจากสำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ผู้อำนวยการ
- โรงเรียนสาธิตฯเทศบาลเมืองมาบตาพุด
- คณะเจ้าหน้าที่จากศูนย์บริการสาธารณสุขเนินพยอม
- ชุมชนเนินพยอม

สามารถรวบรวมขยะได้จำนวน 100 กก. และส่งมอบต่อไปยังวิสาหกิจชุมชนธนาคารเพื่อสิ่งแวดล้อมชุมชน (ธนาคารขยะชุมชนเนินพยอม)

วันจันทร์ที่ 30 มีนาคม 2569
โครงการ GC PLOGGING
เดินวิ่งรักษ์โลก x วิ่งกับหมอ
ครั้งที่ 9



ด้านสิ่งแวดล้อม *Environmental*



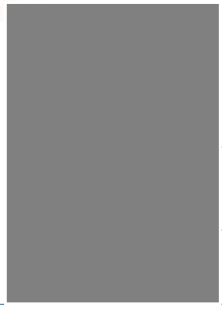
โครงการดันกล้า RIL สู่ชุมชน ปีที่ 4

คณะผู้บริหารและพนักงานจิตอาสากว่า 30 ท่าน ร่วมกิจกรรม ปลูกต้นไม้กว่า 1000 ต้น โดยมี คุณสุทัสนีย์ สวัสดิ์-ยุด ผู้อำนวยการจำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเฮซเอ ระยองตก (มาบตาพุด) ร่วมกับบริษัท นิคมอุตสาหกรรม RIL เป็นประธานในพิธี



คณะผู้บริหารและพนักงานจิตอาสาร่วมกิจกรรมเรารักษ์คลองห้วยพร้าว เทศบาล ชุมชน นิคม โรงงาน ร่วมใจ ปีที่ 9 โดยมีคุณณัฐิล โพธิบัวทอง นายกเทศมนตรีนครมาบตาพุด เป็นประธานเปิดกิจกรรม ทั้งนี้มีพนักงานจิตอาสา GC เข้าร่วมกิจกรรมมากกว่า 50 คน

ด้านเศรษฐกิจ *Economy*



โครงการ GC Marketplace X ARO

- จัดตลาดนัดสัญจร onsite ณ **GC4** จากร้านค้าในชุมชน จำนวน 4 ครั้ง สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนจำนวน **34 ร้านค้า** (เป็นจำนวนเงิน **188,165 บาท**)
- จัดตลาดนัดสัญจร onsite ณ **GC5** จากร้านค้าในชุมชน จำนวน 4 ครั้ง สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนจำนวน **42 ร้านค้า** (เป็นจำนวนเงิน **185,700 บาท**)

ARO
สร้างรายได้สู่ชุมชน **96** ราย = **458,190** บาท

GC Group 17 สาขา
สร้างรายได้สู่ชุมชน **96** ราย = **4,259,748** บาท

โครงการตลาดวันสุข



* จัดตลาดวันสุข@PTT AuTo One ร่วมกับสถาบันการบำบัน PTT AuTo OnE และสายงาน ARO โดยมีร้านค้าชุมชนเข้าร่วม 20 ร้าน ในวันศุกร์ที่ 8 สิงหาคม 2568 สร้างรายได้สู่ชุมชน **84,325 บาท**

ด้านสุขภาพ *Good Health and Well Being*

GC4 : กิจกรรมศิลปะสร้างสุข



กิจกรรมส่งเสริมการป้องกันโรคซึมเศร้า

ผู้บริหารเทศบาลนครมาบตาพุดและคณะ ชุมชนเจ้าหน้าที่จากศูนย์บริการสาธารณสุขบ้านฉาง และพนักงานจิตอาสาเข้าร่วมกิจกรรม 80 คน โดยชุมชนมีความพึงพอใจกิจกรรมนี้ในระดับมากถึงมากที่สุด เพราะช่วยเรื่องสมอง เสริมสร้างความคิดสร้างสรรค์ อีกทั้งสร้างความภูมิใจในตัวเองและยังได้มีกระเป๋าส่วนตัวไปใช้ในชีวิตประจำวันด้วย

GC5 : กิจกรรม GC พลังยืดเหนียด



จากรรมส่งเสริมการป้องกันโรคกลุ่ม NCDs

รงการส่งเสริมสุขภาพผู้สูงอายุ ด้วยกิจกรรม "GC สังยืดเหนียด" ในรูปแบบส่งเสริมการออกกำลังกายองกันโรคกลุ่ม NCDs ในผู้สูงอายุ และกลุ่มสมาชิกของ มรมเพื่อไปช่วยยืดหยุ่นร่างกายแก่ผู้ป่วยที่ตนเองดูแลนี้ได้รับเกียรติจาก นายนครเทศมนตรีนครมาบตาด พร้อมคณะผู้บริหารเทศบาล ชุมชน เจ้าหน้าที่จากนย์บริการสาธารณสุข และพนักงานจิตอาสาเข้าร่วมจกรรมในครั้งนี้ 67 คน กิจกรรมได้รับความพึงพอใจากชุมชนที่เข้าร่วมในระดับมากที่สุด และอยากให้มีการจัดกิจกรรมเกี่ยวกับการออกกำลังกายทั้งร่างกายะการศึกษาของอย่างต่อเนื่อง

ด้านความเป็นอยู่ที่ดี *Quality of Life*

GC4 : ซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับโรงเรียน



กิจกรรมซ้อมแผนฉุกเฉินอพยพร่วมกับโรงเรียนโชคหิน มิตรภาพที่ 42

กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ห้องคอมพิวเตอร์ของโรงเรียน และมีการอพยพหนีไฟไปที่อาคารอเนกประสงค์ เพื่อสร้างความเข้าใจและรู้วิธีการปฏิบัติตนหากเกิดเหตุฉุกเฉินจริง

GC5 : ซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับโรงเรียน



กิจกรรมซ้อมแผนฉุกเฉินอพยพรวมกับโรงเรียนอาชีวเทศบาลนครมาบตาพุด กรณีเกิดสถานการณ์ไฟไหม้ในโรงงาน โดยจำลองสถานการณ์นักเรียนเข้าสู่ห้องที่ปลอดภัย พร้อมทั้งมีการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงกันด้วย เพื่อสร้างความมั่นใจว่านักเรียนที่



กิจกรรมซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชนเนินพยอม ชุมชนมาบข่ามาบใน และชุมชนมาบข่า-ตำนักข้างจอน

ทบทวนแผนฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในชุมชน โดยมีประชาชนและหน่วยงานต่าง ๆ ที่นี่ของชุมชนร่วมซ้อมแผน

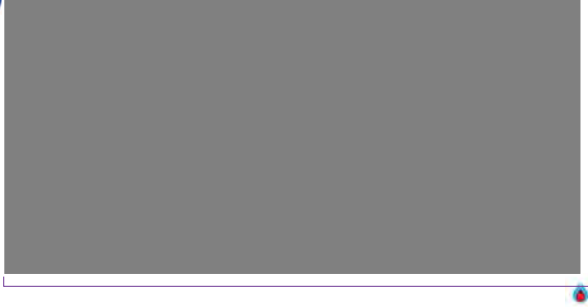
ด้านการศึกษา *Education*



โครงการนักล่าฝัน
สู่อาชีพในอนาคต ปี 2
วันที่ 28 – 29 สิงหาคม 2568



ด้านความสัมพันธ์ชุมชน *Community Relation* เทศกาล งานบุญประเพณี วัฒนธรรมท้องถิ่น



สรุปการดำเนินกิจกรรมเพื่อสังคม (GC8)

2025 GC8 CSR Programs

STATUS: ● Done ● On plan ● Delay ● Not Start/Hold

CSR Portfolio	Projects	Status / Time Period	Activities	Focus Area	Budget	Target/Result
Environment ดูแลรักษาทรัพยากรธรรมชาติและทรัพยากร	โครงการเก็บขยะชายหาด	Done	ทำความสะอาดชายหาด	ชายหาด BTF Jetty	15,000	• ปริมาณขยะทั่วไป
	โครงการพัฒนาอาชีพประมง	Done	สร้างแหล่งที่อยู่อาศัยสัตว์ทะเล	กลุ่มประมงเรือเล็กในพื้นที่	40,000	• จำนวนสัตว์น้ำและราคาได้เพิ่มขึ้น
Economy สนับสนุนสังคมให้เข้มแข็งและพึ่งตนเองได้	ตลาดวันสุข@PTT AuTo OnE	Done	• จัดกิจกรรมปันแห่ง (Thearn and Share ของดีเมืองระยอง) เพื่อส่งเสริมการขาย • พนักงานวันสุขหมุนเวียนกันทำงานบูธ	ร้านค้าทั่วจังหวัดระยอง	15,000	• สร้างรายได้สู่ชุมชน • ร้านค้าชุมชนเข้าร่วม
Quality of Life สังคมมีความปลอดภัยในการใช้ไฟฟ้าและชุมชนอย่างมีมาตรฐาน	โครงการส่งเสริมด้านความปลอดภัยในการใช้ไฟฟ้า	Done	ให้ความรู้เรื่องการปฐมพยาบาลกรณีไฟฟ้าดูดไฟช็อต ไฟไหม้	รร.วัดโขดหิน	30,000	• ชุมชนที่เข้าร่วมรู้วิธีปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีไฟฟ้าดูด ร้า ช็อต
	โครงการ Light for the Better Living	Done	บำรุงซ่อมแซมและเปลี่ยนแปลงหลอดไฟ LED	รร.วัดโขดหิน	20,000	• ปริมาณไฟ (ดวง)
Health ดูแลสุขภาวะอนามัย	โครงการส่งเสริมสุขภาพผู้สูงอายุ	Done	กิจกรรมส่งเสริมความรู้เกี่ยวกับโรค NCDS	รพ.สต. เกาะกก	20,000	• คณะแบบความพึงพอใจ • จำนวนผู้สูงอายุที่เข้าร่วมกิจกรรม
Education ส่งเสริมการศึกษาพัฒนาทักษะทางวิชาชีพ	โครงการแนะแนวการศึกษาสายอาชีพและสายอาชีวัฒนียกรมกับ GC Group	Done	จัดกิจกรรมแนะแนวให้กับนักเรียนนักศึกษา ณ GC Campus	โรงเรียนในพื้นที่การดูแล/ขยายโอกาส รวม 10 แห่ง	500,000	• นักเรียนตอบความต้องการทางอาชีพของตัวเองได้ • คณะแบบความพึงพอใจ • จำนวนผู้เข้าร่วม
Relations งานสัมพันธ์กับชุมชน	โครงการสนับสนุนผู้ความหวัง ครั้งที่ 33	Done	สนับสนุน	ฐานทัพเรือสัตหีบ	200,000	• จำนวนผู้เข้าร่วม

Private & Confidential

ด้านสิ่งแวดล้อม

โครงการทำความสะอาดชายหาด BTF JETTY

ทุกสัปดาห์สุดท้ายของเดือน พนักงานจิตอาสา 546 คน
ร่วมกิจกรรมเก็บขยะชายหาด ปริมาณขยะทั้งสิ้น 2,741



ด้านเศรษฐกิจ

โครงการตลาดวันสุข



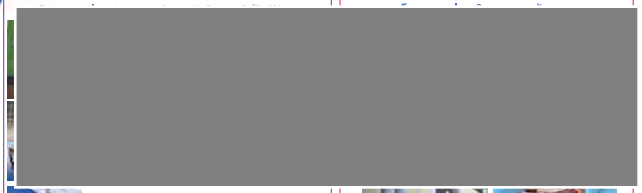
9 พฤษภาคม 2568
จัดตลาดวันสุข ร่วมกับสถาบันบริการน้ำมัน PTT AuTo OnE โดยมีร้านค้าชุมชนเข้าร่วม 13 ร้าน ในวันศุกร์ที่ สร้างรายได้ให้แก่ชุมชน เป็นจำนวนเงิน 115,215 บาท

โครงการพัฒนาอาชีพประมง

20 กรกฎาคม 2568
จัดสร้างแหล่งอาศัยสัตว์ทะเลด้วยยิ่งกอ ร่วมกับกลุ่มประมงเรือเล็กบ้านกรอกยายขา เพื่อเป็นแหล่งที่อยู่อาศัยให้กับสัตว์ทะเล

ด้านคุณภาพชีวิต

ความปลอดภัย *สุขภาพ*





26 มิถุนายน 2568
กิจกรรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยในการใช้ไฟฟ้า และการใช้พลังงานอย่างรู้คุณค่า และซ่อมอุปกรณ์ที่ชำรุด พร้อมเปลี่ยนหลอดไฟฟ้า LED เพื่อประหยัดพลังงาน รวมทั้งทาสีทางจราจรเพื่อความปลอดภัย ณ โรงเรียนวัดโขดหินมิตรภาพที่ 42

13 มิถุนายน 2568
กิจกรรมส่งเสริมความรู้เกี่ยวกับโรค NCDs ณ ศูนย์บริการสาธารณสุขเกาะกก

ด้านการศึกษา

โครงการนักล่าฝัน สู่อาชีพในอนาคต ปี 2



28-29 สิงหาคม 2568
จัดกิจกรรมแนะแนวอาชีพให้กับนักเรียนในจังหวัดระยอง ณ GC Campus

ด้านความสัมพันธ์กับชุมชน

โครงการแด่น้องผู้มีความหวัง

23-24 มีนาคม 2568
ร่วมสนับสนุนช่วยเหลือเด็ก เยาวชนที่ด้อยโอกาส เด็กพิการซ้ำซ้อน และเด็กกำพร้าทั่วประเทศ ณ ฐานทัพเรือสัตหีบ

การให้ความร่วมมือกับ กนอ.

- EIA Monitoring ประจำปี
- กิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำเฉลิมพระเกียรติฯ
- กิจกรรมปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์พระบรมราชินีนาถ พระบรมราชชนนีพันปีหลวงสนับสนุนกฐินสามัคคีประจำปี
- สนับสนุนสลากกาชาดการกุศลของเหล่ากาชาดจังหวัดระยอง
- สนับสนุนกิจกรรมวันเด็ก
- ส่งเสริมและพัฒนาศักยภาพชุมชนร่วมกับสมาคมเพื่อนชุมชน
- สนับสนุนทุนปริญญาตรีและทุนอาชีวศึกษาในโครงการเพื่อนชุมชน
- ปิดป้ายประกาศหนังสือค่าขึ้นแจ้งการอนุญาตฯ ของ กนอ.





12.2 โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน และ การโอนย้ายทะเบียนรถ

มิติสังคม

- มีการดำเนินโครงการอย่างต่อเนื่อง และมีผลการดำเนินงาน 3 ปีย้อนหลัง จากปีที่ประเมิน

โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน

➢ รณรงค์ให้พนักงานโอนย้ายทะเบียนบ้านมาเป็นจังหวัดระยอง เพื่อประโยชน์ทางภาษีของท้องถิ่นและจังหวัดระยอง

พนักงานภายใต้สังกัด	ภูมิภาค	จำนวนพนักงาน (คน)		
		2566	2567	2568
GC4	พนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ที่ระยอง	97	94	96
	จำนวนพนักงานทั้งหมด	160	155	148

พนักงานภายใต้สังกัด	ภูมิภาค	จำนวนพนักงาน (คน)		
		2566	2567	2568
GC5	พนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ที่ระยอง	92	93	94
	จำนวนพนักงานทั้งหมด	167	166	162

พนักงานภายใต้สังกัด	ภูมิภาค	จำนวนพนักงาน (คน)		
		2566	2567	2568
GC8	พนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ที่ระยอง	44	42	40
	จำนวนพนักงานทั้งหมด	59	57	53

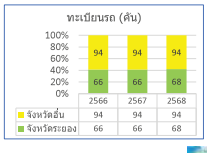
12.2 โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน และ การโอนย้ายทะเบียนรถ

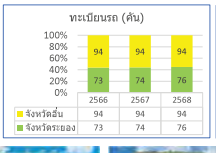
มิติสังคม

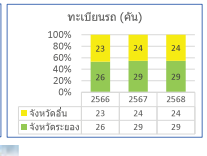
- มีการดำเนินโครงการอย่างต่อเนื่อง และมีผลการดำเนินงาน 3 ปีย้อนหลัง จากปีที่ประเมิน

โครงการรณรงค์ การโอนย้ายทะเบียนรถ

รถส่วนตัวของพนักงาน GC4 | **รถส่วนตัวของพนักงาน GC5** | **รถส่วนตัวของพนักงาน GC8**













ข้อมูล iSingleForm



GC4 GC8 GC5

ได้รับการรับรองมาตรฐานด้านการพัฒนาที่ยั่งยืน ครอบคลุมเรื่อง การกำกับดูแลตามหลักธรรมาภิบาล การปกป้องดูแลสิ่งแวดล้อม และการดูแลสังคม

ดัชนีชี้วัดความสำเร็จขององค์กรที่ยั่งยืน (Dow Jones Sustainability Indices)



ได้รับการรับรอง
ระบบมาตรฐานการจัดการสากลด้านสิ่งแวดล้อม
อาชีวอนามัยและความปลอดภัย พลังงาน และสังคม

- การรับรองคุณภาพของระบบการออกแบบและการผลิต ISO 9001 : 2015
- มาตรฐานการรับรองระบบการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO 45001 : 2018
- มาตรฐานการรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย TIS 18001:2554
- มาตรฐานการรับรองการจัดการสิ่งแวดล้อม มอก. 14001 : 2015
- มาตรฐานการรับรองระบบการจัดการด้านพลังงาน มอก. 50001 : 20

CSR-DIW

ได้รับการรับรองอุตสาหกรรมสีเขียว (Green Industry) ระดับ 5



GC4 GC8 GC5

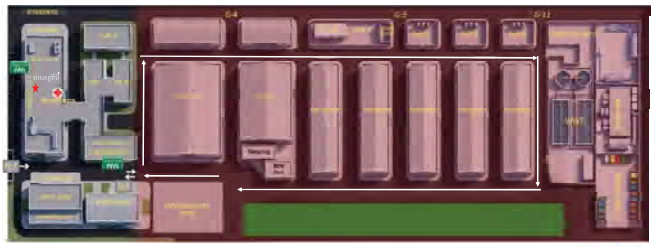
ไม่มีข้อแนะนำและปรับปรุง

จากคณะกรรมการ

Thank You

ถาม-ตอบ

เส้นทางการเยี่ยมชมพื้นที่โรงงาน GC4



ภาคผนวก ข.5

เอกสารเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์และควบคุมการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมและสถานพยาบาล





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

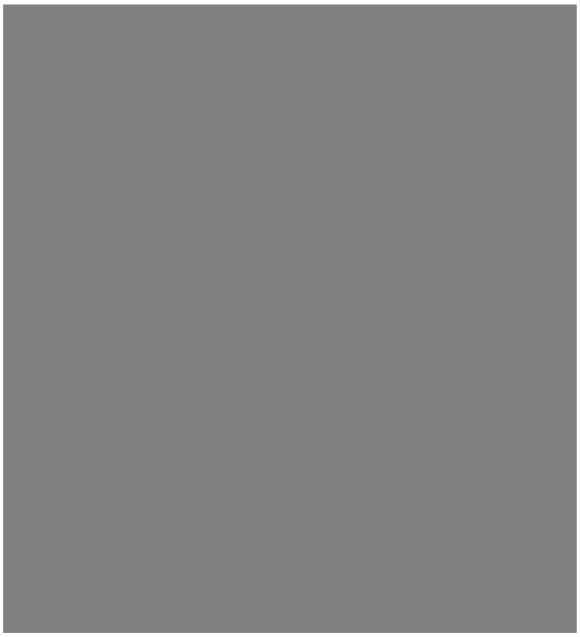
ข้อกำหนด
การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
(EIA Monitoring Report)
ประจำปี 2569 - 2571











เอกสารนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ประกอบในการจ้างงาน งานตรวจสุขภาพพนักงานปัจจัยเสี่ยงและประจำปี

















รายละเอียด: งานตรวจสุขภาพประจำปีและปัจจัยเสี่ยง

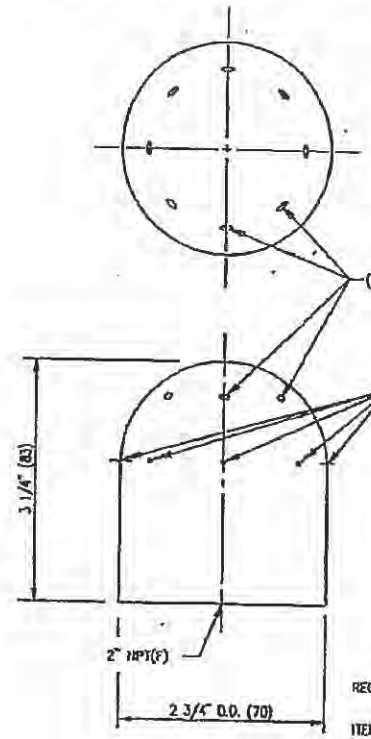


ภาคผนวก ข.6

การติดตั้ง Low NO_X

BURNER SPECIFICATION SHEET

DATE	2005/6/17	
JOHN ZINK S/O NUMBER	05-BU3043	
USER	ATC	
JOB SITE	MAP TA PHUT, RAYONG, THAILAND	
SITE ELEVATION	6m ABOVE SEA LEVEL	
HEATER DATA		
ITEM NO.	432-H1 / XYLENE SPLITTER COLUMN REBOILER	
TYPE HEATER	VERTICAL CYLINDER	
FIREBOX DIMENSIONS	6.796m (T.C.D.) X 15.468m (H)	
DIRECTION OF FIRING	VERTICAL UPWARD	
TYPE OF DRAFT	FORCED DRAFT	
SETTING THICKNESS	269	mm
OPERATING DATA		
HEAT RELEASE PER BURNER	GAS	
MAXIMUM	5.730	MW
NORMAL	5.610	MW
MINIMUM	2.240	MW
TURNDOWN	3 : 1	
EXCESS AIR DESIGN	10	%
CONDITIONS AT BURNER		
HEATER DRAFT	—	mmH2O
AVAIL DELTA-P THRU BURNER	50.8	mmH2O
COMB AIR TEMPERATURE	234 - 236	°C
FUEL GAS PRESS AT DESIGN H.R.	1.383	BarG
FLAME DIMENSIONS	1.0m (DIA.) x 10.5m (L)	m
BRIDGEWALL TEMPERATURE	843	°C
NOx (CORR. 3% DRY O_2%)		
PREDICTED	195	mg/Nm3
GUARANTEED	273	mg/Nm3
BURNER DATA		
MODEL & SIZE	SFG-PC-18APH (EXISTING)	
NUMBER REQUIRED	6	SETS
FUEL FIRED	GAS	
TILE INCLUDED	EXISTING	
PILOT (TYPE & SIZE)	ST-1SE (EXISTING)	
WINDBOX DETAIL	COMMON PLENUM (BY OTHERS)	
NOISE ATTENUATION	85 dBA (@1m FROM A BURNER)	
SURFACE PREPARATION	EXISTING	
SPECIAL FEATURES		
REMARKS		



REQ'D : TOTAL 7
(6 + 1 OPE. S/P)
ITEM : 432-H1
BURNER MODEL : SFG-PC-18APH
BURNER DRAWING NO. : B-BU-A09996-610 R3
MATERIAL : CK-20 ALLOY
GAS TIP : A-PAT-0174

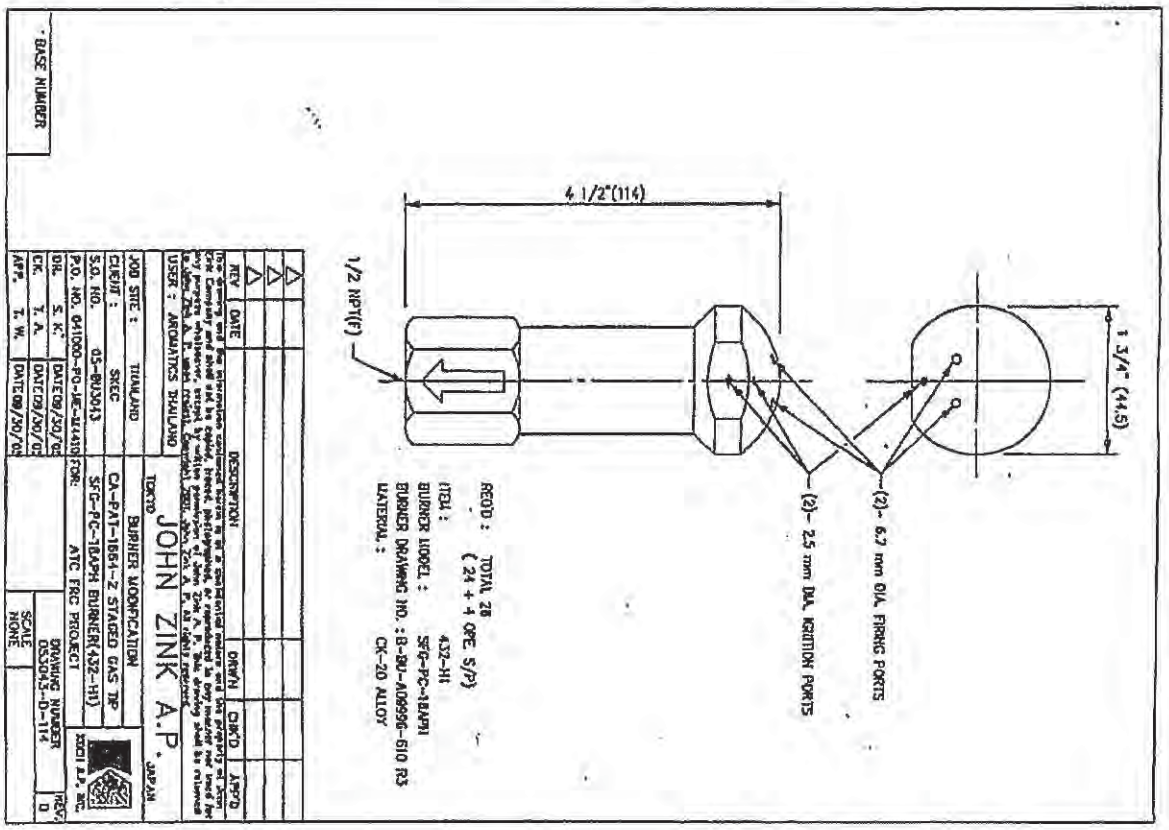
REV	DATE	DESCRIPTION	DRWN	CHK'D	APP'D
△					
△					
△					

This drawing and the information contained herein is of a confidential nature and the property of John Zink Company and shall not be copied, traced, photographed, or reproduced in any manner nor used for any purpose whatsoever, except by written permission of John Zink A. P. This drawing shall be returned to John Zink A. P. upon request. Copyright 2005 John Zink A. P. All rights reserved.

USER : AROMATICS THAILAND	JOHN ZINK A.P. TOKYO JAPAN
JOB SITE : THAILAND	BURNER MODIFICATION
CLIENT : SKEC	Z-30E-2 1/2" PRIMARY GAS TIP
S.O. NO. 05-BU3043	SFG-PC-18APH BURNER(432-H1)
P.O. NO. 010000-P0-3E-M4430	FOR: ATC FRC PROJECT
DR. S. K. DATE 09/30/05	DRAWING NUMBER 053043-D-113 REV. 0
CK. T. A. DATE 09/30/05	SCALE NONE
APP. T. W. DATE 09/30/05	

BASE NUMBER

KOCH A.P. INC.



JOHN ZINK

A KOCH INDUSTRIES COMPANY

DESIGN INFORMATION FOR:	SFG-PC-18APH / 432-H1
CUSTOMER:	SKEC / ATC, THAILAND
REFERENCE DRAWING NO.:	B-BU-A09996-610-3
BURNER DATA SHEET NO.:	D-BU-A09996-810-4
S.O. NO.:	05-BU3043
P.O. NO.:	04100D-PO-MS-M4410
DATE:	2005/4/19

HEAT RELEASE PER BURNER (NET):	MW		
FUEL (DRAFT)	MAXIMUM:	NORMAL:	MINIMUM:
Gas (Forced)	6.730	5.610	2.240

DRAFT		
AVAILABLE:	50.8	mmH2O at Maximum Heat Release (Forced Draft)
	10	% Excess Air (Forced Draft)
	MAX. 95%	% Relative Humidity
	236	oC Combustion Air Temperature
ATM PRESSURE:	1.013	BarG

FUEL GAS:		FUEL GAS	
COMPOSITION: MOL%		CASE-II	CASE-I
	CH4	9.81	22.77
	C2H6	10.12	13.90
	C3H8	2.63	4.95
	C4H10	2.43	3.25
	C5H12	0.27	0.39
	C6+	0.02	0.12
	CO2	1.61	4.45
	N2	0.28	0.77
	H2	71.83	49.40
	TOTAL	100.0	100.0
LHV:	kJ/Nm3	24,355	31,502
MOLECULAR WEIGHT		10.08	15.46
TEMPERATURE (MAX.)	oC	38	38
GAS PRESS. (MAX LIB.)	bar(g)	1.37	1.28

GAS TIP DRILLINGS:		
PRIMARY IGNITION PORTS:	(8)	- 2.4 mm
PRIMARY FIRING PORTS:	(8)	- 4.9 mm
STAGED IGNITION PORTS:	(2)	- 2.5 mm
STAGED FIRING PORTS:	(2)	- 6.7 mm
PILOT ORIFICE DRILLED:	(1)	- 1.6 mm
PILOT PRESSURE REQUIRED	0.5 - 1.0 BarG	

For Operation Pressure Reference the JOHN ZINK Capacity Curve(s):

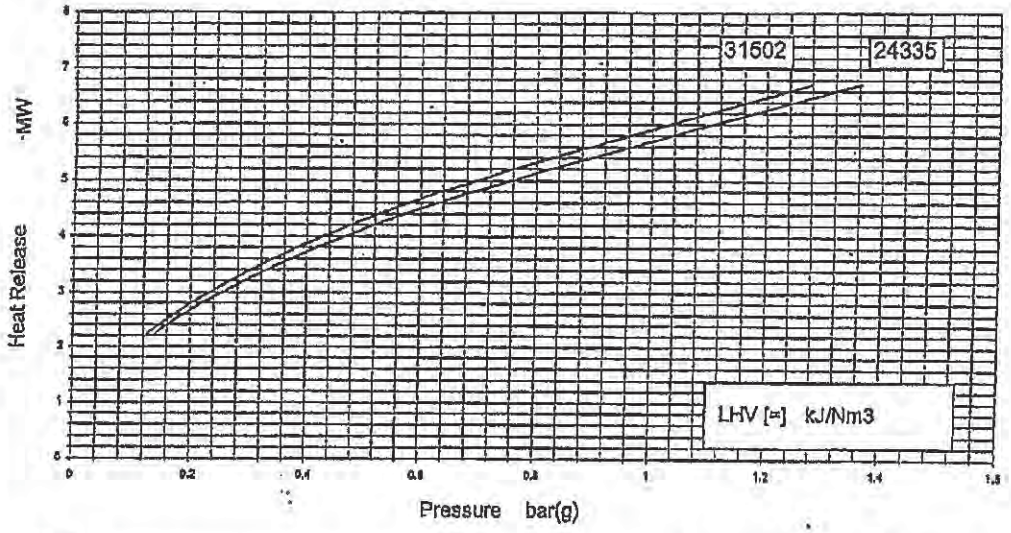
D-BU-A09996-810A-4'

REV.4 REVISED PER CUSTOMER COMMENTS (2005/5/17 by T.W.)
REV.3 REVISED PER NEW CAPACITY & FUEL COMPOSITIONS

DRAWN BY: T.W.	APPROVED BY:
CHECKED BY:	CERTIFIED BY: T.W.

JOHN ZINK
A KOCH INDUSTRIES COMPANY

CAPACITY - PRESSURE CURVE FOR:	SFG-PC-18APH / 432-H1
CUSTOMER:	SKEC / ATC, THAILAND
REFERENCE DRAWING:	B-BU-A09996-810-3
CAPACITY CURVE NO.:	D-BU-A09996-810A-4
S.O. NO.:	05-BU3043
P.O. NO.:	041000-PO-ME-M4410
DATE:	2005/4/19



Rev. 5:		Date:	By:
Rev. 4:	REVISED PER CUSTOMER COMMENTS	Date: 2005/5/17	By: T.W.
Rev. 3:	REVISED PER NEW CAPACITY & FUEL COMPOSITIONS	Date: 2005/4/19	By: T.W.

ภาคผนวก ข.7

ผล CEMs ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

ค่าเฉลี่ยผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ โดยระบบตรวจวัดแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System: CEMs)

โรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

ปล่อง	ค่าความเข้มข้นที่ 7%O_2						ค่ามาตรฐาน	
ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (ส่วนในล้านส่วน)	**ม.ค.**	**ก.พ.**	**มี.ค.**	**เม.ย.**	**พ.ค.**	**มิ.ย.**	[1/]	[2/]
CCR Platforming (200-H1/H2/H3/H4/H5)	34.08	31.24	33.11	32.92	32.93	33.84	**145.46**	**200**
Xylene Fractionation (432-H1)	60.12	53.18	54.36	51.72	53.35	54.29	**88.50**	**200**
Xylene Fractionation (432-H3)	57.60	53.88	53.90	47.01	49.34	48.44	**94.63**	**200**
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)	**ม.ค.**	**ก.พ.**	**มี.ค.**	**เม.ย.**	**พ.ค.**	**มิ.ย.**	[1/]	[2/]
CCR Platforming (200-H1/H2/H3/H4/H5)	4.26	4.27	5.17	5.28	5.49	6.44	**26.62**	**60**
Xylene Fractionation (432-H1)	5.12	4.58	4.54	4.31	4.58	5.86	**11.33**	**60**
Xylene Fractionation (432-H3)	3.92	3.45	3.38	3.09	3.67	3.92	**12.88**	**60**
ก๊าซออกซิเจน (ร้อยละ)	**ม.ค.**	**ก.พ.**	**มี.ค.**	**เม.ย.**	**พ.ค.**	**มิ.ย.**	[1/]	[2/]
CCR Platforming (200-H1/H2/H3/H4/H5)	4.39	3.80	3.91	4.02	3.83	4.33	-	-
Xylene Fractionation (432-H1)	4.74	4.39	4.36	4.35	4.56	4.81	-	-
Xylene Fractionation (432-H3)	8.46	7.01	5.81	5.70	5.93	6.88	-	-

หมายเหตุ : 1. [1/] ค่ากำหนดตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ที่ 7 % O_2)

2. [2/] ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 (ที่ 7 % O_2)

3. - ไม่มีมาตรฐานกำหนด

ค่าต่ำสุด-ค่าสูงสุดผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ โดยระบบตรวจวัดแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System: CEMs)

โรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

ปล่อง	ค่าความเข้มข้นที่ 7%O_2						ค่ามาตรฐาน	
ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (ส่วนในล้านส่วน)	**ม.ค.**	**ก.พ.**	**มี.ค.**	**เม.ย.**	**พ.ค.**	**มิ.ย.**	[1/]	[2/]
CCR Platforming (200-H1/H2/H3/H4/H5)	29.46-39.22	26.89-36.53	29.38-40.27	29.84-35.47	29.83-36.73	4.75-40.18	**145.46**	**200**
Xylene Fractionation (432-H1)	49.01-67.98	46.85-67.08	48.79-68.17	44.90-62.81	40.55-67.37	41.83-66.84	**88.50**	**200**
Xylene Fractionation (432-H3)	49.68-65.19	45.68-66.33	46.33-66.44	30.49-55.61	43.53-56.41	41.06-59.12	**94.63**	**200**
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)	**ม.ค.**	**ก.พ.**	**มี.ค.**	**เม.ย.**	**พ.ค.**	**มิ.ย.**	[1/]	[2/]
CCR Platforming (200-H1/H2/H3/H4/H5)	3.54-4.92	2.97-5.96	4.17-6.52	4.43-6.82	4.37-6.81	4.00-25.24	**26.62**	**60**
Xylene Fractionation (432-H1)	4.01-6.31	3.31-5.65	3.21-6.29	3.54-5.84	3.25-6.90	3.90-9.10	**11.33**	**60**
Xylene Fractionation (432-H3)	2.42-5.43	2.38-4.97	2.09-4.77	2.41-4.09	2.30-5.54	1.53-4.93	**12.88**	**60**
ก๊าซออกซิเจน (ร้อยละ)	**ม.ค.**	**ก.พ.**	**มี.ค.**	**เม.ย.**	**พ.ค.**	**มิ.ย.**	[1/]	[2/]
CCR Platforming (200-H1/H2/H3/H4/H5)	3.60-5.08	3.80-4.71	3.34-5.72	3.52-4.52	3.09-5.30	3.40-19.45	-	-
Xylene Fractionation (432-H1)	4.02-5.02	3.81-4.93	2.94-5.46	2.63-6.92	3.21-5.26	3.67-6.94	-	-
Xylene Fractionation (432-H3)	6.98-9.14	5.88-8.18	3.79-8.05	2.66-7.37	5.23-7.40	5.06-8.06	-	-

หมายเหตุ : 1. [1/] ค่ากำหนดตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ที่ 7 % O_2)

2. [2/] ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 (ที่ 7 % O_2)

3. - ไม่มีมาตรฐานกำหนด

ภาคผนวก ข.8

เอกสารการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักร

Calendar Yea	2026			Calendar Month :	JAN							
Division :	All Division			VP Plant :	A-P1							

No.	Maintenance Plant	Basic Start Date	Basic Finish Date	Schedule Start Date	Schedule Finish Date	Actual Start Date	Actual Finish Date	Order	MO Description	Equipment	Functional Location	Functional Location Description
1	1021	01/01/2026	01/01/2026	04/11/2025	04/11/2025	04/11/2025	04/11/2025	301796623	Full Preventive maintenance 2Y	O-380-EA-002-C-R1	OA-R-20-AR2-380	UNIT 380 IN AROMATICS2
2	1021	01/01/2026	01/01/2026	05/11/2025	06/11/2025	05/11/2025	06/11/2025	301796622	Full Preventive maintenance 2Y	O-380-EA-002-B-R1	OA-R-20-AR2-380	UNIT 380 IN AROMATICS2
3	1021	01/01/2026	01/01/2026	07/11/2025	10/11/2025	07/11/2025	10/11/2025	301796625	Full Preventive maintenance 2Y	O-380-EA-002-D-R1	OA-R-20-AR2-380	UNIT 380 IN AROMATICS2
4	1021	01/01/2026	01/01/2026	10/11/2025	10/11/2025	10/11/2025	11/11/2025	301796589	Full Preventive maintenance 2Y	O-200-EA-004-A	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
5	1021	01/01/2026	01/01/2026	12/11/2025	12/11/2025	12/11/2025	12/11/2025	301796591	Full Preventive maintenance 2Y	O-200-EA-004-B	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
6	1021	01/01/2026	01/01/2026	14/11/2025	14/11/2025	14/11/2025	14/11/2025	301796566	Change gear box oil 1Y	O-370-P-005-B	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
7	1021	01/01/2026	01/01/2026	14/11/2025	14/11/2025	14/11/2025	14/11/2025	301796568	Change pump head oil 1Y	O-370-P-005-B	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
8	1021	01/01/2026	01/01/2026	17/11/2025	17/11/2025	17/11/2025	17/11/2025	301796097	358-Change oil of pump bearing 1Y	O-900-P-005-B	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
9	1021	01/01/2026	01/01/2026	17/11/2025	17/11/2025	17/11/2025	17/11/2025	301796098	359-Change oil of pump bearing 1Y	O-900-P-006-A	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
10	1021	01/01/2026	01/01/2026	17/11/2025	17/11/2025	17/11/2025	17/11/2025	301796099	360-Change oil of pump bearing 1Y	O-900-P-006-B	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
11	1021	01/01/2026	01/01/2026	17/11/2025	17/11/2025	17/11/2025	17/11/2025	301796156	422-Change oil of pump bearing 1Y	O-940-P-003-B	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
12	1021	01/01/2026	01/01/2026	17/11/2025	17/11/2025	17/11/2025	17/11/2025	301796158	424-Change oil of pump bearing 1Y	O-940-P-004-B	OA-R-20-RF1-940	UNIT 940 IN REFORMER1
13	1021	01/01/2026	01/01/2026	17/11/2025	17/11/2025	17/11/2025	17/11/2025	301796160	426-Change oil of pump bearing 1Y	O-940-P-008-B	OA-R-20-RF1-940	UNIT 940 IN REFORMER1
14	1021	01/01/2026	01/01/2026	17/11/2025	17/11/2025	17/11/2025	17/11/2025	301796162	428-Change oil of pump bearing 1Y	O-940-P-009-B-R3	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
15	1021	01/01/2026	01/01/2026	18/11/2025	18/11/2025	18/11/2025	18/11/2025	301796049	21-Change oil of blower bearing 1Y	O-930-C-001-B	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
16	1021	01/01/2026	01/01/2026	18/11/2025	18/11/2025	18/11/2025	18/11/2025	301796051	23-Change oil of blower bearing 1Y	O-930-C-002-A	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
17	1021	01/01/2026	01/01/2026	18/11/2025	18/11/2025	18/11/2025	18/11/2025	301796074	319-Change oil of pump bearing 1Y	O-130-P-001	OA-R-20-RF1-130	UNIT 130 IN REFORMER1
18	1021	01/01/2026	01/01/2026	18/11/2025	18/11/2025	18/11/2025	18/11/2025	301796218	487-Change oil of pump bearing 1Y	O-380-P-051	OA-R-20-AR2-380	UNIT 380 IN AROMATICS2
19	1021	01/01/2026	01/01/2026	18/11/2025	18/11/2025	18/11/2025	18/11/2025	301796221	490-Change seal pot and pump bearing oil	O-390-P-001-B	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
20	1021	01/01/2026	01/01/2026	18/11/2025	18/11/2025	18/11/2025	18/11/2025	301796473	Clean mechanical seal cooler 1Y	O-390-P-001-B	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
21	1021	01/01/2026	01/01/2026	21/11/2025	21/11/2025	21/11/2025	21/11/2025	301796280	545-Change seal pot and pump bearing oil	O-433-P-002-B	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
22	1021	01/01/2026	01/01/2026	21/11/2025	21/11/2025	21/11/2025	21/11/2025	301796282	547-Change seal pot and pump bearing oil	O-433-P-003-B	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
23	1021	01/01/2026	01/01/2026	21/11/2025	21/11/2025	21/11/2025	21/11/2025	301796284	549-Change seal pot and pump bearing oil	O-433-P-004-B	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
24	1021	01/01/2026	01/01/2026	24/11/2025	24/11/2025	24/11/2025	24/11/2025	301796031	Change gear oil 6 M	O-925-P-017-A	OA-R-20-HVG-200	Heavy gas Unit
25	1021	01/01/2026	01/01/2026	24/11/2025	24/11/2025	24/11/2025	24/11/2025	301796033	Change gear oil 6 M	O-925-P-018-A	OA-R-20-HVG-200	Heavy gas Unit
26	1021	01/01/2026	01/01/2026	24/11/2025	24/11/2025	24/11/2025	24/11/2025	301796035	Change gear oil 6 M	O-925-P-018-B	OA-R-20-HVG-200	Heavy gas Unit
27	1021	01/01/2026	01/01/2026	24/11/2025	24/11/2025	24/11/2025	24/11/2025	301796037	Change gear oil 6 M	O-925-P-019-A	OA-R-20-HVG-200	Heavy gas Unit
28	1021	01/01/2026	01/01/2026	24/11/2025	24/11/2025	24/11/2025	24/11/2025	301796039	Change gear oil 6 M	O-925-P-019-B	OA-R-20-HVG-200	Heavy gas Unit
29	1021	01/01/2026	01/01/2026	24/11/2025	24/11/2025	24/11/2025	24/11/2025	301796360	CLEAN STRAINER 1 Y	O-925-P-001-B	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
30	1021	01/01/2026	01/01/2026	24/11/2025	25/11/2025	24/11/2025	25/11/2025	301796686	Full Preventive maintenance 2Y	O-500-EA-011-D-R2	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
31	1021	01/01/2026	01/01/2026	26/11/2025	26/11/2025	26/11/2025	26/11/2025	301796165	435-Change oil of pump bearing 1Y	O-940-P-020-A	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
32	1021	01/01/2026	01/01/2026	26/11/2025	26/11/2025	26/11/2025	26/11/2025	301796435	Change oil of pump bearing 1Y	O-980-P-007-A	OA-R-20-UTL-980	UNIT 980 IN UTILITIES AREA
33	1021	01/01/2026	01/01/2026	26/11/2025	26/11/2025	26/11/2025	26/11/2025	301796506	Clean suction strainer 1Y	O-900-P-006-A	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
34	1021	01/01/2026	01/01/2026	26/11/2025	26/11/2025	26/11/2025	26/11/2025	301796507	Clean suction strainer 1Y	O-900-P-006-B	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
35	1021	01/01/2026	01/01/2026	26/11/2025	26/11/2025	26/11/2025	26/11/2025	301796789	Change gear oil of diaphragm pump 1Y	O-940-P-012-A	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
36	1021	01/01/2026	01/01/2026	26/11/2025	26/11/2025	26/11/2025	26/11/2025	301796791	Change gear oil of diaphragm pump 1Y	O-940-P-013-A	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
37	1021	01/01/2026	01/01/2026	26/11/2025	26/11/2025	26/11/2025	26/11/2025	301796929	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-940-P-012-A	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
38	1021	01/01/2026	01/01/2026	26/11/2025	26/11/2025	26/11/2025	26/11/2025	301796931	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-940-P-013-A	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
39	1021	01/01/2026	01/01/2026	26/11/2025	26/11/2025	26/11/2025	26/11/2025	301838314	Change gear oil 6 M	O-925-P-017-B	OA-R-20-HVG-200	Heavy gas Unit
40	1021	01/01/2026	01/01/2026	27/11/2025	27/11/2025	27/11/2025	27/11/2025	301796020	Change bearing oil 6 M	O-925-P-014-A	OA-R-20-HVG-200	Heavy gas Unit
41	1021	01/01/2026	01/01/2026	27/11/2025	27/11/2025	27/11/2025	27/11/2025	301796023	Change gear oil 6 M	O-925-P-015-A	OA-R-20-HVG-200	Heavy gas Unit
42	1021	01/01/2026	01/01/2026	27/11/2025	27/11/2025	27/11/2025	27/11/2025	301796025	Change gear oil 6 M	O-925-P-015-B	OA-R-20-HVG-200	Heavy gas Unit
43	1021	01/01/2026	01/01/2026	27/11/2025	27/11/2025	27/11/2025	27/11/2025	301796027	Change gear oil 6 M	O-925-P-016-A	OA-R-20-HVG-200	Heavy gas Unit
44	1021	01/01/2026	01/01/2026	27/11/2025	27/11/2025	27/11/2025	27/11/2025	301796029	Change gear oil 6 M	O-925-P-016-B	OA-R-20-HVG-200	Heavy gas Unit
45	1021	01/01/2026	01/01/2026	27/11/2025	27/11/2025	27/11/2025	27/11/2025	301796504	Clean suction strainer 1Y	O-900-P-005-A	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
46	1021	01/01/2026	01/01/2026	27/11/2025	27/11/2025	27/11/2025	27/11/2025	301796505	Clean suction strainer 1Y	O-900-P-005-B	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20

47	1021	01/01/2026	01/01/2026	27/11/2025	27/11/2025	27/11/2025	27/11/2025	301796508	Clean suction strainer 1Y	O-900-P-006-C	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
48	1021	01/01/2026	01/01/2026	28/11/2025	28/11/2025	28/11/2025	28/11/2025	301796793	Change gear oil of diaphragm pump 1Y	O-980-P-003-A	OA-R-20-UTL-980	UNIT 980 IN UTILITIES AREA
49	1021	01/01/2026	01/01/2026	28/11/2025	28/11/2025	28/11/2025	28/11/2025	301796933	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-980-P-003-A	OA-R-20-UTL-980	UNIT 980 IN UTILITIES AREA
50	1021	01/01/2026	01/01/2026	04/12/2025	04/12/2025	04/12/2025	04/12/2025	301796234	509-Change seal pot and pump bearing oil	O-431-P-001-B	OA-R-20-INT-431	UNIT 431 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
51	1021	01/01/2026	01/01/2026	08/12/2025	08/12/2025	08/12/2025	08/12/2025	301796102	363-Change oil of pump bearing 1Y	O-925-P-001-B	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
52	1021	01/01/2026	01/01/2026	08/12/2025	08/12/2025	08/12/2025	08/12/2025	301796103	364-Change oil of pump bearing 1Y	O-925-P-001-C	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
53	1021	01/01/2026	01/01/2026	08/12/2025	08/12/2025	08/12/2025	08/12/2025	301796105	366-Change oil of pump bearing 1Y	O-925-P-002-A	OA-R-20	BLOCK I-20
54	1021	01/01/2026	01/01/2026	08/12/2025	08/12/2025	08/12/2025	08/12/2025	301796110	370-Change oil of pump bearing 1Y	O-925-P-008-A	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
55	1021	01/01/2026	01/01/2026	08/12/2025	09/12/2025	08/12/2025	09/12/2025	301796592	Full Preventive maintenance 2Y	O-200-EA-004-C	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
56	1021	01/01/2026	01/01/2026	09/12/2025	09/12/2025	09/12/2025	09/12/2025	301796384	Change seal pot and pump bearing oil 1Y	O-433-P-010-B	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
57	1021	01/01/2026	01/01/2026	09/12/2025	09/12/2025	09/12/2025	09/12/2025	301796391	Clean mechanical seal cooler&strainer 1Y	O-433-P-010-B	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
58	1021	01/01/2026	01/01/2026	10/12/2025	10/12/2025	10/12/2025	10/12/2025	301796286	551-Change seal pot and pump bearing oil	O-433-P-005-B	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
59	1021	01/01/2026	01/01/2026	10/12/2025	10/12/2025	10/12/2025	10/12/2025	301796498	Clean mechanical seal cooler 1Y	O-433-P-005-B	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
60	1021	01/01/2026	01/01/2026	15/12/2025	15/12/2025	15/12/2025	15/12/2025	301796601	Full Preventive maintenance 2Y	O-431-EA-003-F-R1	OA-R-20-AR1-431	UNIT 431 IN AROMATICS1
61	1021	01/01/2026	01/01/2026	15/12/2025	17/12/2025	15/12/2025	17/12/2025	301796594	Full Preventive maintenance 2Y	O-200-EA-004-D	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
62	1021	01/01/2026	01/01/2026	18/12/2025	22/12/2025	18/12/2025	22/12/2025	301796605	Full Preventive maintenance 2Y	O-200-EA-001-A-R1	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
63	1021	01/01/2026	01/01/2026	22/12/2025	22/12/2025	22/12/2025	22/12/2025	301796596	Full Preventive maintenance 2Y	O-431-EA-003-A-R1	OA-R-20-AR1-431	UNIT 431 IN AROMATICS1
64	1021	01/01/2026	01/01/2026	23/12/2025	23/12/2025	23/12/2025	23/12/2025	301795959	Change gearbox oil 1Y	O-925-T-002	O-925-T-002	BRANCH 4 COOLING TOWER PACKAGE
65	1021	01/01/2026	01/01/2026	23/12/2025	23/12/2025	23/12/2025	23/12/2025	301796399	RCM-(1Y)-CHANGE OIL OF BLOWER BEARING	O-250-C-001	O-250-C-001	REGENERATION BLOWER
66	1021	01/01/2026	01/01/2026	23/12/2025	23/12/2025	23/12/2025	23/12/2025	301796597	Full Preventive maintenance 2Y	O-431-EA-003-B-R1	OA-R-20-AR1-431	UNIT 431 IN AROMATICS1
67	1021	01/01/2026	01/01/2026	23/12/2025	24/12/2025	23/12/2025	24/12/2025	301796608	Full Preventive maintenance 2Y	O-200-EA-001-E-R1	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
68	1021	01/01/2026	01/01/2026	24/12/2025	24/12/2025	24/12/2025	24/12/2025	301796598	Full Preventive maintenance 2Y	O-431-EA-003-C-R1	OA-R-20-AR1-431	UNIT 431 IN AROMATICS1
69	1021	01/01/2026	01/01/2026	25/12/2025	25/12/2025	25/12/2025	25/12/2025	301796599	Full Preventive maintenance 2Y	O-431-EA-003-D-R1	OA-R-20-AR1-431	UNIT 431 IN AROMATICS1
70	1021	01/01/2026	01/01/2026	26/12/2025	26/12/2025	26/12/2025	26/12/2025	301796600	Full Preventive maintenance 2Y	O-431-EA-003-E-R1	OA-R-20-AR1-431	UNIT 431 IN AROMATICS1
71	1021	01/01/2026	01/01/2026	26/12/2025	26/12/2025	26/12/2025	26/12/2025	301796880	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-390-P-004-B	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
72	1021	01/01/2026	01/01/2026	26/12/2025	26/12/2025	26/12/2025	26/12/2025	301796882	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-431-P-007-B	OA-R-20-AR1-431	UNIT 431 IN AROMATICS1
73	1021	01/01/2026	01/01/2026	26/12/2025	26/12/2025	26/12/2025	26/12/2025	301796890	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-500-P-014-A	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
74	1021	01/01/2026	01/01/2026	26/12/2025	26/12/2025	26/12/2025	26/12/2025	301796892	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-500-P-015-A	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
75	1021	01/01/2026	01/01/2026	26/12/2025	26/12/2025	26/12/2025	26/12/2025	301796894	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-540-P-011-A	OA-R-20-AR1-540	UNIT 540 IN AROMATICS1
76	1021	01/01/2026	01/01/2026	01/01/2026	01/01/2026			301796400	Belt replacement 2Y	O-940-C-001	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
77	1021	01/01/2026	01/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	301795970	Regrease chain 6M	O-930-ME-052	O-930-ME-052	DAF SKIMMER
78	1021	01/01/2026	01/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	301796197	468-Change seal pot and pump bearing oil	O-370-P-003-B	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
79	1021	01/01/2026	01/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	301796199	470-Change seal pot and pump bearing oil	O-370-P-004-B	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
80	1021	01/01/2026	01/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	301796288	553-Change seal pot and pump bearing oil	O-433-P-006-B	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
81	1021	01/01/2026	01/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	600491998	Inspect ladder 1M	O-A1-CART1	OA-R-20-WSW	Workshop Area
82	1021	01/01/2026	01/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	301796223	492-Change seal pot and pump bearing oil	O-390-P-002-B	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
83	1021	01/01/2026	01/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	301796475	Clean mechanical seal cooler 1Y	O-390-P-002-B	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
84	1021	01/01/2026	01/01/2026	07/01/2026	08/01/2026	07/01/2026	08/01/2026	301796225	494-Change seal pot and pump bearing oil	O-390-P-003-B	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
85	1021	01/01/2026	01/01/2026	08/01/2026	08/01/2026	08/01/2026	08/01/2026	301796552	Clean suction strainer 6M	O-915-P-001-A	OA-R-20-FLR-915	UNIT 915 IN FLARE AREA
86	1021	01/01/2026	01/01/2026	08/01/2026	08/01/2026	08/01/2026	08/01/2026	301796555	Clean suction strainer 6M	O-915-P-001-B	OA-R-20-FLR-915	UNIT 915 IN FLARE AREA
87	1021	01/01/2026	01/01/2026	08/01/2026	08/01/2026	08/01/2026	08/01/2026	301796760	Change gear oil of diaphragm pump 1Y	O-390-P-004-B	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
88	1021	01/01/2026	01/01/2026	12/01/2026	12/01/2026	12/01/2026	12/01/2026	301795972	Belt replacement 2Y	O-930-P-035	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
89	1021	01/01/2026	01/01/2026	12/01/2026	12/01/2026	12/01/2026	12/01/2026	301795973	Belt replacement 2Y	O-930-P-042	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
90	1021	01/01/2026	01/01/2026	12/01/2026	12/01/2026	12/01/2026	12/01/2026	301796500	Clean air breather for gear reducer 1Y	O-900-P-006-A-G	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
91	1021	01/01/2026	01/01/2026	12/01/2026	12/01/2026	12/01/2026	12/01/2026	301796501	Change oil filter for gear reducer 1Y	O-900-P-006-A-G	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
92	1021	01/01/2026	01/01/2026	12/01/2026	12/01/2026	12/01/2026	12/01/2026	301796502	Change gear reducer oil 1Y	O-900-P-006-A-G	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
93	1021	01/01/2026	01/01/2026	12/01/2026	12/01/2026	12/01/2026	12/01/2026	301796509	Replace packing seal 1Y	O-900-P-006-A	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
94	1021	01/01/2026	01/01/2026	12/01/2026	12/01/2026	12/01/2026	12/01/2026	301796510	Replace packing seal 1Y	O-900-P-006-B	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
95	1021	01/01/2026	01/01/2026	12/01/2026	12/01/2026	12/01/2026	12/01/2026	301796511	Replace packing seal 1Y	O-900-P-006-C	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
96	1021	01/01/2026	01/01/2026	12/01/2026	13/01/2026	12/01/2026	13/01/2026	301796429	Regrease spline drive shaft 1Y	O-370-P-001-B	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit

97	1021	01/01/2026	01/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	301796443	Change oil of pump bearing 1Y	O-370-P-001-B	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
98	1021	01/01/2026	01/01/2026	15/01/2026	15/01/2026	15/01/2026	15/01/2026	301796082	330-Change seal pot and pump bearing oil	O-200-P-001-A	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
99	1021	01/01/2026	01/01/2026	15/01/2026	15/01/2026	15/01/2026	15/01/2026	301838154	(RCM) SWITCH / CHANGE FILTER (6M)	O-500-M-001-A	O-500-M-001	FEED FILTER
100	1021	01/01/2026	01/01/2026	19/01/2026	26/01/2026	19/01/2026		301785620	Overhaul Compressor scope "B"	O-150-C-001-B	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
101	1021	01/01/2026	01/01/2026	27/01/2026	27/01/2026	27/01/2026	27/01/2026	301837829	(RCM) SWITCH / CHANGE FILTER (6M)	O-500-M-002-B	O-500-M-002	DESORBENT FILTER
102	1021	01/01/2026	01/01/2026	28/01/2026	28/01/2026	28/01/2026	28/01/2026	600470139	Performance test 1Y	O-900-P-006-A	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
103	1021	01/01/2026	01/01/2026	28/01/2026	28/01/2026	28/01/2026	28/01/2026	600470140	Performance test 1Y	O-900-P-006-B	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
104	1021	01/01/2026	01/01/2026	28/01/2026	28/01/2026	28/01/2026	29/01/2026	600470141	Performance test 1Y	O-900-P-006-C	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
105	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	301838115	Analyzer calibration 1M	O-940-AT-37	OA-R-20-RF1-940	UNIT 940 IN REFORMER1
106	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	301838840	Analyzer calibration 1M	O-940-AT-213	OA-R-20-RF1-940	UNIT 940 IN REFORMER1
107	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	301845355	Analyzer calibration 2M	O-940-AT-335	OA-R-20-RF1-940	UNIT 940 IN REFORMER1
108	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	600490899	Control valve inspection 2Y	O-100-FV-852D	O-100-H-001	NAPHTHA SPLITTER REBOILER HEATER
109	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600488126	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-925-P-001-D-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
110	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600488191	Motor 380 V inspection 1M	O-925-M-003-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
111	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600488192	Motor 380 V inspection 1M	O-925-T-001-B-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
112	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600488347	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-925-P-001-A-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
113	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600488719	Motor 380 V inspection 1M	O-925-T-001-A-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
114	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600489047	Motor 380 V inspection 1M	O-925-P-008-B-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
115	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600489182	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-910-C-001-C-M	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
116	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600489183	Motor 380 V inspection 1M	O-925-T-001-C-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
117	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600489189	Motor 380 V inspection 1M	O-910-P-002-B-M	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
118	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600489222	Motor 380 V inspection 1M	O-940-P-020-A-M	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
119	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600489366	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-940-P-003-A-M	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
120	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600489803	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-910-C-001-A-M	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
121	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600489967	Motor 380 V inspection 1M	O-940-C-001-M	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
122	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600489969	Motor 380 V inspection 1M	O-940-P-020-B-M	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
123	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600490646	Motor 380 V inspection 1M	O-925-P-008-A-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
124	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600490732	Motor 380 V inspection 1M	O-910-P-002-A-M	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
125	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600490733	Motor 380 V inspection 1M	O-925-P-001-BL-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
126	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600490749	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-940-P-003-C-M	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
127	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600490815	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-925-P-001-C-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
128	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600490901	Motor 380 V inspection 1M	O-910-P-002-C-M	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
129	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	26/01/2026	26/01/2026	600488446	Capacitor inspection 1M	O-SB-C1-A-CP	OA-R-20-RF1-SSB-905	UNIR 905 IN SUB STATION B
130	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	26/01/2026	26/01/2026	600488447	Capacitor inspection 1M	O-SF-C1-B-CP	OA-R-20-RF1-SSF	SUB-STATION F
131	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	26/01/2026	26/01/2026	600489286	Capacitor inspection 1M	O-SB-C2-A-CP	OA-R-20-RF1-SSB-905	UNIR 905 IN SUB STATION B
132	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	26/01/2026	26/01/2026	600489396	Capacitor inspection 1M	O-SB-C1-B-CP	OA-R-20-RF1-SSB-905	UNIR 905 IN SUB STATION B
133	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	26/01/2026	26/01/2026	600489398	Capacitor inspection 1M	O-SB-C2-B-CP	OA-R-20-RF1-SSB-905	UNIR 905 IN SUB STATION B
134	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	26/01/2026	26/01/2026	600489447	Capacitor inspection 1M	O-SF-C1-A-CP	OA-R-20-RF1-SSF	SUB-STATION F
135	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	28/01/2026	28/01/2026	600484136	SWGR 22 kV inspection 1M	O-H105-A	OA-R-20-ADA-SSA-905	UNIT 905 IN SUB-STATION A & 115 KV SY
136	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	28/01/2026	28/01/2026	600484659	Transformer inspection 1M	O-TR-BC-3R	OA-R-20-RF1-SSB	SUB-STATION B
137	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	28/01/2026	28/01/2026	600488421	Capacitor inspection 1M	O-SD-C1-B-CP	OA-R-20-AR3-SSD-905	UNIT 905 IN SUB STATION D
138	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	28/01/2026	28/01/2026	600488422	Capacitor inspection 1M	O-SD-C2-A-CP	OA-R-20-AR3-SSD-905	UNIT 905 IN SUB STATION D
139	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	28/01/2026	28/01/2026	600488923	Generator 1M	O-900-ME-004	O-900-ME-004	EMERGENCY GENERATOR (I-20)
140	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	28/01/2026	28/01/2026	600489049	Capacitor inspection 1M	O-SC-C1-B-CP	OA-R-20-AR1-SSC-905	UNIT 905 IN SUB STATION C
141	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	28/01/2026	28/01/2026	600489050	Capacitor inspection 1M	O-SC-C2-A-CP	OA-R-20-AR1-SSC-905	UNIT 905 IN SUB STATION C
142	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	28/01/2026	28/01/2026	600489397	Capacitor inspection 1M	O-SA-C1-B-CP	OA-R-20-ADA-SSA-905	UNIT 905 IN SUB-STATION A & 115 KV SY
143	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	28/01/2026	28/01/2026	600489399	Capacitor inspection 1M	O-SC-C1-A-CP	OA-R-20-AR1-SSC-905	UNIT 905 IN SUB STATION C
144	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	28/01/2026	28/01/2026	600489400	Capacitor inspection 1M	O-SC-C2-B-CP	OA-R-20-AR1-SSC-905	UNIT 905 IN SUB STATION C
145	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	28/01/2026	28/01/2026	600489481	Capacitor inspection 1M	O-SD-C1-A-CP	OA-R-20-AR3-SSD-905	UNIT 905 IN SUB STATION D
146	1021	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	28/01/2026	28/01/2026	600489744	Capacitor inspection 1M	O-SA-C1-A-CP	OA-R-20-ADA-SSA-905	UNIT 905 IN SUB-STATION A & 115 KV SY

147	1021	02/01/2026	02/01/2026	30/01/2026	30/01/2026	02/01/2026	02/01/2026	301839100	TOC analyzer 200E-22	O-200-AT-150	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
148	1021	05/01/2026	05/01/2026	14/11/2025	14/11/2025	14/11/2025	14/11/2025	301796573	Check and top up for gear unit oil 3M	O-370-P-005-B	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
149	1021	05/01/2026	05/01/2026	14/11/2025	14/11/2025	14/11/2025	14/11/2025	301796580	Check and top up for pump head oil 3M	O-370-P-005-B	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
150	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	301838226	Analyzer calibration 2M	O-925-AT-302	OA-R-20-HVG-200	Heavy gas Unit
151	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	301838266	Flow transmitter calibration 1Y Energy	O-100-FT-119	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
152	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	301838292	Analyzer calibration 2M	O-925-AT-300	OA-R-20-HVG-200	Heavy gas Unit
153	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	301838373	Flow transmitter calibration 1Y Energy	O-100-FT-19	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
154	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	600488383	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-C-001-B	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
155	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	600488388	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-002-C	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
156	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	600488393	Mech Patrol Inspection weekly	O-380-C-001-T	OA-R-20-AR2-380	UNIT 380 IN AROMATICS2
157	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	600488398	Mech Patrol Inspection weekly	O-500-M-004	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
158	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	600488835	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-C-001-B-T	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
159	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	600488840	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-002-B	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
160	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	600488959	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-ME-002-A	O-910-ME-002	IA DRYER PACKAGE
161	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	600489058	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-004	OA-R-20-HVG-200	Heavy gas Unit
162	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	600489063	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-002-A	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
163	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	600489068	Mech Patrol Inspection weekly	O-380-C-001	OA-R-20-AR2-380	UNIT 380 IN AROMATICS2
164	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	600489073	Mech Patrol Inspection weekly	O-500-M-003	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
165	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	600489236	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-004-G	OA-R-20-HVG-200	Heavy gas Unit
166	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	600489404	Mech Patrol Inspection weekly	O-390-C-001-A	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
167	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	600489409	Mech Patrol Inspection weekly	O-150-C-001-A	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
168	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	600489414	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-003	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
169	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	600489419	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-001-T	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
170	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	600489424	Mech Patrol Inspection weekly	O-320-C-001-G	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
171	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	600489429	Mech Patrol Inspection weekly	O-320-C-003	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
172	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	600489522	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-C-001-C	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
173	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	600489527	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-ME-003	O-910-ME-003	IA DRYER PACKAGE
174	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	600489532	Mech Patrol Inspection weekly	O-370-C-001-A	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
175	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	600489537	Mech Patrol Inspection weekly	O-500-M-005	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
176	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	600489552	Mech Patrol Inspection weekly	O-390-C-001-B	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
177	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	600489557	Mech Patrol Inspection weekly	O-150-C-001-B	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
178	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	600489562	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-001	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
179	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	600489567	Mech Patrol Inspection weekly	O-320-C-001	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
180	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	600489820	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-ME-002-B	O-910-ME-002	IA DRYER PACKAGE
181	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	600489866	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-C-001-A	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
182	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	600489871	Mech Patrol Inspection weekly	O-370-C-001-B	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
183	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600488155	Motor 380 V inspection 1M	O-390-EA-001-A-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
184	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600488156	Motor 380 V inspection 1M	O-390-EA-001-B-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
185	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600488157	Motor 380 V inspection 1M	O-390-EA-002-A-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
186	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600488160	Motor 380 V inspection 1M	O-390-EA-002-B-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
187	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600488161	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-001-A-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
188	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600488162	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-001-B-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
189	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600488163	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-002-A-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
190	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600488164	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-002-B-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
191	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600488174	Motor 380 V inspection 1M	O-433-EA-001-F-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
192	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600488175	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-004-A-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
193	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600488271	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-390-C-001-B-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
194	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600488326	Motor 380 V inspection 1M	O-433-EA-001-B-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
195	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600488327	Motor 380 V inspection 1M	O-433-EA-002-A-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
196	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600488328	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-002-B-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9

197	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600488415	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-011-A-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
198	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600488416	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-011-B-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
199	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600488428	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-005-B-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
200	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600488609	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-003-B-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
201	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600488724	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-003-A-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
202	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600488725	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-004-B-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
203	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600488780	Motor 380 V inspection 1M	O-433-EA-001-D-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
204	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600488782	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-006-A-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
205	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600488888	Motor 380 V inspection 1M	O-433-EA-001-C-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
206	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600488889	Motor 380 V inspection 1M	O-433-EA-002-B-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
207	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600488890	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-003-B-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
208	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600488891	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-004-B-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
209	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600488892	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-006-B-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
210	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600489038	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-004-A-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
211	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600489990	Motor 380 V inspection 1M	O-433-EA-001-A-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
212	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600489991	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-007-A-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
213	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600490041	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-390-C-001-A-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
214	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600490638	Motor 380 V inspection 1M	O-433-EA-001-E-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
215	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600490639	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-002-A-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
216	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600490640	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-003-A-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
217	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	600490641	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-005-A-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
218	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	26/01/2026	26/01/2026	600491932	Equipment in Sub. A inspection 1M	O-SUB-B	#	Not assigned
219	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	26/01/2026	26/01/2026	600491954	Equipment in Sub. A inspection 1M	O-SUB-F	#	Not assigned
220	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	28/01/2026	28/01/2026	600491931	Equipment in Sub. A inspection 1M	O-SUB-D	#	Not assigned
221	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	28/01/2026	28/01/2026	600491933	Equipment in Sub. A inspection 1M	O-SUB-C	#	Not assigned
222	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	28/01/2026	28/01/2026	600491938	Equipment in Sub. A inspection 1M	O-SUB-A	#	Not assigned
223	1021	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	05/01/2026	28/01/2026	28/01/2026	600491956	Equipment in Sub. A inspection 1M	O-SUB-G	#	Not assigned
224	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	301837582	Flow transmitter calibration 3Y	O-100-FT-114B	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
225	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	301838679	Analyzer calibration 2M	O-910-AT-45	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
226	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	301838761	Flow transmitter calibration 3Y	O-100-FT-114A	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
227	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	301845129	Analyzer calibration 1M	O-930-AT-398	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
228	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	600488197	Control valve inspection 2Y	O-110-FV-214	O-110-ME-004	HYDROGEN PURIFICATION SYSTEM
229	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	600489434	Control valve inspection 2Y	O-110-FV-008	OA-R-20-RF1-110	UNIT 110 IN REFORMER1
230	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	600490116	Vacuum truck inspection 1M	O-A1-VACUUMTRUCK	OA-R-20-WSW	Workshop Area
231	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	600490632	Control valve inspection 2Y	O-110-FV-008B	OA-R-20-RF1-110	UNIT 110 IN REFORMER1
232	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	600490900	Control valve inspection 2Y	O-110-FV-1	OA-R-20-RF1-110	UNIT 110 IN REFORMER1
233	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	600491011	Control valve inspection 2Y	O-110-FV-218	OA-R-20-RF1-110	UNIT 110 IN REFORMER1
234	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	600491825	Check passing bypass valve 6M	O-110-TV-23	OA-R-20-RF1-110	UNIT 110 IN REFORMER1
235	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	600491826	Check passing bypass valve 6M	O-110-TV-702	O-110-V-004	HP CONDENSATE POT
236	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	600494537	Patrol Inspection maintenance	O-DCS-M-2	OA-R-20-ADA-MCB	MAIN CONTROL BLDG.
237	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	600494754	Patrol Inspection maintenance	O-DCS-M-1	OA-R-20-ADA-MCB	MAIN CONTROL BLDG.
238	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600489224	Motor 380 V inspection 1M	O-950-P-004-A-M	OA-R-20-RF1-950	UNIT 950 IN REFORMER1
239	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600489499	Motor 380 V inspection 1M	O-950-EA-001-B-M	OA-R-20-RF1-950	UNIT 950 IN REFORMER1
240	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600489500	Motor 380 V inspection 1M	O-950-P-003-B-M	OA-R-20-RF1-950	UNIT 950 IN REFORMER1
241	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600489501	Motor 380 V inspection 1M	O-950-P-004-B-M	OA-R-20-RF1-950	UNIT 950 IN REFORMER1
242	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600489804	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-005-B-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
243	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600489829	Motor 380 V inspection 1M	O-100-P-004-B-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
244	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600489830	Motor 380 V inspection 1M	O-100-P-008-A-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
245	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600489956	Motor 380 V inspection 1M	O-100-P-009-A-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
246	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600489957	Motor 380 V inspection 1M	O-100-P-012-A-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1

247	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600489958	Motor 380 V inspection 1M	O-100-P-051-A-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
248	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600489970	Motor 380 V inspection 1M	O-950-EA-001-A-M	OA-R-20-RF1-950	UNIT 950 IN REFORMER1
249	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600489971	Motor 380 V inspection 1M	O-950-P-001-A-M	OA-R-20-RF1-950	UNIT 950 IN REFORMER1
250	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600489999	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-001-E-M	O-100-EA-001	DEPENTANIZER CONDENSER
251	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600490000	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-002-C-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
252	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600490001	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-002-H-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
253	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600490002	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-003-C-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
254	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600490080	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-006-B-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
255	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600490081	Motor 380 V inspection 1M	O-100-P-001-B-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
256	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600490113	Motor 380 V inspection 1M	O-950-P-002-A-M	OA-R-20-RF1-950	UNIT 950 IN REFORMER1
257	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600490137	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-002-A-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
258	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600490138	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-002-B-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
259	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600490139	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-002-F-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
260	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600490140	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-003-A-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
261	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600490141	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-003-B-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
262	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600490142	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-003-D-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
263	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600490143	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-004-A-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
264	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600490144	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-004-D-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
265	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600490155	Motor 380 V inspection 1M	O-100-P-006-B-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
266	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600490658	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-004-F-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
267	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600490659	Motor 380 V inspection 1M	O-110-EA-001-A-M	OA-R-20-RF1-110	UNIT 110 IN REFORMER1
268	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600490671	Motor 380 V inspection 1M	O-100-P-012-B-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
269	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600490728	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-001-A-M	O-100-EA-001	DEPENTANIZER CONDENSER
270	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600490839	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-001-I-M	O-100-EA-001	DEPENTANIZER CONDENSER
271	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600490840	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-001-L-M	O-100-EA-001	DEPENTANIZER CONDENSER
272	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600490841	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-002-D-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
273	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600490842	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-004-C-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
274	1021	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	06/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600490843	Motor 380 V inspection 1M	O-100-P-008-B-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
275	1021	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	301837246	Check filter&Verify refer standard 1M	O-130-AT-12	OA-R-20-RF1-130	UNIT 130 IN REFORMER1
276	1021	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	301837708	Analyzer calibration 2M	O-920-AT-9	OA-R-20-HVG-200	Heavy gas Unit
277	1021	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	301838286	Flow transmitter calibration 3Y	O-100-FT-27A	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
278	1021	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	301838935	Flow transmitter calibration 3Y	O-100-FT-27D	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
279	1021	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	600489445	Substation inspection 1W	O-SUB-D	#	Not assigned
280	1021	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	600489452	Substation inspection 1W	O-SUB-C	#	Not assigned
281	1021	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	600490633	Control valve inspection 2Y	O-250-AV-87	OA-R-20-RF2-250	UNIT 250 IN REFORMER2
282	1021	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	600491880	Check passing bypass valve 6M	O-200-TV-151	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
283	1021	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	600491881	Check passing bypass valve 6M	O-200-TV-202	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
284	1021	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	600493909	Patrol Inspection maintenance	O-ESD-M-1	OA-R-20-ADA-MCB	MAIN CONTROL BLDG.
285	1021	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	08/01/2026	08/01/2026	600488754	Substation inspection 1W	O-SUB-H	#	Not assigned
286	1021	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	08/01/2026	08/01/2026	600489721	Substation inspection 1W	O-SUB-A	#	Not assigned
287	1021	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	08/01/2026	08/01/2026	600489742	Substation inspection 1W	O-SUB-F	#	Not assigned
288	1021	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	08/01/2026	08/01/2026	600489751	Substation inspection 1W	O-SUB-B	#	Not assigned
289	1021	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	08/01/2026	08/01/2026	600489756	Substation inspection 1W	O-SUB-G	#	Not assigned
290	1021	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600488127	Motor 380 V inspection 1M	O-100-C-001-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
291	1021	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600488128	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-001-H-M	O-100-EA-001	DEPENTANIZER CONDENSER
292	1021	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600488129	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-002-E-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
293	1021	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600488130	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-004-B-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
294	1021	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600488131	Motor 380 V inspection 1M	O-100-P-001-A-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
295	1021	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600488132	Motor 380 V inspection 1M	O-100-P-007-A-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
296	1021	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	07/01/2026	14/01/2026	14/01/2026	600488133	Motor 380 V inspection 1M	O-110-EA-001-B-M	OA-R-20-RF1-110	UNIT 110 IN REFORMER1

Calendar Yea	2026			Calendar Month :	FEB							
Division :	All Division			VP Plant :	A-P1							

No.	Maintenance Plant	Basic Start Date	Basic Finish Date	Schedule Start Date	Schedule Finish Date	Actual Start Date	Actual Finish Date	Order	MO Description	Equipment	Functional Location	Functional Location Description
1	1021	01/02/2026	01/02/2026	13/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	13/01/2026	301796612	Full Preventive maintenance 2Y	O-431-EA-003-G-R1	OA-R-20-AR1-431	UNIT 431 IN AROMATICS1
2	1021	01/02/2026	01/02/2026	13/01/2026	14/01/2026	13/01/2026	14/01/2026	301796681	Full Preventive maintenance 2Y	O-500-EA-008-K	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
3	1021	01/02/2026	01/02/2026	14/01/2026	16/01/2026	14/01/2026	16/01/2026	301796624	Full Preventive maintenance 2Y	O-200-EA-003-A	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
4	1021	01/02/2026	01/02/2026	15/01/2026	15/01/2026	15/01/2026	15/01/2026	301796613	Full Preventive maintenance 2Y	O-431-EA-003-H-R1	OA-R-20-AR1-431	UNIT 431 IN AROMATICS1
5	1021	01/02/2026	01/02/2026	15/01/2026	16/01/2026	15/01/2026	16/01/2026	301796687	Full Preventive maintenance 2Y	O-500-EA-011-E-R2	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
6	1021	01/02/2026	01/02/2026	19/01/2026	19/01/2026	19/01/2026	19/01/2026	600470101	TTV Trip test 6M	O-380-P-007-B-T	OA-R-20-AR2-380	UNIT 380 IN AROMATICS2
7	1021	01/02/2026	01/02/2026	19/01/2026	19/01/2026	19/01/2026	19/01/2026	600470109	TTV Trip test 6M	O-940-P-004-B-T	OA-R-20-RF1-940	UNIT 940 IN REFORMER1
8	1021	01/02/2026	01/02/2026	19/01/2026	24/01/2026	24/01/2026	24/01/2026	301796615	Full Preventive maintenance 2Y	O-915-EA-001-A	OA-R-20-FLR-915	UNIT 915 IN FLARE AREA
9	1021	01/02/2026	01/02/2026	19/01/2026	28/01/2026	19/01/2026	28/01/2026	301796710	Full Preventive maintenance 2Y	O-540-EA-002-F	OA-R-20-AR1-540	UNIT 540 IN AROMATICS1
10	1021	01/02/2026	01/02/2026	24/01/2026	24/01/2026	24/01/2026	24/01/2026	600470111	TTV Trip test 6M	O-940-P-008-B-T	OA-R-20-RF1-940	UNIT 940 IN REFORMER1
11	1021	01/02/2026	01/02/2026	24/01/2026	24/01/2026	24/01/2026	24/01/2026	600470113	TTV Trip test 6M	O-940-P-009-B-R3-T	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
12	1021	01/02/2026	01/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600469937	Lube Oil Sampling 2M	O-200-C-001	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
13	1021	01/02/2026	01/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600469943	Lube Oil Sampling 2M	O-320-C-001	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
14	1021	01/02/2026	01/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600469949	Lube Oil Sampling 2M	O-380-C-001	OA-R-20-AR2-380	UNIT 380 IN AROMATICS2
15	1021	01/02/2026	01/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600469955	Lube Oil Sampling 2M	O-910-C-001-A	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
16	1021	01/02/2026	01/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600469961	Lube Oil Sampling 2M	O-910-C-001-B	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
17	1021	01/02/2026	01/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600469967	Lube Oil Sampling 2M	O-910-C-001-C	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
18	1021	01/02/2026	01/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600469975	Lube Oil Sampling 2M	O-150-C-001-A	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
19	1021	01/02/2026	01/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600469981	Lube Oil Sampling 2M	O-150-C-001-B	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
20	1021	01/02/2026	01/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600469987	Lube Oil Sampling 2M	O-200-C-002-A	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
21	1021	01/02/2026	01/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600469993	Lube Oil Sampling 2M	O-200-C-002-B	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
22	1021	01/02/2026	01/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600469999	Lube Oil Sampling 2M	O-200-C-002-C	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
23	1021	01/02/2026	01/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600470005	Lube Oil Sampling 2M	O-370-C-001-A	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
24	1021	01/02/2026	01/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600470011	Lube Oil Sampling 2M	O-370-C-001-B	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
25	1021	01/02/2026	01/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600470017	Lube Oil Sampling 2M	O-390-C-001-A	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
26	1021	01/02/2026	01/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600470023	Lube Oil Sampling 2M	O-390-C-001-B	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
27	1021	01/02/2026	01/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600470029	Oil drop check 2M	O-150-C-001-A	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
28	1021	01/02/2026	01/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600470035	Oil drop check 2M	O-150-C-001-B	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
29	1021	01/02/2026	01/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600470041	Oil drop check 2M	O-200-C-002-A	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
30	1021	01/02/2026	01/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600470047	Oil drop check 2M	O-200-C-002-B	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
31	1021	01/02/2026	01/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600470053	Oil drop check 2M	O-200-C-002-C	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
32	1021	01/02/2026	01/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600470059	Oil drop check 2M	O-390-C-001-A	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
33	1021	01/02/2026	01/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600470065	Oil drop check 2M	O-390-C-001-B	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
34	1021	01/02/2026	01/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600470071	Lube Oil Sampling 2M	O-200-C-003	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
35	1021	01/02/2026	01/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600470083	Lube Oil Sampling 2M	O-200-C-001-T	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
36	1021	01/02/2026	01/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600470089	Lube Oil Sampling 2M	O-380-C-001-T	OA-R-20-AR2-380	UNIT 380 IN AROMATICS2
37	1021	01/02/2026	01/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600470095	Lube Oil Sampling 2M	O-910-C-001-B-T	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
38	1021	01/02/2026	01/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600470099	TTV Trip test 6M	O-200-P-008-B-T	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
39	1021	01/02/2026	01/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600470153	Service due 1Y	O-910-ME-002-A	O-910-ME-002	IA DRYER PACKAGE
40	1021	01/02/2026	01/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600470154	Service due 1Y	O-910-ME-002-B	O-910-ME-002	IA DRYER PACKAGE
41	1021	01/02/2026	01/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600494785	Lube oil sampling 2M	O-200-C-004	OA-R-20-HVG-200	Heavy gas Unit
42	1021	01/02/2026	01/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600497591	Inspect ladder 1M	O-A1-CART1	OA-R-20-WSW	Workshop Area
43	1021	01/02/2026	01/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	301796451	RCM-(1Y)-CHANGE SEAL POT <(>&<)> BEARING	O-500-P-001-C	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
44	1021	01/02/2026	01/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	301796453	RCM-(1Y)-CHANGE SEAL POT <(>&<)> BEARING	O-500-P-002-C	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
45	1021	01/02/2026	01/02/2026	04/02/2026	04/02/2026	04/02/2026	04/02/2026	301857728	Temp transmitter calibration 3Y	O-100-TT-204	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
46	1021	01/02/2026	01/02/2026	04/02/2026	04/02/2026	04/02/2026	04/02/2026	600470107	TTV Trip test 6M	O-940-P-003-B-T	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA

47	1021	01/02/2026	01/02/2026	04/02/2026	04/02/2026	04/02/2026	04/02/2026	600504646	Verification temperature element 3Y	O-100-TE-204	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
48	1021	01/02/2026	01/02/2026	09/02/2026	09/02/2026	09/02/2026	09/02/2026	301796801	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-200-P-013-A-R1	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
49	1021	01/02/2026	01/02/2026	09/02/2026	09/02/2026	09/02/2026	09/02/2026	301796803	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-200-P-014-A-R1	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
50	1021	01/02/2026	01/02/2026	09/02/2026	09/02/2026	09/02/2026	09/02/2026	301796805	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-200-P-015-A-R1	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
51	1021	01/02/2026	01/02/2026	09/02/2026	09/02/2026	09/02/2026	09/02/2026	301796807	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-250-P-002-A	OA-R-20-RF2-250	UNIT 250 IN REFORMER2
52	1021	01/02/2026	01/02/2026	09/02/2026	09/02/2026	09/02/2026	09/02/2026	301796809	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-250-P-003-A	OA-R-20-RF2-250	UNIT 250 IN REFORMER2
53	1021	01/02/2026	01/02/2026	09/02/2026	09/02/2026	09/02/2026	09/02/2026	301796811	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-250-P-005	OA-R-20-RF2-250	UNIT 250 IN REFORMER2
54	1021	01/02/2026	01/02/2026	10/02/2026	10/02/2026	10/02/2026	10/02/2026	301796732	Change gear oil of diaphragm pump 1Y	O-390-P-004-A	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
55	1021	01/02/2026	01/02/2026	10/02/2026	10/02/2026	10/02/2026	10/02/2026	301796748	Change gear oil of diaphragm pump 1Y	O-940-P-012-B	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
56	1021	01/02/2026	01/02/2026	10/02/2026	10/02/2026	10/02/2026	10/02/2026	301796749	Change gear oil of diaphragm pump 1Y	O-940-P-013-B	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
57	1021	01/02/2026	01/02/2026	10/02/2026	10/02/2026	10/02/2026	10/02/2026	301796750	Change gear oil of diaphragm pump 1Y	O-980-P-003-B	OA-R-20-UTL-980	UNIT 980 IN UTILITIES AREA
58	1021	01/02/2026	01/02/2026	10/02/2026	10/02/2026	10/02/2026	10/02/2026	301796795	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-150-P-005	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
59	1021	01/02/2026	01/02/2026	10/02/2026	10/02/2026	10/02/2026	10/02/2026	301796797	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-150-P-006-A	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
60	1021	01/02/2026	01/02/2026	10/02/2026	10/02/2026	10/02/2026	10/02/2026	301796799	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-200-P-009-A	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
61	1021	01/02/2026	01/02/2026	10/02/2026	10/02/2026	10/02/2026	10/02/2026	301796856	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-940-P-012-B	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
62	1021	01/02/2026	01/02/2026	10/02/2026	10/02/2026	10/02/2026	10/02/2026	301796858	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-940-P-013-B	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
63	1021	01/02/2026	01/02/2026	10/02/2026	10/02/2026	10/02/2026	10/02/2026	301796860	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-980-P-003-B	OA-R-20-UTL-980	UNIT 980 IN UTILITIES AREA
64	1021	01/02/2026	01/02/2026	11/02/2026	11/02/2026	11/02/2026	11/02/2026	301796196	467-Change seal pot and pump bearing oil	O-370-P-003-A	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
65	1021	01/02/2026	01/02/2026	11/02/2026	11/02/2026	11/02/2026	11/02/2026	301796198	469-Change seal pot and pump bearing oil	O-370-P-004-A	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
66	1021	01/02/2026	01/02/2026	11/02/2026	11/02/2026	11/02/2026	11/02/2026	301796355	Change oil of pump bearing 1Y	O-940-P-020-B	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
67	1021	01/02/2026	01/02/2026	11/02/2026	11/02/2026	11/02/2026	11/02/2026	301796436	Change oil of pump bearing 1Y	O-980-P-007-B	OA-R-20-UTL-980	UNIT 980 IN UTILITIES AREA
68	1021	01/02/2026	01/02/2026	11/02/2026	11/02/2026	11/02/2026	11/02/2026	301796570	Check and top up for gear unit oil 3M	O-370-P-005-A	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
69	1021	01/02/2026	01/02/2026	11/02/2026	11/02/2026	11/02/2026	11/02/2026	301796577	Check and top up for pump head oil 3M	O-370-P-005-A	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
70	1021	01/02/2026	01/02/2026	11/02/2026	11/02/2026	11/02/2026	11/02/2026	301796862	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-980-P-006-A	OA-R-20-UTL-980	UNIT 980 IN UTILITIES AREA
71	1021	01/02/2026	01/02/2026	12/02/2026	12/02/2026	12/02/2026	12/02/2026	301796220	489-Change seal pot and pump bearing oil	O-390-P-001-A	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
72	1021	01/02/2026	01/02/2026	12/02/2026	12/02/2026	12/02/2026	12/02/2026	301796472	Clean mechanical seal cooler 1Y	O-390-P-001-A	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
73	1021	01/02/2026	01/02/2026	12/02/2026	12/02/2026	12/02/2026	12/02/2026	301796836	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-930-P-019-B	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
74	1021	01/02/2026	01/02/2026	12/02/2026	12/02/2026	12/02/2026	12/02/2026	301796838	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-930-P-020-B	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
75	1021	01/02/2026	01/02/2026	12/02/2026	12/02/2026	12/02/2026	12/02/2026	301796840	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-930-P-021-B	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
76	1021	01/02/2026	01/02/2026	12/02/2026	12/02/2026	12/02/2026	12/02/2026	301796842	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-930-P-023-B	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
77	1021	01/02/2026	01/02/2026	12/02/2026	12/02/2026	12/02/2026	12/02/2026	301796844	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-930-P-024-B	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
78	1021	01/02/2026	01/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	301796222	491-Change seal pot and pump bearing oil	O-390-P-002-A	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
79	1021	01/02/2026	01/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	301796474	Clean mechanical seal cooler 1Y	O-390-P-002-A	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
80	1021	01/02/2026	01/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	301796846	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-930-P-025-B	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
81	1021	01/02/2026	01/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	301796848	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-930-P-026-B	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
82	1021	01/02/2026	01/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	301796850	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-930-P-027-B	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
83	1021	01/02/2026	01/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	301796852	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-930-P-031-B	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
84	1021	01/02/2026	01/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	301796854	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-930-P-033-B	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
85	1021	01/02/2026	01/02/2026	13/02/2026	16/02/2026	13/02/2026	16/02/2026	301796428	Regrease spline drive shaft 1Y	O-370-P-001-A	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
86	1021	01/02/2026	01/02/2026	16/02/2026	16/02/2026	16/02/2026	16/02/2026	301796224	493-Change seal pot and pump bearing oil	O-390-P-003-A	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
87	1021	01/02/2026	01/02/2026	16/02/2026	16/02/2026	16/02/2026	16/02/2026	301796233	508-Change seal pot and pump bearing oil	O-431-P-001-A	OA-R-20-INT-431	UNIT 431 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
88	1021	01/02/2026	01/02/2026	16/02/2026	16/02/2026	16/02/2026	16/02/2026	301796442	Change oil of pump bearing 1Y	O-370-P-001-A	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
89	1021	01/02/2026	01/02/2026	16/02/2026	16/02/2026	16/02/2026	16/02/2026	301796824	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-390-P-004-A	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
90	1021	01/02/2026	01/02/2026	17/02/2026	17/02/2026	17/02/2026	17/02/2026	301796287	552-Change seal pot and pump bearing oil	O-433-P-006-A	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
91	1021	01/02/2026	01/02/2026	17/02/2026	17/02/2026	17/02/2026	17/02/2026	301796383	Change seal pot and pump bearing oil 1Y	O-433-P-010-A	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
92	1021	01/02/2026	01/02/2026	17/02/2026	17/02/2026	17/02/2026	17/02/2026	301796390	Clean mechanical seal cooler&strainer 1Y	O-433-P-010-A	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
93	1021	01/02/2026	01/02/2026	18/02/2026	18/02/2026	18/02/2026	18/02/2026	301796283	548-Change seal pot and pump bearing oil	O-433-P-004-A	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
94	1021	01/02/2026	01/02/2026	18/02/2026	18/02/2026	18/02/2026	18/02/2026	301796285	550-Change seal pot and pump bearing oil	O-433-P-005-A	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
95	1021	01/02/2026	01/02/2026	18/02/2026	18/02/2026	18/02/2026	18/02/2026	301796497	Clean mechanical seal cooler 1Y	O-433-P-005-A	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
96	1021	01/02/2026	01/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	301796069	313-Change seal pot and pump bearing oil	O-100-P-009-B	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1

97	1021	01/02/2026	01/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	301796071	315-Change seal pot and pump bearing oil	O-100-P-012-B	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
98	1021	01/02/2026	01/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	301796214	483-Change seal pot and pump bearing oil	O-380-P-009-A	OA-R-20-INT-380	UNIT 380 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
99	1021	01/02/2026	01/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	301796294	559-Change seal pot oil 1Y	O-950-P-004-B	OA-R-20-RF1-950	UNIT 950 IN REFORMER1
100	1021	01/02/2026	01/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	301796303	565-Change seal pot and pump bearing oil	O-500-P-005	OA-R-20-INT-500	UNIT 500 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
101	1021	01/02/2026	01/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	301796347	611-Change oil of pump bearing 1Y	O-540-P-051	OA-R-20-AR1-540	UNIT 540 IN AROMATICS1
102	1021	01/02/2026	01/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	301796352	616-Change oil of pump bearing 1Y	O-980-P-008-B	OA-R-20-UTL-980	UNIT 980 IN UTILITIES AREA
103	1021	01/02/2026	01/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	301796354	Change oil of pump bearing 1Y	O-110-P-001-B	OA-R-20-RF1-110	UNIT 110 IN REFORMER1
104	1021	01/02/2026	01/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	301796828	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-500-P-014-B	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
105	1021	01/02/2026	01/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	301796830	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-500-P-015-B	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
106	1021	01/02/2026	01/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	301796834	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-540-P-012	OA-R-20-INT-540	UNIT 540 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
107	1021	01/02/2026	01/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	600470077	RCM-(2M)-LUBE OIL SAMPLING	O-320-C-003	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
108	1021	01/02/2026	01/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	600470147	Pump inspection 1Y	O-110-P-001-B	OA-R-20-RF1-110	UNIT 110 IN REFORMER1
109	1021	01/02/2026	01/02/2026	20/02/2026	20/02/2026	20/02/2026	20/02/2026	301796054	298-Change seal pot and pump bearing oil	O-100-P-001-B-R3	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
110	1021	01/02/2026	01/02/2026	20/02/2026	20/02/2026	20/02/2026	20/02/2026	301796056	300-Change seal pot and pump bearing oil	O-100-P-002-B	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
111	1021	01/02/2026	01/02/2026	20/02/2026	20/02/2026	20/02/2026	20/02/2026	301796061	305-Change seal pot and pump bearing oil	O-100-P-004-B	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
112	1021	01/02/2026	01/02/2026	20/02/2026	20/02/2026	20/02/2026	20/02/2026	301796063	307-Change seal pot oil 1Y	O-100-P-005-B	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
113	1021	01/02/2026	01/02/2026	20/02/2026	20/02/2026	20/02/2026	20/02/2026	301796065	309-Change seal pot and pump bearing oil	O-100-P-006-B	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
114	1021	01/02/2026	01/02/2026	20/02/2026	20/02/2026	20/02/2026	20/02/2026	301796067	311-Change seal pot and pump bearing oil	O-100-P-008-B	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
115	1021	01/02/2026	01/02/2026	20/02/2026	20/02/2026	20/02/2026	20/02/2026	301796816	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-320-P-009-A	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
116	1021	01/02/2026	01/02/2026	20/02/2026	20/02/2026	20/02/2026	20/02/2026	301796826	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-431-P-007-A	OA-R-20-AR1-431	UNIT 431 IN AROMATICS1
117	1021	01/02/2026	01/02/2026	20/02/2026	20/02/2026	20/02/2026	20/02/2026	301796832	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-540-P-011-B	OA-R-20-AR1-540	UNIT 540 IN AROMATICS1
118	1021	01/02/2026	01/02/2026	20/02/2026	20/02/2026	20/02/2026	20/02/2026	301796874	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-320-P-003-B	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
119	1021	01/02/2026	01/02/2026	20/02/2026	20/02/2026	20/02/2026	20/02/2026	301796876	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-320-P-010-B	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
120	1021	01/02/2026	01/02/2026	20/02/2026	20/02/2026	20/02/2026	20/02/2026	301796878	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-320-P-013-B	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
121	1021	01/02/2026	01/02/2026	25/02/2026	25/02/2026	25/02/2026	25/02/2026	301796050	22-Change oil of blower bearing 1Y	O-930-C-001-C	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
122	1021	01/02/2026	01/02/2026	27/02/2026	27/02/2026	27/02/2026	27/02/2026	301796022	Change bearing oil 6 M	O-925-P-014-B	OA-R-20-HVG-200	Heavy gas Unit
123	1021	01/02/2026	01/02/2026	27/02/2026	27/02/2026	27/02/2026	27/02/2026	301796106	367-Change oil of pump bearing 1Y	O-925-P-002-B	OA-R-20	BLOCK I-20
124	1021	01/02/2026	01/02/2026	27/02/2026	27/02/2026	27/02/2026	27/02/2026	301796111	371-Change oil of pump bearing 1Y	O-925-P-008-B	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
125	1021	01/02/2026	01/02/2026	27/02/2026	27/02/2026	27/02/2026	27/02/2026	301796279	544-Change seal pot and pump bearing oil	O-433-P-002-A	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
126	1021	01/02/2026	01/02/2026	27/02/2026	27/02/2026	27/02/2026	27/02/2026	301796281	546-Change seal pot and pump bearing oil	O-433-P-003-A	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
127	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	301844463	Flow transmitter calibration 3Y	O-100-FT-44	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
128	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	301845267	Flow transmitter calibration 1Y Energy	O-100-FT-35	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
129	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	301845268	Flow transmitter calibration 1Y Energy	O-100-FT-73	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
130	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600493959	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-C-001-B	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
131	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600493963	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-002-C	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
132	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600493967	Mech Patrol Inspection weekly	O-380-C-001-T	OA-R-20-AR2-380	UNIT 380 IN AROMATICS2
133	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600493971	Mech Patrol Inspection weekly	O-500-M-004	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
134	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600494376	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-C-001-B-T	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
135	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600494380	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-002-B	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
136	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600494493	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-ME-002-A	O-910-ME-002	IA DRYER PACKAGE
137	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600494588	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-004	OA-R-20-HVG-200	Heavy gas Unit
138	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600494592	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-002-A	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
139	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600494596	Mech Patrol Inspection weekly	O-380-C-001	OA-R-20-AR2-380	UNIT 380 IN AROMATICS2
140	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600494600	Mech Patrol Inspection weekly	O-500-M-003	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
141	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600494734	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-004-G	OA-R-20-HVG-200	Heavy gas Unit
142	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600494886	Mech Patrol Inspection weekly	O-390-C-001-A	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
143	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600494890	Mech Patrol Inspection weekly	O-150-C-001-A	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
144	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600494894	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-003	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
145	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600494898	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-001-T	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
146	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600494902	Mech Patrol Inspection weekly	O-320-C-001-G	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2

147	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600494906	Mech Patrol Inspection weekly	O-320-C-003	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
148	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600494995	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-C-001-C	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
149	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600494999	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-ME-003	O-910-ME-003	IA DRYER PACKAGE
150	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600495003	Mech Patrol Inspection weekly	O-370-C-001-A	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
151	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600495007	Mech Patrol Inspection weekly	O-500-M-005	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
152	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600495043	Mech Patrol Inspection weekly	O-390-C-001-B	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
153	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600495047	Mech Patrol Inspection weekly	O-150-C-001-B	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
154	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600495051	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-001	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
155	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600495055	Mech Patrol Inspection weekly	O-320-C-001	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
156	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600495307	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-ME-002-B	O-910-ME-002	IA DRYER PACKAGE
157	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600495355	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-C-001-A	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
158	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600495359	Mech Patrol Inspection weekly	O-370-C-001-B	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
159	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600493698	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-370-C-001-B-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
160	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600493725	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-002-A-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
161	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600493726	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-007-A-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
162	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600494270	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-002-C-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
163	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600494849	Motor 380 V inspection 1M	O-370-EA-001-A-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
164	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600495662	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-001-B-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
165	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600495663	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-007-B-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
166	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600496308	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-003-B-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
167	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600496309	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-004-A-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
168	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600496310	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-004-B-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
169	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600496311	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-005-A-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
170	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600496312	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-005-B-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
171	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600496411	Motor 380 V inspection 1M	O-370-EA-001-B-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
172	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600496412	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-002-B-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
173	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600496465	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-001-A-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
174	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600496466	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-003-A-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
175	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600496592	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-370-C-001-A-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
176	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	18/02/2026	18/02/2026	600494281	Motor 380 V inspection 1M	O-930-ME-052-M	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
177	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	18/02/2026	18/02/2026	600494282	Motor 380 V inspection 1M	O-930-ME-065-M	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
178	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	18/02/2026	18/02/2026	600494372	Motor 380 V inspection 1M	O-915-EA-001-A-M	OA-R-20-FLR-915	UNIT 915 IN FLARE AREA
179	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	18/02/2026	18/02/2026	600494373	Motor 380 V inspection 1M	O-915-P-001-A-M	OA-R-20-FLR-915	UNIT 915 IN FLARE AREA
180	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	18/02/2026	18/02/2026	600494574	Motor 380 V inspection 1M	O-930-C-001-C-M	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
181	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	18/02/2026	18/02/2026	600494680	Motor 380 V inspection 1M	O-930-C-001-B-M	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
182	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	18/02/2026	18/02/2026	600495621	Motor 380 V inspection 1M	O-930-ME-049-M	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
183	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	18/02/2026	18/02/2026	600495622	Motor 380 V inspection 1M	O-930-ME-064-M	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
184	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	18/02/2026	18/02/2026	600496453	Motor 380 V inspection 1M	O-915-EA-001-B-M	OA-R-20-FLR-915	UNIT 915 IN FLARE AREA
185	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	18/02/2026	18/02/2026	600496454	Motor 380 V inspection 1M	O-915-P-001-B-M	OA-R-20-FLR-915	UNIT 915 IN FLARE AREA
186	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	18/02/2026	18/02/2026	600496503	Motor 380 V inspection 1M	O-930-C-001-A-M	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
187	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	600488607	SWGR 22 kV inspection 1M	O-H105-A	OA-R-20-ADA-SSA-905	UNIT 905 IN SUB-STATION A & 115 KV SY
188	1021	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	600489285	Transformer inspection 1M	O-TR-BC-3R	OA-R-20-RF1-SSB	SUB-STATION B
189	1021	02/02/2026	02/02/2026	09/02/2026	09/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600506845	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-431-P-001-B-M	OA-R-20-INT-431	UNIT 431 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
190	1021	02/02/2026	02/02/2026	09/02/2026	09/02/2026	19/02/2026	19/02/2026	600506848	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-432-P-001-A-R2-M	OA-R-20-AR3-432	UNIT 432 IN AROMATICS3
191	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600493678	Manual call point test action 6M	O-900-MC-064	OA-R-20-INT-900	UNIT 900 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
192	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600493679	Manual call point test action 6M	O-900-MC-066	OA-R-20-INT-900	UNIT 900 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
193	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600493680	Manual call point test action 6M	O-900-MC-063	OA-R-20-INT-900	UNIT 900 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
194	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600493681	Manual call point test action 6M	O-900-MC-228	OA-R-20-INT-900	UNIT 900 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
195	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600493682	Manual call point test action 6M	O-900-MC-001	OA-R-20-RF1-900	UNIT 900 IN REFORMER 1
196	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600493683	Manual call point test action 6M	O-900-MC-010	OA-R-20-RF1-900	UNIT 900 IN REFORMER 1

197	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600493684	Manual call point test action 6M	O-900-MC-020	OA-R-20-AR3-900	UNIT 900 IN AROMATICS 3
198	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600493796	Manual call point test action 6M	O-900-MC-007	OA-R-20-RF1-900	UNIT 900 IN REFORMER 1
199	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600494185	Manual call point test action 6M	O-900-MC-061	OA-R-20-INT-900	UNIT 900 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
200	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600494186	Manual call point test action 6M	O-900-MC-059	OA-R-20-INT-900	UNIT 900 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
201	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600494382	Manual call point test action 6M	O-900-MC-003	OA-R-20-RF1-900	UNIT 900 IN REFORMER 1
202	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600494383	Manual call point test action 6M	O-900-MC-009	OA-R-20-RF1-900	UNIT 900 IN REFORMER 1
203	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600494384	Manual call point test action 6M	O-900-MC-014	OA-R-20-AR1-900	UNIT 900 IN AROMATICS 1
204	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600495061	Manual call point test action 6M	O-900-MC-018	OA-R-20-AR2-900	UNIT 900 IN AROMATICS 2
205	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600495199	Manual call point test action 6M	O-900-MC-225	OA-R-20-INT-900	UNIT 900 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
206	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600495200	Manual call point test action 6M	O-900-MC-227	OA-R-20-INT-900	UNIT 900 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
207	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600495227	Manual call point test action 6M	O-900-MC-062	OA-R-20-INT-900	UNIT 900 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
208	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600495228	Manual call point test action 6M	O-900-MC-002	OA-R-20-RF1-900	UNIT 900 IN REFORMER 1
209	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600495229	Manual call point test action 6M	O-900-MC-013	OA-R-20-AR1-900	UNIT 900 IN AROMATICS 1
210	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600495288	Manual call point test action 6M	O-900-MC-022	OA-R-20-WWT-900	UNIT 900 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
211	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600495509	Manual call point test action 6M	O-900-MC-021	OA-R-20-AR3-900	UNIT 900 IN AROMATICS 3
212	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600495535	Manual call point test action 6M	O-900-MC-226	OA-R-20-INT-900	UNIT 900 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
213	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600495541	Manual call point test action 6M	O-900-MC-005	OA-R-20-RF1-900	UNIT 900 IN REFORMER 1
214	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600495542	Manual call point test action 6M	O-900-MC-008	OA-R-20-RF1-900	UNIT 900 IN REFORMER 1
215	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600496196	Manual call point test action 6M	O-900-MC-015	OA-R-20-AR1-900	UNIT 900 IN AROMATICS 1
216	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600496197	Manual call point test action 6M	O-900-MC-017	OA-R-20-AR2-900	UNIT 900 IN AROMATICS 2
217	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600496400	Manual call point test action 6M	O-900-MC-016	OA-R-20-AR2-900	UNIT 900 IN AROMATICS 2
218	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600496401	Manual call point test action 6M	O-900-MC-019	OA-R-20-AR3-900	UNIT 900 IN AROMATICS 3
219	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600496428	Manual call point test action 6M	O-900-MC-004	OA-R-20-RF1-900	UNIT 900 IN REFORMER 1
220	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600496429	Manual call point test action 6M	O-900-MC-006	OA-R-20-RF1-900	UNIT 900 IN REFORMER 1
221	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600496430	Manual call point test action 6M	O-900-MC-012	OA-R-20-RF1-900	UNIT 900 IN REFORMER 1
222	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600496603	Manual call point test action 6M	O-900-MC-011	OA-R-20-RF1-900	UNIT 900 IN REFORMER 1
223	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600499117	Manual call point test action 6M	O-900-MC-034	OA-R-20-INT-900	UNIT 900 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
224	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600499118	Manual call point test action 6M	O-900-MC-210	OA-R-20-INT-900	UNIT 900 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
225	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600499119	Manual call point test action 6M	O-900-MC-027	OA-R-20-INT-900	UNIT 900 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
226	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600499120	Manual call point test action 6M	O-900-MC-253	OA-R-20-INT-900	UNIT 900 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
227	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600499121	Manual call point test action 6M	O-900-MC-254	OA-R-20-INT-900	UNIT 900 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
228	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600499122	Manual call point test action 6M	O-900-MC-255	OA-R-20-INT-900	UNIT 900 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
229	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600499123	Manual call point test action 6M	O-900-MC-256	OA-R-20-INT-900	UNIT 900 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
230	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600499124	Manual call point test action 6M	O-900-MC-239	OA-R-20-INT-900	UNIT 900 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
231	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600499125	Manual call point test action 6M	O-900-MC-243	OA-R-20-INT-900	UNIT 900 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
232	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600499126	Manual call point test action 6M	O-900-MC-237	OA-R-20-INT-900	UNIT 900 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
233	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600500167	Manual call point test action 6M	O-900-MC-023	OA-R-20-INT-900	UNIT 900 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
234	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600500465	Manual call point test action 6M	O-900-MC-036	OA-R-20-INT-900	UNIT 900 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
235	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600500466	Manual call point test action 6M	O-900-MC-067	OA-R-20-INT-900	UNIT 900 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
236	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600500922	Manual call point test action 6M	O-900-MC-025	OA-R-20-INT-900	UNIT 900 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
237	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600500923	Manual call point test action 6M	O-900-MC-033	OA-R-20-INT-900	UNIT 900 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
238	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600500924	Manual call point test action 6M	O-900-MC-232	OA-R-20-INT-900	UNIT 900 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
239	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600501125	Manual call point test action 6M	O-900-MC-024	OA-R-20-INT-900	UNIT 900 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
240	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600501126	Manual call point test action 6M	O-900-MC-032	OA-R-20-INT-900	UNIT 900 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
241	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600501127	Manual call point test action 6M	O-900-MC-035	OA-R-20-INT-900	UNIT 900 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
242	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600501128	Manual call point test action 6M	O-900-MC-238	OA-R-20-INT-900	UNIT 900 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
243	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600501129	Manual call point test action 6M	O-900-MC-161	OA-R-20-INT-900	UNIT 900 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
244	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600501130	Manual call point test action 6M	O-900-MC-120	OA-R-20-INT-900	UNIT 900 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
245	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600501321	Manual call point test action 6M	O-900-MC-026	OA-R-20-INT-900	UNIT 900 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
246	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600501322	Manual call point test action 6M	O-900-MC-257	OA-R-20-INT-900	UNIT 900 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA

247	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600501323	Manual call point test action 6M	O-900-MC-160	OA-R-20-INT-900	UNIT 900 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
248	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600501324	Manual call point test action 6M	O-900-MC-132	OA-R-20-INT-900	UNIT 900 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
249	1021	02/02/2026	02/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	600501927	Manual call point test action 6M	O-900-MC-031	OA-R-20-INT-900	UNIT 900 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
250	1021	02/02/2026	02/02/2026	24/02/2026	24/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	301844920	Analyzer calibration 1M	O-940-AT-37	OA-R-20-RF1-940	UNIT 940 IN REFORMER1
251	1021	02/02/2026	02/02/2026	24/02/2026	24/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	301845239	Analyzer calibration 2M	O-940-AT-214	OA-R-20-RF1-940	UNIT 940 IN REFORMER1
252	1021	02/02/2026	02/02/2026	24/02/2026	24/02/2026	02/02/2026	02/02/2026	301845363	Analyzer calibration 1M	O-940-AT-213	OA-R-20-RF1-940	UNIT 940 IN REFORMER1
253	1021	03/02/2026	03/02/2026	26/01/2026	26/01/2026	26/01/2026	26/01/2026	301796560	Change oil gearbox of cooling fan 6M	O-925-T-001-B	O-925-T-001	COOLING TOWER (FAN)
254	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	301796558	Change oil gearbox of cooling fan 6M	O-925-T-001-A	O-925-T-001	COOLING TOWER (FAN)
255	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	301796562	Change oil gearbox of cooling fan 6M	O-925-T-001-C	O-925-T-001	COOLING TOWER (FAN)
256	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	301843950	Bench test gauge calibration 6M	O-A1-BENCHGAUGE1	OA-R-20-WSW	Workshop Area
257	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	301844100	Analyzer calibration 2M	O-930-AT-61	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
258	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	301844466	Bench test gauge calibration 6M	O-A1-BENCHGAUGE2	OA-R-20-WSW	Workshop Area
259	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	301844919	Analyzer calibration 2M	O-432-AT-71	OA-R-20-AR3-432	UNIT 432 IN AROMATICS3
260	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	301844960	Analyzer calibration 2M	O-930-AT-63	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
261	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	301845709	Fire Alarm Preventative Maintenance 6M	O-900-FACP-500	OA-R-20-RF2-FAA-900	UNIT 900 IN FAR A
262	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	301845710	Fire Alarm Preventative Maintenance 6M	O-900-FACP-600	OA-R-20-AR2-FAB-900	UNIT 900 IN FAR B
263	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	301852877	Temp transmitter calibration 3Y	O-430-TT-254	OA-R-20-AR1-430	UNIT 430 IN AROMATICS1
264	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	600499127	Vesda test action / Inspection 6M	O-900-VD-001	OA-R-20-RF2-FAA-900	UNIT 900 IN FAR A
265	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	600499128	Vesda test action / Inspection 6M	O-900-VD-002	OA-R-20-AR2-FAB-900	UNIT 900 IN FAR B
266	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	600499389	Patrol Inspection maintenance	O-ESD-M-1	OA-R-20-ADA-MCB	MAIN CONTROL BLDG.
267	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	600500925	Vesda test action / Inspection 6M	O-900-VD-004	OA-R-20-RF1-SSB-900	UNIT 900 IN SUB-STATION B
268	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	600502174	Vesda test action / Inspection 6M	O-900-VD-005	OA-R-20-AR1-SSC-900	UNIT 900 IN SUB-STATION C
269	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	600502175	Vesda test action / Inspection 6M	O-900-VD-008	OA-R-20-UTL-SSG	SUB-STATION G
270	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	600502268	Vesda test action / Inspection 6M	O-900-VD-006	OA-R-20-AR3-SSD-900	UNIT 900 IN SUB-STATION D
271	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	600502278	Vesda test action / Inspection 6M	O-900-VD-007	OA-R-20-RF1-SSF	SUB-STATION F
272	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600493702	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-925-P-001-D-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
273	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600493730	Motor 380 V inspection 1M	O-380-P-052-M	OA-R-20-INT-380	UNIT 380 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
274	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600493767	Motor 380 V inspection 1M	O-925-M-003-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
275	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600493768	Motor 380 V inspection 1M	O-925-T-001-B-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
276	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600493826	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-900-P-006-A-M	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
277	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600493911	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-925-P-001-A-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
278	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600494267	Motor 380 V inspection 1M	O-925-T-001-A-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
279	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600494569	Motor 380 V inspection 1M	O-380-P-009-A-M	OA-R-20-INT-380	UNIT 380 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
280	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600494575	Motor 380 V inspection 1M	O-500-P-005-M	OA-R-20-INT-500	UNIT 500 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
281	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600494580	Motor 380 V inspection 1M	O-925-P-008-B-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
282	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600494678	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-910-C-001-C-M	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
283	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600494679	Motor 380 V inspection 1M	O-925-T-001-C-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
284	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600494682	Motor 380 V inspection 1M	O-900-P-005-A-M	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
285	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600494683	Motor 380 V inspection 1M	O-910-P-002-B-M	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
286	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600494722	Motor 380 V inspection 1M	O-940-P-020-A-M	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
287	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600494865	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-940-P-003-A-M	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
288	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600494971	Motor 380 V inspection 1M	O-500-P-004-M	OA-R-20-INT-500	UNIT 500 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
289	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600495290	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-910-C-001-A-M	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
290	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600495423	Motor 380 V inspection 1M	O-540-P-014-M	OA-R-20-INT-540	UNIT 540 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
291	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600495492	Motor 380 V inspection 1M	O-940-C-001-M	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
292	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600495494	Motor 380 V inspection 1M	O-940-P-020-B-M	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
293	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600495555	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-431-P-001-A-M	OA-R-20-INT-431	UNIT 431 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
294	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600496150	Motor 380 V inspection 1M	O-925-P-008-A-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
295	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600496248	Motor 380 V inspection 1M	O-540-P-052-M	OA-R-20-INT-540	UNIT 540 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
296	1021	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	03/02/2026	13/02/2026	13/02/2026	600496249	Motor 380 V inspection 1M	O-900-P-005-B-M	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20

Calendar Yea	2026			Calendar Month :	MAR							
Division :	All Division			VP Plant :	A-P1							

No.	Maintenance Plant	Basic Start Date	Basic Finish Date	Schedule Start Date	Schedule Finish Date	Actual Start Date	Actual Finish Date	Order	MO Description	Equipment	Functional Location	Functional Location Description
1	1021	01/03/2026	01/03/2026	24/01/2026	24/01/2026	24/01/2026	24/01/2026	301796064	308-Change seal pot and pump bearing oil	O-100-P-006-A	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
2	1021	01/03/2026	01/03/2026	24/01/2026	24/01/2026	24/01/2026	24/01/2026	301796066	310-Change seal pot and pump bearing oil	O-100-P-008-A	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
3	1021	01/03/2026	01/03/2026	24/01/2026	24/01/2026	24/01/2026	24/01/2026	301796068	312-Change seal pot and pump bearing oil	O-100-P-009-A	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
4	1021	01/03/2026	01/03/2026	24/01/2026	24/01/2026	24/01/2026	24/01/2026	301796070	314-Change seal pot and pump bearing oil	O-100-P-012-A	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
5	1021	01/03/2026	01/03/2026	26/01/2026	26/01/2026	26/01/2026	26/01/2026	301796055	299-Change seal pot and pump bearing oil	O-100-P-002-A	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
6	1021	01/03/2026	01/03/2026	26/01/2026	26/01/2026	26/01/2026	26/01/2026	301796060	304-Change seal pot and pump bearing oil	O-100-P-004-A	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
7	1021	01/03/2026	01/03/2026	26/01/2026	26/01/2026	26/01/2026	26/01/2026	301796062	306-Change seal pot oil 1Y	O-100-P-005-A	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
8	1021	01/03/2026	01/03/2026	26/01/2026	26/01/2026	26/01/2026	26/01/2026	301852232	297-Change seal pot and pump bearing oil	O-100-P-001-A-R3	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
9	1021	01/03/2026	01/03/2026	27/01/2026	27/01/2026	27/01/2026	27/01/2026	301795976	Pump Jacket Chemical cleaning 1Y	O-100-P-003-C	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
10	1021	01/03/2026	01/03/2026	27/01/2026	27/01/2026	27/01/2026	27/01/2026	301795977	Self flushing line cleaning 1Y	O-100-P-003-C	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
11	1021	01/03/2026	01/03/2026	27/01/2026	27/01/2026	27/01/2026	27/01/2026	301796059	303-Change seal pot and pump bearing oil	O-100-P-003-C	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
12	1021	01/03/2026	01/03/2026	27/01/2026	27/01/2026	27/01/2026	27/01/2026	301796457	Clean mechanical seal cooler 1Y	O-100-P-003-C	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
13	1021	01/03/2026	01/03/2026	10/02/2026	12/03/2026	10/02/2026	12/03/2026	301796639	Full Preventive maintenance 2Y	O-380-EA-002-H-R1	OA-R-20-AR2-380	UNIT 380 IN AROMATICS2
14	1021	01/03/2026	01/03/2026	16/02/2026	16/02/2026	16/02/2026	16/02/2026	301796583	Regease gear coupling of hyd pump 6M	O-500-M-005	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
15	1021	01/03/2026	01/03/2026	16/02/2026	16/02/2026	16/02/2026	16/02/2026	301851944	(RCM) CHECK AND CLEAN AIR BREATHER (6M)	O-500-M-005-V-1	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
16	1021	01/03/2026	01/03/2026	16/02/2026	16/02/2026	16/02/2026	16/02/2026	600470155	(RCM) CHECK GAS PRESSURE (6M)	O-500-M-005-ACCU-A	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
17	1021	01/03/2026	01/03/2026	16/02/2026	16/02/2026	16/02/2026	16/02/2026	600470157	(RCM) CHECK GAS PRESSURE (6M)	O-500-M-005-ACCU-B	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
18	1021	01/03/2026	01/03/2026	16/02/2026	16/02/2026	16/02/2026	16/02/2026	600470159	(RCM) CHECK GAS PRESSURE (6M)	O-500-M-005-ACCU-C	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
19	1021	01/03/2026	01/03/2026	16/02/2026	16/02/2026	16/02/2026	16/02/2026	600470161	(RCM) CHECK GAS PRESSURE (6M)	O-500-M-005-ACCU-D	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
20	1021	01/03/2026	01/03/2026	16/02/2026	16/02/2026	16/02/2026	16/02/2026	600470163	(RCM) CHECK FOR EXTERNAL LEAKAGE (6M)	O-500-M-005-ACCU-A	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
21	1021	01/03/2026	01/03/2026	16/02/2026	16/02/2026	16/02/2026	16/02/2026	600470165	(RCM) CHECK FOR EXTERNAL LEAKAGE (6M)	O-500-M-005-ACCU-B	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
22	1021	01/03/2026	01/03/2026	16/02/2026	16/02/2026	16/02/2026	16/02/2026	600470167	(RCM) CHECK FOR EXTERNAL LEAKAGE (6M)	O-500-M-005-ACCU-C	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
23	1021	01/03/2026	01/03/2026	16/02/2026	16/02/2026	16/02/2026	16/02/2026	600470169	(RCM) CHECK FOR EXTERNAL LEAKAGE (6M)	O-500-M-005-ACCU-D	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
24	1021	01/03/2026	01/03/2026	16/02/2026	17/02/2026	16/02/2026	17/02/2026	301796632	Full Preventive maintenance 2Y	O-320-EA-001-I	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
25	1021	01/03/2026	01/03/2026	19/02/2026	27/02/2026	19/02/2026	27/02/2026	301796675	Full Preventive maintenance 2Y	O-500-EA-008-B	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
26	1021	01/03/2026	01/03/2026	23/02/2026	24/02/2026	23/02/2026	24/02/2026	301796602	Full Preventive maintenance 2Y	O-150-EA-001-B-R1	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
27	1021	01/03/2026	01/03/2026	24/02/2026	24/02/2026	24/02/2026	24/02/2026	600470146	Pump inspection 1Y ทำพร้อมกับ Preserve	O-110-P-001-A	OA-R-20-RF1-110	UNIT 110 IN REFORMER1
28	1021	01/03/2026	01/03/2026	26/02/2026	26/02/2026	26/02/2026	26/02/2026	301796628	Full Preventive maintenance 2Y	O-432-EA-015-A	O-432-EA-015	ORTHOXYLENE COLUMN FEED COOLER A
29	1021	01/03/2026	01/03/2026	26/02/2026	26/02/2026	26/02/2026	26/02/2026	301796629	Full Preventive maintenance 2Y	O-432-EA-015-B	OA-R-20-AR3-432	UNIT 432 IN AROMATICS3
30	1021	01/03/2026	01/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	301796353	Change oil of pump bearing 1Y	O-110-P-001-A	OA-R-20-RF1-110	UNIT 110 IN REFORMER1
31	1021	01/03/2026	01/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	301796423	Regrease spline drive shaft 1Y	O-130-P-002-A	OA-R-20-RF1-130	UNIT 130 IN REFORMER1
32	1021	01/03/2026	01/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	301796424	Regrease spline drive shaft 1Y	O-130-P-002-B	OA-R-20-RF1-130	UNIT 130 IN REFORMER1
33	1021	01/03/2026	01/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	301796437	Change oil of pump bearing 1Y	O-130-P-002-A	OA-R-20-RF1-130	UNIT 130 IN REFORMER1
34	1021	01/03/2026	01/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	301852327	RCM-(3M)-Change oil bearing ND & NDE	O-320-C-002	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
35	1021	01/03/2026	01/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	301853159	RCM-(3M)-Change oil bearing DE & NDE	O-432-C-003	OA-R-20-AR3-432	UNIT 432 IN AROMATICS3
36	1021	01/03/2026	01/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	600470117	Performance and Blow test 1Y	O-900-P-006-B-E	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
37	1021	01/03/2026	01/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	600470118	Performance and Blow test 1Y	O-900-P-006-C-E	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
38	1021	01/03/2026	01/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	600503378	Inspect ladder 1M	O-A1-CART1	OA-R-20-WSW	Workshop Area
39	1021	01/03/2026	01/03/2026	02/03/2026	23/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	600469926	Test Condition Refrigeration System	O-910-ME-003	O-910-ME-003	IA DRYER PACKAGE
40	1021	01/03/2026	01/03/2026	06/03/2026	06/03/2026	20/02/2026	06/03/2026	301796672	Full Preventive maintenance 2Y	O-540-EA-002-I	OA-R-20-AR1-540	UNIT 540 IN AROMATICS1
41	1021	01/03/2026	01/03/2026	06/03/2026	06/03/2026	06/03/2026	06/03/2026	301796092	341-Change oil of pump bearing 1Y	O-200-P-008-A	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
42	1021	01/03/2026	01/03/2026	06/03/2026	06/03/2026	06/03/2026	06/03/2026	301796462	Clean mechanical seal cooler 1Y	O-200-P-008-A	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
43	1021	01/03/2026	01/03/2026	06/03/2026	06/03/2026	06/03/2026	06/03/2026	301796523	Pump Jacket Chemical cleaning 1Y	O-200-P-008-A	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
44	1021	01/03/2026	01/03/2026	06/03/2026	09/03/2026	06/03/2026	09/03/2026	301796637	Full Preventive maintenance 2Y	O-380-EA-002-E-R1	OA-R-20-AR2-380	UNIT 380 IN AROMATICS2
45	1021	01/03/2026	01/03/2026	09/03/2026	09/03/2026	09/03/2026	09/03/2026	301796900	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-930-P-019-A	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
46	1021	01/03/2026	01/03/2026	09/03/2026	09/03/2026	09/03/2026	09/03/2026	301796903	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-930-P-020-A	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)

47	1021	01/03/2026	01/03/2026	09/03/2026	09/03/2026	09/03/2026	09/03/2026	301796906	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-930-P-021-A	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
48	1021	01/03/2026	01/03/2026	09/03/2026	09/03/2026	09/03/2026	09/03/2026	301796909	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-930-P-023-A	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
49	1021	01/03/2026	01/03/2026	10/03/2026	10/03/2026	10/03/2026	10/03/2026	301796001	Self flushing line cleaning 1Y	O-432-P-003-B	OA-R-20-AR3-432	UNIT 432 IN AROMATICS3
50	1021	01/03/2026	01/03/2026	10/03/2026	10/03/2026	10/03/2026	10/03/2026	301796481	Clean mechanical seal cooler 1Y	O-432-P-003-B	OA-R-20-AR3-432	UNIT 432 IN AROMATICS3
51	1021	01/03/2026	01/03/2026	11/03/2026	11/03/2026	11/03/2026	11/03/2026	301796004	Self flushing line cleaning 1Y	O-432-P-005-B	OA-R-20-AR3-432	UNIT 432 IN AROMATICS3
52	1021	01/03/2026	01/03/2026	11/03/2026	11/03/2026	11/03/2026	11/03/2026	301796483	Clean mechanical seal cooler 1Y	O-432-P-005-B	OA-R-20-AR3-432	UNIT 432 IN AROMATICS3
53	1021	01/03/2026	01/03/2026	12/03/2026	12/03/2026	12/03/2026	12/03/2026	301796912	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-930-P-024-A	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
54	1021	01/03/2026	01/03/2026	12/03/2026	12/03/2026	12/03/2026	12/03/2026	301796915	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-930-P-025-A	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
55	1021	01/03/2026	01/03/2026	12/03/2026	12/03/2026	12/03/2026	12/03/2026	301796918	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-930-P-026-A	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
56	1021	01/03/2026	01/03/2026	12/03/2026	12/03/2026	12/03/2026	12/03/2026	301796921	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-930-P-027-A	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
57	1021	01/03/2026	01/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	301796814	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-320-P-003-A	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
58	1021	01/03/2026	01/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	301796819	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-320-P-010-A	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
59	1021	01/03/2026	01/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	301796822	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-320-P-013-A	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
60	1021	01/03/2026	01/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	301796888	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-500-P-006	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
61	1021	01/03/2026	01/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	301796897	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-540-P-016-A	OA-R-20-AR1-540	UNIT 540 IN AROMATICS1
62	1021	01/03/2026	01/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	301796924	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-930-P-031-A	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
63	1021	01/03/2026	01/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	301796927	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-930-P-033-A	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
64	1021	01/03/2026	01/03/2026	13/03/2026	13/03/2026		01/03/2026	301796417	Adjust injector & intake-exhaust valve1Y	O-900-P-006-B-E	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
65	1021	01/03/2026	01/03/2026	19/03/2026	19/03/2026		01/03/2026	301796415	Change coolant 2Y	O-900-P-006-B-E	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
66	1021	01/03/2026	01/03/2026	19/03/2026	19/03/2026		01/03/2026	301796418	Adjust injector & intake-exhaust valve1Y	O-900-P-006-C-E	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
67	1021	01/03/2026	01/03/2026	19/03/2026	19/03/2026		01/03/2026	301796421	Replace crankcase breather filter 1Y	O-900-P-006-B-E	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
68	1021	01/03/2026	01/03/2026	19/03/2026	19/03/2026		01/03/2026	301796518	Adjust injector & intake-exhaust valve1Y	O-900-ME-004	O-900-ME-004	EMERGENCY GENERATOR (I-20)
69	1021	01/03/2026	01/03/2026	20/03/2026	20/03/2026	20/03/2026	20/03/2026	301796155	421-Change oil of pump bearing 1Y	O-940-P-003-A	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
70	1021	01/03/2026	01/03/2026	20/03/2026	20/03/2026	20/03/2026	20/03/2026	301796159	425-Change oil of pump bearing 1Y	O-940-P-008-A	OA-R-20-RF1-940	UNIT 940 IN REFORMER1
71	1021	01/03/2026	01/03/2026	20/03/2026	20/03/2026	20/03/2026	20/03/2026	301796161	427-Change oil of pump bearing 1Y	O-940-P-009-A-R3	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
72	1021	01/03/2026	01/03/2026	20/03/2026	20/03/2026	20/03/2026	20/03/2026	301796293	558-Change seal pot oil 1Y	O-950-P-004-A	OA-R-20-RF1-950	UNIT 950 IN REFORMER1
73	1021	01/03/2026	01/03/2026	20/03/2026	20/03/2026	20/03/2026	20/03/2026	301796351	615-Change oil of pump bearing 1Y	O-980-P-008-A	OA-R-20-UTL-980	UNIT 980 IN UTILITIES AREA
74	1021	01/03/2026	01/03/2026	24/03/2026	24/03/2026	24/03/2026	24/03/2026	301796084	332-Change seal pot and pump bearing oil	O-200-P-001-C-R1	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
75	1021	01/03/2026	01/03/2026	24/03/2026	24/03/2026	24/03/2026	24/03/2026	301796094	345-Change oil of pump bearing 1Y	O-200-P-012-A	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
76	1021	01/03/2026	01/03/2026	24/03/2026	24/03/2026	24/03/2026	24/03/2026	301796865	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-150-P-007	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
77	1021	01/03/2026	01/03/2026	24/03/2026	24/03/2026	24/03/2026	24/03/2026	301796868	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-200-P-007	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
78	1021	01/03/2026	01/03/2026	24/03/2026	24/03/2026	24/03/2026	24/03/2026	301796885	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-433-P-007-A	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
79	1021	01/03/2026	01/03/2026	25/03/2026	25/03/2026	25/03/2026	25/03/2026	301796101	362-Change oil of pump bearing 1Y	O-925-P-001-A	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
80	1021	01/03/2026	01/03/2026	25/03/2026	25/03/2026	25/03/2026	25/03/2026	301796359	CLEAN STRAINER 1 Y	O-925-P-001-A	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
81	1021	01/03/2026	01/03/2026	25/03/2026	25/03/2026	25/03/2026	25/03/2026	600470291	Check & Charge Accumulator 6M	O-200-V-041	O-200-V-041	LUBE OIL ACCUMULATOR
82	1021	01/03/2026	01/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	301796100	361-Change oil of pump bearing 1Y	O-900-P-006-C	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
83	1021	01/03/2026	01/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	301796406	Clean intake air filter 6M	O-900-P-006-C-E	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
84	1021	01/03/2026	01/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	301796408	Change engine oil 6M	O-900-P-006-C-E	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
85	1021	01/03/2026	01/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	301796410	Replace fuel filter 1Y	O-900-P-006-C-E	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
86	1021	01/03/2026	01/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	301796412	Replace engine oil filter 1Y	O-900-P-006-C-E	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
87	1021	01/03/2026	01/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	301796414	Replace coolant filter 1Y	O-900-P-006-C-E	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
88	1021	01/03/2026	01/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	301796420	Clean crankcase breather filter 6M	O-900-P-006-C-E	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
89	1021	01/03/2026	01/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	301796512	Clean intake air filter 6M	O-900-ME-004	O-900-ME-004	EMERGENCY GENERATOR (I-20)
90	1021	01/03/2026	01/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	301796513	Change engine oil 2Y	O-900-ME-004	O-900-ME-004	EMERGENCY GENERATOR (I-20)
91	1021	01/03/2026	01/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	301796514	Replace fuel filter 1Y	O-900-ME-004	O-900-ME-004	EMERGENCY GENERATOR (I-20)
92	1021	01/03/2026	01/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	301796515	Replace engine oil filter 1Y	O-900-ME-004	O-900-ME-004	EMERGENCY GENERATOR (I-20)
93	1021	01/03/2026	01/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	301796516	Replace coolant filter 1Y	O-900-ME-004	O-900-ME-004	EMERGENCY GENERATOR (I-20)
94	1021	01/03/2026	01/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	301796519	Clean crankcase breather filter 6M	O-900-ME-004	O-900-ME-004	EMERGENCY GENERATOR (I-20)
95	1021	01/03/2026	01/03/2026	26/03/2026	26/03/2026		01/03/2026	301796416	Change coolant 2Y	O-900-P-006-C-E	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
96	1021	01/03/2026	01/03/2026	26/03/2026	26/03/2026		01/03/2026	301796422	Replace crankcase breather filter 1Y	O-900-P-006-C-E	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20

97	1021	01/03/2026	01/03/2026	26/03/2026	26/03/2026		01/03/2026	301796517	Change coolant 2Y	O-900-ME-004	O-900-ME-004	EMERGENCY GENERATOR (I-20)
98	1021	01/03/2026	01/03/2026	26/03/2026	26/03/2026		01/03/2026	301796520	Replace crankcase breather filter 1Y	O-900-ME-004	O-900-ME-004	EMERGENCY GENERATOR (I-20)
99	1021	01/03/2026	01/03/2026	27/03/2026	27/03/2026	27/03/2026	27/03/2026	301796405	Clean intake air filter 6M	O-900-P-006-B-E	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
100	1021	01/03/2026	01/03/2026	27/03/2026	27/03/2026	27/03/2026	27/03/2026	301796407	Change engine oil 6M	O-900-P-006-B-E	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
101	1021	01/03/2026	01/03/2026	27/03/2026	27/03/2026	27/03/2026	27/03/2026	301796409	Replace fuel filter 1Y	O-900-P-006-B-E	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
102	1021	01/03/2026	01/03/2026	27/03/2026	27/03/2026	27/03/2026	27/03/2026	301796411	Replace engine oil filter 1Y	O-900-P-006-B-E	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
103	1021	01/03/2026	01/03/2026	27/03/2026	27/03/2026	27/03/2026	27/03/2026	301796413	Replace coolant filter 1Y	O-900-P-006-B-E	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
104	1021	01/03/2026	01/03/2026	27/03/2026	27/03/2026	27/03/2026	27/03/2026	301796419	Clean crankcase breather filter 6M	O-900-P-006-B-E	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
105	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	301850949	Pressure transmitter calibration1YEnergy	O-432-PT-500	OA-R-20-AR3-432	UNIT 432 IN AROMATICS3
106	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	301850950	Pressure transmitter calibration1YEnergy	O-500-PT-255	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
107	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	301851950	Analyzer calibration 1M	O-940-AT-37	OA-R-20-RF1-940	UNIT 940 IN REFORMER1
108	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	301852606	Analyzer calibration 1M	O-940-AT-213	OA-R-20-RF1-940	UNIT 940 IN REFORMER1
109	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	301860250	Analyzer calibration 2M	O-940-AT-335	OA-R-20-RF1-940	UNIT 940 IN REFORMER1
110	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	600470103	TTV Trip test 6M	O-910-C-001-B-T	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
111	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	600499424	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-C-001-B	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
112	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	600499429	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-002-C	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
113	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	600499434	Mech Patrol Inspection weekly	O-380-C-001-T	OA-R-20-AR2-380	UNIT 380 IN AROMATICS2
114	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	600499439	Mech Patrol Inspection weekly	O-500-M-004	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
115	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	600499852	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-C-001-B-T	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
116	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	600499857	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-002-B	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
117	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	600499975	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-ME-002-A	O-910-ME-002	IA DRYER PACKAGE
118	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	600500077	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-004	OA-R-20-HVG-200	Heavy gas Unit
119	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	600500082	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-002-A	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
120	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	600500087	Mech Patrol Inspection weekly	O-380-C-001	OA-R-20-AR2-380	UNIT 380 IN AROMATICS2
121	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	600500092	Mech Patrol Inspection weekly	O-500-M-003	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
122	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	600500232	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-004-G	OA-R-20-HVG-200	Heavy gas Unit
123	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	600500470	Mech Patrol Inspection weekly	O-390-C-001-A	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
124	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	600500475	Mech Patrol Inspection weekly	O-150-C-001-A	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
125	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	600500480	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-003	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
126	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	600500485	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-001-T	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
127	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	600500490	Mech Patrol Inspection weekly	O-320-C-001-G	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
128	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	600500495	Mech Patrol Inspection weekly	O-320-C-003	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
129	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	600500594	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-C-001-C	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
130	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	600500599	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-ME-003	O-910-ME-003	IA DRYER PACKAGE
131	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	600500604	Mech Patrol Inspection weekly	O-370-C-001-A	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
132	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	600500609	Mech Patrol Inspection weekly	O-500-M-005	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
133	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	600500637	Mech Patrol Inspection weekly	O-390-C-001-B	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
134	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	600500642	Mech Patrol Inspection weekly	O-150-C-001-B	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
135	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	600500647	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-001	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
136	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	600500652	Mech Patrol Inspection weekly	O-320-C-001	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
137	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	600500892	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-ME-002-B	O-910-ME-002	IA DRYER PACKAGE
138	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	600500934	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-C-001-A	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
139	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	600500939	Mech Patrol Inspection weekly	O-370-C-001-B	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
140	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600499133	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-370-C-001-B-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
141	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600499137	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-925-P-001-D-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
142	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600499160	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-002-A-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
143	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600499161	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-007-A-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
144	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600499202	Motor 380 V inspection 1M	O-925-M-003-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
145	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600499203	Motor 380 V inspection 1M	O-925-T-001-B-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
146	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600499391	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-925-P-001-A-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA

147	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600499733	Motor 380 V inspection 1M	O-925-T-001-A-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
148	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600499736	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-002-C-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
149	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600500063	Motor 380 V inspection 1M	O-925-P-008-B-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
150	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600500182	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-910-C-001-C-M	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
151	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600500183	Motor 380 V inspection 1M	O-925-T-001-C-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
152	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600500187	Motor 380 V inspection 1M	O-910-P-002-B-M	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
153	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600500220	Motor 380 V inspection 1M	O-940-P-020-A-M	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
154	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600500389	Motor 380 V inspection 1M	O-370-EA-001-A-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
155	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600500407	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-940-P-003-A-M	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
156	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600500873	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-910-C-001-A-M	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
157	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600501107	Motor 380 V inspection 1M	O-940-C-001-M	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
158	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600501109	Motor 380 V inspection 1M	O-940-P-020-B-M	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
159	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600501371	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-001-B-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
160	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600501372	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-007-B-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
161	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600501894	Motor 380 V inspection 1M	O-925-P-008-A-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
162	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600501981	Motor 380 V inspection 1M	O-910-P-002-A-M	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
163	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600501982	Motor 380 V inspection 1M	O-925-P-001-BL-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
164	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600501997	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-940-P-003-C-M	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
165	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600502059	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-003-B-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
166	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600502060	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-004-A-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
167	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600502061	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-004-B-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
168	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600502062	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-005-A-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
169	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600502063	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-005-B-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
170	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600502093	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-925-P-001-C-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
171	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600502134	Motor 380 V inspection 1M	O-370-EA-001-B-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
172	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600502135	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-002-B-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
173	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600502193	Motor 380 V inspection 1M	O-910-P-002-C-M	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
174	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600502200	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-001-A-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
175	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600502201	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-003-A-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
176	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600502313	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-370-C-001-A-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
177	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	25/03/2026	25/03/2026	600494176	SWGR 22 kV inspection 1M	O-H105-A	OA-R-20-ADA-SSA-905	UNIT 905 IN SUB-STATION A & 115 KV SY
178	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	25/03/2026	25/03/2026	600494788	Transformer inspection 1M	O-TR-BC-3R	OA-R-20-RF1-SSB	SUB-STATION B
179	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	25/03/2026	25/03/2026	600499484	Capacitor inspection 1M	O-SB-C1-A-CP	OA-R-20-RF1-SSB-905	UNIR 905 IN SUB STATION B
180	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	25/03/2026	25/03/2026	600499486	Capacitor inspection 1M	O-SF-C1-B-CP	OA-R-20-RF1-SSF	SUB-STATION F
181	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	25/03/2026	25/03/2026	600499937	Generator 1M	O-900-ME-004	O-900-ME-004	EMERGENCY GENERATOR (I-20)
182	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	25/03/2026	25/03/2026	600500331	Capacitor inspection 1M	O-SB-C2-A-CP	OA-R-20-RF1-SSB-905	UNIR 905 IN SUB STATION B
183	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	25/03/2026	25/03/2026	600500435	Capacitor inspection 1M	O-SB-C1-B-CP	OA-R-20-RF1-SSB-905	UNIR 905 IN SUB STATION B
184	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	25/03/2026	25/03/2026	600500437	Capacitor inspection 1M	O-SA-C1-B-CP	OA-R-20-ADA-SSA-905	UNIT 905 IN SUB-STATION A & 115 KV SY
185	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	25/03/2026	25/03/2026	600500438	Capacitor inspection 1M	O-SB-C2-B-CP	OA-R-20-RF1-SSB-905	UNIR 905 IN SUB STATION B
186	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	25/03/2026	25/03/2026	600500514	Capacitor inspection 1M	O-SF-C1-A-CP	OA-R-20-RF1-SSF	SUB-STATION F
187	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	25/03/2026	25/03/2026	600500820	Capacitor inspection 1M	O-SA-C1-A-CP	OA-R-20-ADA-SSA-905	UNIT 905 IN SUB-STATION A & 115 KV SY
188	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	30/03/2026	30/03/2026	600499459	Capacitor inspection 1M	O-SD-C1-B-CP	OA-R-20-AR3-SSD-905	UNIT 905 IN SUB STATION D
189	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	30/03/2026	30/03/2026	600499460	Capacitor inspection 1M	O-SD-C2-A-CP	OA-R-20-AR3-SSD-905	UNIT 905 IN SUB STATION D
190	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	30/03/2026	30/03/2026	600500071	Capacitor inspection 1M	O-SC-C1-B-CP	OA-R-20-AR1-SSC-905	UNIT 905 IN SUB STATION C
191	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	30/03/2026	30/03/2026	600500072	Capacitor inspection 1M	O-SC-C2-A-CP	OA-R-20-AR1-SSC-905	UNIT 905 IN SUB STATION C
192	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	30/03/2026	30/03/2026	600500439	Capacitor inspection 1M	O-SC-C1-A-CP	OA-R-20-AR1-SSC-905	UNIT 905 IN SUB STATION C
193	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	30/03/2026	30/03/2026	600500440	Capacitor inspection 1M	O-SC-C2-B-CP	OA-R-20-AR1-SSC-905	UNIT 905 IN SUB STATION C
194	1021	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	30/03/2026	30/03/2026	600500549	Capacitor inspection 1M	O-SD-C1-A-CP	OA-R-20-AR3-SSD-905	UNIT 905 IN SUB STATION D
195	1021	02/03/2026	02/03/2026	04/03/2026	07/03/2026	04/03/2026	07/03/2026	301796401	Overhaul Compressor scope "B"	O-150-C-001-A	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
196	1021	03/03/2026	03/03/2026	06/03/2026	06/03/2026	06/03/2026	06/03/2026	600470132	Performance test 3M	O-320-P-011-B	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2

197	1021	03/03/2026	03/03/2026	06/03/2026	06/03/2026	06/03/2026	06/03/2026	600470136	Performance test 3M	O-380-P-011-B	OA-R-20-AR2-380	UNIT 380 IN AROMATICS2
198	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	301850906	Flow transmitter calibration 1Y Energy	O-540-FT-101	OA-R-20-AR1-540	UNIT 540 IN AROMATICS1
199	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	301851625	Clean and Calibration Analyzer 2M	O-200-AT-1	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
200	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	301851694	Flow transmitter calibration 1Y Energy	O-110-FT-002	OA-R-20-RF1-110	UNIT 110 IN REFORMER1
201	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	301851702	Flow transmitter calibration 1Y Energy	O-110-FT-009	OA-R-20-RF1-110	UNIT 110 IN REFORMER1
202	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	301851790	Clean and Calibration Analyzer 2M	O-200-AT-2	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
203	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	301852406	Flow transmitter calibration 1Y Energy	O-540-FT-13	OA-R-20-AR1-540	UNIT 540 IN AROMATICS1
204	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	301852518	Flow transmitter calibration 1Y Energy	O-540-FT-124	OA-R-20-AR1-540	UNIT 540 IN AROMATICS1
205	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	301852523	Flow transmitter calibration 1Y Energy	O-110-FT-001	OA-R-20-RF1-110	UNIT 110 IN REFORMER1
206	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	600499293	Check filter&Verify refer standard 1M	O-130-AT-12	OA-R-20-RF1-130	UNIT 130 IN REFORMER1
207	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	600499769	Substation inspection 1W	O-SUB-H	#	Not assigned
208	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	600500512	Substation inspection 1W	O-SUB-D	#	Not assigned
209	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	600500529	Substation inspection 1W	O-SUB-C	#	Not assigned
210	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	600500791	Substation inspection 1W	O-SUB-A	#	Not assigned
211	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	600500805	Substation inspection 1W	O-SUB-F	#	Not assigned
212	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	600500830	Substation inspection 1W	O-SUB-B	#	Not assigned
213	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	600500834	Substation inspection 1W	O-SUB-G	#	Not assigned
214	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	600505235	Patrol Inspection maintenance	O-MS-A-1	OA-R-20-RF2-FAA	FAR A
215	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	600505827	Patrol Inspection maintenance	O-MS-B-1	OA-R-20-AR2-FAB	FAR B
216	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600499166	Motor 380 V inspection 1M	O-390-EA-001-A-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
217	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600499167	Motor 380 V inspection 1M	O-390-EA-001-B-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
218	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600499168	Motor 380 V inspection 1M	O-390-EA-002-A-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
219	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600499171	Motor 380 V inspection 1M	O-390-EA-002-B-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
220	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600499172	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-001-A-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
221	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600499173	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-001-B-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
222	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600499174	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-002-A-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
223	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600499175	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-002-B-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
224	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600499185	Motor 380 V inspection 1M	O-433-EA-001-F-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
225	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600499186	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-004-A-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
226	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600499305	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-390-C-001-B-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
227	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600499368	Motor 380 V inspection 1M	O-433-EA-001-B-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
228	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600499369	Motor 380 V inspection 1M	O-433-EA-002-A-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
229	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600499370	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-002-B-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
230	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600499454	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-011-A-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
231	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600499455	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-011-B-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
232	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600499467	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-005-B-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
233	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600499648	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-003-B-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
234	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600499737	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-003-A-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
235	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600499738	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-004-B-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
236	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600499795	Motor 380 V inspection 1M	O-433-EA-001-D-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
237	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600499797	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-006-A-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
238	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600499908	Motor 380 V inspection 1M	O-433-EA-001-C-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
239	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600499909	Motor 380 V inspection 1M	O-433-EA-002-B-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
240	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600499910	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-003-B-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
241	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600499911	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-004-B-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
242	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600499912	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-006-B-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
243	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600500054	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-004-A-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
244	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600501132	Motor 380 V inspection 1M	O-433-EA-001-A-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
245	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600501135	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-007-A-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
246	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600501223	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-390-C-001-A-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9

247	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600501886	Motor 380 V inspection 1M	O-433-EA-001-E-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
248	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600501887	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-002-A-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
249	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600501888	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-003-A-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
250	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600501889	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-005-A-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
251	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	25/03/2026	25/03/2026	600503312	Equipment in Sub. A inspection 1M	O-SUB-B	#	Not assigned
252	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	25/03/2026	25/03/2026	600503333	Equipment in Sub. A inspection 1M	O-SUB-F	#	Not assigned
253	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	600503318	Equipment in Sub. A inspection 1M	O-SUB-A	#	Not assigned
254	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	600503334	Equipment in Sub. A inspection 1M	O-SUB-G	#	Not assigned
255	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	30/03/2026	30/03/2026	600503303	Equipment in Sub. A inspection 1M	O-SUB-D	#	Not assigned
256	1021	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	04/03/2026	30/03/2026	30/03/2026	600503313	Equipment in Sub. A inspection 1M	O-SUB-C	#	Not assigned
257	1021	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	301850892	Flow transmitter calibration 3Y	O-100-FT-852D	O-100-H-001	NAPHTHA SPLITTER REBOILER HEATER
258	1021	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	301850915	Flow transmitter calibration 1Y Energy	O-540-FT-28	OA-R-20-AR1-540	UNIT 540 IN AROMATICS1
259	1021	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	301851205	Flow transmitter calibration 5Y	O-540-FT-96	OA-R-20-AR1-540	UNIT 540 IN AROMATICS1
260	1021	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	301851268	Flow transmitter calibration 1Y Energy	O-540-FT-70	OA-R-20-AR1-540	UNIT 540 IN AROMATICS1
261	1021	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	301851423	Flow transmitter calibration 3Y	O-100-FT-852A	O-100-H-001	NAPHTHA SPLITTER REBOILER HEATER
262	1021	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	301852196	Flow transmitter calibration 1Y Energy	O-540-FT-67	OA-R-20-AR1-540	UNIT 540 IN AROMATICS1
263	1021	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	301852446	Analyzer calibration 1M	O-432-AT-111	O-432-H-002	HEAVY AROMATICS COLUMN REBOILER HEATER
264	1021	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	301852466	Analyzer calibration 1M	O-200-AT-111	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
265	1021	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	301852477	Analyzer calibration 1M	O-432-AT-222	O-432-H-003	XYLENE RERUN COLUMN REBOILER HEATER
266	1021	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	600505825	Patrol Inspection maintenance	O-DCS-M-2	OA-R-20-ADA-MCB	MAIN CONTROL BLDG.
267	1021	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	600506046	Patrol Inspection maintenance	O-DCS-M-1	OA-R-20-ADA-MCB	MAIN CONTROL BLDG.
268	1021	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600499165	Motor 380 V inspection 1M	O-380-P-052-M	OA-R-20-INT-380	UNIT 380 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
269	1021	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600499309	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-900-P-006-A-M	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
270	1021	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600500053	Motor 380 V inspection 1M	O-380-P-009-A-M	OA-R-20-INT-380	UNIT 380 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
271	1021	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600500059	Motor 380 V inspection 1M	O-500-P-005-M	OA-R-20-INT-500	UNIT 500 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
272	1021	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600500186	Motor 380 V inspection 1M	O-900-P-005-A-M	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
273	1021	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600500567	Motor 380 V inspection 1M	O-500-P-004-M	OA-R-20-INT-500	UNIT 500 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
274	1021	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600501028	Motor 380 V inspection 1M	O-540-P-014-M	OA-R-20-INT-540	UNIT 540 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
275	1021	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600501225	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-431-P-001-A-M	OA-R-20-INT-431	UNIT 431 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
276	1021	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600501979	Motor 380 V inspection 1M	O-540-P-052-M	OA-R-20-INT-540	UNIT 540 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
277	1021	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600501980	Motor 380 V inspection 1M	O-900-P-005-B-M	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
278	1021	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600501983	Motor 380 V inspection 1M	O-925-P-002-B-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
279	1021	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600502203	Motor 380 V inspection 1M	O-380-P-009-B-M	OA-R-20-INT-380	UNIT 380 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
280	1021	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600502277	Motor 380 V inspection 1M	O-925-P-002-A-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
281	1021	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	13/03/2026	13/03/2026	600506846	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-431-P-001-B-M	OA-R-20-INT-431	UNIT 431 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
282	1021	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	19/03/2026	19/03/2026	600499744	Motor 380 V inspection 1M	O-930-ME-052-M	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
283	1021	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	19/03/2026	19/03/2026	600499745	Motor 380 V inspection 1M	O-930-ME-065-M	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
284	1021	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	19/03/2026	19/03/2026	600499848	Motor 380 V inspection 1M	O-915-EA-001-A-M	OA-R-20-FLR-915	UNIT 915 IN FLARE AREA
285	1021	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	19/03/2026	19/03/2026	600499849	Motor 380 V inspection 1M	O-915-P-001-A-M	OA-R-20-FLR-915	UNIT 915 IN FLARE AREA
286	1021	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	19/03/2026	19/03/2026	600500058	Motor 380 V inspection 1M	O-930-C-001-C-M	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
287	1021	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	19/03/2026	19/03/2026	600500184	Motor 380 V inspection 1M	O-930-C-001-B-M	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
288	1021	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	19/03/2026	19/03/2026	600501326	Motor 380 V inspection 1M	O-930-ME-049-M	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
289	1021	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	19/03/2026	19/03/2026	600501327	Motor 380 V inspection 1M	O-930-ME-064-M	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
290	1021	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	19/03/2026	19/03/2026	600502194	Motor 380 V inspection 1M	O-915-EA-001-B-M	OA-R-20-FLR-915	UNIT 915 IN FLARE AREA
291	1021	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	19/03/2026	19/03/2026	600502195	Motor 380 V inspection 1M	O-915-P-001-B-M	OA-R-20-FLR-915	UNIT 915 IN FLARE AREA
292	1021	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	19/03/2026	19/03/2026	600502239	Motor 380 V inspection 1M	O-930-C-001-A-M	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
293	1021	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	25/03/2026	25/03/2026	600499384	Fire pump engine inspection 1M	O-900-P-006-B-E	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
294	1021	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	25/03/2026	25/03/2026	600502271	Fire pump engine inspection 1M	O-900-P-006-C-E	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
295	1021	05/03/2026	05/03/2026	30/03/2026	30/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	301851223	Clean and Calibration Analyzer 2M	O-940-AT-7	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
296	1021	05/03/2026	05/03/2026	30/03/2026	30/03/2026	05/03/2026	05/03/2026	301851624	Clean and Calibration Analyzer 2M	O-940-AT-5	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA

Calendar Yea	2026			Calendar Month :	APR							
Division :	All Division			VP Plant :	A-P1							

No.	Maintenance Plant	Basic Start Date	Basic Finish Date	Schedule Start Date	Schedule Finish Date	Actual Start Date	Actual Finish Date	Order	MO Description	Equipment	Functional Location	Functional Location Description
1	1021	01/04/2026	01/04/2026	23/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	301796593	Full Preventive maintenance 2Y	O-100-EA-003-D	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
2	1021	01/04/2026	01/04/2026	16/03/2026	16/03/2026	16/03/2026	16/03/2026	301796496	Clean mechanical seal cooler 1Y	O-432-P-012-B-R1	OA-R-20-AR3-432	UNIT 432 IN AROMATICS3
3	1021	01/04/2026	01/04/2026	16/03/2026	20/03/2026	16/03/2026	20/03/2026	301796684	Full Preventive maintenance 2Y	O-500-EA-011-B-R2	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
4	1021	01/04/2026	01/04/2026	17/03/2026	17/03/2026	17/03/2026	17/03/2026	301796012	Self flushing line cleaning 1Y	O-432-P-008-B-R1	OA-R-20-AR3-432	UNIT 432 IN AROMATICS3
5	1021	01/04/2026	01/04/2026	17/03/2026	17/03/2026	17/03/2026	17/03/2026	301796489	Clean mechanical seal cooler 1Y	O-432-P-008-B-R1	OA-R-20-AR3-432	UNIT 432 IN AROMATICS3
6	1021	01/04/2026	01/04/2026	17/03/2026	17/03/2026	17/03/2026	17/03/2026	301796548	Pump Jacket Chemical cleaning 1Y	O-432-P-008-B-R1	OA-R-20-AR3-432	UNIT 432 IN AROMATICS3
7	1021	01/04/2026	01/04/2026	17/03/2026	19/03/2026	17/03/2026	19/03/2026	301796671	Full Preventive maintenance 2Y	O-540-EA-002-H	OA-R-20-AR1-540	UNIT 540 IN AROMATICS1
8	1021	01/04/2026	01/04/2026	18/03/2026	18/03/2026	18/03/2026	18/03/2026	301796015	Self flushing line cleaning 1Y	O-432-P-009-B	OA-R-20-AR3-432	UNIT 432 IN AROMATICS3
9	1021	01/04/2026	01/04/2026	18/03/2026	18/03/2026	18/03/2026	18/03/2026	301796492	Clean mechanical seal cooler 1Y	O-432-P-009-B	OA-R-20-AR3-432	UNIT 432 IN AROMATICS3
10	1021	01/04/2026	01/04/2026	18/03/2026	18/03/2026	18/03/2026	18/03/2026	301796551	Pump Jacket Chemical cleaning 1Y	O-432-P-009-B	OA-R-20-AR3-432	UNIT 432 IN AROMATICS3
11	1021	01/04/2026	01/04/2026	23/03/2026	23/03/2026	23/03/2026	23/03/2026	301796378	Change hydraulic oil of pump 6M	O-100-P-014-A	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
12	1021	01/04/2026	01/04/2026	23/03/2026	23/03/2026	23/03/2026	23/03/2026	301796752	Change gear oil of diaphragm pump 1Y	O-200-P-009-B	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
13	1021	01/04/2026	01/04/2026	23/03/2026	23/03/2026	23/03/2026	23/03/2026	301796753	Change gear oil of diaphragm pump 1Y	O-200-P-013-B-R1	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
14	1021	01/04/2026	01/04/2026	23/03/2026	23/03/2026	23/03/2026	23/03/2026	301796754	Change gear oil of diaphragm pump 1Y	O-200-P-014-B-R1	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
15	1021	01/04/2026	01/04/2026	23/03/2026	23/03/2026	23/03/2026	23/03/2026	301796755	Change gear oil of diaphragm pump 1Y	O-200-P-015-B-R1	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
16	1021	01/04/2026	01/04/2026	23/03/2026	23/03/2026	23/03/2026	23/03/2026	301796756	Change gear oil of diaphragm pump 1Y	O-250-P-003-B	OA-R-20-RF2-250	UNIT 250 IN REFORMER2
17	1021	01/04/2026	01/04/2026	23/03/2026	23/03/2026	23/03/2026	23/03/2026	301859034	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-200-P-015-B-R1	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
18	1021	01/04/2026	01/04/2026	23/03/2026	23/03/2026	23/03/2026	23/03/2026	301859216	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-200-P-009-B	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
19	1021	01/04/2026	01/04/2026	23/03/2026	23/03/2026	23/03/2026	23/03/2026	301859602	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-250-P-003-B	OA-R-20-RF2-250	UNIT 250 IN REFORMER2
20	1021	01/04/2026	01/04/2026	23/03/2026	23/03/2026	23/03/2026	23/03/2026	301859632	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-200-P-013-B-R1	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
21	1021	01/04/2026	01/04/2026	23/03/2026	23/03/2026	23/03/2026	23/03/2026	301859640	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-200-P-014-B-R1	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
22	1021	01/04/2026	01/04/2026	24/03/2026	24/03/2026	24/03/2026	24/03/2026	301796154	420-Change oil of pump bearing 1Y	O-930-P-044-B	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
23	1021	01/04/2026	01/04/2026	24/03/2026	24/03/2026	24/03/2026	24/03/2026	301796219	488-Change oil of pump bearing 1Y	O-380-P-052	OA-R-20-INT-380	UNIT 380 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
24	1021	01/04/2026	01/04/2026	24/03/2026	24/03/2026	24/03/2026	24/03/2026	301796325	585-Change seal pot and pump bearing oil	O-500-P-016	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
25	1021	01/04/2026	01/04/2026	24/03/2026	24/03/2026	24/03/2026	24/03/2026	301796346	609-Change seal pot and pump bearing oil	O-540-P-013-A	OA-R-20-INT-540	UNIT 540 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
26	1021	01/04/2026	01/04/2026	30/03/2026	30/03/2026	30/03/2026	30/03/2026	301796095	346-Change oil of pump bearing 1Y	O-200-P-012-B	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
27	1021	01/04/2026	01/04/2026	30/03/2026	30/03/2026	30/03/2026	30/03/2026	301796157	423-Change oil of pump bearing 1Y	O-940-P-003-C	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
28	1021	01/04/2026	01/04/2026	30/03/2026	30/03/2026	30/03/2026	30/03/2026	301796163	429-Change oil of pump bearing 1Y	O-940-P-010-A	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
29	1021	01/04/2026	01/04/2026	30/03/2026	30/03/2026	30/03/2026	30/03/2026	301796164	430-Change oil of pump bearing 1Y	O-940-P-010-B	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
30	1021	01/04/2026	01/04/2026	30/03/2026	30/03/2026	30/03/2026	30/03/2026	301796167	437-Change oil of pump bearing 1Y	O-980-P-002-A	OA-R-20-UTL-980	UNIT 980 IN UTILITIES AREA
31	1021	01/04/2026	01/04/2026	30/03/2026	30/03/2026	30/03/2026	30/03/2026	301796170	441-Change oil of pump bearing 1Y	O-980-P-004-A	OA-R-20-UTL-980	UNIT 980 IN UTILITIES AREA
32	1021	01/04/2026	01/04/2026	31/03/2026	31/03/2026	31/03/2026	31/03/2026	301796079	324-Change seal pot oil 1Y	O-150-P-003-A	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
33	1021	01/04/2026	01/04/2026	31/03/2026	31/03/2026	31/03/2026	31/03/2026	301796086	334-Change seal pot and pump bearing oil	O-200-P-002-B-R1	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
34	1021	01/04/2026	01/04/2026	31/03/2026	31/03/2026	31/03/2026	31/03/2026	301796090	338-Change seal pot and pump bearing oil	O-200-P-005-B	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
35	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	31/03/2026	01/04/2026	301796075	320-Change seal pot and pump bearing oil	O-150-P-001-A	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
36	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	301795978	Self flushing line cleaning 1Y	O-150-P-002-A	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
37	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	301796077	322-Change seal pot and pump bearing oil	O-150-P-002-A	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
38	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	301796458	Clean mechanical seal cooler 1Y	O-150-P-002-A	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
39	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	301858655	Flow transmitter calibration 3Y	O-150-FT-110	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
40	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	301858671	Pressure transmitter calibration 3Y	O-150-PT-89A	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
41	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	301859303	Pressure transmitter calibration 3Y	O-150-PT-31	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
42	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	301859547	Analyzer calibration 1M	O-940-AT-37	OA-R-20-RF1-940	UNIT 940 IN REFORMER1
43	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	301860107	Analyzer calibration 2M	O-940-AT-214	OA-R-20-RF1-940	UNIT 940 IN REFORMER1
44	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	301860190	Flow transmitter calibration 3Y	O-150-FT-104	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
45	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	301860262	Analyzer calibration 1M	O-940-AT-213	OA-R-20-RF1-940	UNIT 940 IN REFORMER1
46	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	600469938	Lube Oil Sampling 2M	O-200-C-001	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2

47	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	600469944	Lube Oil Sampling 2M	O-320-C-001	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
48	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	600469950	Lube Oil Sampling 2M	O-380-C-001	OA-R-20-AR2-380	UNIT 380 IN AROMATICS2
49	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	600469956	Lube Oil Sampling 2M	O-910-C-001-A	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
50	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	600469962	Lube Oil Sampling 2M	O-910-C-001-B	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
51	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	600469968	Lube Oil Sampling 2M	O-910-C-001-C	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
52	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	600469976	Lube Oil Sampling 2M	O-150-C-001-A	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
53	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	600469982	Lube Oil Sampling 2M	O-150-C-001-B	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
54	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	600469988	Lube Oil Sampling 2M	O-200-C-002-A	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
55	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	600469994	Lube Oil Sampling 2M	O-200-C-002-B	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
56	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	600470000	Lube Oil Sampling 2M	O-200-C-002-C	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
57	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	600470006	Lube Oil Sampling 2M	O-370-C-001-A	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
58	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	600470012	Lube Oil Sampling 2M	O-370-C-001-B	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
59	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	600470018	Lube Oil Sampling 2M	O-390-C-001-A	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
60	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	600470024	Lube Oil Sampling 2M	O-390-C-001-B	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
61	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	600470030	Oil drop check 2M	O-150-C-001-A	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
62	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	600470036	Oil drop check 2M	O-150-C-001-B	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
63	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	600470042	Oil drop check 2M	O-200-C-002-A	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
64	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	600470048	Oil drop check 2M	O-200-C-002-B	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
65	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	600470054	Oil drop check 2M	O-200-C-002-C	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
66	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	600470060	Oil drop check 2M	O-390-C-001-A	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
67	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	600470066	Oil drop check 2M	O-390-C-001-B	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
68	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	600470072	Lube Oil Sampling 2M	O-200-C-003	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
69	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	600470078	RCM-(2M)-LUBE OIL SAMPLING	O-320-C-003	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
70	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	600470084	Lube Oil Sampling 2M	O-200-C-001-T	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
71	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	600470090	Lube Oil Sampling 2M	O-380-C-001-T	OA-R-20-AR2-380	UNIT 380 IN AROMATICS2
72	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	600470096	Lube Oil Sampling 2M	O-910-C-001-B-T	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
73	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	600476939	Pre-overhaul test VT Function test 5Y	O-540-PSV-011-A	O-540-PSV-011	PSV-(540-V8) RECOVERY COLUMN
74	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	600477069	Pre-overhaul test VT Function test 5Y	O-320-PSV-001-A	O-320-PSV-001	PSV-(320-V2)
75	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	600505623	Substation inspection 1W	O-SUB-H	#	Not assigned
76	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	600506076	Lube oil sampling 2M	O-200-C-004	OA-R-20-HVG-200	Heavy gas Unit
77	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	600506227	Substation inspection 1W	O-SUB-D	#	Not assigned
78	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	600506236	Substation inspection 1W	O-SUB-C	#	Not assigned
79	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	600506645	Substation inspection 1W	O-SUB-A	#	Not assigned
80	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	600506665	Substation inspection 1W	O-SUB-F	#	Not assigned
81	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	600506678	Substation inspection 1W	O-SUB-B	#	Not assigned
82	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	600506683	Substation inspection 1W	O-SUB-G	#	Not assigned
83	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	600509112	Inspect ladder 1M	O-A1-CART1	OA-R-20-WSW	Workshop Area
84	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	600509612	Pre-overhaul test VT Function test 3Y	O-430-PSV-001-D	O-430-PSV-001	430-V1/Overhead Vapor Line.
85	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	600511291	Patrol Inspection maintenance	O-DCS-M-2	OA-R-20-ADA-MCB	MAIN CONTROL BLDG.
86	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	600511501	Patrol Inspection maintenance	O-DCS-M-1	OA-R-20-ADA-MCB	MAIN CONTROL BLDG.
87	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600505023	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-925-P-001-D-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
88	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600505052	Motor 380 V inspection 1M	O-380-P-052-M	OA-R-20-INT-380	UNIT 380 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
89	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600505089	Motor 380 V inspection 1M	O-925-M-003-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
90	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600505090	Motor 380 V inspection 1M	O-925-T-001-B-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
91	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600505139	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-900-P-006-A-M	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
92	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600505227	Fire pump engine inspection 1M	O-900-P-006-B-E	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
93	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600505236	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-925-P-001-A-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
94	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600505585	Motor 380 V inspection 1M	O-925-T-001-A-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
95	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600505856	Motor 380 V inspection 1M	O-380-P-009-A-M	OA-R-20-INT-380	UNIT 380 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
96	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600505862	Motor 380 V inspection 1M	O-500-P-005-M	OA-R-20-INT-500	UNIT 500 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA

97	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600505866	Motor 380 V inspection 1M	O-925-P-008-B-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
98	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600505974	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-910-C-001-C-M	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
99	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600505975	Motor 380 V inspection 1M	O-925-T-001-C-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
100	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600505978	Motor 380 V inspection 1M	O-900-P-005-A-M	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
101	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600505979	Motor 380 V inspection 1M	O-910-P-002-B-M	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
102	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600506014	Motor 380 V inspection 1M	O-940-P-020-A-M	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
103	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600506166	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-940-P-003-A-M	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
104	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600506282	Motor 380 V inspection 1M	O-500-P-004-M	OA-R-20-INT-500	UNIT 500 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
105	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600506724	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-910-C-001-A-M	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
106	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600506847	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-431-P-001-B-M	OA-R-20-INT-431	UNIT 431 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
107	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600506893	Motor 380 V inspection 1M	O-540-P-014-M	OA-R-20-INT-540	UNIT 540 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
108	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600506962	Motor 380 V inspection 1M	O-940-C-001-M	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
109	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600506964	Motor 380 V inspection 1M	O-940-P-020-B-M	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
110	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600507033	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-431-P-001-A-M	OA-R-20-INT-431	UNIT 431 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
111	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600507663	Motor 380 V inspection 1M	O-925-P-008-A-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
112	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600507780	Motor 380 V inspection 1M	O-540-P-052-M	OA-R-20-INT-540	UNIT 540 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
113	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600507781	Motor 380 V inspection 1M	O-900-P-005-B-M	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
114	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600507782	Motor 380 V inspection 1M	O-910-P-002-A-M	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
115	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600507783	Motor 380 V inspection 1M	O-925-P-001-BL-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
116	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600507784	Motor 380 V inspection 1M	O-925-P-002-B-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
117	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600507833	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-940-P-003-C-M	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
118	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600507918	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-925-P-001-C-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
119	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600508014	Motor 380 V inspection 1M	O-910-P-002-C-M	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
120	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600508030	Motor 380 V inspection 1M	O-380-P-009-B-M	OA-R-20-INT-380	UNIT 380 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
121	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600508121	Fire pump engine inspection 1M	O-900-P-006-C-E	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
122	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600508127	Motor 380 V inspection 1M	O-925-P-002-A-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
123	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	24/04/2026	24/04/2026	600514084	Visual inspection and record 1M	O-100-C-001-A-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
124	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	24/04/2026	24/04/2026	600514089	Visual inspection and record 1M	O-150-C-002-A-M	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
125	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	28/04/2026	28/04/2026	600505600	Motor 380 V inspection 1M	O-930-ME-052-M	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
126	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	28/04/2026	28/04/2026	600505601	Motor 380 V inspection 1M	O-930-ME-065-M	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
127	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	28/04/2026	28/04/2026	600505675	Motor 380 V inspection 1M	O-915-EA-001-A-M	OA-R-20-FLR-915	UNIT 915 IN FLARE AREA
128	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	28/04/2026	28/04/2026	600505676	Motor 380 V inspection 1M	O-915-P-001-A-M	OA-R-20-FLR-915	UNIT 915 IN FLARE AREA
129	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	28/04/2026	28/04/2026	600505861	Motor 380 V inspection 1M	O-930-C-001-C-M	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
130	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	28/04/2026	28/04/2026	600505976	Motor 380 V inspection 1M	O-930-C-001-B-M	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
131	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	28/04/2026	28/04/2026	600507091	Motor 380 V inspection 1M	O-930-ME-049-M	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
132	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	28/04/2026	28/04/2026	600507092	Motor 380 V inspection 1M	O-930-ME-064-M	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
133	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	28/04/2026	28/04/2026	600508015	Motor 380 V inspection 1M	O-915-EA-001-B-M	OA-R-20-FLR-915	UNIT 915 IN FLARE AREA
134	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	28/04/2026	28/04/2026	600508016	Motor 380 V inspection 1M	O-915-P-001-B-M	OA-R-20-FLR-915	UNIT 915 IN FLARE AREA
135	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	28/04/2026	28/04/2026	600508065	Motor 380 V inspection 1M	O-930-C-001-A-M	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
136	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	28/04/2026	28/04/2026	600514091	Visual inspection and record 1M	O-432-C-004-A-M	OA-R-20-AR3-432	UNIT 432 IN AROMATICS3
137	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	28/04/2026	28/04/2026	600514094	Visual inspection and record 1M	O-380-C-003-A-M	OA-R-20-AR2-380	UNIT 380 IN AROMATICS2
138	1021	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	28/04/2026	28/04/2026	600514096	Visual inspection and record 1M	O-430-C-001-A-M	OA-R-20-AR1-430	UNIT 430 IN AROMATICS1
139	1021	01/04/2026	01/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	301795981	Self flushing line cleaning 1Y	O-200-P-003-B	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
140	1021	01/04/2026	01/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	301796088	336-Change seal pot and pump bearing oil	O-200-P-003-B	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
141	1021	01/04/2026	01/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	301796461	Clean mechanical seal cooler 1Y	O-200-P-003-B	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
142	1021	01/04/2026	01/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	301796093	342-Change oil of pump bearing 1Y	O-200-P-008-B	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
143	1021	01/04/2026	01/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	301796463	Clean mechanical seal cooler 1Y	O-200-P-008-B	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
144	1021	01/04/2026	01/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	301796524	Pump Jacket Chemical cleaning 1Y	O-200-P-008-B	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
145	1021	01/04/2026	01/04/2026	24/04/2026	27/04/2026	24/04/2026	27/04/2026	301796621	Full Preventive maintenance 2Y	O-380-EA-002-A-R1	OA-R-20-AR2-380	UNIT 380 IN AROMATICS2
146	1021	01/04/2026	01/04/2026	28/04/2026	28/04/2026	28/04/2026	28/04/2026	301859738	(RCM) SWITCH / CHANGE FILTER (6M)	O-500-M-001	O-500-M-001	FEED FILTER

147	1021	01/04/2026	01/04/2026	30/04/2026	30/04/2026	30/04/2026	30/04/2026	301796427	Regrease spline drive shaft 1Y	O-200-P-004-B	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
148	1021	01/04/2026	01/04/2026	30/04/2026	30/04/2026	30/04/2026	30/04/2026	301796441	Change oil of pump bearing 1Y	O-200-P-004-B	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
149	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	301858660	Analyzer calibration 2M	O-930-AT-61	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
150	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	301858911	Flow transmitter calibration 3Y	O-110-FT-214	OA-R-20-RF1-110	UNIT 110 IN REFORMER1
151	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	301858912	Flow transmitter calibration 1Y Energy	O-110-FT-5	OA-R-20-RF1-110	UNIT 110 IN REFORMER1
152	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	301859585	Analyzer calibration 2M	O-930-AT-63	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
153	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	301859595	Temp transmitter calibration 3Y	O-110-TT-22	OA-R-20-RF1-110	UNIT 110 IN REFORMER1
154	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	301859669	Flow transmitter calibration 3Y	O-110-FT-218	OA-R-20-RF1-110	UNIT 110 IN REFORMER1
155	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	301860349	Temp transmitter calibration 3Y	O-110-TT-23	OA-R-20-RF1-110	UNIT 110 IN REFORMER1
156	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	301866649	Analyzer calibration 1M	O-930-AT-398	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
157	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	600476938	Pre-overhaul test VT Function test 5Y	O-500-PSV-006-A	O-500-PSV-006	PSV-(PG500002-A1A1-P)
158	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	600509613	Pre-overhaul test VT Function test 5Y	O-500-PSV-007-B	O-500-PSV-007	PSV-(PG500010-A1A1-P)
159	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	600510660	Patrol Inspection maintenance	O-ESD-M-1	OA-R-20-ADA-MCB	MAIN CONTROL BLDG.
160	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	600505019	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-370-C-001-B-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
161	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	600505047	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-002-A-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
162	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	600505048	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-007-A-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
163	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	600505053	Motor 380 V inspection 1M	O-390-EA-001-A-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
164	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	600505054	Motor 380 V inspection 1M	O-390-EA-001-B-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
165	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	600505055	Motor 380 V inspection 1M	O-390-EA-002-A-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
166	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	600505058	Motor 380 V inspection 1M	O-390-EA-002-B-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
167	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	600505059	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-001-A-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
168	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	600505060	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-001-B-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
169	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	600505061	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-002-A-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
170	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	600505062	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-002-B-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
171	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	600505072	Motor 380 V inspection 1M	O-433-EA-001-F-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
172	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	600505073	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-004-A-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
173	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	600505135	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-390-C-001-B-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
174	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	600505199	Motor 380 V inspection 1M	O-433-EA-001-B-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
175	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	600505200	Motor 380 V inspection 1M	O-433-EA-002-A-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
176	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	600505201	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-002-B-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
177	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	600505312	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-011-A-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
178	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	600505313	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-011-B-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
179	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	600505322	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-005-B-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
180	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	600505507	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-003-B-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
181	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	600505588	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-002-C-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
182	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	600505594	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-003-A-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
183	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	600505595	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-004-B-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
184	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	600505640	Motor 380 V inspection 1M	O-433-EA-001-D-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
185	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	600505642	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-006-A-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
186	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	600505727	Motor 380 V inspection 1M	O-433-EA-001-C-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
187	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	600505728	Motor 380 V inspection 1M	O-433-EA-002-B-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
188	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	600505729	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-003-B-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
189	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	600505730	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-004-B-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
190	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	600505731	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-006-B-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
191	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	600505857	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-004-A-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
192	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	600506150	Motor 380 V inspection 1M	O-370-EA-001-A-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
193	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	600506980	Motor 380 V inspection 1M	O-433-EA-001-A-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
194	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	600506981	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-007-A-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
195	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	600507031	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-390-C-001-A-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
196	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	600507129	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-001-B-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit

197	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600507130	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-007-B-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
198	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600507654	Motor 380 V inspection 1M	O-433-EA-001-E-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
199	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600507656	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-002-A-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
200	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600507657	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-003-A-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
201	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600507658	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-005-A-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
202	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600507877	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-003-B-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
203	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600507879	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-004-A-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
204	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600507881	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-004-B-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
205	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600507882	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-005-A-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
206	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600507883	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-005-B-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
207	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600507963	Motor 380 V inspection 1M	O-370-EA-001-B-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
208	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600507964	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-002-B-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
209	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600508027	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-001-A-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
210	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600508028	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-003-A-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
211	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	22/04/2026	22/04/2026	600508140	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-370-C-001-A-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
212	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	28/04/2026	28/04/2026	600499644	SWGR 22 kV inspection 1M	O-H105-A	OA-R-20-ADA-SSA-905	UNIT 905 IN SUB-STATION A & 115 KV SY
213	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	28/04/2026	28/04/2026	600500329	Transformer inspection 1M	O-TR-BC-3R	OA-R-20-RF1-SSB	SUB-STATION B
214	1021	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	28/04/2026	28/04/2026	600505755	Generator 1M	O-900-ME-004	O-900-ME-004	EMERGENCY GENERATOR (I-20)
215	1021	02/04/2026	02/04/2026	30/04/2026	30/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	301858656	Analyzer calibration 1M	O-200-AT-55	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
216	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	301859810	Pressure transmitter calibration1YEnergy	O-200-PT-168B	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
217	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	301859832	Pressure transmitter calibration1YEnergy	O-200-PT-173B	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
218	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	301859842	Pressure transmitter calibration1YEnergy	O-200-PT-178B	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
219	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	301860117	Pressure transmitter calibration1YEnergy	O-200-PT-178A	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
220	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	301860352	Pressure transmitter calibration1YEnergy	O-200-PT-173A	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
221	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	600449133	Pre-overhaul test VT Function test 6Y	O-500-PSV-006-B	O-500-PSV-006	PSV-(PG500002-A1A1-P)
222	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	600477048	Pre-overhaul test VT Function test 5Y	O-500-PSV-007-C	O-500-PSV-007	PSV-(PG500010-A1A1-P)
223	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	24/04/2026	24/04/2026	600505025	Motor 380 V inspection 1M	O-100-C-001-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
224	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	24/04/2026	24/04/2026	600505026	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-001-H-M	O-100-EA-001	DEPENTANIZER CONDENSER
225	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	24/04/2026	24/04/2026	600505027	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-002-E-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
226	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	24/04/2026	24/04/2026	600505028	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-004-B-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
227	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	24/04/2026	24/04/2026	600505029	Motor 380 V inspection 1M	O-100-P-001-A-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
228	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	24/04/2026	24/04/2026	600505030	Motor 380 V inspection 1M	O-100-P-007-A-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
229	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	24/04/2026	24/04/2026	600505031	Motor 380 V inspection 1M	O-110-EA-001-B-M	OA-R-20-RF1-110	UNIT 110 IN REFORMER1
230	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	24/04/2026	24/04/2026	600505032	Motor 380 V inspection 1M	O-110-EA-001-C-M	OA-R-20-RF1-110	UNIT 110 IN REFORMER1
231	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	24/04/2026	24/04/2026	600505033	Motor 380 V inspection 1M	O-110-EA-001-D-M	OA-R-20-RF1-110	UNIT 110 IN REFORMER1
232	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	24/04/2026	24/04/2026	600505034	Motor 380 V inspection 1M	O-130-EA-001-A-M	OA-R-20-RF1-130	UNIT 130 IN REFORMER1
233	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	24/04/2026	24/04/2026	600505035	Motor 380 V inspection 1M	O-130-EA-001-B-M	OA-R-20-RF1-130	UNIT 130 IN REFORMER1
234	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	24/04/2026	24/04/2026	600505036	Motor 380 V inspection 1M	O-130-P-002-A-M	OA-R-20-RF1-130	UNIT 130 IN REFORMER1
235	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	24/04/2026	24/04/2026	600505037	Motor 380 V inspection 1M	O-130-P-002-B-M	OA-R-20-RF1-130	UNIT 130 IN REFORMER1
236	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	24/04/2026	24/04/2026	600505091	Motor 380 V inspection 1M	O-950-P-001-B-M	OA-R-20-RF1-950	UNIT 950 IN REFORMER1
237	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	24/04/2026	24/04/2026	600505140	Motor 380 V inspection 1M	O-100-P-004-A-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
238	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	24/04/2026	24/04/2026	600505141	Motor 380 V inspection 1M	O-100-P-006-A-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
239	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	24/04/2026	24/04/2026	600505189	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-100-P-003-A-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
240	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	24/04/2026	24/04/2026	600505415	Motor 380 V inspection 1M	O-100-P-002-B-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
241	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	24/04/2026	24/04/2026	600505416	Motor 380 V inspection 1M	O-100-P-005-A-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
242	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	24/04/2026	24/04/2026	600505481	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-001-J-M	O-100-EA-001	DEPENTANIZER CONDENSER
243	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	24/04/2026	24/04/2026	600505547	Motor 380 V inspection 1M	O-100-P-002-A-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
244	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	24/04/2026	24/04/2026	600505555	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-100-P-003-C-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
245	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	24/04/2026	24/04/2026	600505633	Motor 380 V inspection 1M	O-100-P-009-B-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
246	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	24/04/2026	24/04/2026	600505647	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-001-C-M	O-100-EA-001	DEPENTANIZER CONDENSER

247	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	24/04/2026	24/04/2026	600505648	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-001-K-M	O-100-EA-001	DEPENTANIZER CONDENSER
248	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	24/04/2026	24/04/2026	600505649	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-002-G-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
249	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	24/04/2026	24/04/2026	600505650	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-004-E-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
250	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	24/04/2026	24/04/2026	600505651	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-006-A-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
251	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	24/04/2026	24/04/2026	600505756	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-100-P-003-B-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
252	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	24/04/2026	24/04/2026	600505817	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-005-A-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
253	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	24/04/2026	24/04/2026	600505913	Motor 380 V inspection 1M	O-100-P-005-B-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
254	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	24/04/2026	24/04/2026	600506015	Motor 380 V inspection 1M	O-950-P-003-A-M	OA-R-20-RF1-950	UNIT 950 IN REFORMER1
255	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	24/04/2026	24/04/2026	600506016	Motor 380 V inspection 1M	O-950-P-004-A-M	OA-R-20-RF1-950	UNIT 950 IN REFORMER1
256	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	24/04/2026	24/04/2026	600506299	Motor 380 V inspection 1M	O-950-EA-001-B-M	OA-R-20-RF1-950	UNIT 950 IN REFORMER1
257	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	24/04/2026	24/04/2026	600506300	Motor 380 V inspection 1M	O-950-P-003-B-M	OA-R-20-RF1-950	UNIT 950 IN REFORMER1
258	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	27/04/2026	27/04/2026	600509058	Equipment in Sub. A inspection 1M	O-SUB-D	#	Not assigned
259	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	27/04/2026	27/04/2026	600509060	Equipment in Sub. A inspection 1M	O-SUB-B	#	Not assigned
260	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	27/04/2026	27/04/2026	600509061	Equipment in Sub. A inspection 1M	O-SUB-C	#	Not assigned
261	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	27/04/2026	27/04/2026	600514224	Equipment in Sub. A inspection 1M	O-SUB-F	#	Not assigned
262	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	28/04/2026	28/04/2026	600509068	Equipment in Sub. A inspection 1M	O-SUB-A	#	Not assigned
263	1021	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	03/04/2026	28/04/2026	28/04/2026	600514226	Equipment in Sub. A inspection 1M	O-SUB-G	#	Not assigned
264	1021	05/04/2026	05/04/2026	31/03/2026	31/03/2026	31/03/2026	31/03/2026	301796574	Check and top up for gear unit oil 3M	O-370-P-005-B	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
265	1021	05/04/2026	05/04/2026	31/03/2026	31/03/2026	31/03/2026	31/03/2026	301796581	Check and top up for pump head oil 3M	O-370-P-005-B	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
266	1021	06/04/2026	06/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	600505286	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-C-001-B	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
267	1021	06/04/2026	06/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	600505290	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-002-C	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
268	1021	06/04/2026	06/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	600505294	Mech Patrol Inspection weekly	O-380-C-001-T	OA-R-20-AR2-380	UNIT 380 IN AROMATICS2
269	1021	06/04/2026	06/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	600505298	Mech Patrol Inspection weekly	O-500-M-004	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
270	1021	06/04/2026	06/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	600505679	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-C-001-B-T	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
271	1021	06/04/2026	06/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	600505683	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-002-B	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
272	1021	06/04/2026	06/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	600505794	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-ME-002-A	O-910-ME-002	IA DRYER PACKAGE
273	1021	06/04/2026	06/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	600505881	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-004	OA-R-20-HVG-200	Heavy gas Unit
274	1021	06/04/2026	06/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	600505885	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-002-A	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
275	1021	06/04/2026	06/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	600505889	Mech Patrol Inspection weekly	O-380-C-001	OA-R-20-AR2-380	UNIT 380 IN AROMATICS2
276	1021	06/04/2026	06/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	600505893	Mech Patrol Inspection weekly	O-500-M-003	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
277	1021	06/04/2026	06/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	600506027	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-004-G	OA-R-20-HVG-200	Heavy gas Unit
278	1021	06/04/2026	06/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	600506194	Mech Patrol Inspection weekly	O-390-C-001-A	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
279	1021	06/04/2026	06/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	600506198	Mech Patrol Inspection weekly	O-150-C-001-A	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
280	1021	06/04/2026	06/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	600506202	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-003	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
281	1021	06/04/2026	06/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	600506206	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-001-T	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
282	1021	06/04/2026	06/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	600506210	Mech Patrol Inspection weekly	O-320-C-001-G	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
283	1021	06/04/2026	06/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	600506214	Mech Patrol Inspection weekly	O-320-C-003	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
284	1021	06/04/2026	06/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	600506360	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-C-001-C	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
285	1021	06/04/2026	06/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	600506364	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-ME-003	O-910-ME-003	IA DRYER PACKAGE
286	1021	06/04/2026	06/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	600506368	Mech Patrol Inspection weekly	O-370-C-001-A	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
287	1021	06/04/2026	06/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	600506372	Mech Patrol Inspection weekly	O-500-M-005	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
288	1021	06/04/2026	06/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	600506388	Mech Patrol Inspection weekly	O-390-C-001-B	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
289	1021	06/04/2026	06/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	600506392	Mech Patrol Inspection weekly	O-150-C-001-B	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
290	1021	06/04/2026	06/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	600506396	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-001	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
291	1021	06/04/2026	06/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	600506400	Mech Patrol Inspection weekly	O-320-C-001	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
292	1021	06/04/2026	06/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	600506740	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-ME-002-B	O-910-ME-002	IA DRYER PACKAGE
293	1021	06/04/2026	06/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	600506781	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-C-001-A	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
294	1021	06/04/2026	06/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	600506785	Mech Patrol Inspection weekly	O-370-C-001-B	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
295	1021	06/04/2026	06/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	600507095	Vacuum truck inspection 1M	O-A1-VACUUMTRUCK	OA-R-20-WSW	Workshop Area
296	1021	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	301858649	Flow transmitter calibration 1Y Energy	O-320-FT-28C	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2

Calendar Year :	2026			Calendar Month :	MAY							
Division :	All Division			VP Plant :	A-P1							

No.	Maintenance Plant	Basic Start Date	Basic Finish Date	Schedule Start Date	Schedule Finish Date	Actual Start Date	Actual Finish Date	Order	MO Description	Equipment	Functional Location	Functional Location Description
1	1021	01/05/2026	01/05/2026	25/02/2026	25/02/2026	25/02/2026	25/02/2026	301796262	533-Change seal pot and pump bearing oil	O-432-P-006-B	OA-R-20-AR3-432	UNIT 432 IN AROMATICS3
2	1021	01/05/2026	01/05/2026	11/03/2026	11/03/2026	11/03/2026	11/03/2026	301796259	531-Change seal pot and pump bearing oil	O-432-P-005-B	OA-R-20-AR3-432	UNIT 432 IN AROMATICS3
3	1021	01/05/2026	01/05/2026	16/03/2026	16/03/2026	16/03/2026	16/03/2026	301796276	542-Change seal pot and pump bearing oil	O-432-P-012-B-R1	OA-R-20-AR3-432	UNIT 432 IN AROMATICS3
4	1021	01/05/2026	01/05/2026	18/03/2026	18/03/2026	18/03/2026	18/03/2026	301796274	540-Change seal pot and pump bearing oil	O-432-P-009-B	OA-R-20-AR3-432	UNIT 432 IN AROMATICS3
5	1021	01/05/2026	01/05/2026	23/03/2026	23/03/2026	23/03/2026	23/03/2026	301796236	511-Change seal pot and pump bearing oil	O-431-P-002-B	OA-R-20-AR1-431	UNIT 431 IN AROMATICS1
6	1021	01/05/2026	01/05/2026	23/03/2026	23/03/2026	23/03/2026	23/03/2026	301796238	513-Change seal pot and pump bearing oil	O-431-P-003-B-R1	OA-R-20-AR1-431	UNIT 431 IN AROMATICS1
7	1021	01/05/2026	01/05/2026	23/03/2026	23/03/2026	23/03/2026	23/03/2026	301796240	515-Change seal pot and pump bearing oil	O-431-P-004-B-R1	OA-R-20-AR1-431	UNIT 431 IN AROMATICS1
8	1021	01/05/2026	01/05/2026	23/03/2026	23/03/2026	23/03/2026	23/03/2026	301796242	517-Change seal pot and pump bearing oil	O-431-P-005-B	OA-R-20-AR1-431	UNIT 431 IN AROMATICS1
9	1021	01/05/2026	01/05/2026	23/03/2026	23/03/2026	23/03/2026	23/03/2026	301796244	519-Change seal pot and pump bearing oil	O-431-P-006-B	OA-R-20-AR1-431	UNIT 431 IN AROMATICS1
10	1021	01/05/2026	01/05/2026	23/03/2026	24/03/2026	23/03/2026	24/03/2026	301796667	Full Preventive maintenance 2Y	O-500-EA-001-A	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
11	1021	01/05/2026	01/05/2026	23/03/2026	25/03/2026	23/03/2026	25/03/2026	301796630	Full Preventive maintenance 2Y	O-320-EA-001-E	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
12	1021	01/05/2026	01/05/2026	25/03/2026	25/03/2026	25/03/2026	25/03/2026	301796326	586-Change seal pot and pump bearing oil	O-540-P-001-A	OA-R-20-AR1-540	UNIT 540 IN AROMATICS1
13	1021	01/05/2026	01/05/2026	25/03/2026	25/03/2026	25/03/2026	25/03/2026	301796328	588-Change oil of pump bearing 1Y	O-540-P-002-A	OA-R-20-AR1-540	UNIT 540 IN AROMATICS1
14	1021	01/05/2026	01/05/2026	25/03/2026	25/03/2026	25/03/2026	25/03/2026	301796330	590-Change oil of pump bearing 1Y	O-540-P-003-A	OA-R-20-AR1-540	UNIT 540 IN AROMATICS1
15	1021	01/05/2026	01/05/2026	25/03/2026	25/03/2026	25/03/2026	25/03/2026	301796332	592-Change seal pot and pump bearing oil	O-540-P-004-A	OA-R-20-AR1-540	UNIT 540 IN AROMATICS1
16	1021	01/05/2026	01/05/2026	25/03/2026	26/03/2026	25/03/2026	26/03/2026	301796668	Full Preventive maintenance 2Y	O-500-EA-001-B	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
17	1021	01/05/2026	01/05/2026	26/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	301796334	594-Change oil of pump bearing 1Y	O-540-P-005-A	OA-R-20-AR1-540	UNIT 540 IN AROMATICS1
18	1021	01/05/2026	01/05/2026	26/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	301796336	596-Change seal pot and pump bearing oil	O-540-P-006-A	OA-R-20-AR1-540	UNIT 540 IN AROMATICS1
19	1021	01/05/2026	01/05/2026	26/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	26/03/2026	301796338	598-Change seal pot and pump bearing oil	O-540-P-007-A	OA-R-20-AR1-540	UNIT 540 IN AROMATICS1
20	1021	01/05/2026	01/05/2026	27/03/2026	27/03/2026	27/03/2026	27/03/2026	301796230	501-Change seal pot and pump bearing oil	O-430-P-004-A-R2	OA-R-20-AR1-430	UNIT 430 IN AROMATICS1
21	1021	01/05/2026	01/05/2026	30/03/2026	30/03/2026	30/03/2026	30/03/2026	301796138	404-Change oil of pump bearing 1Y	O-930-P-028-B	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
22	1021	01/05/2026	01/05/2026	30/03/2026	30/03/2026	30/03/2026	30/03/2026	301796141	406-Change oil of pump bearing 1Y	O-930-P-030-B	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
23	1021	01/05/2026	01/05/2026	30/03/2026	30/03/2026	30/03/2026	30/03/2026	301796148	415-Change oil of pump bearing 1Y	O-930-P-038-B	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
24	1021	01/05/2026	01/05/2026	30/03/2026	30/03/2026	30/03/2026	30/03/2026	301796151	418-Change oil of pump bearing 1Y	O-930-P-043-B	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
25	1021	01/05/2026	01/05/2026	30/03/2026	30/03/2026	30/03/2026	30/03/2026	301796226	497-Change seal pot and pump bearing oil	O-430-P-002-A-R1	OA-R-20-AR1-430	UNIT 430 IN AROMATICS1
26	1021	01/05/2026	01/05/2026	30/03/2026	31/03/2026	30/03/2026	31/03/2026	301796676	Full Preventive maintenance 2Y	O-500-EA-008-F	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
27	1021	01/05/2026	01/05/2026	31/03/2026	31/03/2026	31/03/2026	31/03/2026	301796571	Check and top up for gear unit oil 3M	O-370-P-005-A	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
28	1021	01/05/2026	01/05/2026	31/03/2026	31/03/2026	31/03/2026	31/03/2026	301796578	Check and top up for pump head oil 3M	O-370-P-005-A	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
29	1021	01/05/2026	01/05/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	301796381	Change seal pot and pump bearing oil 1Y	O-430-P-010-A	OA-R-20-AR1-430	UNIT 430 IN AROMATICS1
30	1021	01/05/2026	01/05/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	01/04/2026	301796388	Clean mechanical seal cooler&strainer 1Y	O-430-P-010-A	OA-R-20-AR1-430	UNIT 430 IN AROMATICS1
31	1021	01/05/2026	01/05/2026	01/04/2026	02/04/2026	01/04/2026	02/04/2026	301796678	Full Preventive maintenance 2Y	O-500-EA-008-G	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
32	1021	01/05/2026	01/05/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	301796302	564-Change seal pot and pump bearing oil	O-500-P-004	OA-R-20-INT-500	UNIT 500 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
33	1021	01/05/2026	01/05/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	301796762	Change gear oil of diaphragm pump 1Y	O-431-P-007-B	OA-R-20-AR1-431	UNIT 431 IN AROMATICS1
34	1021	01/05/2026	01/05/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	301796883	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-431-P-007-B	OA-R-20-AR1-431	UNIT 431 IN AROMATICS1
35	1021	01/05/2026	01/05/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	301796891	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-500-P-014-A	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
36	1021	01/05/2026	01/05/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	02/04/2026	301796893	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-500-P-015-A	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
37	1021	01/05/2026	01/05/2026	03/04/2026	08/04/2026	03/04/2026	08/04/2026	301796682	Full Preventive maintenance 2Y	O-500-EA-008-L	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
38	1021	01/05/2026	01/05/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	301796228	499-Change seal pot and pump bearing oil	O-430-P-003-A	OA-R-20-AR1-430	UNIT 430 IN AROMATICS1
39	1021	01/05/2026	01/05/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	07/04/2026	301796661	Full Preventive maintenance 2Y	O-433-EA-003-A	O-433-EA-003	AROMATICS SUMP PUMP OUT COOLER FAN A
40	1021	01/05/2026	01/05/2026	08/04/2026	08/04/2026	08/04/2026	08/04/2026	301795975	Self flushing line cleaning 1Y	O-100-P-003-B	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
41	1021	01/05/2026	01/05/2026	08/04/2026	08/04/2026	08/04/2026	08/04/2026	301796058	302-Change seal pot and pump bearing oil	O-100-P-003-B	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
42	1021	01/05/2026	01/05/2026	08/04/2026	08/04/2026	08/04/2026	08/04/2026	301796344	604-Change oil of pump bearing 1Y	O-540-P-010-A	OA-R-20-AR1-540	UNIT 540 IN AROMATICS1
43	1021	01/05/2026	01/05/2026	08/04/2026	08/04/2026	08/04/2026	08/04/2026	301796456	Clean mechanical seal cooler 1Y	O-100-P-003-B	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
44	1021	01/05/2026	01/05/2026	08/04/2026	08/04/2026	08/04/2026	08/04/2026	301796522	Pump Jacket Chemical cleaning 1Y	O-100-P-003-B	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
45	1021	01/05/2026	01/05/2026	09/04/2026	09/04/2026	09/04/2026	09/04/2026	301796934	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-980-P-003-A	OA-R-20-UTL-980	UNIT 980 IN UTILITIES AREA
46	1021	01/05/2026	01/05/2026	10/04/2026	10/04/2026	10/04/2026	10/04/2026	301796340	600-Change seal pot and pump bearing oil	O-540-P-008-A	OA-R-20-AR1-540	UNIT 540 IN AROMATICS1

47	1021	01/05/2026	01/05/2026	10/04/2026	10/04/2026	10/04/2026	10/04/2026	301796342	602-Change oil of pump bearing 1Y	O-540-P-009-A	OA-R-20-AR1-540	UNIT 540 IN AROMATICS1
48	1021	01/05/2026	01/05/2026	10/04/2026	10/04/2026	10/04/2026	10/04/2026	301796767	Change gear oil of diaphragm pump 1Y	O-540-P-011-A	OA-R-20-AR1-540	UNIT 540 IN AROMATICS1
49	1021	01/05/2026	01/05/2026	10/04/2026	10/04/2026	10/04/2026	10/04/2026	301796895	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-540-P-011-A	OA-R-20-AR1-540	UNIT 540 IN AROMATICS1
50	1021	01/05/2026	01/05/2026	20/04/2026	22/04/2026	20/04/2026	22/04/2026	301796595	Full Preventive maintenance 2Y	O-150-EA-001-A-R1	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
51	1021	01/05/2026	01/05/2026	21/04/2026	21/04/2026	21/04/2026	21/04/2026	301795998	Self flushing line cleaning 1Y	O-432-P-002-B	OA-R-20-AR3-432	UNIT 432 IN AROMATICS3
52	1021	01/05/2026	01/05/2026	21/04/2026	21/04/2026	21/04/2026	21/04/2026	301796479	Clean mechanical seal cooler 1Y	O-432-P-002-B	OA-R-20-AR3-432	UNIT 432 IN AROMATICS3
53	1021	01/05/2026	01/05/2026	21/04/2026	21/04/2026	21/04/2026	21/04/2026	301796540	Pump Jacket Chemical cleaning 1Y	O-432-P-002-B	OA-R-20-AR3-432	UNIT 432 IN AROMATICS3
54	1021	01/05/2026	01/05/2026	27/04/2026	29/04/2026	27/04/2026	29/04/2026	301796669	Full Preventive maintenance 2Y	O-950-EA-001-A	OA-R-20-RF1-950	UNIT 950 IN REFORMER1
55	1021	01/05/2026	01/05/2026	27/04/2026	29/04/2026	27/04/2026	29/04/2026	301796670	Full Preventive maintenance 2Y	O-950-EA-001-B	OA-R-20-RF1-950	UNIT 950 IN REFORMER1
56	1021	01/05/2026	01/05/2026	30/04/2026	30/04/2026	30/04/2026	30/04/2026	600470148	Pump inspection 1Y	O-430-P-007-A	OA-R-20-AR1-430	UNIT 430 IN AROMATICS1
57	1021	01/05/2026	01/05/2026	30/04/2026	30/04/2026	30/04/2026	30/04/2026	600470150	Pump inspection 1Y	O-430-P-008-A	OA-R-20-AR1-430	UNIT 430 IN AROMATICS1
58	1021	01/05/2026	01/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	600514270	Inspect ladder 1M	O-A1-CART1	OA-R-20-WSW	Workshop Area
59	1021	01/05/2026	01/05/2026	13/05/2026	13/05/2026	13/05/2026	13/05/2026	301796216	485-Change oil of pump bearing 1Y	O-380-P-011-A	OA-R-20-AR2-380	UNIT 380 IN AROMATICS2
60	1021	01/05/2026	01/05/2026	13/05/2026	13/05/2026	13/05/2026	13/05/2026	600470129	Performance test 3M	O-200-P-012-B	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
61	1021	01/05/2026	01/05/2026	13/05/2026	13/05/2026	13/05/2026	13/05/2026	600470133	Performance test 3M	O-320-P-011-B	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
62	1021	01/05/2026	01/05/2026	13/05/2026	13/05/2026	13/05/2026	13/05/2026	600470137	Performance test 3M	O-380-P-011-B	OA-R-20-AR2-380	UNIT 380 IN AROMATICS2
63	1021	01/05/2026	01/05/2026	15/05/2026	15/05/2026	15/05/2026	15/05/2026	301796083	331-Change seal pot and pump bearing oil	O-200-P-001-B	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
64	1021	01/05/2026	01/05/2026	15/05/2026	15/05/2026	15/05/2026	15/05/2026	301796881	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-390-P-004-B	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
65	1021	01/05/2026	01/05/2026	25/05/2026	28/05/2026	25/05/2026	28/05/2026	301796604	Full Preventive maintenance 2Y	O-150-EA-001-D-R1	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
66	1021	01/05/2026	01/05/2026	26/05/2026	26/05/2026	26/05/2026	26/05/2026	301796665	Full Preventive maintenance 2Y	O-433-EA-003-B	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
67	1021	04/05/2026	04/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	600510692	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-C-001-B	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
68	1021	04/05/2026	04/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	600510696	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-002-C	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
69	1021	04/05/2026	04/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	600510700	Mech Patrol Inspection weekly	O-380-C-001-T	OA-R-20-AR2-380	UNIT 380 IN AROMATICS2
70	1021	04/05/2026	04/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	600510704	Mech Patrol Inspection weekly	O-500-M-004	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
71	1021	04/05/2026	04/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	600511130	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-C-001-B-T	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
72	1021	04/05/2026	04/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	600511134	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-002-B	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
73	1021	04/05/2026	04/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	600511256	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-ME-002-A	O-910-ME-002	IA DRYER PACKAGE
74	1021	04/05/2026	04/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	600511346	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-004	OA-R-20-HVG-200	Heavy gas Unit
75	1021	04/05/2026	04/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	600511350	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-002-A	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
76	1021	04/05/2026	04/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	600511354	Mech Patrol Inspection weekly	O-380-C-001	OA-R-20-AR2-380	UNIT 380 IN AROMATICS2
77	1021	04/05/2026	04/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	600511358	Mech Patrol Inspection weekly	O-500-M-003	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
78	1021	04/05/2026	04/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	600511493	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-004-G	OA-R-20-HVG-200	Heavy gas Unit
79	1021	04/05/2026	04/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	600511648	Mech Patrol Inspection weekly	O-390-C-001-A	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
80	1021	04/05/2026	04/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	600511652	Mech Patrol Inspection weekly	O-150-C-001-A	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
81	1021	04/05/2026	04/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	600511656	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-003	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
82	1021	04/05/2026	04/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	600511660	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-001-T	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
83	1021	04/05/2026	04/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	600511664	Mech Patrol Inspection weekly	O-320-C-001-G	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
84	1021	04/05/2026	04/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	600511668	Mech Patrol Inspection weekly	O-320-C-003	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
85	1021	04/05/2026	04/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	600511747	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-C-001-C	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
86	1021	04/05/2026	04/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	600511751	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-ME-003	O-910-ME-003	IA DRYER PACKAGE
87	1021	04/05/2026	04/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	600511755	Mech Patrol Inspection weekly	O-370-C-001-A	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
88	1021	04/05/2026	04/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	600511759	Mech Patrol Inspection weekly	O-500-M-005	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
89	1021	04/05/2026	04/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	600511772	Mech Patrol Inspection weekly	O-390-C-001-B	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
90	1021	04/05/2026	04/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	600511776	Mech Patrol Inspection weekly	O-150-C-001-B	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
91	1021	04/05/2026	04/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	600511780	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-001	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
92	1021	04/05/2026	04/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	600511784	Mech Patrol Inspection weekly	O-320-C-001	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
93	1021	04/05/2026	04/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	600512026	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-ME-002-B	O-910-ME-002	IA DRYER PACKAGE
94	1021	04/05/2026	04/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	600512059	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-C-001-A	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
95	1021	04/05/2026	04/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	600512063	Mech Patrol Inspection weekly	O-370-C-001-B	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
96	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	301865880	Clean and Calibration Analyzer 2M	O-940-AT-7	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA

97	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	301865981	Flow transmitter calibration 3Y	O-200-FT-119	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
98	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	301866051	Flow transmitter calibration 3Y	O-200-FT-134	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
99	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	301866055	Clean and Calibration Analyzer 2M	O-940-AT-5	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
100	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	301866163	Clean and Calibration Analyzer 2M	O-940-AT-6	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
101	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	301866304	Analyzer calibration 1M	O-940-AT-37	OA-R-20-RF1-940	UNIT 940 IN REFORMER1
102	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	301866979	Analyzer calibration 1M	O-940-AT-213	OA-R-20-RF1-940	UNIT 940 IN REFORMER1
103	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	301867030	Flow transmitter calibration 3Y	O-200-FT-1101	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
104	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	301873921	Analyzer calibration 2M	O-940-AT-2	O-940-H-001	FUEL GAS BOILER
105	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	301874011	Analyzer calibration 2M	O-940-AT-335	OA-R-20-RF1-940	UNIT 940 IN REFORMER1
106	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600510450	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-925-P-001-D-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
107	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600510478	Motor 380 V inspection 1M	O-380-P-052-M	OA-R-20-INT-380	UNIT 380 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
108	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600510515	Motor 380 V inspection 1M	O-925-M-003-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
109	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600510516	Motor 380 V inspection 1M	O-925-T-001-B-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
110	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600510586	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-900-P-006-A-M	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
111	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600510662	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-925-P-001-A-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
112	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600511052	Motor 380 V inspection 1M	O-925-T-001-A-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
113	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600511061	Motor 380 V inspection 1M	O-930-ME-052-M	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
114	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600511062	Motor 380 V inspection 1M	O-930-ME-065-M	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
115	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600511126	Motor 380 V inspection 1M	O-915-EA-001-A-M	OA-R-20-FLR-915	UNIT 915 IN FLARE AREA
116	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600511127	Motor 380 V inspection 1M	O-915-P-001-A-M	OA-R-20-FLR-915	UNIT 915 IN FLARE AREA
117	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600511322	Motor 380 V inspection 1M	O-380-P-009-A-M	OA-R-20-INT-380	UNIT 380 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
118	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600511327	Motor 380 V inspection 1M	O-930-C-001-C-M	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
119	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600511328	Motor 380 V inspection 1M	O-500-P-005-M	OA-R-20-INT-500	UNIT 500 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
120	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600511332	Motor 380 V inspection 1M	O-925-P-008-B-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
121	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600511446	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-910-C-001-C-M	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
122	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600511447	Motor 380 V inspection 1M	O-925-T-001-C-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
123	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600511448	Motor 380 V inspection 1M	O-930-C-001-B-M	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
124	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600511450	Motor 380 V inspection 1M	O-900-P-005-A-M	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
125	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600511451	Motor 380 V inspection 1M	O-910-P-002-B-M	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
126	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600511481	Motor 380 V inspection 1M	O-940-P-020-A-M	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
127	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600511612	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-940-P-003-A-M	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
128	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600511723	Motor 380 V inspection 1M	O-500-P-004-M	OA-R-20-INT-500	UNIT 500 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
129	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600512009	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-910-C-001-A-M	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
130	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600512131	Motor 380 V inspection 1M	O-540-P-014-M	OA-R-20-INT-540	UNIT 540 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
131	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600512196	Motor 380 V inspection 1M	O-940-C-001-M	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
132	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600512198	Motor 380 V inspection 1M	O-940-P-020-B-M	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
133	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600512279	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-431-P-001-A-M	OA-R-20-INT-431	UNIT 431 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
134	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600512337	Motor 380 V inspection 1M	O-930-ME-049-M	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
135	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600512338	Motor 380 V inspection 1M	O-930-ME-064-M	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
136	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600512930	Motor 380 V inspection 1M	O-925-P-008-A-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
137	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600512999	Motor 380 V inspection 1M	O-540-P-052-M	OA-R-20-INT-540	UNIT 540 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
138	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600513000	Motor 380 V inspection 1M	O-900-P-005-B-M	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
139	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600513001	Motor 380 V inspection 1M	O-910-P-002-A-M	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
140	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600513002	Motor 380 V inspection 1M	O-925-P-001-BL-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
141	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600513003	Motor 380 V inspection 1M	O-925-P-002-B-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
142	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600513022	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-940-P-003-C-M	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
143	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600513081	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-925-P-001-C-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
144	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600513158	Motor 380 V inspection 1M	O-910-P-002-C-M	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
145	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600513159	Motor 380 V inspection 1M	O-915-EA-001-B-M	OA-R-20-FLR-915	UNIT 915 IN FLARE AREA
146	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600513160	Motor 380 V inspection 1M	O-915-P-001-B-M	OA-R-20-FLR-915	UNIT 915 IN FLARE AREA

147	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600513169	Motor 380 V inspection 1M	O-380-P-009-B-M	OA-R-20-INT-380	UNIT 380 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
148	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600513202	Motor 380 V inspection 1M	O-930-C-001-A-M	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
149	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600513239	Motor 380 V inspection 1M	O-925-P-002-A-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
150	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600517356	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-431-P-001-B-M	OA-R-20-INT-431	UNIT 431 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
151	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	26/05/2026	26/05/2026	600510656	Fire pump engine inspection 1M	O-900-P-006-B-E	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
152	1021	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	05/05/2026	26/05/2026	26/05/2026	600513232	Fire pump engine inspection 1M	O-900-P-006-C-E	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
153	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	301866431	Pressure transmitter calibration 3Y	O-200-PT-105	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
154	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	301867063	Pressure transmitter calibration 3Y	O-200-PT-104	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
155	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	301867106	Pressure transmitter calibration1YEnergy	O-200-PT-42	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
156	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	301873748	Analyzer calibration 2M	O-390-AT-1	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
157	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	600511080	Substation inspection 1W	O-SUB-H	#	Not assigned
158	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	600511680	Substation inspection 1W	O-SUB-D	#	Not assigned
159	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	600511686	Substation inspection 1W	O-SUB-C	#	Not assigned
160	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	600511919	Substation inspection 1W	O-SUB-A	#	Not assigned
161	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	600511936	Substation inspection 1W	O-SUB-F	#	Not assigned
162	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	600511949	Substation inspection 1W	O-SUB-B	#	Not assigned
163	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	600511953	Substation inspection 1W	O-SUB-G	#	Not assigned
164	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	600512340	Vacuum truck inspection 1M	O-A1-VACUUMTRUCI	OA-R-20-WSW	Workshop Area
165	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	600519389	Check drop rate of pump oil drop 2W	O-200-C-002-C	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
166	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	600519392	Check drop rate of pump oil drop 2W	O-200-C-002-A	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
167	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	600519401	Check drop rate of pump oil drop 2W	O-200-C-002-B	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
168	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600510446	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-370-C-001-B-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
169	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600510473	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-002-A-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
170	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600510474	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-007-A-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
171	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600510479	Motor 380 V inspection 1M	O-390-EA-001-A-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
172	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600510480	Motor 380 V inspection 1M	O-390-EA-001-B-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
173	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600510481	Motor 380 V inspection 1M	O-390-EA-002-A-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
174	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600510484	Motor 380 V inspection 1M	O-390-EA-002-B-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
175	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600510485	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-001-A-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
176	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600510486	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-001-B-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
177	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600510487	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-002-A-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
178	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600510488	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-002-B-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
179	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600510498	Motor 380 V inspection 1M	O-433-EA-001-F-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
180	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600510499	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-004-A-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
181	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600510582	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-390-C-001-B-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
182	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600510640	Motor 380 V inspection 1M	O-433-EA-001-B-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
183	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600510641	Motor 380 V inspection 1M	O-433-EA-002-A-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
184	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600510642	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-002-B-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
185	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600510719	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-011-A-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
186	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600510720	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-011-B-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
187	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600510738	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-005-B-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
188	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600510971	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-003-B-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
189	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600511055	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-002-C-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
190	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600511056	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-003-A-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
191	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600511057	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-004-B-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
192	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600511098	Motor 380 V inspection 1M	O-433-EA-001-D-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
193	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600511100	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-006-A-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
194	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600511185	Motor 380 V inspection 1M	O-433-EA-001-C-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
195	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600511186	Motor 380 V inspection 1M	O-433-EA-002-B-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
196	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600511187	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-003-B-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9

197	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600511188	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-004-B-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
198	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600511189	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-006-B-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
199	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600511323	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-004-A-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
200	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600511594	Motor 380 V inspection 1M	O-370-EA-001-A-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
201	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600512214	Motor 380 V inspection 1M	O-433-EA-001-A-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
202	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600512215	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-007-A-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
203	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600512277	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-390-C-001-A-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
204	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600512374	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-001-B-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
205	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600512375	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-007-B-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
206	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600512922	Motor 380 V inspection 1M	O-433-EA-001-E-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
207	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600512923	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-002-A-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
208	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600512924	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-003-A-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
209	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600512925	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-005-A-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
210	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600513057	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-003-B-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
211	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600513058	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-004-A-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
212	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600513059	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-004-B-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
213	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600513060	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-005-A-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
214	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600513061	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-005-B-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
215	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600513112	Motor 380 V inspection 1M	O-370-EA-001-B-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
216	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600513113	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-002-B-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
217	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600513166	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-001-A-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
218	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600513167	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-003-A-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
219	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	600513255	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-370-C-001-A-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
220	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	26/05/2026	26/05/2026	600505505	SWGR 22 kV inspection 1M	O-H105-A	OA-R-20-ADA-SSA-905	UNIT 905 IN SUB-STATION A & 115 KV SY
221	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	26/05/2026	26/05/2026	600506082	Transformer inspection 1M	O-TR-BC-3R	OA-R-20-RF1-SSB	SUB-STATION B
222	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	26/05/2026	26/05/2026	600511214	Generator 1M	O-900-ME-004	O-900-ME-004	EMERGENCY GENERATOR (I-20)
223	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	26/05/2026	26/05/2026	600514198	Equipment in Sub. A inspection 1M	O-SUB-B	#	Not assigned
224	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	26/05/2026	26/05/2026	600514225	Equipment in Sub. A inspection 1M	O-SUB-F	#	Not assigned
225	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	27/05/2026	27/05/2026	600514194	Equipment in Sub. A inspection 1M	O-SUB-D	#	Not assigned
226	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	27/05/2026	27/05/2026	600514199	Equipment in Sub. A inspection 1M	O-SUB-C	#	Not assigned
227	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	27/05/2026	27/05/2026	600514207	Equipment in Sub. A inspection 1M	O-SUB-A	#	Not assigned
228	1021	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	06/05/2026	27/05/2026	27/05/2026	600514227	Equipment in Sub. A inspection 1M	O-SUB-G	#	Not assigned
229	1021	06/05/2026	06/05/2026	11/05/2026	11/05/2026	11/05/2026	11/05/2026	600515970	Patrol Inspection maintenance	O-ESD-M-1	OA-R-20-ADA-MCB	MAIN CONTROL BLDG.
230	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	301865796	Pressure switch calibration 5Y	O-320-PSH-766	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
231	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	301866057	Clean and Calibration Analyzer 2M	O-432-AT-2	OA-R-20-AR3-432	UNIT 432 IN AROMATICS3
232	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	301866166	Clean and Calibration Analyzer 2M	O-432-AT-1	OA-R-20-AR3-432	UNIT 432 IN AROMATICS3
233	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	301866436	Flow transmitter calibration 1Y Energy	O-370-FT-024	O-370-E-006	PRODUCT TRIM COOLER
234	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	301866851	Analyzer calibration 1M	O-432-AT-111	O-432-H-002	HEAVY AROMATICS COLUMN REBOILER HEATEF
235	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	301866871	Analyzer calibration 1M	O-432-AT-222	O-432-H-003	XYLENE RERUN COLUMN REBOILER HEATER
236	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	301866998	Pressure switch calibration 5Y	O-320-PSH-768	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
237	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	600510519	Control valve inspection 2Y	O-431-FV-16	OA-R-20-AR1-431	UNIT 431 IN AROMATICS1
238	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	600512007	Control valve inspection 2Y	O-431-FV-130	OA-R-20-AR1-431	UNIT 431 IN AROMATICS1
239	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	600512241	Control valve inspection 2Y	O-431-FV-100	OA-R-20-AR1-431	UNIT 431 IN AROMATICS1
240	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	600516500	Patrol Inspection maintenance	O-DCS-M-2	OA-R-20-ADA-MCB	MAIN CONTROL BLDG.
241	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	600516735	Patrol Inspection maintenance	O-DCS-M-1	OA-R-20-ADA-MCB	MAIN CONTROL BLDG.
242	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600510451	Motor 380 V inspection 1M	O-100-C-001-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
243	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600510452	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-001-H-M	O-100-EA-001	DEPENTANIZER CONDENSER
244	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600510453	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-002-E-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
245	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600510454	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-004-B-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
246	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600510455	Motor 380 V inspection 1M	O-100-P-001-A-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1

247	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600510456	Motor 380 V inspection 1M	O-100-P-007-A-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
248	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600510457	Motor 380 V inspection 1M	O-110-EA-001-B-M	OA-R-20-RF1-110	UNIT 110 IN REFORMER1
249	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600510458	Motor 380 V inspection 1M	O-110-EA-001-C-M	OA-R-20-RF1-110	UNIT 110 IN REFORMER1
250	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600510459	Motor 380 V inspection 1M	O-110-EA-001-D-M	OA-R-20-RF1-110	UNIT 110 IN REFORMER1
251	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600510460	Motor 380 V inspection 1M	O-130-EA-001-A-M	OA-R-20-RF1-130	UNIT 130 IN REFORMER1
252	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600510461	Motor 380 V inspection 1M	O-130-EA-001-B-M	OA-R-20-RF1-130	UNIT 130 IN REFORMER1
253	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600510462	Motor 380 V inspection 1M	O-130-P-002-A-M	OA-R-20-RF1-130	UNIT 130 IN REFORMER1
254	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600510463	Motor 380 V inspection 1M	O-130-P-002-B-M	OA-R-20-RF1-130	UNIT 130 IN REFORMER1
255	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600510517	Motor 380 V inspection 1M	O-950-P-001-B-M	OA-R-20-RF1-950	UNIT 950 IN REFORMER1
256	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600510587	Motor 380 V inspection 1M	O-100-P-004-A-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
257	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600510588	Motor 380 V inspection 1M	O-100-P-006-A-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
258	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600510621	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-100-P-003-A-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
259	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600510857	Motor 380 V inspection 1M	O-100-P-002-B-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
260	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600510858	Motor 380 V inspection 1M	O-100-P-005-A-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
261	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600510941	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-001-J-M	O-100-EA-001	DEPENTANIZER CONDENSER
262	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600511002	Motor 380 V inspection 1M	O-100-P-002-A-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
263	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600511011	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-100-P-003-C-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
264	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600511084	Motor 380 V inspection 1M	O-100-P-009-B-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
265	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600511103	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-001-C-M	O-100-EA-001	DEPENTANIZER CONDENSER
266	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600511104	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-001-K-M	O-100-EA-001	DEPENTANIZER CONDENSER
267	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600511105	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-002-G-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
268	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600511106	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-004-E-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
269	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600511107	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-006-A-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
270	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600511215	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-100-P-003-B-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
271	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600511280	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-005-A-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
272	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600511381	Motor 380 V inspection 1M	O-100-P-005-B-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
273	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600511482	Motor 380 V inspection 1M	O-950-P-003-A-M	OA-R-20-RF1-950	UNIT 950 IN REFORMER1
274	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600511483	Motor 380 V inspection 1M	O-950-P-004-A-M	OA-R-20-RF1-950	UNIT 950 IN REFORMER1
275	1021	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	07/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600511725	Motor 380 V inspection 1M	O-950-EA-001-B-M	OA-R-20-RF1-950	UNIT 950 IN REFORMER1
276	1021	08/05/2026	08/05/2026	28/03/2025	01/04/2025	28/03/2025	01/04/2025	301611518	Pre-overhaul test VT Function test 5Y	O-100-PSV-006-A	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
277	1021	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	301865683	Flow transmitter calibration 1Y Energy	O-380-FT-107	OA-R-20-AR2-380	UNIT 380 IN AROMATICS2
278	1021	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	301865882	Clean and Calibration Analyzer 2M	O-432-AT-4	OA-R-20-AR3-432	UNIT 432 IN AROMATICS3
279	1021	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	301866004	Flow transmitter calibration 1Y Energy	O-380-FT-139	OA-R-20-AR2-380	UNIT 380 IN AROMATICS2
280	1021	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	301866167	Clean and Calibration Analyzer 2M	O-432-AT-3	OA-R-20-AR3-432	UNIT 432 IN AROMATICS3
281	1021	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	301866703	Flow transmitter calibration 1Y Energy	O-380-FT-166	OA-R-20-AR2-380	UNIT 380 IN AROMATICS2
282	1021	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	301866860	Flow transmitter calibration 1Y Energy	O-380-FT-197	OA-R-20-AR2-380	UNIT 380 IN AROMATICS2
283	1021	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	301873884	Analyzer calibration 2M	O-500-AT-179	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
284	1021	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600511726	Motor 380 V inspection 1M	O-950-P-003-B-M	OA-R-20-RF1-950	UNIT 950 IN REFORMER1
285	1021	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600511727	Motor 380 V inspection 1M	O-950-P-004-B-M	OA-R-20-RF1-950	UNIT 950 IN REFORMER1
286	1021	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600512010	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-005-B-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
287	1021	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600512033	Motor 380 V inspection 1M	O-100-P-004-B-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
288	1021	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600512034	Motor 380 V inspection 1M	O-100-P-008-A-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
289	1021	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600512187	Motor 380 V inspection 1M	O-100-P-009-A-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
290	1021	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600512188	Motor 380 V inspection 1M	O-100-P-012-A-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
291	1021	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600512189	Motor 380 V inspection 1M	O-100-P-051-A-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
292	1021	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600512199	Motor 380 V inspection 1M	O-950-EA-001-A-M	OA-R-20-RF1-950	UNIT 950 IN REFORMER1
293	1021	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600512200	Motor 380 V inspection 1M	O-950-P-001-A-M	OA-R-20-RF1-950	UNIT 950 IN REFORMER1
294	1021	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600512227	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-001-E-M	O-100-EA-001	DEPENTANIZER CONDENSER
295	1021	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600512228	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-002-C-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
296	1021	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	08/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	600512229	Motor 380 V inspection 1M	O-100-EA-002-H-M	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1

Calendar Yea	2026			Calendar Month :	JUN							
Division :	All Division			VP Plant :	A-P1							

No.	Maintenance Plant	Basic Start Date	Basic Finish Date	Schedule Start Date	Schedule Finish Date	Actual Start Date	Actual Finish Date	Order	MO Description	Equipment	Functional Location	Functional Location Description
1	1021	01/06/2026	01/06/2026	01/01/2026	01/01/2026	02/06/2026	02/06/2026	301766850	clean cooler 370-P2A	O-370-P-002-A	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
2	1021	01/06/2026	01/06/2026	23/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	23/02/2026	301796641	Full Preventive maintenance 2Y	O-433-EA-001-A	O-433-EA-001	BENZENE COLUMN CONDENSES (TB.1A)
3	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	02/03/2026	301796350	614-Change seal pot oil 1Y	O-130-P-002-B	OA-R-20-RF1-130	UNIT 130 IN REFORMER1
4	1021	01/06/2026	01/06/2026	09/04/2026	09/04/2026	09/04/2026	09/04/2026	301796717	Change gear oil of diaphragm pump 1Y	O-150-P-005	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
5	1021	01/06/2026	01/06/2026	09/04/2026	09/04/2026	09/04/2026	09/04/2026	301796718	Change gear oil of diaphragm pump 1Y	O-150-P-006-A	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
6	1021	01/06/2026	01/06/2026	09/04/2026	09/04/2026	09/04/2026	09/04/2026	301796796	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-150-P-005	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
7	1021	01/06/2026	01/06/2026	09/04/2026	09/04/2026	09/04/2026	09/04/2026	301796798	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-150-P-006-A	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
8	1021	01/06/2026	01/06/2026	10/04/2026	10/04/2026	10/04/2026	10/04/2026	301796751	Change gear oil of diaphragm pump 1Y	O-980-P-006-A	OA-R-20-UTL-980	UNIT 980 IN UTILITIES AREA
9	1021	01/06/2026	01/06/2026	10/04/2026	10/04/2026	10/04/2026	10/04/2026	301796857	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-940-P-012-B	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
10	1021	01/06/2026	01/06/2026	10/04/2026	10/04/2026	10/04/2026	10/04/2026	301796859	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-940-P-013-B	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
11	1021	01/06/2026	01/06/2026	10/04/2026	10/04/2026	10/04/2026	10/04/2026	301796863	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-980-P-006-A	OA-R-20-UTL-980	UNIT 980 IN UTILITIES AREA
12	1021	01/06/2026	01/06/2026	20/04/2026	20/04/2026	20/04/2026	20/04/2026	301796643	Full Preventive maintenance 2Y	O-433-EA-001-B	O-433-EA-001	BENZENE COLUMN CONDENSES (TB.1A)
13	1021	01/06/2026	01/06/2026	21/04/2026	21/04/2026	21/04/2026	21/04/2026	301796645	Full Preventive maintenance 2Y	O-433-EA-001-D	O-433-EA-001	BENZENE COLUMN CONDENSES (TB.1A)
14	1021	01/06/2026	01/06/2026	30/04/2026	30/04/2026	30/04/2026	30/04/2026	301796096	357-Change oil of pump bearing 1Y	O-900-P-005-A	OA-R-20-FWT-900	UINT 900 IN FIRE WATER TANK AREA IN I-20
15	1021	01/06/2026	01/06/2026	30/04/2026	30/04/2026	30/04/2026	30/04/2026	301796366	Relubrication 6M	O-100-C-001-A	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
16	1021	01/06/2026	01/06/2026	30/04/2026	30/04/2026	30/04/2026	30/04/2026	301796368	Relubrication 6M	O-150-C-002-A	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
17	1021	01/06/2026	01/06/2026	30/04/2026	30/04/2026	30/04/2026	30/04/2026	301796727	Change gear oil of diaphragm pump 1Y	O-250-P-005	OA-R-20-RF2-250	UNIT 250 IN REFORMER2
18	1021	01/06/2026	01/06/2026	30/04/2026	30/04/2026	30/04/2026	30/04/2026	301796812	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-250-P-005	OA-R-20-RF2-250	UNIT 250 IN REFORMER2
19	1021	01/06/2026	01/06/2026	30/04/2026	30/04/2026	30/04/2026	30/04/2026	600470149	Pump inspection 1Y	O-430-P-007-B	OA-R-20-AR1-430	UNIT 430 IN AROMATICS1
20	1021	01/06/2026	01/06/2026	30/04/2026	30/04/2026	30/04/2026	30/04/2026	600470151	Pump inspection 1Y	O-430-P-008-B	OA-R-20-AR1-430	UNIT 430 IN AROMATICS1
21	1021	01/06/2026	01/06/2026	14/05/2026	14/05/2026	14/05/2026	14/05/2026	301796166	436-Change oil of pump bearing 1Y	O-980-P-001-B	OA-R-20-UTL-980	UNIT 980 IN UTILITIES AREA
22	1021	01/06/2026	01/06/2026	14/05/2026	14/05/2026	14/05/2026	14/05/2026	301796349	613-Change seal pot oil 1Y	O-130-P-002-A	OA-R-20-RF1-130	UNIT 130 IN REFORMER1
23	1021	01/06/2026	01/06/2026	14/05/2026	14/05/2026	14/05/2026	14/05/2026	301873691	Change oil of gear bearing 1	O-980-ME-001	O-980-ME-001	10 WT% CAUSTIC TANK MIXER
24	1021	01/06/2026	01/06/2026	14/05/2026	14/05/2026	14/05/2026	14/05/2026	301873922	Change oil of gear bearing 1	O-980-ME-002	O-980-ME-002	SPENT CAUSTIC TANK MIXER
25	1021	01/06/2026	01/06/2026	18/05/2026	18/05/2026	18/05/2026	18/05/2026	301796076	321-Change seal pot and pump bearing oil	O-150-P-001-B	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
26	1021	01/06/2026	01/06/2026	18/05/2026	18/05/2026	18/05/2026	18/05/2026	301796078	323-Change seal pot and pump bearing oil	O-150-P-002-B	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
27	1021	01/06/2026	01/06/2026	18/05/2026	18/05/2026	18/05/2026	18/05/2026	301796080	325-Change seal pot oil 1Y	O-150-P-003-B	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
28	1021	01/06/2026	01/06/2026	18/05/2026	18/05/2026	18/05/2026	18/05/2026	301796380	Change hydraulic oil of pump 6M	O-100-P-014-B	OA-R-20-RF1-100	UNIT 100 IN REFORMER1
29	1021	01/06/2026	01/06/2026	18/05/2026	18/05/2026	18/05/2026	18/05/2026	301796425	Regrease spline drive shaft 1Y	O-150-P-004	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
30	1021	01/06/2026	01/06/2026	18/05/2026	18/05/2026	18/05/2026	18/05/2026	301796439	Change oil of pump bearing 1Y	O-150-P-004	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
31	1021	01/06/2026	01/06/2026	18/05/2026	18/05/2026	18/05/2026	18/05/2026	301796725	Change gear oil of diaphragm pump 1Y	O-250-P-002-A	OA-R-20-RF2-250	UNIT 250 IN REFORMER2
32	1021	01/06/2026	01/06/2026	18/05/2026	18/05/2026	18/05/2026	18/05/2026	301796726	Change gear oil of diaphragm pump 1Y	O-250-P-003-A	OA-R-20-RF2-250	UNIT 250 IN REFORMER2
33	1021	01/06/2026	01/06/2026	18/05/2026	18/05/2026	18/05/2026	18/05/2026	301796808	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-250-P-002-A	OA-R-20-RF2-250	UNIT 250 IN REFORMER2
34	1021	01/06/2026	01/06/2026	18/05/2026	18/05/2026	18/05/2026	18/05/2026	301796810	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-250-P-003-A	OA-R-20-RF2-250	UNIT 250 IN REFORMER2
35	1021	01/06/2026	01/06/2026	19/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	301796085	333-Change seal pot and pump bearing oil	O-200-P-002-A-R1	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
36	1021	01/06/2026	01/06/2026	19/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	301796087	335-Change seal pot and pump bearing oil	O-200-P-003-A	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
37	1021	01/06/2026	01/06/2026	19/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	301796089	337-Change seal pot and pump bearing oil	O-200-P-005-A	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
38	1021	01/06/2026	01/06/2026	19/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	301796426	Regrease spline drive shaft 1Y	O-200-P-004-A	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
39	1021	01/06/2026	01/06/2026	19/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	301796440	Change oil of pump bearing 1Y	O-200-P-004-A	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
40	1021	01/06/2026	01/06/2026	19/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	301796721	Change gear oil of diaphragm pump 1Y	O-200-P-009-A	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
41	1021	01/06/2026	01/06/2026	19/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	301796722	Change gear oil of diaphragm pump 1Y	O-200-P-013-A-R1	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
42	1021	01/06/2026	01/06/2026	19/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	301796800	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-200-P-009-A	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
43	1021	01/06/2026	01/06/2026	19/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	19/05/2026	301796802	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-200-P-013-A-R1	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
44	1021	01/06/2026	01/06/2026	20/05/2026	20/05/2026	20/05/2026	20/05/2026	301796736	Change gear oil of diaphragm pump 1Y	O-540-P-011-B	OA-R-20-AR1-540	UNIT 540 IN AROMATICS1
45	1021	01/06/2026	01/06/2026	20/05/2026	20/05/2026	20/05/2026	20/05/2026	301796737	Change gear oil of diaphragm pump 1Y	O-540-P-012	OA-R-20-INT-540	UNIT 540 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
46	1021	01/06/2026	01/06/2026	20/05/2026	20/05/2026	20/05/2026	20/05/2026	301796829	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-500-P-014-B	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3

47	1021	01/06/2026	01/06/2026	20/05/2026	20/05/2026	20/05/2026	20/05/2026	301796831	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-500-P-015-B	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
48	1021	01/06/2026	01/06/2026	20/05/2026	20/05/2026	20/05/2026	20/05/2026	301796833	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-540-P-011-B	OA-R-20-AR1-540	UNIT 540 IN AROMATICS1
49	1021	01/06/2026	01/06/2026	20/05/2026	20/05/2026	20/05/2026	20/05/2026	301796835	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-540-P-012	OA-R-20-INT-540	UNIT 540 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
50	1021	01/06/2026	01/06/2026	21/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	301796837	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-930-P-019-B	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
51	1021	01/06/2026	01/06/2026	21/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	301796839	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-930-P-020-B	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
52	1021	01/06/2026	01/06/2026	21/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	301796841	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-930-P-021-B	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
53	1021	01/06/2026	01/06/2026	21/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	301796843	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-930-P-023-B	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
54	1021	01/06/2026	01/06/2026	21/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	301796845	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-930-P-024-B	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
55	1021	01/06/2026	01/06/2026	21/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	301796847	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-930-P-025-B	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
56	1021	01/06/2026	01/06/2026	21/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	301796849	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-930-P-026-B	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
57	1021	01/06/2026	01/06/2026	21/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	301796851	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-930-P-027-B	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
58	1021	01/06/2026	01/06/2026	21/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	301796853	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-930-P-031-B	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
59	1021	01/06/2026	01/06/2026	21/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	21/05/2026	301796855	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-930-P-033-B	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
60	1021	01/06/2026	01/06/2026	22/05/2026	22/05/2026	22/05/2026	22/05/2026	301796875	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-320-P-003-B	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
61	1021	01/06/2026	01/06/2026	25/05/2026	25/05/2026	25/05/2026	25/05/2026	301796292	557-Change oil of pump bearing 1Y	O-433-P-008-B	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
62	1021	01/06/2026	01/06/2026	25/05/2026	25/05/2026	25/05/2026	25/05/2026	301796348	612-Change oil of pump bearing 1Y	O-540-P-052	OA-R-20-INT-540	UNIT 540 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
63	1021	01/06/2026	01/06/2026	25/05/2026	27/05/2026	25/05/2026	27/05/2026	301796432	Regrease spline drive shaft 1Y	O-540-P-014	OA-R-20-INT-540	UNIT 540 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
64	1021	01/06/2026	01/06/2026	26/05/2026	26/05/2026	26/05/2026	26/05/2026	301796333	593-Change seal pot and pump bearing oil	O-540-P-004-B	OA-R-20-AR1-540	UNIT 540 IN AROMATICS1
65	1021	01/06/2026	01/06/2026	27/05/2026	27/05/2026	27/05/2026	27/05/2026	301796454	Change oil of pump bearing 1Y	O-540-P-014	OA-R-20-INT-540	UNIT 540 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
66	1021	01/06/2026	01/06/2026	27/05/2026	27/05/2026	27/05/2026	27/05/2026	301796729	Change gear oil of diaphragm pump 1Y	O-320-P-009-A	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
67	1021	01/06/2026	01/06/2026	27/05/2026	27/05/2026	27/05/2026	27/05/2026	301796817	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-320-P-009-A	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
68	1021	01/06/2026	01/06/2026	29/05/2026	29/05/2026	28/05/2026	28/05/2026	301796370	Relubrication 6M	O-380-C-003-A	OA-R-20-AR2-380	UNIT 380 IN AROMATICS2
69	1021	01/06/2026	01/06/2026	29/05/2026	29/05/2026	28/05/2026	28/05/2026	301796372	Relubrication 6M	O-430-C-001-A	OA-R-20-AR1-430	UNIT 430 IN AROMATICS1
70	1021	01/06/2026	01/06/2026	29/05/2026	29/05/2026	28/05/2026	28/05/2026	301796374	Relubrication 6M	O-432-C-004-A	OA-R-20-AR3-432	UNIT 432 IN AROMATICS3
71	1021	01/06/2026	01/06/2026	29/05/2026	29/05/2026	28/05/2026	28/05/2026	301796376	Relubrication 6M	O-432-C-004-A	OA-R-20-AR3-432	UNIT 432 IN AROMATICS3
72	1021	01/06/2026	01/06/2026	29/05/2026	29/05/2026	28/05/2026	28/05/2026	301873782	RCM-(3M)-Change oil bearing ND & NDE	O-320-C-002	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
73	1021	01/06/2026	01/06/2026	29/05/2026	29/05/2026	28/05/2026	28/05/2026	301874237	RCM-(3M)-Change oil bearing DE & NDE	O-432-C-003	OA-R-20-AR3-432	UNIT 432 IN AROMATICS3
74	1021	01/06/2026	01/06/2026	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	301766752	clean cooler 370-P2B	O-370-P-002-B	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
75	1021	01/06/2026	01/06/2026	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	301766851	clean cooler 370-P2C	O-370-P-002-C	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
76	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	301796444	RCM-(1Y)-CHANGE SEAL POT & BEARING OIL	O-370-P-002-A	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
77	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600469939	Lube Oil Sampling 2M	O-200-C-001	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
78	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600469945	Lube Oil Sampling 2M	O-320-C-001	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
79	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600469951	Lube Oil Sampling 2M	O-380-C-001	OA-R-20-AR2-380	UNIT 380 IN AROMATICS2
80	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600469957	Lube Oil Sampling 2M	O-910-C-001-A	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
81	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600469963	Lube Oil Sampling 2M	O-910-C-001-B	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
82	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600469969	Lube Oil Sampling 2M	O-910-C-001-C	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
83	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600469977	Lube Oil Sampling 2M	O-150-C-001-A	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
84	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600469983	Lube Oil Sampling 2M	O-150-C-001-B	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
85	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600469989	Lube Oil Sampling 2M	O-200-C-002-A	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
86	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600469995	Lube Oil Sampling 2M	O-200-C-002-B	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
87	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600470001	Lube Oil Sampling 2M	O-200-C-002-C	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
88	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600470007	Lube Oil Sampling 2M	O-370-C-001-A	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
89	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600470013	Lube Oil Sampling 2M	O-370-C-001-B	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
90	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600470019	Lube Oil Sampling 2M	O-390-C-001-A	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
91	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600470025	Lube Oil Sampling 2M	O-390-C-001-B	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
92	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600470031	Oil drop check 2M	O-150-C-001-A	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
93	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600470037	Oil drop check 2M	O-150-C-001-B	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
94	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600470043	Oil drop check 2M	O-200-C-002-A	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
95	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600470049	Oil drop check 2M	O-200-C-002-B	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
96	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600470055	Oil drop check 2M	O-200-C-002-C	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2

97	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600470061	Oil drop check 2M	O-390-C-001-A	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
98	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600470067	Oil drop check 2M	O-390-C-001-B	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
99	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600470073	Lube Oil Sampling 2M	O-200-C-003	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
100	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600470079	RCM-(2M)-LUBE OIL SAMPLING	O-320-C-003	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
101	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600470085	Lube Oil Sampling 2M	O-200-C-001-T	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
102	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600470091	Lube Oil Sampling 2M	O-380-C-001-T	OA-R-20-AR2-380	UNIT 380 IN AROMATICS2
103	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600470097	Lube Oil Sampling 2M	O-910-C-001-B-T	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
104	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600515994	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-C-001-B	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
105	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600515998	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-002-C	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
106	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600516002	Mech Patrol Inspection weekly	O-380-C-001-T	OA-R-20-AR2-380	UNIT 380 IN AROMATICS2
107	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600516006	Mech Patrol Inspection weekly	O-500-M-004	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
108	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600516367	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-C-001-B-T	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
109	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600516371	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-002-B	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
110	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600516469	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-ME-002-A	O-910-ME-002	IA DRYER PACKAGE
111	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600516551	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-004	OA-R-20-HVG-200	Heavy gas Unit
112	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600516555	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-002-A	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
113	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600516559	Mech Patrol Inspection weekly	O-380-C-001	OA-R-20-AR2-380	UNIT 380 IN AROMATICS2
114	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600516563	Mech Patrol Inspection weekly	O-500-M-003	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
115	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600516578	Inspect flexible coupling 1Y	O-980-ME-001	O-980-ME-001	10 WT% CAUSTIC TANK MIXER
116	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600516698	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-004-G	OA-R-20-HVG-200	Heavy gas Unit
117	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600516764	Lube oil sampling 2M	O-200-C-004	OA-R-20-HVG-200	Heavy gas Unit
118	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600516903	Mech Patrol Inspection weekly	O-390-C-001-A	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
119	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600516907	Mech Patrol Inspection weekly	O-150-C-001-A	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
120	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600516911	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-003	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
121	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600516915	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-001-T	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
122	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600516919	Mech Patrol Inspection weekly	O-320-C-001-G	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
123	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600516923	Mech Patrol Inspection weekly	O-320-C-003	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
124	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600517008	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-C-001-C	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
125	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600517012	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-ME-003	O-910-ME-003	IA DRYER PACKAGE
126	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600517016	Mech Patrol Inspection weekly	O-370-C-001-A	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
127	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600517020	Mech Patrol Inspection weekly	O-500-M-005	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
128	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600517029	Mech Patrol Inspection weekly	O-390-C-001-B	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
129	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600517033	Mech Patrol Inspection weekly	O-150-C-001-B	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
130	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600517037	Mech Patrol Inspection weekly	O-200-C-001	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
131	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600517041	Mech Patrol Inspection weekly	O-320-C-001	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
132	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600517265	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-ME-002-B	O-910-ME-002	IA DRYER PACKAGE
133	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600517308	Mech Patrol Inspection weekly	O-910-C-001-A	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
134	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600517312	Mech Patrol Inspection weekly	O-370-C-001-B	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
135	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600517595	Inspect flexible coupling 1Y	O-980-ME-002	O-980-ME-002	SPENT CAUSTIC TANK MIXER
136	1021	01/06/2026	01/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	600519549	Inspect ladder 1M	O-A1-CART1	OA-R-20-WSW	Workshop Area
137	1021	01/06/2026	01/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	301795979	Self flushing line cleaning 1Y	O-150-P-002-B	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
138	1021	01/06/2026	01/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	301796445	RCM-(1Y)-CHANGE SEAL POT & BEARING OIL	O-370-P-002-B	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
139	1021	01/06/2026	01/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	301796446	RCM-(1Y)-CHANGE SEAL POT & BEARING OIL	O-370-P-002-C	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
140	1021	01/06/2026	01/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	301796459	Clean mechanical seal cooler 1Y	O-150-P-002-B	OA-R-20-RF2-150	UNIT 150 IN REFORMER2
141	1021	01/06/2026	01/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	301796723	Change gear oil of diaphragm pump 1Y	O-200-P-014-A-R1	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
142	1021	01/06/2026	01/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	301796724	Change gear oil of diaphragm pump 1Y	O-200-P-015-A-R1	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
143	1021	01/06/2026	01/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	301796804	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-200-P-014-A-R1	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
144	1021	01/06/2026	01/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	301796806	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-200-P-015-A-R1	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
145	1021	01/06/2026	01/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	301796861	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-980-P-003-B	OA-R-20-UTL-980	UNIT 980 IN UTILITIES AREA
146	1021	01/06/2026	01/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	301796930	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-940-P-012-A	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA

147	1021	01/06/2026	01/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	301795980	Self flushing line cleaning 1Y	O-200-P-003-A	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
148	1021	01/06/2026	01/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	301796460	Clean mechanical seal cooler 1Y	O-200-P-003-A	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
149	1021	01/06/2026	01/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	301796587	Full Preventive maintenance 2Y Polychain	O-100-EA-001-C	O-100-EA-001	DEPENTANIZER CONDENSER
150	1021	01/06/2026	01/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	301796618	Full Preventive maintenance 2Y	O-100-EA-001-K	O-100-EA-001	DEPENTANIZER CONDENSER
151	1021	01/06/2026	01/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	301796227	498-Change seal pot and pump bearing oil	O-430-P-002-B-R1	OA-R-20-AR1-430	UNIT 430 IN AROMATICS1
152	1021	01/06/2026	01/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	301796229	500-Change seal pot and pump bearing oil	O-430-P-003-B	OA-R-20-AR1-430	UNIT 430 IN AROMATICS1
153	1021	01/06/2026	01/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	301796231	502-Change seal pot and pump bearing oil	O-430-P-004-B-R2	OA-R-20-AR1-430	UNIT 430 IN AROMATICS1
154	1021	01/06/2026	01/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	301796235	510-Change seal pot and pump bearing oil	O-431-P-002-A	OA-R-20-AR1-431	UNIT 431 IN AROMATICS1
155	1021	01/06/2026	01/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	301796237	512-Change seal pot and pump bearing oil	O-431-P-003-A-R1	OA-R-20-AR1-431	UNIT 431 IN AROMATICS1
156	1021	01/06/2026	01/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	301796239	514-Change seal pot and pump bearing oil	O-431-P-004-A-R1	OA-R-20-AR1-431	UNIT 431 IN AROMATICS1
157	1021	01/06/2026	01/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	301796241	516-Change seal pot and pump bearing oil	O-431-P-005-A	OA-R-20-AR1-431	UNIT 431 IN AROMATICS1
158	1021	01/06/2026	01/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	301796243	518-Change seal pot and pump bearing oil	O-431-P-006-A	OA-R-20-AR1-431	UNIT 431 IN AROMATICS1
159	1021	01/06/2026	01/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	301796825	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-390-P-004-A	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
160	1021	01/06/2026	01/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	301796877	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-320-P-010-B	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
161	1021	01/06/2026	01/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	301796879	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-320-P-013-B	OA-R-20-AR2-320	UNIT 320 IN AROMATICS2
162	1021	01/06/2026	01/06/2026	08/06/2026	08/06/2026			301900462	Pressure control valve overhaul 6Y	O-380-PC-25	OA-R-20-INT-380	UNIT 380 IN INTERMEDIATE TANKAGE AREA
163	1021	01/06/2026	01/06/2026	09/06/2026	09/06/2026	09/06/2026	09/06/2026	301796327	587-Change seal pot and pump bearing oil	O-540-P-001-B	OA-R-20-AR1-540	UNIT 540 IN AROMATICS1
164	1021	01/06/2026	01/06/2026	09/06/2026	09/06/2026	09/06/2026	09/06/2026	301796329	589-Change oil of pump bearing 1Y	O-540-P-002-B	OA-R-20-AR1-540	UNIT 540 IN AROMATICS1
165	1021	01/06/2026	01/06/2026	09/06/2026	09/06/2026	09/06/2026	09/06/2026	301796331	591-Change oil of pump bearing 1Y	O-540-P-003-B	OA-R-20-AR1-540	UNIT 540 IN AROMATICS1
166	1021	01/06/2026	01/06/2026	09/06/2026	09/06/2026	09/06/2026	09/06/2026	301796335	595-Change oil of pump bearing 1Y	O-540-P-005-B	OA-R-20-AR1-540	UNIT 540 IN AROMATICS1
167	1021	01/06/2026	01/06/2026	09/06/2026	09/06/2026	09/06/2026	09/06/2026	301796337	597-Change seal pot and pump bearing oil	O-540-P-006-B	OA-R-20-AR1-540	UNIT 540 IN AROMATICS1
168	1021	01/06/2026	01/06/2026	09/06/2026	09/06/2026	09/06/2026	09/06/2026	301796339	599-Change seal pot and pump bearing oil	O-540-P-007-B	OA-R-20-AR1-540	UNIT 540 IN AROMATICS1
169	1021	01/06/2026	01/06/2026	09/06/2026	09/06/2026	09/06/2026	09/06/2026	301796341	601-Change seal pot and pump bearing oil	O-540-P-008-B	OA-R-20-AR1-540	UNIT 540 IN AROMATICS1
170	1021	01/06/2026	01/06/2026	09/06/2026	09/06/2026	09/06/2026	09/06/2026	301796343	603-Change oil of pump bearing 1Y	O-540-P-009-B	OA-R-20-AR1-540	UNIT 540 IN AROMATICS1
171	1021	01/06/2026	01/06/2026	09/06/2026	09/06/2026	09/06/2026	09/06/2026	301796345	605-Change oil of pump bearing 1Y	O-540-P-010-B	OA-R-20-AR1-540	UNIT 540 IN AROMATICS1
172	1021	01/06/2026	01/06/2026	10/06/2026	10/06/2026	10/06/2026	10/06/2026	301796016	Self flushing line cleaning 1Y	O-432-P-011	OA-R-20-AR3-432	UNIT 432 IN AROMATICS3
173	1021	01/06/2026	01/06/2026	10/06/2026	10/06/2026	10/06/2026	10/06/2026	301796382	Change seal pot and pump bearing oil 1Y	O-430-P-010-B	OA-R-20-AR1-430	UNIT 430 IN AROMATICS1
174	1021	01/06/2026	01/06/2026	10/06/2026	10/06/2026	10/06/2026	10/06/2026	301796389	Clean mechanical seal cooler&strainer 1Y	O-430-P-010-B	OA-R-20-AR1-430	UNIT 430 IN AROMATICS1
175	1021	01/06/2026	01/06/2026	10/06/2026	10/06/2026	10/06/2026	10/06/2026	301796733	Change gear oil of diaphragm pump 1Y	O-431-P-007-A	OA-R-20-AR1-431	UNIT 431 IN AROMATICS1
176	1021	01/06/2026	01/06/2026	10/06/2026	10/06/2026	10/06/2026	10/06/2026	301796827	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-431-P-007-A	OA-R-20-AR1-431	UNIT 431 IN AROMATICS1
177	1021	01/06/2026	01/06/2026	11/06/2026	11/06/2026	11/06/2026	11/06/2026	301796449	Change seal pot and pump bearing oil 1Y	O-432-P-011	OA-R-20-AR3-432	UNIT 432 IN AROMATICS3
178	1021	01/06/2026	01/06/2026	11/06/2026	11/06/2026	11/06/2026	11/06/2026	301796493	Clean mechanical seal cooler 1Y	O-432-P-011	OA-R-20-AR3-432	UNIT 432 IN AROMATICS3
179	1021	01/06/2026	01/06/2026	03/07/2026	03/07/2026			301918047	Full Preventive maintenance 2Y	O-250-EA-002	OA-R-20-RF2-250	UNIT 250 IN REFORMER2
180	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	301872962	Flow transmitter calibration 1Y Energy	O-431-FT-610	OA-R-20-AR1-431	UNIT 431 IN AROMATICS1
181	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	301873121	Pressure transmitter calibration 5Y	O-430-PT-329	OA-R-20-AR1-430	UNIT 430 IN AROMATICS1
182	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	301873417	Analyzer calibration 1M	O-940-AT-37	OA-R-20-RF1-940	UNIT 940 IN REFORMER1
183	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	301873761	Pressure transmitter calibration 5Y	O-430-PT-300	OA-R-20-AR1-430	UNIT 430 IN AROMATICS1
184	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	301873834	Pressure transmitter calibration 5Y	O-430-PT-305	OA-R-20-AR1-430	UNIT 430 IN AROMATICS1
185	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	301873864	Analyzer calibration 2M	O-940-AT-214	OA-R-20-RF1-940	UNIT 940 IN REFORMER1
186	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	301874018	Analyzer calibration 1M	O-940-AT-213	OA-R-20-RF1-940	UNIT 940 IN REFORMER1
187	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600515767	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-925-P-001-D-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
188	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600515832	Motor 380 V inspection 1M	O-925-M-003-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
189	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600515833	Motor 380 V inspection 1M	O-925-T-001-B-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
190	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600515972	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-925-P-001-A-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
191	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600516279	Motor 380 V inspection 1M	O-925-T-001-A-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
192	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600516541	Motor 380 V inspection 1M	O-925-P-008-B-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
193	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600516644	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-910-C-001-C-M	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
194	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600516645	Motor 380 V inspection 1M	O-925-T-001-C-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
195	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600516649	Motor 380 V inspection 1M	O-910-P-002-B-M	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
196	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600516683	Motor 380 V inspection 1M	O-940-P-020-A-M	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA

197	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600516861	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-940-P-003-A-M	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
198	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600517246	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-910-C-001-A-M	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
199	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600517469	Motor 380 V inspection 1M	O-940-C-001-M	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
200	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600517471	Motor 380 V inspection 1M	O-940-P-020-B-M	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
201	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600518181	Motor 380 V inspection 1M	O-925-P-008-A-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
202	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600518260	Motor 380 V inspection 1M	O-910-P-002-A-M	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
203	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600518261	Motor 380 V inspection 1M	O-925-P-001-BL-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
204	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600518282	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-940-P-003-C-M	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
205	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600518342	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-925-P-001-C-M	OA-R-20-UTL-925	UNIT 925 IN UTILITIES AREA
206	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600518410	Motor 380 V inspection 1M	O-910-P-002-C-M	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
207	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	23/06/2026	23/06/2026	600511533	Transformer inspection 1M	O-TR-BC-3R	OA-R-20-RF1-SSB	SUB-STATION B
208	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	23/06/2026	23/06/2026	600516025	Capacitor inspection 1M	O-SD-C1-B-CP	OA-R-20-AR3-SSD-905	UNIT 905 IN SUB STATION D
209	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	23/06/2026	23/06/2026	600516026	Capacitor inspection 1M	O-SD-C2-A-CP	OA-R-20-AR3-SSD-905	UNIT 905 IN SUB STATION D
210	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	23/06/2026	23/06/2026	600516050	Capacitor inspection 1M	O-SB-C1-A-CP	OA-R-20-RF1-SSB-905	UNIR 905 IN SUB STATION B
211	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	23/06/2026	23/06/2026	600516051	Capacitor inspection 1M	O-SF-C1-B-CP	OA-R-20-RF1-SSF	SUB-STATION F
212	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	23/06/2026	23/06/2026	600516545	Capacitor inspection 1M	O-SC-C1-B-CP	OA-R-20-AR1-SSC-905	UNIT 905 IN SUB STATION C
213	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	23/06/2026	23/06/2026	600516546	Capacitor inspection 1M	O-SC-C2-A-CP	OA-R-20-AR1-SSC-905	UNIT 905 IN SUB STATION C
214	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	23/06/2026	23/06/2026	600516784	Capacitor inspection 1M	O-SB-C2-A-CP	OA-R-20-RF1-SSB-905	UNIR 905 IN SUB STATION B
215	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	23/06/2026	23/06/2026	600516888	Capacitor inspection 1M	O-SB-C1-B-CP	OA-R-20-RF1-SSB-905	UNIR 905 IN SUB STATION B
216	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	23/06/2026	23/06/2026	600516890	Capacitor inspection 1M	O-SB-C2-B-CP	OA-R-20-RF1-SSB-905	UNIR 905 IN SUB STATION B
217	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	23/06/2026	23/06/2026	600516891	Capacitor inspection 1M	O-SC-C1-A-CP	OA-R-20-AR1-SSC-905	UNIT 905 IN SUB STATION C
218	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	23/06/2026	23/06/2026	600516892	Capacitor inspection 1M	O-SC-C2-B-CP	OA-R-20-AR1-SSC-905	UNIT 905 IN SUB STATION C
219	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	23/06/2026	23/06/2026	600516937	Capacitor inspection 1M	O-SF-C1-A-CP	OA-R-20-RF1-SSF	SUB-STATION F
220	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	23/06/2026	23/06/2026	600516970	Capacitor inspection 1M	O-SD-C1-A-CP	OA-R-20-AR3-SSD-905	UNIT 905 IN SUB STATION D
221	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	25/06/2026	25/06/2026	600510962	SWGR 22 kV inspection 1M	O-H105-A	OA-R-20-ADA-SSA-905	UNIT 905 IN SUB-STATION A & 115 KV SY
222	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	25/06/2026	25/06/2026	600516437	Generator 1M	O-900-ME-004	O-900-ME-004	EMERGENCY GENERATOR (I-20)
223	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	25/06/2026	25/06/2026	600516889	Capacitor inspection 1M	O-SA-C1-B-CP	OA-R-20-ADA-SSA-905	UNIT 905 IN SUB-STATION A & 115 KV SY
224	1021	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	02/06/2026	25/06/2026	25/06/2026	600517194	Capacitor inspection 1M	O-SA-C1-A-CP	OA-R-20-ADA-SSA-905	UNIT 905 IN SUB-STATION A & 115 KV SY
225	1021	02/06/2026	02/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	301796932	Change hydraulic oil of diaphragm pump4M	O-940-P-013-A	OA-R-20-UTL-940	UNIT 940 IN UTILITIES AREA
226	1021	03/06/2026	03/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	600524744	Check drop rate of pump oil drop 2W	O-200-C-002-C	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
227	1021	03/06/2026	03/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	600524746	Check drop rate of pump oil drop 2W	O-200-C-002-A	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
228	1021	03/06/2026	03/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	600524766	Check drop rate of pump oil drop 2W	O-200-C-002-B	OA-R-20-RF2-200	UNIT 200 IN REFORMER2
229	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	301872450	Analyzer calibration 2M	O-930-AT-61	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
230	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	301873459	Analyzer calibration 2M	O-930-AT-63	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
231	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	301873681	Flow transmitter calibration 1Y Energy	O-500-FT-123	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
232	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	301873930	Flow transmitter calibration 1Y Energy	O-432-FT-116	OA-R-20-AR3-432	UNIT 432 IN AROMATICS3
233	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	301874026	Flow transmitter calibration 1Y Energy	O-500-FT-251	OA-R-20-AR3-500	UNIT 500 IN AROMATICS3
234	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	301874057	Flow transmitter calibration 1Y Energy	O-432-FT-117	OA-R-20-AR3-432	UNIT 432 IN AROMATICS3
235	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	600516307	Substation inspection 1W	O-SUB-H	#	Not assigned
236	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	600516933	Substation inspection 1W	O-SUB-D	#	Not assigned
237	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	600516951	Substation inspection 1W	O-SUB-C	#	Not assigned
238	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	600517164	Substation inspection 1W	O-SUB-A	#	Not assigned
239	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	600517181	Substation inspection 1W	O-SUB-F	#	Not assigned
240	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	600517200	Substation inspection 1W	O-SUB-B	#	Not assigned
241	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	600517204	Substation inspection 1W	O-SUB-G	#	Not assigned
242	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600515796	Motor 380 V inspection 1M	O-390-EA-001-A-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
243	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600515797	Motor 380 V inspection 1M	O-390-EA-001-B-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
244	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600515798	Motor 380 V inspection 1M	O-390-EA-002-A-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
245	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600515801	Motor 380 V inspection 1M	O-390-EA-002-B-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
246	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600515802	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-001-A-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9

247	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600515803	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-001-B-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
248	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600515804	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-002-A-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
249	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600515805	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-002-B-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
250	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600515815	Motor 380 V inspection 1M	O-433-EA-001-F-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
251	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600515816	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-004-A-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
252	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600515896	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-390-C-001-B-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
253	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600515944	Motor 380 V inspection 1M	O-433-EA-001-B-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
254	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600515945	Motor 380 V inspection 1M	O-433-EA-002-A-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
255	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600515946	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-002-B-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
256	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600516019	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-011-A-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
257	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600516020	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-011-B-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
258	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600516030	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-005-B-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
259	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600516224	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-003-B-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
260	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600516283	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-003-A-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
261	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600516284	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-004-B-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
262	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600516323	Motor 380 V inspection 1M	O-433-EA-001-D-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
263	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600516325	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-006-A-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
264	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600516409	Motor 380 V inspection 1M	O-433-EA-001-C-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
265	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600516410	Motor 380 V inspection 1M	O-433-EA-002-B-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
266	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600516411	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-003-B-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
267	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600516412	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-004-B-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
268	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600516413	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-006-B-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
269	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600516532	Motor 380 V inspection 1M	O-390-P-004-A-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
270	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600517488	Motor 380 V inspection 1M	O-433-EA-001-A-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
271	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600517493	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-007-A-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
272	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600517544	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-390-C-001-A-M	OA-R-20-TAC9-390	UNIT 390 IN TAC9
273	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600518173	Motor 380 V inspection 1M	O-433-EA-001-E-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
274	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600518174	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-002-A-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
275	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600518175	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-003-A-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
276	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600518176	Motor 380 V inspection 1M	O-433-P-005-A-M	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
277	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	23/06/2026	23/06/2026	600519462	Equipment in Sub. A inspection 1M	O-SUB-D	#	Not assigned
278	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	23/06/2026	23/06/2026	600519469	Equipment in Sub. A inspection 1M	O-SUB-B	#	Not assigned
279	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	23/06/2026	23/06/2026	600519470	Equipment in Sub. A inspection 1M	O-SUB-C	#	Not assigned
280	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	23/06/2026	23/06/2026	600519488	Equipment in Sub. A inspection 1M	O-SUB-F	#	Not assigned
281	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	25/06/2026	25/06/2026	600519475	Equipment in Sub. A inspection 1M	O-SUB-A	#	Not assigned
282	1021	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	04/06/2026	25/06/2026	25/06/2026	600519489	Equipment in Sub. A inspection 1M	O-SUB-G	#	Not assigned
283	1021	04/06/2026	04/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	301796564	Change lubricant 1Y	O-433-P-009-A	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
284	1021	04/06/2026	04/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	08/06/2026	600470152	Orifice Inspection 1 Y	O-433-P-009-A	OA-R-20-TAC9-433	UNIT 433 IN TAC9
285	1021	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	301872465	Flow transmitter calibration 1Y Energy	O-920-FT-368	OA-R-20-RF2-920	UNIT 920 IN REFORMER2
286	1021	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	301873157	Level transmitter calibration 1Y	O-930-LT-221	OA-R-20-WWT-930	UNIT 930 IN WASTE WATER TREATMENT (I-20)
287	1021	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	301873698	Flow transmitter calibration 5Y	O-910-FT-347	OA-R-20-AR3-910	UNIT 910 IN AROMATICS3
288	1021	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	301873852	Flow transmitter calibration 5Y	O-910-FT-369	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
289	1021	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	301873869	Analyzer calibration 2M	O-920-AT-8A	OA-R-20-AR3-920	UNIT 920 IN AROMATICS3
290	1021	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	301873870	Analyzer calibration 2M	O-920-AT-84A	OA-R-20-AR3-920	UNIT 920 IN AROMATICS3
291	1021	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	301873886	Analyzer calibration 2M	O-920-AT-84B	OA-R-20-AR3-920	UNIT 920 IN AROMATICS3
292	1021	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	301874017	Analyzer calibration 2M	O-920-AT-8B	OA-R-20-AR3-920	UNIT 920 IN AROMATICS3
293	1021	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	301874069	Flow transmitter calibration 5Y	O-910-FT-353	OA-R-20-UTL-910	UNIT 910 IN UTILITIES AREA
294	1021	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600515763	Motor 6.6 KV inspection 1M	O-370-C-001-B-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
295	1021	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600515790	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-002-A-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit
296	1021	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	05/06/2026	17/06/2026	17/06/2026	600515791	Motor 380 V inspection 1M	O-370-P-007-A-M	OA-R-20-CHX-370	Cychohexane Unit

ATF1 VRU SHUTDOWN JAN-JUN 2026

MONTH	Equipment	Description	Description2	ABC indic.	Planner group
FEB	N-945-C-001	VRU EXHAUST FAN	6M-INSPECT COUPLING AND GREASE UP	S	MECHANICAL
FEB	N-945-FA-047A	FLAME ARRESTER OF VRU MAIN HEADER	1Y CLEAN FLAME ARRESTER	B	MECHANICAL
FEB	N-945-FA-047B	FLAME ARRESTER OF VRU MAIN HEADER	1Y CLEAN FLAME ARRESTER	B	MECHANICAL
FEB	N-945-FA-101	FLAME ARRESTER ON VRU VENT	CLEAN FLAME ARRESTER 6M	B	MECHANICAL
FEB	N-945-FA-102	FLAME ARRESTER ON PURGE AIR	CLEAN FLAME ARRESTER 6M	B	MECHANICAL
FEB	N-945-P-009-A	VRU ABSORBENT SUPPLY PUMPS	3M-CLEAN STRAINER	S	MECHANICAL
FEB	N-945-P-009-B	VRU ABSORBENT SUPPLY PUMPS	3M-CLEAN STRAINER	S	MECHANICAL
FEB	N-945-P-010-A	VRU ABSORBENT RETURN PUMPS	3M-CLEAN STRAINER	S	MECHANICAL
FEB	N-945-P-010-B	VRU ABSORBENT RETURN PUMPS	3M-CLEAN STRAINER	S	MECHANICAL
FEB	N-945-P-011-A	VRU VACUUM PUMPS	2Y REPLACE FLEXIBLE RUBBER JOINT	S	MECHANICAL
FEB	N-945-P-011-A	VRU VACUUM PUMPS	3M-CHANGE LUBE OIL AND INSPECTION	S	MECHANICAL
FEB	N-945-P-011-B	VRU VACUUM PUMPS	3M-CHANGE LUBE OIL AND INSPECTION	S	MECHANICAL
FEB	N-945-P-011-B	VRU VACUUM PUMPS	2Y REPLACE FLEXIBLE RUBBER JOINT	S	MECHANICAL
FEB	N-945-STR-054-A	FILTER VACUUM SUCTION	3M-CLEAN STRAINER	B	MECHANICAL
FEB	N-945-STR-054-B	FILTER VACUUM SUCTION	3M-CLEAN STRAINER	B	MECHANICAL
FEB	N-945-V-006-A	OIL SEPARATOR	1Y-CLEAN VESSEL OIL SEPARATOR (VRU S/D)	S	MECHANICAL
FEB	N-945-V-006-B	OIL SEPARATOR	1Y-CLEAN VESSEL OIL SEPARATOR (VRU S/D)	S	MECHANICAL
FEB	N-945-AV-101	BUTTERFLY VALVE	6M Visual inspection	S	INSTRUMENT
FEB	N-945-AV-102	BUTTERFLY VALVE	6M Visual inspection	S	INSTRUMENT
FEB	N-945-AV-103	BUTTERFLY VALVE	6M Visual inspection	S	INSTRUMENT
FEB	N-945-AV-107	BUTTERFLY VALVE	Visual inspection 6M	S	INSTRUMENT
FEB	N-945-AV-108	BUTTERFLY VALVE	Visual inspection 6M	S	INSTRUMENT
FEB	N-945-AV-109	BUTTERFLY VALVE	Visual inspection 6M	S	INSTRUMENT
FEB	N-945-AV-110	BUTTERFLY VALVE	Visual inspection 6M	S	INSTRUMENT
FEB	N-945-AV-111	BUTTERFLY VALVE	Visual inspection 6M	S	INSTRUMENT
FEB	N-945-AV-112	BUTTERFLY VALVE	Visual inspection 6M	S	INSTRUMENT
FEB	N-945-AV-113	BUTTERFLY VALVE	Visual inspection 6M	S	INSTRUMENT
FEB	N-945-AV-114	BUTTERFLY VALVE	Visual inspection 6M	S	INSTRUMENT
FEB	N-945-AV-115	BUTTERFLY VALVE	Visual inspection 6M	S	INSTRUMENT
FEB	N-945-AV-116	BALL VALVE	Visual inspection 6M	S	INSTRUMENT
FEB	N-945-AV-117	BALL VALVE	Visual inspection 6M	S	INSTRUMENT
FEB	N-945-AV-118	BALL VALVE	Visual inspection 6M	S	INSTRUMENT
FEB	N-945-AV-119	BUTTERFLY VALVE	Visual inspection 6M	S	INSTRUMENT
FEB	N-945-AV-120	BUTTERFLY VALVE	Visual inspection 6M	S	INSTRUMENT
FEB	N-945-LS-102	LEVEL SWITCH FOR OIL SEPERATOR 945-V	Visual inspection and Function test 1Y	S	INSTRUMENT
FEB	N-945-LS-103	LEVEL SWITCH FOR OIL SEPERATOR 945-V	Visual inspection and Function test 1Y	S	INSTRUMENT
FEB	N-945-C-001-M	MOTOR FOR VRU EXHAUST FAN	6M Motor inspection	S	ELECTRICAL
FEB	N-945-M-001-A	MOTOR FOR VRU OIL COOLER	6M Motor inspection	S	ELECTRICAL
FEB	N-945-M-001-B	MOTOR FOR VRU OIL COOLER	6M Motor inspection	S	ELECTRICAL
FEB	N-945-P-009-A-M	MOTOR FOR VRU ABSORBENT SUPPLY PUMP	6M Motor inspection (VRU S/D)	S	ELECTRICAL
FEB	N-945-P-009-B-M	MOTOR FOR VRU ABSORBENT SUPPLY PUMP	6M Motor inspection (VRU S/D)	S	ELECTRICAL
FEB	N-945-P-010-A-M	MOTOR FOR VRU ABSORBENT RETURN PUMP	6M Motor inspection	S	ELECTRICAL
FEB	N-945-P-010-B-M	MOTOR FOR VRU ABSORBENT RETURN PUMP	6M Motor inspection	S	ELECTRICAL
FEB	N-945-P-011-A-M	MOTOR FOR VRU VACUUM PUMP	6M Motor inspection (RCM)	S	ELECTRICAL
FEB	N-945-P-011-B-M	MOTOR FOR VRU VACUUM PUMP	6M Motor inspection (RCM)	S	ELECTRICAL
FEB	N-945-P-014-A-M	MOTOR FOR VRU LUBE OIL PUMP	6M Motor inspection (RCM)	S	ELECTRICAL
FEB	N-945-P-014-B-M	MOTOR FOR VRU LUBE OIL PUMP	6M Motor inspection (RCM)	S	ELECTRICAL
MAY	N-945-PSV-413	PSV-(V945185) VRU VENT GAS HEADER	4Y-PSV CALIBRATION AND TEST	S	MECHANICAL
MAY	N-945-PSV-414	PSV-(V945186) VRU VENT GAS HEADER	4Y-PSV CALIBRATION AND TEST	S	MECHANICAL
MAY	N-945-EA-001-A	COOLER FOR VRU VACUUM PUMPS	6M-CLEAN COOLER(EXTERNAL)&VISUAL INSPECT	S	MECHANICAL
MAY	N-945-EA-001-B	COOLER FOR VRU VACUUM PUMPS	6M-CLEAN COOLER(EXTERNAL)&VISUAL INSPECT	S	MECHANICAL
MAY	N-945-NRV-106	CHECK VALVE 945-V6A	6M-OVERHAUL CHECK VALVE	A	MECHANICAL
MAY	N-945-NRV-107	CHECK VALVE 945-V6B	6M-OVERHAUL CHECK VALVE	A	MECHANICAL
MAY	N-945-P-009-A	VRU ABSORBENT SUPPLY PUMPS	1Y-CHANGE OIL AT BEARING BRACKET	S	MECHANICAL
MAY	N-945-P-009-A	VRU ABSORBENT SUPPLY PUMPS	3M-CLEAN STRAINER	S	MECHANICAL
MAY	N-945-P-009-B	VRU ABSORBENT SUPPLY PUMPS	1Y-CHANGE OIL AT BEARING BRACKET	S	MECHANICAL
MAY	N-945-P-009-B	VRU ABSORBENT SUPPLY PUMPS	3M-CLEAN STRAINER	S	MECHANICAL
MAY	N-945-P-010-A	VRU ABSORBENT RETURN PUMPS	1Y-CHANGE OIL AT BEARING BRACKET	S	MECHANICAL
MAY	N-945-P-010-A	VRU ABSORBENT RETURN PUMPS	3M-CLEAN STRAINER	S	MECHANICAL
MAY	N-945-P-010-B	VRU ABSORBENT RETURN PUMPS	1Y-CHANGE OIL AT BEARING BRACKET	S	MECHANICAL
MAY	N-945-P-010-B	VRU ABSORBENT RETURN PUMPS	3M-CLEAN STRAINER	S	MECHANICAL
MAY	N-945-P-011-A	VRU VACUUM PUMPS	3M-CHANGE LUBE OIL AND INSPECTION	S	MECHANICAL
MAY	N-945-P-011-B	VRU VACUUM PUMPS	3M-CHANGE LUBE OIL AND INSPECTION	S	MECHANICAL
MAY	N-945-PSV-417	PSV-(V945189) VRU VENT GAS HEADER	4Y-PSV CALIBRATION AND TEST	S	MECHANICAL
MAY	N-945-PSV-418	PSV-(V945190) VRU VENT GAS HEADER	4Y-PSV CALIBRATION AND TEST	S	MECHANICAL
MAY	N-945-PSV-421	PSV-(V945193) VRU VENT GAS HEADER	4Y-PSV CALIBRATION AND TEST	S	MECHANICAL
MAY	N-945-STR-054-	FILTER VACUUM SUCTION	3M-CLEAN STRAINER	B	MECHANICAL
MAY	N-945-STR-054-	FILTER VACUUM SUCTION	3M-CLEAN STRAINER	B	MECHANICAL
MAY	N-945-V-007-A	VRU AIR BOOSTER	1Y REPLACE SPARE PART KIT OF AIR BOOSTER	S	MECHANICAL
MAY	N-945-V-007-B	VRU AIR BOOSTER	1Y REPLACE SPARE PART KIT OF AIR BOOSTER	S	MECHANICAL

TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR PTTGC-8 (TANK FARM)

Item	Tag	Location	Service Area	Manufacturer	Model	Type	Revised Target Gas	Recommend Cal.Gas	Factor	Span	Calibration Results				Response Time (T90)Sec	Calibrate date	Result	Remark
											Before		After					
											Zero	Span	Zero	Span				
1	900-GD-301	I-17	Shelter-A 935-P18B	Drager	Polytron 5000	Catalytic	Xylane	Propane	1	50	0	48	-	-	14	26-Mar-26	Pass	
2	900-GD-302	I-17	Shelter-G 945-P3B	Honeywell	Sensepoint XCD	Catalytic	Xylane	Propane	1.5	75	0	73	-	-	15	26-Mar-26	Pass	
3	900-GD-303	I-17	Under Pipe Rack	Honeywell	Sensepoint XCD	Catalytic	General Hydrocarbon	Propane	1	50	0	49	-	-	15	26-Mar-26	Pass	
4	900-GD-304	I-17	Shelter-B 945-P6A	Honeywell	Sensepoint XCD	Catalytic	Toluene	Propane	1.22	61	0	59	-	-	14	26-Mar-26	Pass	
5	900-GD-305	I-17	Shelter-B 935-P13B	Honeywell	XNX Universal	Catalytic	Toluene	Propane	1.22	61	0	55	0	61	15	26-Mar-26	Pass	
6	900-GD-306	I-17	Shelter-C 945-P4A	Honeywell	Sensepoint XCD	Catalytic	General Hydrocarbon	Propane	1	50	0	48	-	-	15	26-Mar-26	Pass	
7	900-GD-307	I-17	Shelter-C 945-P5A	Honeywell	Sensepoint XCD	Catalytic	Toluene	Propane	1.22	61	0	55	0	61	17	26-Mar-26	Pass	
8	900-GD-308	I-17	Shelter-F 935-P22A	Drager	Polytron 5000	Catalytic	LPG	Propane	1	50	0	50	-	-	14	26-Mar-26	Pass	
9	900-GD-309	I-17	Under Spare	Honeywell	XNX Universal	Catalytic	LPG	Propane	1	50	0	46	0	50	15	26-Mar-26	Pass	
10	900-GD-310	I-17	Shelter-D 935-P1A	Honeywell	XNX Universal	Catalytic	Toluene	Propane	1.22	61	0	57	0	61	17	26-Mar-26	Pass	
11	900-GD-311	I-17	Shelter-D 935-P10B	Honeywell	Sensepoint XCD	Catalytic	General Hydrocarbon	Propane	1	50	0	48	-	-	15	26-Mar-26	Pass	
12	900-GD-312	I-17	Shelter-E 935-P15B	Honeywell	Sensepoint XCD	Catalytic	Xylane	Propane	1.5	75	0	74	-	-	18	26-Mar-26	Pass	
13	900-GD-313	I-17	930-TK80	Honeywell	Sensepoint XCD	Catalytic	General Hydrocarbon	Propane	1	50	0	48	-	-	14	26-Mar-26	Pass	
14	900-GD-314	I-17	Truck Load Pit	Drager	Polytron 8000	Catalytic	Xylane	Propane	1.5	75	0	75	-	-	17	27-Mar-26	Pass	
15	900-GD-315	I-17	Truck Load	Honeywell	XNX Universal	Catalytic	Xylane	Propane	1.5	75	0	71	0	75	17	27-Mar-26	Pass	
16	900-GD-316	I-17	Truck Load	Honeywell	XNX Universal	Catalytic	Xylane	Propane	1.5	75	0	70	0	75	16	27-Mar-26	Pass	
17	900-GD-317	I-17	Truck Load	Honeywell	XNX Universal	Catalytic	Xylane	Propane	1.5	75	0	79	0	75	17	27-Mar-26	Pass	
18	900-GD-321	I-17	945-P9A	Honeywell	Sensepoint XCD	Catalytic	General Hydrocarbon	Propane	1	50	0	48	-	-	14	26-Mar-26	Pass	
19	900-GD-322	I-17	945-C1	Honeywell	XNX Universal	Catalytic	General Hydrocarbon	Propane	1	50	0	45	0	50	15	26-Mar-26	Pass	
20	900-GD-323	I-17	945-P11A	Drager	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Propane	1	50	0	48	-	-	14	26-Mar-26	Pass	
21	900-GD-324	I-17	Tank 945-V1	Drager	Polytron 8000	Catalytic	LPG	Propane	1	50	0	49	-	-	15	26-Mar-26	Pass	
22	900-GD-501	I-17	HOUSE I-17	Drager	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	44	0	50	16	26-Mar-26	Pass	
23	900-GD-502	I-17	HOUSE I-17	Crowcon	Flamegard Plus	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	53	0	50	15	26-Mar-26	Pass	
24	900-GD-503	I-17	HOUSE I-17	Drager	Polytron 5000	Electrochemical	Oxygen	Oxygen	-	20.9	-	21.2	-	20.9	-	26-Mar-26	Pass	
25	N-AT-05A	I-4	Truck Load	GM	S400CH	Catalytic	General Hydrocarbon	Propane	1	50	0	46	0	50	15	27-Mar-26	Pass	
26	N-AT-05B	I-4	Truck Load	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Propane	1	50	0	44	0	50	14	27-Mar-26	Pass	
27	900-GD-751	I-17	945-TK20C	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	48	-	-	15	26-Mar-26	Pass	
28	900-GD-752	I-17	945-TK6A	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	48	-	-	16	26-Mar-26	Pass	
29	900-GD-753	I-17	945-TK6B	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	48	-	-	16	26-Mar-26	Pass	
30	900-GD-754	I-17	945-TK13A	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	46	0	50	14	26-Mar-26	Pass	

TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR PTTGC-8 (TANK FARM)

Item	Tag	Location	Service Area	Manufacturer	Model	Type	Revised Target Gas	Recommend CalGas	Factor	Span	Calibration Results				Response Time (T90)Sec	Calibrate date	Result	Remark
											Before		After					
											Zero	Span	Zero	Span				
31	900-GD-755	I-17	945-TK13B	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	48	-	-	15	26-Mar-26	Pass	
32	900-GD-756	I-17	945-TK1A	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	47	0	50	14	26-Mar-26	Pass	
33	900-GD-757	I-17	945-TK1B	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	49	-	-	15	26-Mar-26	Pass	
34	900-GD-758	I-17	945-TK12A	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	45	0	50	16	26-Mar-26	Pass	
35	900-GD-759	I-17	945-TK12B	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	48	-	-	14	26-Mar-26	Pass	
36	900-GD-760	I-17	945-TK3A	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	46	0	50	15	26-Mar-26	Pass	
37	900-GD-761	I-17	945-TK3B	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	48	-	-	14	26-Mar-26	Pass	
38	900-GD-762	I-17	945-TK9A	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	49	-	-	15	26-Mar-26	Pass	
39	900-GD-763	I-17	945-TK9B	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	49	-	-	14	26-Mar-26	Pass	
40	900-GD-764	I-17	Metering Station	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	48	-	-	15	26-Mar-26	Pass	
41	900-GD-765	I-17	Metering Station	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	48	-	-	16	26-Mar-26	Pass	
42	900-GD-766	I-17	Metering Station	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	48	-	-	15	26-Mar-26	Pass	
43	900-GD-767	I-17	Shelter-H	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	48	-	-	15	26-Mar-26	Pass	
44	900-GD-768	I-17	Shelter-F	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	48	-	-	14	26-Mar-26	Pass	
45	900-GD-769	I-17	945-TK21A	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	48	-	-	16	26-Mar-26	Pass	
46	900-GD-770	I-17	945-TK21B	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	49	-	-	16	26-Mar-26	Pass	
47	900-GD-771	I-17	945-TK10A	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	48	-	-	14	26-Mar-26	Pass	
48	900-GD-772	I-17	945-TK10B	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	48	-	-	14	26-Mar-26	Pass	
49	900-GD-773	I-17	945-TK5A	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	48	-	-	15	26-Mar-26	Pass	
50	900-GD-774	I-17	945-TK5B	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	49	-	-	14	26-Mar-26	Pass	
51	900-GD-775	I-17	945-TK4A	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	48	-	-	16	26-Mar-26	Pass	
52	900-GD-776	I-17	945-TK4B	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	47	0	50	16	26-Mar-26	Pass	
53	900-GD-777	I-17	945-TK2A	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	48	-	-	14	26-Mar-26	Pass	
54	900-GD-778	I-17	945-TK2B	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	48	-	-	15	26-Mar-26	Pass	
55	900-GD-779	I-17	945-TK15A	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	49	-	-	16	26-Mar-26	Pass	
56	900-GD-780	I-17	945-TK15B	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	54	0	50	15	26-Mar-26	Pass	
57	900-GD-781	I-17	945-TK24A	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	50	-	-	14	26-Mar-26	Pass	
58	900-GD-782	I-17	945-TK24B	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	50	-	-	15	26-Mar-26	Pass	
59	900-GD-783	I-17	945-TK25	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	50	-	-	16	26-Mar-26	Pass	
60	900-GD-784	I-17	945-TK19C	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	48	-	-	16	26-Mar-26	Pass	

TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR PTTGC-8 (TANK FARM)

Item	Tag	Location	Service Area	Manufacturer	Model	Type	Revised Target Gas	Recommend CalGas	Factor	Span	Calibration Results				Response Time (T90)Sec	Calibrate date	Result	Remark
											Before		After					
											Zero	Span	Zero	Span				
61	900-GD-785	I-17	945-TK19A	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	48	-	-	16	26-Mar-26	Pass	
62	900-GD-786	I-17	945-TK19B	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	47	0	50	14	26-Mar-26	Pass	
63	900-GD-787	I-17	945-TK8A	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	50	-	-	15	26-Mar-26	Pass	
64	900-GD-788	I-17	945-TK8B	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	48	-	-	16	26-Mar-26	Pass	
65	900-GD-789	I-17	945-TK11A	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	48	-	-	15	26-Mar-26	Pass	
66	900-GD-790	I-17	945-TK11B	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	47	0	50	15	26-Mar-26	Pass	
67	900-GD-791	I-17	Shelter-I	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	-6	45	0	50	14	26-Mar-26	Pass	
68	900-GD-792	I-17	Shelter-E	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	47	0	50	15	26-Mar-26	Pass	
69	900-GD-793	I-17	Shelter-J	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	48	-	-	16	26-Mar-26	Pass	
70	900-GD-794	I-17	945-TK18A	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	48	-	-	15	26-Mar-26	Pass	
71	900-GD-795	I-17	945-TK18B	Darger	Polytron 5000	Catalytic	General Hydrocarbon	Methane	1	50	0	48	-	-	14	26-Mar-26	Pass	

	QUALITY FORM	
	TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	1
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-301	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Drager	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: Xylane
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Propane
SERIAL NO.	: Xylane	**COMPENSATION FACTOI**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: Shelter-A 935-P18B	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO397397-2	**CERTIFICATE DATE**	: 20-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO397397-2	**EXPIRED DATE**	: 20-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Propane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Propane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0
AS Found	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	48.0
Error Reading	%LEL	0.0	-2.0
AS Left	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

	QUALITY FORM	
	TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	2
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-302	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Honeywell	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Sensepoint XCD	**REVISED TARGET GAS**	: Xylane
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Propane
SERIAL NO.	: Xylane	**COMPENSATION FACTOI**	: 1.5
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: Shelter-G 945-P3B	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO397397-2	**CERTIFICATE DATE**	: 20-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO397397-2	**EXPIRED DATE**	: 20-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Propane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Propane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	75.0
AS Found	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	73.0
Error Reading	%LEL	0.0	-2.0
AS Left	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

	QUALITY FORM	
	TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	3
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-303	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Honeywell	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Sensepoint XCD	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Propane
SERIAL NO.	: General Hydrocarbon	**COMPENSATION FACTOI**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: Under Pipe Rack	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO397397-2	**CERTIFICATE DATE**	: 20-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO397397-2	**EXPIRED DATE**	: 20-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Propane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Propane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0

AS Found	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	49.0
Error Reading	%LEL	0.0	-1.0

AS Left	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

	QUALITY FORM	
	TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	4
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-304	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Honeywell	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Sensepoint XCD	**REVISED TARGET GAS**	: Toluene
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Propane
SERIAL NO.	: Toluene	**COMPENSATION FACTOI**	: 1.22
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: Shelter-B 945-P6A	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO397397-2	**CERTIFICATE DATE**	: 20-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO397397-2	**EXPIRED DATE**	: 20-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Propane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Propane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	61.0

AS Found	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	59.0
Error Reading	%LEL	0.0	-2.0

AS Left	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

QUALITY FORM	
TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	5
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-305	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Honeywell	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: XNX Universal	**REVISED TARGET GAS**	: Toluene
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Propane
SERIAL NO.	: Toluene	**COMPENSATION FACTOI**	: 1.22
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: Shelter-B 935-P13B	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO397397-2	**CERTIFICATE DATE**	: 20-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO397397-2	**EXPIRED DATE**	: 20-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Propane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Propane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	61.0

AS Found	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	55.0
Error Reading	%LEL	0.0	-6.0

AS Left	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	61.0
Error Reading	%LEL	0.0	0.0

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

QUALITY FORM	
TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	6
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-306	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Honeywell	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Sensepoint XCD	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Propane
SERIAL NO.	: General Hydrocarbon	**COMPENSATION FACTOI**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: Shelter-C 945-P4A	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO397397-2	**CERTIFICATE DATE**	: 20-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO397397-2	**EXPIRED DATE**	: 20-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Propane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Propane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0

AS Found	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	48.0
Error Reading	%LEL	0.0	-2.0

AS Left	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

	QUALITY FORM	
	TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	7
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-307	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Honeywell	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Sensepoint XCD	**REVISED TARGET GAS**	: Toluene
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Propane
SERIAL NO.	: Toluene	**COMPENSATION FACTOI**	: 1.22
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: Shelter-C 945-P5A	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO397397-2	**CERTIFICATE DATE**	: 20-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO397397-2	**EXPIRED DATE**	: 20-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Propane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Propane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	61.0

AS Found	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	55.0
Error Reading	%LEL	0.0	-6.0

AS Left	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	61.0
Error Reading	%LEL	0.0	0.0

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

	QUALITY FORM	
	TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	8
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-308	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Drager	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: LPG
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Propane
SERIAL NO.	: LPG	**COMPENSATION FACTOI**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: Shelter-F 935-P22A	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO397397-2	**CERTIFICATE DATE**	: 20-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO397397-2	**EXPIRED DATE**	: 20-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Propane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Propane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0

AS Found	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	50.0
Error Reading	%LEL	0.0	0.0

AS Left	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

QUALITY FORM	
TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	9
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-309	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Honeywell	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: XNX Universal	**REVISED TARGET GAS**	: LPG
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Propane
SERIAL NO.	: LPG	**COMPENSATION FACTOI**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: Under Spare	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO397397-2	**CERTIFICATE DATE**	: 20-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO397397-2	**EXPIRED DATE**	: 20-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Propane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Propane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0
AS Found	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	46.0
Error Reading	%LEL	0.0	-4.0
AS Left	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	50.0
Error Reading	%LEL	0.0	0.0

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

QUALITY FORM	
TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	10
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-310	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Honeywell	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: XNX Universal	**REVISED TARGET GAS**	: Toluene
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Propane
SERIAL NO.	: Toluene	**COMPENSATION FACTOI**	: 1.22
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: Shelter-D 935-P1A	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO397397-2	**CERTIFICATE DATE**	: 20-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO397397-2	**EXPIRED DATE**	: 20-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Propane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Propane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	61.0
AS Found	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	57.0
Error Reading	%LEL	0.0	-4.0
AS Left	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	61.0
Error Reading	%LEL	0.0	0.0

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

	QUALITY FORM	
	TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	11
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-311	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Honeywell	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Sensepoint XCD	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Propane
SERIAL NO.	: General Hydrocarbon	**COMPENSATION FACTOI**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: Shelter-D 935-P10B	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO397397-2	**CERTIFICATE DATE**	: 20-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO397397-2	**EXPIRED DATE**	: 20-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Propane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Propane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0
AS Found	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	48.0
Error Reading	%LEL	0.0	-2.0
AS Left	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

	QUALITY FORM	
	TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	12
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-312	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Honeywell	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Sensepoint XCD	**REVISED TARGET GAS**	: Xylane
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Propane
SERIAL NO.	: Xylane	**COMPENSATION FACTOI**	: 1.5
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: Shelter-E 935-P15B	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO397397-2	**CERTIFICATE DATE**	: 20-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO397397-2	**EXPIRED DATE**	: 20-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Propane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Propane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	75.0
AS Found	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	74.0
Error Reading	%LEL	0.0	-1.0
AS Left	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

QUALITY FORM	
TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	13
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-313	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Honeywell	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Sensepoint XCD	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Propane
SERIAL NO.	: General Hydrocarbon	**COMPENSATION FACTOI**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: 930-TK80	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO397397-2	**CERTIFICATE DATE**	: 20-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO397397-2	**EXPIRED DATE**	: 20-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Propane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Propane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0

AS Found	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	48.0
Error Reading	%LEL	0.0	-2.0

AS Left	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

QUALITY FORM	
TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	14
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 27-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-314	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Drager	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 8000	**REVISED TARGET GAS**	: Xylane
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Propane
SERIAL NO.	: Xylane	**COMPENSATION FACTOI**	: 1.5
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: Truck Load Pit	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO397397-2	**CERTIFICATE DATE**	: 20-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO397397-2	**EXPIRED DATE**	: 20-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Propane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Propane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	75.0

AS Found	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	75.0
Error Reading	%LEL	0.0	0.0

AS Left	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 27-Jul-2026

QUALITY FORM	
TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	15
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 27-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-315	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Honeywell	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: XNX Universal	**REVISED TARGET GAS**	: Xylane
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Propane
SERIAL NO.	: Xylane	**COMPENSATION FACTOR**	: 1.5
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: Truck Load	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO397397-2	**CERTIFICATE DATE**	: 20-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO397397-2	**EXPIRED DATE**	: 20-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Propane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Propane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	75.0
AS Found	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	71.0
Error Reading	%LEL	0.0	-4.0
AS Left	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	75.0
Error Reading	%LEL	0.0	0.0

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 27-Jul-2026

QUALITY FORM	
TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	16
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 27-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-316	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Honeywell	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: XNX Universal	**REVISED TARGET GAS**	: Xylane
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Propane
SERIAL NO.	: Xylane	**COMPENSATION FACTOR**	: 1.5
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: Truck Load	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO397397-2	**CERTIFICATE DATE**	: 20-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO397397-2	**EXPIRED DATE**	: 20-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Propane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Propane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	75.0
AS Found	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	70.0
Error Reading	%LEL	0.0	-5.0
AS Left	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	75.0
Error Reading	%LEL	0.0	0.0

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 27-Jul-2026

QUALITY FORM	
TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	17
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 27-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-317	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Honeywell	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: XNX Universal	**REVISED TARGET GAS**	: Xylane
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Propane
SERIAL NO.	: Xylane	**COMPENSATION FACTOR**	: 1.5
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: Truck Load	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO397397-2	**CERTIFICATE DATE**	: 20-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO397397-2	**EXPIRED DATE**	: 20-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Propane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Propane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	75.0
AS Found	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	79.0
Error Reading	%LEL	0.0	4.0
AS Left	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	75.0
Error Reading	%LEL	0.0	0.0

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 27-Jul-2026

QUALITY FORM	
TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	18
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-321	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Honeywell	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Sensepoint XCD	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Propane
SERIAL NO.	: General Hydrocarbon	**COMPENSATION FACTOR**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: 945-P9A	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO397397-2	**CERTIFICATE DATE**	: 20-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO397397-2	**EXPIRED DATE**	: 20-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Propane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Propane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0
AS Found	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	48.0
Error Reading	%LEL	0.0	-2.0
AS Left	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

QUALITY FORM	
TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	19
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-322	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Honeywell	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: XNX Universal	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Propane
SERIAL NO.	: General Hydrocarbon	**COMPENSATION FACTOI**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: 945-C1	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO397397-2	**CERTIFICATE DATE**	: 20-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO397397-2	**EXPIRED DATE**	: 20-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Propane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Propane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0
AS Found	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	45.0
Error Reading	%LEL	0.0	-5.0
AS Left	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	50.0
Error Reading	%LEL	0.0	0.0

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

QUALITY FORM	
TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	20
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-323	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Drager	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Propane
SERIAL NO.	: General Hydrocarbon	**COMPENSATION FACTOI**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: 945-P11A	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO397397-2	**CERTIFICATE DATE**	: 20-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO397397-2	**EXPIRED DATE**	: 20-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Propane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Propane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0
AS Found	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	48.0
Error Reading	%LEL	0.0	-2.0
AS Left	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

	QUALITY FORM	
	TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	21
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-324	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Drager	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 8000	**REVISED TARGET GAS**	: LPG
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Propane
SERIAL NO.	: LPG	**COMPENSATION FACTOR**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: Tank 945-V1	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO397397-2	**CERTIFICATE DATE**	: 20-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO397397-2	**EXPIRED DATE**	: 20-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Propane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Propane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0
AS Found	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	49.0
Error Reading	%LEL	0.0	-1.0
AS Left	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

	QUALITY FORM	
	TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	22
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-501	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Drager	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: General Hydrocarbon	**COMPENSATION FACTOR**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: HOUSE I-17	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0
AS Found	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	44.0
Error Reading	%LEL	0.0	-6.0
AS Left	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	50.0
Error Reading	%LEL	0.0	0.0

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

QUALITY FORM	
TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	23
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-502	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Crowcon	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Flamegard Plus	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: General Hydrocarbon	**COMPENSATION FACTOR**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: HOUSE I-17	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0

AS Found	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	53.0
Error Reading	%LEL	0.0	3.0

AS Left	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	50.0
Error Reading	%LEL	0.0	0.0

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

QUALITY FORM	
TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	24
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-503	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Drager	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-25 % Vol
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: Oxygen
TYPE	: Electrochemical	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Oxygen
SERIAL NO.	: Oxygen	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 0.5 % VOL
LOCATION	: I-17	**ALARM SETPOINT (L)**	: 19.5 % VOL
SERVICE AREA	: HOUSE I-17		

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: -	**CERTIFICATE DATE**	: -
CERTIFICATE NUMBER	: -	**EXPIRED DATE**	: -

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Oxygen	20.9	% VOL	-
Air Zero	0.0	% VOL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Oxygen	% VOL	0.0	20.9
Response Output	% VOL	0.0	20.9

AS Found	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	% VOL	-	21.2
Error Reading	% VOL	-	0.3

AS Left	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	% VOL	-	20.9
Error Reading	% VOL	-	0.0

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

	QUALITY FORM	
	TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	25
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 27-Mar-2026		

TAG NO	: N-AT-05A	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: GM	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: S400CH	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Propane
SERIAL NO.	: General Hydrocarbon	**COMPENSATION FACTOR**	: 1
LOCATION	: I-4	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: Truck Load	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO397397-2	**CERTIFICATE DATE**	: 20-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO397397-2	**EXPIRED DATE**	: 20-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Propane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Propane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0
AS Found	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	46.0
Error Reading	%LEL	0.0	-4.0
AS Left	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	50.0
Error Reading	%LEL	0.0	0.0

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 27-Jul-2026

	QUALITY FORM	
	TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	26
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 27-Mar-2026		

TAG NO	: N-AT-05B	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Propane
SERIAL NO.	: General Hydrocarbon	**COMPENSATION FACTOR**	: 1
LOCATION	: I-4	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: Truck Load	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO397397-2	**CERTIFICATE DATE**	: 20-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO397397-2	**EXPIRED DATE**	: 20-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Propane	50	% VOL	-
Air Zero	0.0	% VOL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Propane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0
AS Found	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	44.0
Error Reading	%LEL	0.0	-6.0
AS Left	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	50.0
Error Reading	%LEL	0.0	0.0

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 27-Jul-2026

	QUALITY FORM	
	TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	27
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-751	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0108	**COMPENSATION FACTOI**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: 945-TK20C	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0

AS Found	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	48.0
Error Reading	%LEL	0.0	-2.0

AS Left	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

	QUALITY FORM	
	TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	28
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-752	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0037	**COMPENSATION FACTOI**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: 945-TK6A	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0

AS Found	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	48.0
Error Reading	%LEL	0.0	-2.0

AS Left	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

QUALITY FORM	
TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	29
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-753	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0097	**COMPENSATION FACTOR**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: 945-TK6B	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0

AS Found	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	48.0
Error Reading	%LEL	0.0	-2.0

AS Left	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

QUALITY FORM	
TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	30
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-754	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0104	**COMPENSATION FACTOR**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: 945-TK13A	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0

AS Found	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	46.0
Error Reading	%LEL	0.0	-4.0

AS Left	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	50.0
Error Reading	%LEL	0.0	0.0

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

QUALITY FORM	
TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	31
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-755	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0130	**COMPENSATION FACTOR**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: 945-TK13B	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0

AS Found	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	48.0
Error Reading	%LEL	0.0	-2.0

AS Left	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

QUALITY FORM	
TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	32
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-756	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0085	**COMPENSATION FACTOR**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: 945-TK1A	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0

AS Found	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	47.0
Error Reading	%LEL	0.0	-3.0

AS Left	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	50.0
Error Reading	%LEL	0.0	0.0

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

QUALITY FORM	
TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	33
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-757	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0117	**COMPENSATION FACTOR**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: 945-TK1B	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0

AS Found	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	49.0
Error Reading	%LEL	0.0	-1.0

AS Left	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

QUALITY FORM	
TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	34
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-758	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0752	**COMPENSATION FACTOR**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: 945-TK12A	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0

AS Found	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	45.0
Error Reading	%LEL	0.0	-5.0

AS Left	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	50.0
Error Reading	%LEL	0.0	0.0

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

	QUALITY FORM	
	TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	35
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-759	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0150	**COMPENSATION FACTOI**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: 945-TK12B	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0
AS Found	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	48.0
Error Reading	%LEL	0.0	-2.0
AS Left	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

	QUALITY FORM	
	TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	36
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-760	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0103	**COMPENSATION FACTOI**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: 945-TK3A	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0
AS Found	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	46.0
Error Reading	%LEL	0.0	-4.0
AS Left	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	50.0
Error Reading	%LEL	0.0	0.0

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

QUALITY FORM	
TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	37
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-761	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0113	**COMPENSATION FACTOR**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: 945-TK3B	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0
AS Found	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	48.0
Error Reading	%LEL	0.0	-2.0
AS Left	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

QUALITY FORM	
TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	38
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-762	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0096	**COMPENSATION FACTOR**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: 945-TK9A	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0
AS Found	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	49.0
Error Reading	%LEL	0.0	-1.0
AS Left	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

QUALITY FORM	
TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	39
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-763	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0125	**COMPENSATION FACTOR**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: 945-TK9B	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0

AS Found	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	49.0
Error Reading	%LEL	0.0	-1.0

AS Left	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

QUALITY FORM	
TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	40
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-764	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0084	**COMPENSATION FACTOR**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: Metering Station	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0

AS Found	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	48.0
Error Reading	%LEL	0.0	-2.0

AS Left	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

QUALITY FORM	
TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	41
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-765	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0102	**COMPENSATION FACTOR**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: Metering Station	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0

AS Found	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	48.0
Error Reading	%LEL	0.0	-2.0

AS Left	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

QUALITY FORM	
TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	42
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-766	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0114	**COMPENSATION FACTOR**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: Metering Station	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0

AS Found	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	48.0
Error Reading	%LEL	0.0	-2.0

AS Left	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

QUALITY FORM	
TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	43
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-767	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0107	**COMPENSATION FACTOI**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: Shelter-H	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0

AS Found	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	48.0
Error Reading	%LEL	0.0	-2.0

AS Left	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

QUALITY FORM	
TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	44
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-768	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0109	**COMPENSATION FACTOI**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: Shelter-F	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0

AS Found	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	48.0
Error Reading	%LEL	0.0	-2.0

AS Left	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

QUALITY FORM	
TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	45
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-769	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0098	**COMPENSATION FACTOI**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: 945-TK21A	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0

AS Found	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	48.0
Error Reading	%LEL	0.0	-2.0

AS Left	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

QUALITY FORM	
TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	46
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-770	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0131	**COMPENSATION FACTOI**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: 945-TK21B	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0

AS Found	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	49.0
Error Reading	%LEL	0.0	-1.0

AS Left	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

	QUALITY FORM	
	TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	47
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-771	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0088	**COMPENSATION FACTOI**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: 945-TK10A	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0

AS Found	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	48.0
Error Reading	%LEL	0.0	-2.0

AS Left	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

	QUALITY FORM	
	TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	48
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-772	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0112	**COMPENSATION FACTOI**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: 945-TK10B	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0

AS Found	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	48.0
Error Reading	%LEL	0.0	-2.0

AS Left	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

	QUALITY FORM	
	TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	49
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-773	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0122	**COMPENSATION FACTOI**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: 945-TK5A	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0
AS Found	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	48.0
Error Reading	%LEL	0.0	-2.0
AS Left	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

	QUALITY FORM	
	TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	50
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-774	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0128	**COMPENSATION FACTOI**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: 945-TK5B	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0
AS Found	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	49.0
Error Reading	%LEL	0.0	-1.0
AS Left	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

	QUALITY FORM	
	TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	51
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-775	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0116	**COMPENSATION FACTOR**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: 945-TK4A	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0

AS Found	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	48.0
Error Reading	%LEL	0.0	-2.0

AS Left	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

	QUALITY FORM	
	TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	52
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-776	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0119	**COMPENSATION FACTOR**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: 945-TK4B	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0

AS Found	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	47.0
Error Reading	%LEL	0.0	-3.0

AS Left	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	50.0
Error Reading	%LEL	0.0	0.0

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

	QUALITY FORM	
	TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	53
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-777	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0111	**COMPENSATION FACTOR**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: 945-TK2A	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0
AS Found	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	48.0
Error Reading	%LEL	0.0	-2.0
AS Left	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

	QUALITY FORM	
	TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	54
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-778	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0106	**COMPENSATION FACTOR**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: 945-TK2B	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0
AS Found	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	48.0
Error Reading	%LEL	0.0	-2.0
AS Left	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

	QUALITY FORM	
	TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	55
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-779	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0110	**COMPENSATION FACTOI**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: 945-TK15A	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0
AS Found	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	49.0
Error Reading	%LEL	0.0	-1.0
AS Left	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

	QUALITY FORM	
	TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	56
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-780	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0094	**COMPENSATION FACTOI**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: 945-TK15B	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0
AS Found	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	54.0
Error Reading	%LEL	0.0	4.0
AS Left	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	50.0
Error Reading	%LEL	0.0	0.0

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

	QUALITY FORM	
	TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	57
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-781	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0121	**COMPENSATION FACTOI**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: 945-TK24A	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0
AS Found	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	50.0
Error Reading	%LEL	0.0	0.0
AS Left	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

	QUALITY FORM	
	TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	58
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-782	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0140	**COMPENSATION FACTOI**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: 945-TK24B	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0
AS Found	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	50.0
Error Reading	%LEL	0.0	0.0
AS Left	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

	QUALITY FORM	
	TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	59
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-783	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0126	**COMPENSATION FACTOI**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: 945-TK25	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0

AS Found	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	50.0
Error Reading	%LEL	0.0	0.0

AS Left	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

	QUALITY FORM	
	TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	60
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-784	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0127	**COMPENSATION FACTOI**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: 945-TK19C	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0

AS Found	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	48.0
Error Reading	%LEL	0.0	-2.0

AS Left	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

QUALITY FORM	
TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	61
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-785	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0115	**COMPENSATION FACTOI**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: 945-TK19A	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0
AS Found	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	48.0
Error Reading	%LEL	0.0	-2.0
AS Left	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

QUALITY FORM	
TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	62
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-786	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0121	**COMPENSATION FACTOI**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: 945-TK19B	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0
AS Found	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	47.0
Error Reading	%LEL	0.0	-3.0
AS Left	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	50.0
Error Reading	%LEL	0.0	0.0

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

	QUALITY FORM	
	TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	63
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-787	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0112	**COMPENSATION FACTOI**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: 945-TK8A	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0
AS Found	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	50.0
Error Reading	%LEL	0.0	0.0
AS Left	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

	QUALITY FORM	
	TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	64
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-788	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0138	**COMPENSATION FACTOI**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: 945-TK8B	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0
AS Found	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	48.0
Error Reading	%LEL	0.0	-2.0
AS Left	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

QUALITY FORM	
TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	65
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-789	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0092	**COMPENSATION FACTOI**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: 945-TK11A	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0

AS Found	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	48.0
Error Reading	%LEL	0.0	-2.0

AS Left	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

QUALITY FORM	
TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	66
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-790	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0093	**COMPENSATION FACTOI**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: 945-TK11B	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0

AS Found	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	47.0
Error Reading	%LEL	0.0	-3.0

AS Left	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	50.0
Error Reading	%LEL	0.0	0.0

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

	QUALITY FORM	
	TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	67
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-791	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0132	**COMPENSATION FACTOI**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: Shelter-I	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0
AS Found	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	-6.0	45.0
Error Reading	%LEL	-6.0	-5.0
AS Left	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	50.0
Error Reading	%LEL	0.0	0.0

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

	QUALITY FORM	
	TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	68
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-792	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0129	**COMPENSATION FACTOI**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: Shelter-E	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0
AS Found	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	47.0
Error Reading	%LEL	0.0	-3.0
AS Left	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	50.0
Error Reading	%LEL	0.0	0.0

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

	QUALITY FORM	
	TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	69
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-793	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0100	**COMPENSATION FACTOR**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: Shelter-J	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0
AS Found	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	48.0
Error Reading	%LEL	0.0	-2.0
AS Left	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

	QUALITY FORM	
	TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	70
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-794	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0123	**COMPENSATION FACTOR**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: 945-TK18A	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0
AS Found	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	0.0	48.0
Error Reading	%LEL	0.0	-2.0
AS Left	**UNIT**	**ZERO**	**SPAN**
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

☑ **Accept** ☑ **Test Alarm Signal** **Note :**

☐ **Not Accept** ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

☐ **Accept And Note**

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

	QUALITY FORM	
	TEST AND CALIBRATION FOR GAS DETECTOR	EFF DATE : 30/06/2020 Revision No.00

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

CUSTOMER	: PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED	**REPORT** :	71
PLANT	: PTTGC 8		
DATE	: 26-Mar-2026		

TAG NO	: 900-GD-795	**OUTPUT SIGNAL**	: 4-20 mA
MANUFACTURER	: Darger	**MEASUREMENT RANGE**	: 0-100 % LEL
MODEL	: Polytron 5000	**REVISED TARGET GAS**	: General Hydrocarbon
TYPE	: Catalytic	**RECOMMEND CAL.GAS**	: Methane
SERIAL NO.	: ARTJ-0141	**COMPENSATION FACTOR**	: 1
LOCATION	: I-17	**ERROR ALLOWANCE ±**	: 5 % LEL
SERVICE AREA	: 945-TK18B	**ALARM SETPOINT (L)**	: 10 % LEL

STANDARD GAS DETAILS

CYLINDER NUMBER	: WO398277-21	**CERTIFICATE DATE**	: 27-Apr-23
CERTIFICATE NUMBER	: WO398277-21	**EXPIRED DATE**	: 27-Apr-28

PARAMETER	CONCENTRATION	UNIT	REMARK
Methane	50	%LEL	-
Air Zero	0.0	%LEL	Verify By Certified Portable Gas Detector

CALIBRATION RESULTS

CALIBRATE GAS	UNIT	ZERO	SPAN
Methane	%LEL	0.0	50.0
Response Output	%LEL	0.0	50.0

AS Found	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	0.0	48.0
Error Reading	%LEL	0.0	-2.0

AS Left	UNIT	ZERO	SPAN
Reading	%LEL	-	-
Error Reading	%LEL	-	-

Test Result

- ☑ **Accept**
- ☐ **Not Accept**
- ☐ **Accept And Note**
- ☑ **Test Alarm Signal**
- ☑ **Test With Low Concentation STD Gas**

Note :

Preventive Maintanance Period : 4 Months

Next Period for Calibration : 26-Jul-2026

[redacted]

CALGAZ™

Calgaz Ltd
Unit 21V22. Rosevale Road
Parkhouse Industrial Estate West
Newcastle-under-Lyme
Staffordshire
ST5 7EF
United Kingdom

[redacted]

Certificate Of Composition WO397397 - 2

Part Code: C020032
6DC3H8A-0105

Customer: Calgaz International LLc
Customer Order Number: PO23162/SO32473 RJS001

Cylinder No: WO397397-2
Cylinder Valve: C10
Gross Weight: 1.5
Nett Weight: 0.14

Component	Requested Values	Certified Values	Accuracy
Propane	1.05 %	1.05 %	+/- 2%
Air	Balance	Balance	

Pressure: 1000 psi Volume: 1.5 ltr Size: 6D

Please note all units are in mol % and methods used in analysis per WIN6 include, Chemiluminescence, Paramagnetic, NDIR, UV-VIS, GC (FID/TCD), Electrochemical cells, Zirconia, PID and Gravimetric. Product composition is verified by direct comparison to calibration standards traceable to NPL, NIST or equivalent National Standard weights or gas mixture reference materials.
Traceable reference: 5074426

Manufactured Date: 20/04/2023
Valid Until: 20/04/2028
UN 1956 Compressed gas, n.o.s.
(Oxygen, Nitrogen Mixture)
Certified By: Courtney Adams

All Gas Mixtures that are quoted with a balance of Air contain 20.9% (+/-2%) Oxygen relative to the overall Gas Mixture

The gases contained in this cylinder are not breathing gases.
DO NOT INHALE

CALGAZ™

Calgaz Ltd
Unit 21/22, Rosevale Road
Parkhouse Industrial Estate West
Newcastle-under-Lyme
Staffordshire
ST5 7EF
United Kingdom

[redacted]

Certificate Of Composition WO398277 - 21

Part Code: C003360
6DCH4A-0250

Customer: Calgaz International LLc
Customer Order Number: PO23189/SO32515 RJS001

Cylinder No: WO398277-21
Cylinder Valve: C10
Gross Weight: 1.5
Nett Weight: 0.14

Component	Requested Values	Certified Values	Accuracy
Methane	2.5 % (50% LEL)	2.5 % (50% LEL)	+/- 2%
Air	Balance	Balance	

Pressure: 1000 psi Volume: 1.5 ltr Size: 6D

Please note all units are in mol % and methods used in analysis per WIN6 include, Chemiluminescence, Paramagnetic, NDIR, UV-VIS, GC (FID/TCD), Electrochemical cells, Zirconia, PID and Gravimetric. Product composition is verified by direct comparison to calibration standards traceable to NPL, NIST or equivalent National Standard weights or gas mixture reference materials. Traceable reference: 5074426.

Manufactured Date: 27/04/2023
Valid Until: 27/04/2028
UN 1956 Compressed gas, n.o.s.
(Oxygen, Nitrogen Mixture)
Certified By: Jake Calvert

All Gas Mixtures that are quoted with a balance of Air contain 20.9% (+/-2%) Oxygen relative to the overall Gas Mixture
The gases contained in this cylinder are not breathing gases.
DO NOT INHALE

APP MARCH CO.,LTD.
77/144 หมู่ที่ 5 ตำบลหนองบัว
อำเภอเมืองอุดรธานี จังหวัดอุดรธานี
41000 เลขที่ผู้เสียภาษี :
0415567000487

Certificate of Calibration

This is to certify that the following product was calibrated in accordance with applicable standard procedures.

Brand	HONEYWELL BW
Model	MICRO CLIP XL
Serial Number	MA419-1112060
Serial Number Board	
Sensor(s)	O2,LEL,H2S,CO
Customer	PLUS TECHNOLOGY CO.,LTD

Calibration Gas/ Equipment
1) Calibration Kit coupled with 0.5L/min Regulator
2) Standard Gas Reference
- Zero Gas : Oxygen 20.9% Vol.
- O2 : Standard Gas Oxygen 18.0% Vol.
- Combustible : Methane 2.5% Vol. (50%LEL)
- H2S : Standard Gas H2S 25 PPM
- CO : Standard Gas CO 100 PPM

Calibration Results

Sensor	Range of Sensor	Alarm Setting		Before Calibration	After Calibration	Accuracy (%)
		Low	High			
O2	0-25 %Vol	19.5 %Vol	23.5 %Vol	18.2 %Vol.	18.0 %Vol.	+/- 5%
LEL	0-100%LEL	10 %LEL	20 %LEL	47 %LEL	50 %LEL	+/- 5%
H2S	0-500 PPM	10 PPM	20 PPM	21 PPM	25 PPM	+/- 5%
CO	0-1000 PPM	35 PPM	70 PPM	92 PPM	100 PPM	+/- 5%

Post Calibration Condition
Your instrument's test result was within manufacturing tolerance

CALIBRATE DATE : 17/10/2025
NEXT CALIBRATE DATE : 16/4/2026

[redacted]

ภาคผนวก ข.9

เอกสารการรายงานการใช้งานระบบหอเผา

แบบ (รว.8) FM260200022

รายงานบันทึกการใช้หอเผาทิ้ง

รายงานประจำเดือน Jan พ.ศ. 2569

โรงงาน : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน : 72070001425376 น.42(1)-14/2537-ญนพ.

รหัสหอเผาทิ้ง : F230300001

Tag Number : 915-ME1

ประเภทหอเผาทิ้ง : Elevated Flare

1. การใช้หอเผาทิ้ง

☑ มีการใช้หอเผาทิ้ง ให้บันทึกข้อมูล ข้อ 2

☐ ไม่มีการใช้หอเผาทิ้ง

2. ข้อมูลการใช้หอเผาทิ้ง

2.1 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีใช้กำจัดสารไฮโดรคาร์บอนในภาวะปกติ (นอกเหนือจากข้อ 2.2)

1) อัตราการไหลเฉลี่ยของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) 13.74 ตัน/ชั่วโมง (TPH)

2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
1	อีเธน	0.0087
2	โพรเพน	0.1872
3	โพรพีลีน	0.0005
4	ไอโซบิวเทน	0.3359
5	นอร์มัลบิวทีน	0.4592
6	ไอโซบิวทีน	0.005
7	ซิส-2-บิวทีน	0.0007
8	1-บิวทีน	0.0007
9	ไอโซ-เพนเทน	0.001
10	ทราน-2-บิวทีน	0.001

3) ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง 8.83 กิโลกรัม

2.2 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

1) อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) ตัน/ชั่วโมง (TPH)

2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
ไม่มีข้อมูล		

3) ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง กิโลกรัม

2.3 รายละเอียดการใช้หอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

แบบ (รว.8) FM260200022

เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-14/2537-ญนพ. ชื่อโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทิ้ง (Status H/C purge to flare)					อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง Mass flow rate at flare (TPH)[1]	ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg)	ผลกระทบจากหอเผาทิ้ง (Impact)				หมายเหตุ (Remark) (สิ่งที่ได้กระทำ)
วันเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันเวลาที่สิ้นสุด (End time)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น (Type of case)		ลักษณะการระบาย	สาเหตุการระบายก๊าซ (Description)			ระยะเวลาที่ปรากฏควันดำ (Time of Smoke/Soot) หน่วยนาที (เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง)		แสงแปลบ (Light) (มี/ไม่มี)	เสียงดัง (Noise) (มี/ไม่มี)	
		ตามที่ได้วางแผน (Plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ต่อเนื่อง	เป็นช่วง			ไม่เกินค่าดำ	≤10	>10		
ไม่พบข้อมูล												

1. ไบรวมก๊าซเสีย เช่น ก๊าซไฮโดรเจน (H2)

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

นายณเดช ไมพิราศ
ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

นายวรพจิ บุพนาย
ผู้ตรวจรับรองรายงาน
ผู้รายงาน

แบบ (รว.8) FM260300012

รายงานบันทึกการใช้หอเผาทิ้ง

รายงานประจำเดือน Feb พ.ศ. 2569

โรงงาน : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน : 72070001425376 น.42(1)-14/2537-ญนพ.

รหัสหอเผาทิ้ง : F230300001

Tag Number : 915-ME1

ประเภทหอเผาทิ้ง : Elevated Flare

1. การใช้หอเผาทิ้ง

☑ มีการใช้หอเผาทิ้ง ให้บันทึกข้อมูล ข้อ 2

☐ ไม่มีการใช้หอเผาทิ้ง

2. ข้อมูลการใช้หอเผาทิ้ง

2.1 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีใช้กำจัดสารไฮโดรคาร์บอนในภาวะปกติ (นอกเหนือจากข้อ 2.2)

1) อัตราการไหลเฉลี่ยของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) 52.49 ตัน/ชั่วโมง (TPH)

2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
1	มีเทน	0.1794
2	อีเธน	0.0105
3	โพรเพน	0.0947
4	โพรพีลีน	0.00027
5	ไอโซบิวเทน	0.1771
6	นอร์มัลบิวทีน	0.2263
7	ไอโซบิวทีน	0.0024
8	ซิส-2-บิวทีน	0.0003
9	1-บิวทีน	0.0003
10	ไอโซเพนเทน	0.0008
11	นอร์มัลเพนเทน	0.0003
12	ไฮโดรเจน	0.2998
13	ไนโตรเจน	0.0043
14	ทราน-2-บิวทีน	0.0004

3) ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง 73.19 กิโลกรัม

2.2 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

1) อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) ตัน/ชั่วโมง (TPH)

2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
ไม่มีข้อมูล		

ปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง กิโลกรัม

2.3 รายละเอียดการใช้หอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

แบบ (รว.8) FM260300012

เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-14/2537-ถุนพ. ชื่อโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทิ้ง (Status H/C purge to flare)					อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง Mass flow rate at flare (TPH)	ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg)	ผลกระทบจากหอเผาทิ้ง (Impact)				หมายเหตุ (Remark) (สิ่งที่ไม่ควรทำ)
วันเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันเวลาที่หยุด (End time)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น (Type of case)		ลักษณะการระบาย	สาเหตุการระบายก๊าซ (Description)			รอยระเบาที่ปลอดควันดำ (Time of Smoke/Soot)	แสงแปลบ (Light) (มี/ไม่มี)	เสียงดัง (Noise) (มี/ไม่มี)	
		ตามที่ได้วางแผน (Plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ต่อเนื่อง / เป็นช่วง				ไม่เกิดควันดำ / ≤10 / >10			
ไม่พบข้อมูล											

1. ไม่รวมก๊าซเฉื่อย เช่น ก๊าซไนโตรเจน (N2)

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

นายเมธา ไมพิมาลี — ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

นายกมลพัช บุษบาล — ผู้ตรวจรับรองรายงาน ผู้รายงาน

แบบ (รว.8) FM260400017

รายงานบันทึกการใช้หอเผาทิ้ง

รายงานประจำเดือน Mar พ.ศ. 2569

โรงงาน : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน : 72070001425376 น.42(1)-14/2537-ถุนพ.

รหัสหอเผาทิ้ง : F230300001

Tag Number : 915-ME1

ประเภทหอเผาทิ้ง : Elevated Flare

1. การใช้หอเผาทิ้ง

☑ มีการใช้หอเผาทิ้ง ให้บันทึกข้อมูล ข้อ 2

☐ ไม่มีการใช้หอเผาทิ้ง

2. ข้อมูลการใช้หอเผาทิ้ง

2.1 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีใช้กำจัดสารไฮโดรคาร์บอนในภาวะปกติ (นอกเหนือจากข้อ 2.2)

1) อัตราการไหลเฉลี่ยของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) ตัน/ชั่วโมง (TPH)

2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
ไม่มีข้อมูล		

3) ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง กิโลกรัม

2.2 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

1) อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) 622.79 ตัน/ชั่วโมง (TPH)

2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
1	อีเธน	0.009
2	โพรเพน	0.2045
3	โพรพีลีน	0.0006
4	ไอโซบิวเทน	0.3283
5	นอร์มัลบิวทีน	0.4492
6	ไอโซบิวทีน	0.0046
7	ซิส-2-บิวทีน	0.0005
8	1-บิวทีน	0.0006
9	ไอโซ-เพนเทน	0.0019
10	ทราน-2-บิวทีน	0.0007

3) ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง 32.11 กิโลกรัม

แบบ (รว.8) FM260500009

รายงานบันทึกการใช้หอเผาทิ้ง

รายงานประจำเดือน Apr พ.ศ. 2569

โรงงาน : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน : 72070001425376 น.42(1)-14/2537-ญนพ.

รหัสหอเผาทิ้ง : F230300001

Tag Number : 915-ME1

ประเภทหอเผาทิ้ง : Elevated Flare

1. การใช้หอเผาทิ้ง

☑ มีการใช้หอเผาทิ้ง ให้บันทึกข้อมูล ข้อ 2

☐ ไม่มีการใช้หอเผาทิ้ง

2. ข้อมูลการใช้หอเผาทิ้ง

2.1 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีใช้กำจัดสารไฮโดรคาร์บอนในภาวะปกติ (นอกเหนือจากข้อ 2.2)

1) อัตราการไหลเฉลี่ยของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) ตัน/ชั่วโมง (TPH)

2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
ไม่มีข้อมูล		

3) ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง กิโลกรัม

2.2 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

1) อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) 1.90 ตัน/ชั่วโมง (TPH)

2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
1	มีเทน	0.3609
2	อีเธน	0.0679
3	โพรเพน	0.0462
4	ไอโซ-เพนเทน	0.0041
5	ไฮโดรเจน	0.136
6	ไอโซบิวเทน	0.0181
7	นอร์มัลบิวทีน	0.0123
8	นอร์มัลเพนเทน	0.0023
9	ไอโซบิวทีน	0.0006
10	ซิส-2-บิวทีน	0.0001
11	1-บิวทีน	0.0001
12	ไนโตรเจน	0.0028
13	ทราน-2-บิวทีน	0.0001
14	โพรพีลีน	0.0006

3) ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง 7.46 กิโลกรัม

2.3 รายละเอียดการใช้หอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน แบบ (รว.8) FM260400017

เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-14/2537-ญนพ. ชื่อโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทิ้ง (Status H/C purge to flare)						อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง Mass flow rate at flare (TPH)01	ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg)	ผลกระทบจากหอเผาทิ้ง (Impact)			หมายเหตุ (Remark) (สิ่งที่ไม่ควรทำ)
วัน/เวลาที่เริ่ม (Start time)	วัน/เวลาที่หยุด (End time)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น (Type of case)		ลักษณะการระบาย		สาเหตุการระบายก๊าซ (Description)		ระยะเวลาที่ปลอดควันดำ (Time of Smoke/Soot) หน่วยนาที (เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง)		แสงแปลว (Light) (มี/ไม่มี)	เสียงดัง (Noise) (มี/ไม่มี)	
		ตามที่วางแผน (Plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ต่อเนื่อง	เป็นช่วง			ไม่เกิน ครั้งคำ	≤10 >10			
07 Mar 2026	09 Mar 2026	-	/	/	-	LPG off spec	207.60	36.11	/ - -	ไม่มี	ไม่มี	-

1. ไนโรมก๊าซเนื้อย เช่น ก๊าซไนโตรเจน (N2)

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

นายเมธา ไมพิราลี — ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ / ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

นายวรเชษ บุพนาล — ผู้ตรวจรับรองรายงาน / ผู้รายงาน

2.3 รายละเอียดการใช้หอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน แบบ (รว.8) FM260500009

เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-14/2537-ญนพ. ชื่อโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทิ้ง (Status H/C purge to flare)						อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง Mass flow rate at flare (TPH)01	ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg)	ผลกระทบจากหอเผาทิ้ง (Impact)			หมายเหตุ (Remark) (สิ่งที่ไม่ควรทำ)
วัน/เวลาที่เริ่ม (Start time)	วัน/เวลาที่หยุด (End time)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น (Type of case)		ลักษณะการระบาย		สาเหตุการระบายก๊าซ (Description)		ระยะเวลาที่ปลอดควันดำ (Time of Smoke/Soot) หน่วยนาที (เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง)		แสงแปลว (Light) (มี/ไม่มี)	เสียงดัง (Noise) (มี/ไม่มี)	
		ตามที่วางแผน (Plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ต่อเนื่อง	เป็นช่วง			ไม่เกิน ครั้งคำ	≤10 >10			
10 Apr 2026	10 Apr 2026	-	/	-	/	Tail gas trip	0.24	2.86	/ - -	มี	มี	-
16 Apr 2026	16 Apr 2026	-	/	-	/	ORP regent	0.16	1.39	/ - -	มี	มี	-
22 Apr 2026	23 Apr 2026	-	/	-	/	200-C4 Tripad	0.26	3.2	/ - -	มี	มี	-

1. ไนโรมก๊าซเนื้อย เช่น ก๊าซไนโตรเจน (N2)

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

นายเมธา ไมพิราลี — ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ / ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

นายวรเชษ บุพนาล — ผู้ตรวจรับรองรายงาน / ผู้รายงาน

รายงานบันทึกการใช้หอเผาทิ้ง

รายงานประจำเดือน May พ.ศ. 2569

โรงงาน : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน : 72070001425376 น.42(1)-14/2537-ฌนพ.

รหัสหอเผาทิ้ง : F230300001

Tag Number : 915-ME1

ประเภทหอเผาทิ้ง : Elevated Flare

1. การใช้หอเผาทิ้ง

☐ มีการใช้หอเผาทิ้ง ให้บันทึกข้อมูล ข้อ 2

☑ ไม่มีการใช้หอเผาทิ้ง

2. ข้อมูลการใช้หอเผาทิ้ง

2.1 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีใช้กำจัดสารไฮโดรคาร์บอนในภาวะปกติ (นอกเหนือจากข้อ 2.2)

1) อัตราการไหลเฉลี่ยของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) ตัน/ชั่วโมง (TPH)

2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
ไม่มีข้อมูล		

3) ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง กิโลกรัม

2.2 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

1) อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) 17.37 ตัน/ชั่วโมง (TPH)

2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
1	มีเทน	0.16
2	อีเธน	0.06
3	เอทธีลีน	0.0003
4	โพรเพน	0.05
5	โพรพีลีน	0.0003
6	ไอโซบิวเทน	0.009
7	ไฮโดรเจน	0.7

3) ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง 17155.06 กิโลกรัม

รายงานบันทึกการใช้หอเผาทิ้ง

รายงานประจำเดือน Jun พ.ศ. 2569

โรงงาน : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน : 72070001425376 น.42(1)-14/2537-ฌนพ.

รหัสหอเผาทิ้ง : F230300001

Tag Number : 915-ME1

ประเภทหอเผาทิ้ง : Elevated Flare

1. การใช้หอเผาทิ้ง

☑ มีการใช้หอเผาทิ้ง ให้บันทึกข้อมูล ข้อ 2

☐ ไม่มีการใช้หอเผาทิ้ง

2.3 รายละเอียดการใช้หอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-14/2537-ฌนพ. ชื่อโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

วันเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันเวลาที่หยุด (End time)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น (Type of case)		ลักษณะการระบาย		สาเหตุการระบายก๊าซ (Description)	อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง Mass flow rate at flare (TPH)	ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg)	ผลกระทบจากหอเผาทิ้ง (Impact)				หมายเหตุ (Remark) (ถ้ามีให้กระทำ)
		ตามที่ได้วางแผน (Plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ต่อเนื่อง	เป็นระยะ				ควันดำ (Smoke/Soot) ระยะเวลาที่ปลดปล่อย (Time of Smoke/Soot) หน่วยนาที (เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง) ไม่เกิน 10 นาที	>10 นาที	>10 นาที	แสงสว่าง (Light) (มี/ไม่มี)	เสียงดัง (Noise) (มี/ไม่มี)	
05 Jun 2026	07 Jun 2026	-	/	-	/	CRP Swing	2.25	1679.23	/	-	-	ไม่มี	ไม่มี	-
20 Jun 2026	21 Jun 2026	-	/	-	/	H2 rich gas	0.04	26.63	/	-	-	ไม่มี	ไม่มี	-
21 Jun 2026	21 Jun 2026	-	/	-	/	CRP regen	0.29	190.00	/	-	-	ไม่มี	ไม่มี	-
25 Jun 2026	25 Jun 2026	-	/	-	/	Regen 130-V3	2.05	1622.73	/	-	-	ไม่มี	ไม่มี	-
25 Jun 2026	26 Jun 2026	-	/	-	/	OLE1 Expander Trip	0.23	192.11	/	-	-	ไม่มี	ไม่มี	-
29 Jun 2026	01 Jul 2026	-	/	-	/	Shutdown U-200	7.19	12664.35	/	-	-	ไม่มี	ไม่มี	-
24 Jun 2026	25 Jun 2026	-	/	-	/	CRP Swing	0.12	79.27	/	-	-	ไม่มี	ไม่มี	-

1. ไนโตรเจนเหลว เช่น ก๊าซไนโตรเจน (N2)

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

นายแดรา ไมพิราสี
ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

นายณณัฏ บุพนาล
ผู้ตรวจรับรองรายงาน
ผู้ว่าจ้าง

ภาคผนวก ข.10

ผลการตรวจสอบความถูกต้องของระบบติดตามตรวจวัดการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องอย่างต่อเนื่อง (Audit CEMs: RATA)

Relative Accuracy Determination for PTT Global Chemical Public Company Limited. (PTTGC 4) ; 200-H1/H2/H3/H4/H5

DATE **February 17,2026**

Run No.	Time		O_2			NO_x			SO_2		
			%			ppm@7% O_2			ppm@7% O_2		
	Start	End	Instrumental RM	CEMS	Diff(d_i)	Instrumental RM	CEMS	Diff(d_i)	Instrumental RM	CEMS	Diff(d_i)
1	10:30 AM	10:50 AM	4.18	3.87	0.31	33.87	33.42	0.45	3.01	4.82	-1.81
2	10:51 AM	11:11 AM	4.32	4.07	0.25	32.49	34.23	-1.74	3.37	4.75	-1.38
3	11:12 AM	11:32 AM	4.37	4.11	0.26	32.87	34.44	-1.57	3.53	4.77	-1.24
4	11:33 AM	11:53 AM	4.47	4.24	0.23	33.21	34.76	-1.55	3.76	4.77	-1.02
5	12:10 PM	12:30 PM	4.22	4.00	0.22	32.83	33.72	-0.89	4.24	4.78	-0.54
6	12:31 PM	12:51 PM	4.17	3.91	0.26	32.42	33.42	-1.00	4.30	4.77	-0.47
7	12:52 PM	1:12 PM	4.36	4.10	0.26	32.77	33.88	-1.11	4.36	4.80	-0.44
8	1:13 PM	1:33 PM	4.28	4.00	0.28	32.55	33.62	-1.07	4.34	4.75	-0.41
9	1:50 PM	2:10 PM	4.49	4.22	0.27	33.33	34.45	-1.12	4.28	4.66	-0.38
10	2:11 PM	2:31 PM	4.34	4.09	0.25	33.93	34.01	-0.08	3.84	4.84	-1.00
11	2:32 PM	2:52 PM	4.36	4.10	0.26	34.09	33.88	0.20	3.76	4.67	-0.91
12	2:53 PM	3:13 PM	4.42	4.16	0.26	34.48	34.36	0.12	3.92	4.64	-0.72
Average			4.33	4.07	0.26	33.24	34.02	-0.78	3.89	4.75	-0.86
Confidence Coefficient			-			0.4808			0.2867		
Relative Accuracy			0.26			0.87			4.30		
Performance Specification : RA			1%			10%**			10%**		

* Instrumental RM and CEMS data are on a consistant basis, that is, dry and actual oxygen.

** 10% of Emission Standard value (145.46 ppmvd@7%O2 for NOx, 26.62 ppmvd@7%O2 for SO2)

Relative Accuracy Determination for PTT Global Chemical Public Company Limited. (PTTGC 4) ; 432-H1

DATE **February 19,2026**

Run No.	Time		O_2			NO_x			SO_2		
			%			ppm@7% O_2			ppm@7% O_2		
	Start	End	Instrumental RM	CEMS	Diff(d_i)	Instrumental RM	CEMS	Diff(d_i)	Instrumental RM	CEMS	Diff(d_i)
1	11:10 AM	11:30 AM	4.79	4.60	0.19	53.10	54.52	-1.42	5.74	5.30	0.43
2	11:31 AM	11:51 AM	4.67	4.43	0.24	52.73	53.94	-1.21	5.73	5.20	0.53
3	11:52 AM	12:12 PM	4.66	4.49	0.17	53.33	54.85	-1.52	5.75	5.06	0.69
4	12:13 PM	12:33 PM	4.66	4.48	0.18	53.75	55.21	-1.46	5.79	4.99	0.80
5	12:50 PM	1:10 PM	4.73	4.54	0.19	53.85	55.57	-1.72	5.38	5.06	0.33
6	1:11 PM	1:31 PM	4.68	4.47	0.21	53.54	55.10	-1.56	5.31	5.06	0.25
7	1:32 PM	1:52 PM	4.64	4.45	0.19	52.98	54.21	-1.23	5.27	4.98	0.29
8	1:53 PM	2:13 PM	4.67	4.51	0.16	53.34	54.63	-1.29	5.27	4.92	0.35
9	2:30 PM	2:50 PM	4.64	4.43	0.21	52.98	53.80	-0.83	3.90	4.84	-0.94
10	2:51 PM	3:11 PM	4.60	4.42	0.18	53.16	54.03	-0.87	4.00	4.81	-0.81
11	3:12 PM	3:32 PM	4.63	4.44	0.19	52.65	53.23	-0.57	4.16	4.88	-0.72
12	3:33 PM	3:53 PM	4.68	4.51	0.17	52.23	52.61	-0.37	4.40	4.77	-0.36
Average			4.67	4.48	0.19	53.14	54.31	-1.17	5.06	4.99	0.07
Confidence Coefficient			-			0.2667			0.3874		
Relative Accuracy			0.19			2.71			4.04		
Performance Specification : RA			1%			20%**			10%**		

* Instrumental RM and CEMS data are on a consistant basis, that is, dry and actual oxygen.

** 20 % of RM value (NOx)

** 10% of Emission Standard value (11.33 ppmvd@7%O2 for SO2)

Relative Accuracy Determination for PTT Global Chemical Public Company Limited. (PTTGC 4) ; 432-H3

DATE **February 18,2026**

Run No.	Time		O_2			NO_x			SO_2		
			%			ppm@7% O_2			ppm@7% O_2		
	Start	End	Instrumental RM	CEMS	Diff(d_i)	Instrumental RM	CEMS	Diff(d_i)	Instrumental RM	CEMS	Diff(d_i)
1	10:50 AM	11:10 AM	6.11	6.66	-0.55	48.96	53.25	-4.29	3.46	3.91	-0.46
2	11:11 AM	11:31 AM	6.08	6.63	-0.55	48.32	52.96	-4.64	3.53	3.82	-0.29
3	11:32 AM	11:52 AM	6.13	6.68	-0.55	48.57	53.59	-5.02	3.64	4.01	-0.37
4	11:53 AM	12:13 PM	6.08	6.63	-0.55	48.12	53.19	-5.08	3.72	4.01	-0.29
5	12:30 PM	12:50 PM	6.08	6.63	-0.55	48.37	52.94	-4.57	3.98	4.01	-0.04
6	12:51 PM	1:11 PM	6.07	6.66	-0.59	48.78	53.06	-4.29	4.32	3.88	0.45
7	1:12 PM	1:32 PM	6.06	6.66	-0.60	49.51	53.72	-4.20	4.59	3.95	0.64
8	1:33 PM	1:53 PM	6.08	6.67	-0.59	50.17	54.16	-3.99	4.64	4.00	0.65
9	2:10 PM	2:30 PM	5.98	6.58	-0.60	50.13	53.78	-3.64	4.57	4.03	0.54
10	2:31 PM	2:51 PM	6.14	6.70	-0.56	50.67	54.23	-3.55	4.62	4.17	0.45
11	2:52 PM	3:12 PM	6.01	6.58	-0.57	49.49	52.85	-3.36	4.55	4.14	0.41
12	3:13 PM	3:33 PM	6.01	6.58	-0.57	49.73	52.96	-3.23	4.49	4.06	0.43
Average			6.07	6.64	-0.57	49.23	53.39	-4.16	4.18	4.00	0.18
Confidence Coefficient			-			0.3915			0.2715		
Relative Accuracy			0.57			9.24			3.48		
Performance Specification : RA			1%			20%**			10%***		

* Instrumental RM and CEMS data are on a consistant basis, that is, dry and actual oxygen.

** 20 % of RM value (NOx)

*** 10% of Emission Standard value (12.88 ppmvd@7%O2 for SO2)

ภาคผนวก ข.11

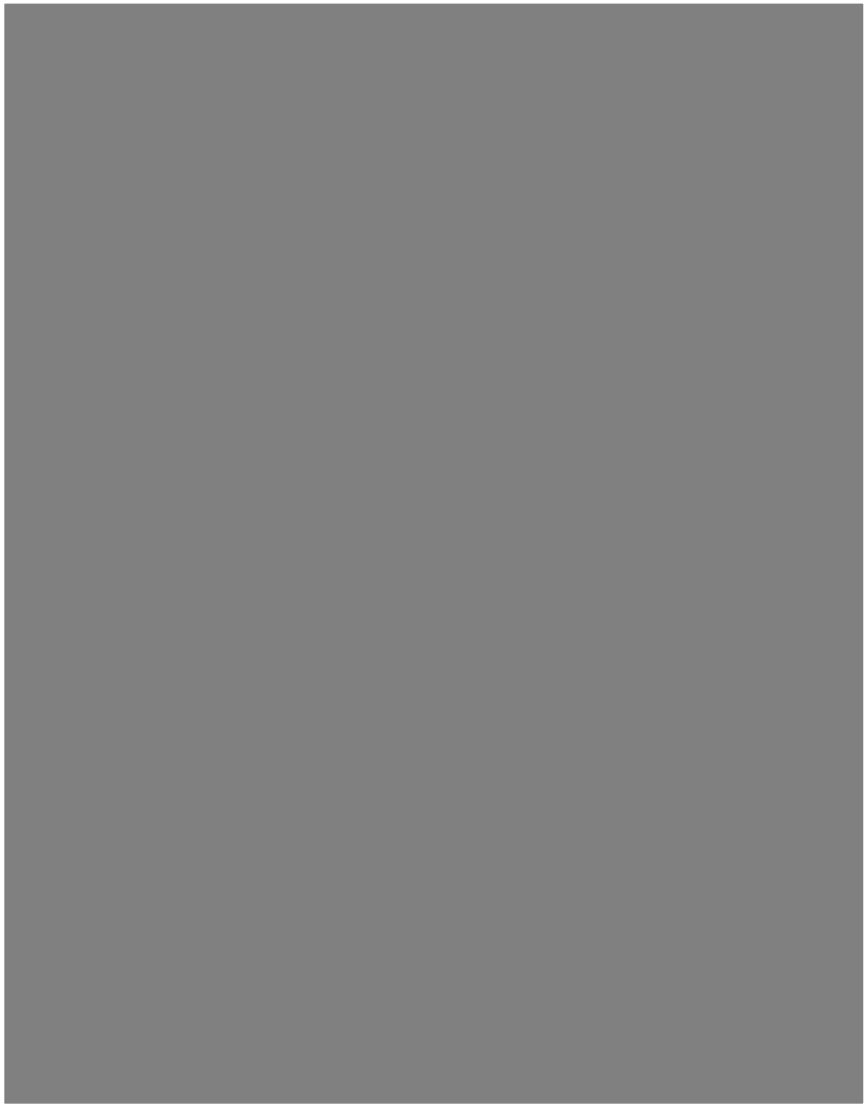
ขั้นตอนปฏิบัติกรณีผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศเกินค่าที่กำหนดไว้



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(A-P1-OP)-0432-005: Unit 432 - Heater Operation

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

ภาคผนวก ข.12

เอกสารกรณี MRU เสียหายทั้งหมด จะหยุดเดินระบบในส่วนของ Feed Fractionation Unit (FFU) และ Mercury Removal Unit (MRU)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

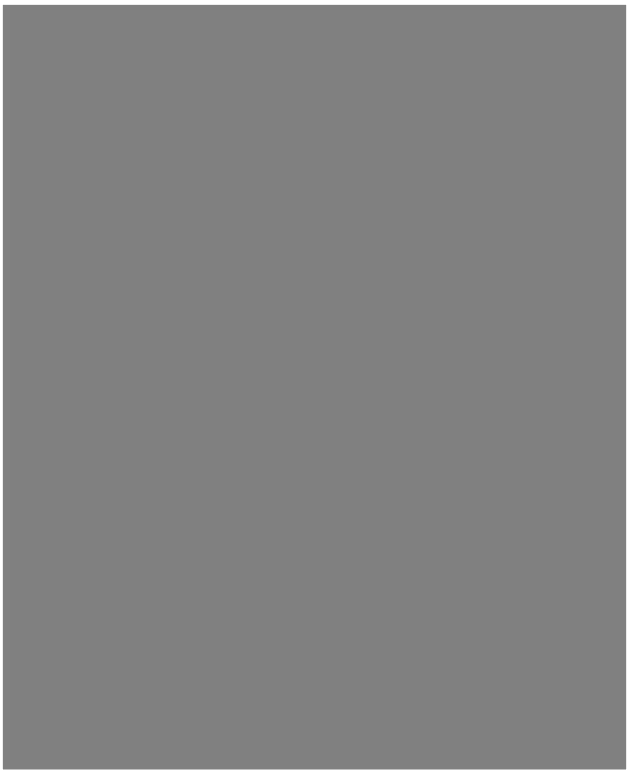
Plant Operation

W-(A-P1-OP)-0110-004

Unit 110-Mercury Removal Normal Operation

Internal Use Only





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(A-P1-OP)-0110-004: Unit 110-Mercury Removal Normal Operation



ประกาศใช้ครั้งที่ 0
วันที่มีผลบังคับใช้ : 23/02/2020



Internal Use Only

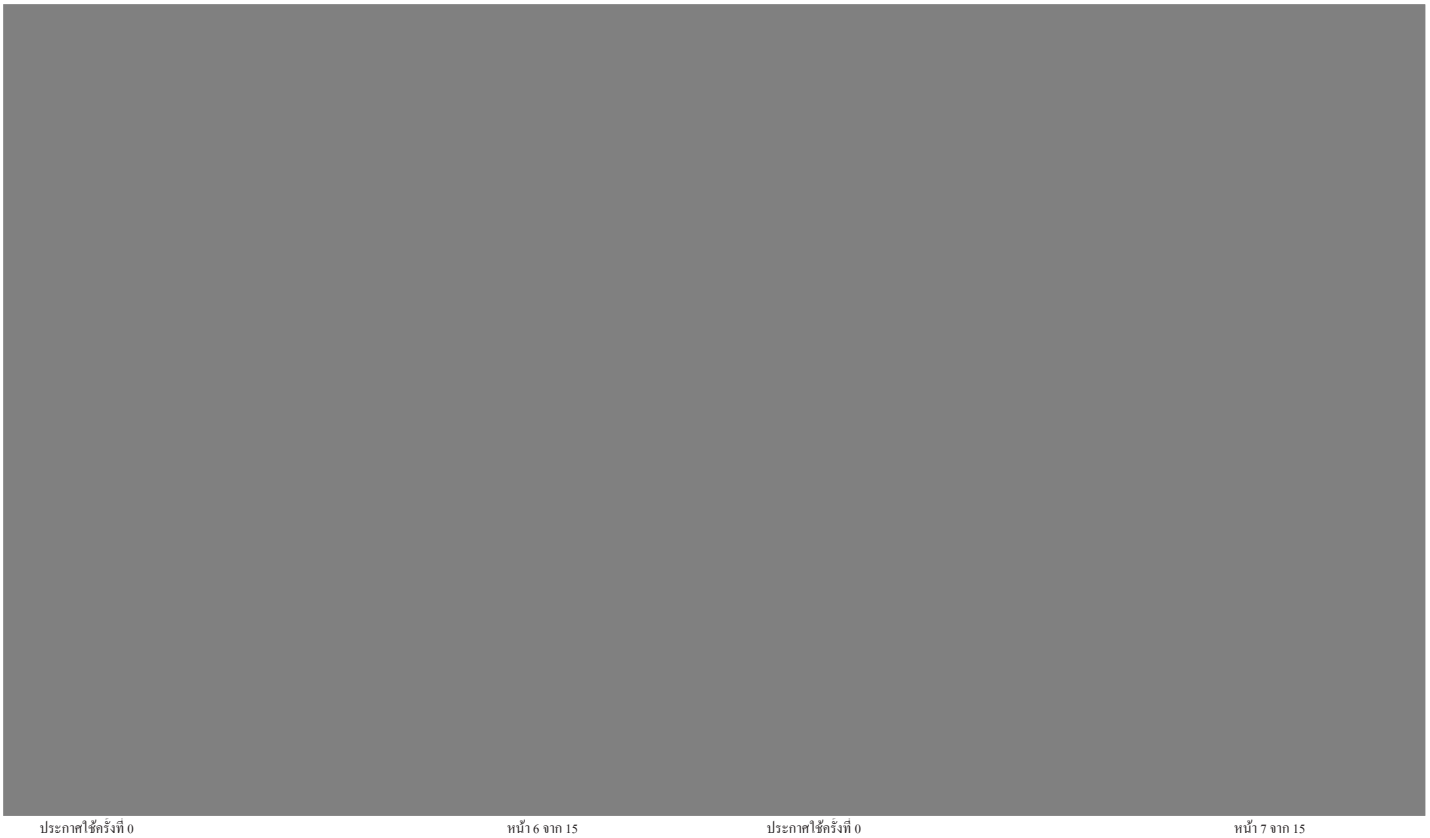
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(A-P1-OP)-0110-004: Unit 110-Mercury Removal Normal Operation

Internal Use Only

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(A-P1-OP)-0110-004: Unit 110-Mercury Removal Normal Operation



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(A-P1-OP)-0110-004: Unit 110-Mercury Removal Normal Operation



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(A-P1-OP)-0110-004: Unit 110-Mercury Removal Normal Operation

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(A-P1-OP)-0110-004: Unit 110-Mercury Removal Normal Operation



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(A-P1-OP)-0110-004: Unit 110-Mercury Removal Normal Operation



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(A-P1-OP)-0110-004: Unit 110-Mercury Removal Normal Operation

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(A-P1-OP)-0110-004: Unit 110-Mercury Removal Normal Operation



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(A-P1-OP)-0110-004: Unit 110-Mercury Removal Normal Operation



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(A-P1-OP)-0110-004: Unit 110-Mercury Removal Normal Operation

ภาคผนวก ข.13

สรุปผลการตรวจวัดไอระเหยของปรอทจาก Vapor Disposal System

Mercury Monitoring Result at VDU

วันที่	เวลา	ค่าที่ตรวจวัด(mg/m^2)			ค่าเฉลี่ย (mg/m^2)	ผู้ตรวจสอบ
		ค่าที่ 1	ค่าที่ 2	ค่าที่ 3		
9/1/20206	10.00	0.001	0.001	0.001	0.001	
16/1/20206	10.00	0.002	0.001	0.001	0.001	
23/01/2026	10.00	0.001	0.002	0.003	0.002	
30/1/20206	10.00	0.004	0.002	0.001	0.002	
6/2/2026	10.00	0.001	0.001	0.001	0.001	
13/2/2026	10.00	0.002	0.003	0.002	0.002	
20/2/20206	10.00	0.002	0.001	0.001	0.001	
27/2/20206	10.00	0.003	0.001	0.001	0.002	
6/3/2026	10.00	0.002	0.001	0.002	0.002	
13/3/20206	10.00	0.001	0.002	0.001	0.001	
20/3/2026	10.00	0.002	0.002	0.002	0.002	
27/3/2026	10.00	0.002	0.003	0.004	0.003	
3/4/2026	10.00	0.001	0.001	0.002	0.001	
10/4/2026	10.00	0.002	0.001	0.002	0.002	
17/4/2026	10.00	0.002	0.001	0.003	0.002	
24/4/20206	10.00	0.001	0.002	0.001	0.001	
8/5/2026	10.00	0.002	0.001	0.002	0.002	
15/5/2026	10.00	0.001	0.002	0.001	0.001	
22/5/2026	10.00	0.002	0.002	0.003	0.002	
29/5/2026	10.00	0.004	0.001	0.004	0.003	
10/6/2026	10.00	0.002	0.001	0.002	0.002	
12/6/2026	15.00	0.001	0.001	0.002	0.001	
19/6/2026	10.00	0.003	0.018	0.018	0.013	
26/6/2026	10.00	0.002	0.001	0.002	0.002	

ค่ามาตรฐาน HG = 0.025 mg/m^2 อ้างอิงจาก ACGIH 2015

ภาคผนวก ข.14

การจัดการสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)

VOC Emission

VOC Emission Data Available: Yearly

Indicator	Unit	Target	Total
Total VOC Emission	Tonnes		4.49145
Fugitive emission from equipment & machines	Tonnes		0.22
Emission via stack & vent from fuel combustion	Tonnes		0.00145
Emission from tank farm	Tonnes		N/A
Emission from loading & unloading	Tonnes		N/A
Emission from flare	Tonnes		4.26
Emission from wastewater treatment system	Tonnes		0.01

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500
สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์บำรุง ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111
บมจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ Q-SH-A1-019/2026

8 กรกฎาคม 2569

เรื่อง ส่งรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม ครั้งที่ 1 เดือน มกราคม-มิถุนายน พ.ศ.2569 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 4

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม ครั้งที่ 1 เดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ.2569 จำนวน 1 แผ่น

ด้วยบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 4 ถูกกำหนดให้จัดส่งรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม ตามความในประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่องการรายงานผลการตรวจวัด การรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2556

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานฯ เดือน มกราคม-มิถุนายน พ.ศ.2569 เรียบร้อยแล้ว จึงขอจัดส่งรายงานดังกล่าว แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายรณชัย บุษบาล)
ผู้จัดการส่วน SHE-Aromatics I

หน่วยงาน SHE Aromatics I
โทร. 0-3897-2049

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 9 ก.ค 69
ลงชื่อ [redacted] ผู้รับเอกสาร

แบบ รว.๓/๑

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม
(๑ แบบรายงานต่อ ๑ โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2569 ครั้งที่ 1
ประจำช่วงเดือน มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569

รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 4 ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-14/2537-ฉนพ.
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 4 ถ. ไอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 991,142 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม	
		(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	(กิโลกรัม)
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	1,691	112	0	0	0	0
	ของเหลว	3,954	354	0	0	0	0
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	292	292	0	0	0	0
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	764	764	0	0	0	0
	ของเหลว	0	0	0	0	0	0
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	18	18	0	0	0	0
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	17,623	670	0	0	0	0
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	196	196	0	0	0	0
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0

(ลงชื่อ) [redacted]
(นายรณชัย บุษบาล)
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500
สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111
เบอร์. เลขที่ 0107554000267

ที่ 08-Q-SH-177/2569

9 กรกฎาคม 2569

เรื่อง ส่งรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม ครั้งที่ 1 เดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 8 คลังสำรองอะโรเมติกส์

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย: แบบรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรมครั้งที่ 1 เดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569

ด้วยบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 8 คลังสำรองอะโรเมติกส์ ถูกกำหนดให้จัดส่งรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม ตามความในประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่องการรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2556

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานฯ เดือน มกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569 เรียบร้อยแล้ว จึงขอจัดส่งรายงานดังกล่าว แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

(นายยุทธภูมิศักดิ์ บุญธิมา)
ผู้จัดการส่วน หน่วยงาน SHE - Utilities

หน่วยงาน SHE - Utilities
โทร. (038) 972425

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 14 ก.ค. 69
ลงชื่อ..... [redacted] .....ผู้รับเอกสาร

แบบ รว.๓/๑

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม
(๑ แบบรายงานต่อ ๑ โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ 2569 ครั้งที่ 1
ประจำช่วงเดือน มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569

รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 8 ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(2)-1/2537-ฉนพ.
สถานที่ตั้งโรงงาน 11 ถ.ไอ-สี่ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 1,274,851 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม	
		(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	(กิโลกรัม)
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	0	0	0	0	0	0
	ของเหลว	1,539	13	0	0	0	0
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	62	62	0	0	0	0
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	136	136	0	0	0	0
	ของเหลว	0	0	0	0	0	0
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	4,458	10	0	0	0	0
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	7	0	0	0	0	0

(ลงชื่อ) [redacted]
(นายยุทธภูมิศักดิ์ บุญธิมา)
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ภาคผนวก ข.15

เอกสารการควบคุมการระบายของสารอินทรีย์ระเหยง่าย จากแหล่งกำเนิดชนิดฟุ้งกระจาย

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

SHE - Aromatics I

SG-(Q-SH-A1)-003

แนวทางการตรวจวัด TVOCs และ Benzene จาก Fugitive Sources

Internal Use Only

[redacted]

[redacted]

เอกสารอ้างอิงภายนอก

[redacted]

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	SG-(Q-SH-A1)-003: แนวทางการตรวจวัด TVOCs จาก Fugitive Sources

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	SG-(Q-SH-A1)-003: แนวทางการตรวจวัด TVOCs จาก Fugitive Sources

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	SG-(Q-SH-A1)-003: แนวทางการตรวจวัด TVOCs จาก Fugitive Sources

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	SG-(Q-SH-A1)-003: แนวทางการตรวจวัด TVOCs และ Benzene จาก Fugitive Sources

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

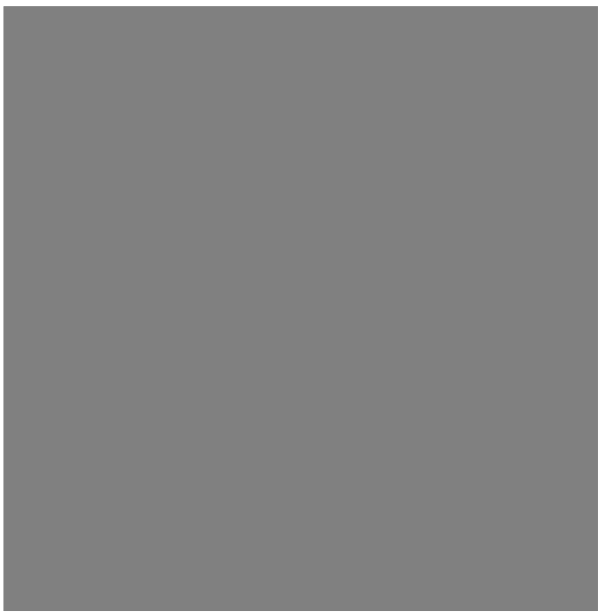
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	SG-(Q-SH-A1)-003: แนวทางการตรวจวัด TVOCs และ Benzene จาก Fugitive Sources



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	SG-(Q-SH-A1)-003: แนวทางการตรวจวัด TVOCs และ Benzene จาก Fugitive Sources

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความสับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

ภาคผนวก ข.16

เอกสารผู้ควบคุมระบบบำบัดและผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ มลพิษอากาศ และมลพิษกากอุตสาหกรรม



หนังสือรับแจ้ง

การมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เลขที่หนังสือ อก0313256811361 **ออกให้ ณ วันที่** 21 พฤศจิกายน 2568

เลขที่คำขอ F25680756

ชื่อผู้รับใบอนุญาต บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน 72070001425376

น.42(1)-14/2537-ญนพ.

ประกอบกิจการ ผลิต REFORMATE, LIGHT NAPHTHA, CONDENSATE RESIDUE, BENZENE, TOLUENE XYLENES (PARAXYLINE, ORTHOXYLINE, MIXED XYLINES) RAFFINATE, HEAVY AROMATICS, HYDROGEN, LPG และผลิตภัณฑ์พลอยได้อื่นๆ

ที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 4 ซอย นิคมฯ มาบตาพุด ถนน ไอ-สอง ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150

โทรศัพท์ -

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Signed by DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS
Date: 2025-11-21T08:49:28.155+07:00
Reason: รับรองและผ่านการพิจารณาแล้ว

266872b1

ตรวจสอบเอกสาร

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ผลการพิจารณา 1. ประเภทที่เข้าข่าย

☑ มลพิษน้ำ

☑ มลพิษอากาศ

☑ มลพิษกากอุตสาหกรรม

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

266872b1

ตรวจสอบเอกสาร

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

2. รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	นายรณชัย บุษบาล

ลำดับที่	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษ		
			น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1	นางสาวกัลวดี เทียนจวง	123-53-00370	✔	✔	✔

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1	นายประวิทย์ หนองบัว	✔	✔	✔
2	นายพิสิษฐ์ ชุนกวง	✔	✔	✔
3	นายสุภาพ สุวรรณโพยม	✔	✔	✔
4	นายพิชัย พิริยะธนวัฒน์		✔	✔
5	นายจิรายุวัฒน์ จันทร์นาค	✔	✔	✔
6	นายบัญชา ธรรมฤทธิ์		✔	✔
7	นายฉัตรชัย ประเสริฐวัฒนะ	✔	✔	✔
8	นายสาโรจน์ วารีทวีโชค	✔	✔	✔
9	นายกิตติ์ธเนศ เลิศยศลักษณ์	✔	✔	✔
10	นายกิตติเชษฐ์ แม้นปาน	✔	✔	✔

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์
266872b1
ตรวจสอบเอกสาร
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
11	นายสง่า พันธุ์สุข	✔	✔	✔
12	นายจีรศักดิ์ ไชยเรืองสูง	✔	✔	✔
13	นายสุริยา แพรชัย	✔	✔	✔
14	นายพีรพงษ์ ขาวใหญ่	✔	✔	✔
15	นายธีระพงษ์ นันทะวิชัย	✔	✔	✔
16	นายธนพงษ์ จันทร์อ่วม		✔	
17	นายเอกกมล รูปอั้น			✔
18	นายพลพันธ์ แซ่เตียว		✔	✔
19	นายประเสริฐ ทองจีน		✔	✔
20	นายสวัสดิ์ ทาริยะหนัก	✔		
21	นายพลวัตร ย่องเส็ง	✔		
22	นายสูงศักดิ์ บรรเทิง		✔	
23	นายบุญเทอด พูลเกษม		✔	✔
24	นายธีระวัฒน์ นาราษฎร์		✔	✔
25	นายยุทธนา ศิริปักมานนท์			✔
26	นายธรรมนันท์ บุญจิตร		✔	✔
27	นายธานินทร์ ตรีเหรา		✔	✔

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์
266872b1
ตรวจสอบเอกสาร
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

แจ้งการมีบุคลากรฯ ครั้งถัดไปภายในวันที่ 21 ธันวาคม 2571

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยยกเลิกหนังสือเลขที่ อก0313256811225 ลงวันที่ 21 พฤศจิกายน 2568

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

266872b1

ตรวจสอบเอกสาร

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข.17

ผลการตรวจวัดปริมาณสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)
บริเวณอาคารเก็บกากของเสีย
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

Monthly Checklist VOCs บริเวณอาคารเก็บกากของเสีย GC4 2026

วันที่ทำการตรวจ	ค่า VOCs (ppm)	การแก้ไข	แก้ไขโดย	ผู้ตรวจวัด
23/1/69	0.0			[redacted]
20/2/69	0.0			
20/3/69	0.0			
24/4/69	0.0			
22/5/69	0.0			
26/6/69	0.0			

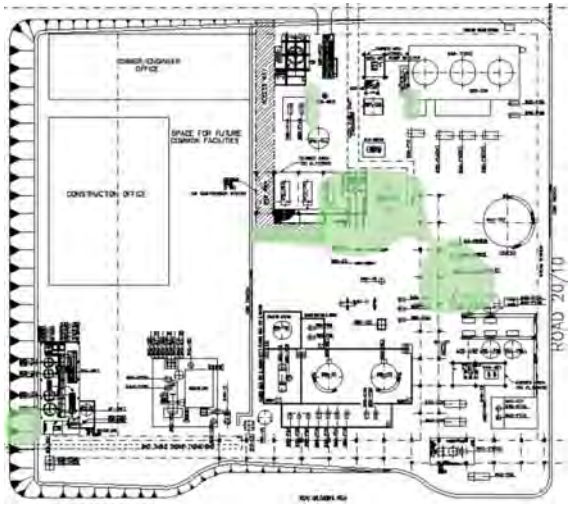
ภาคผนวก ข.18

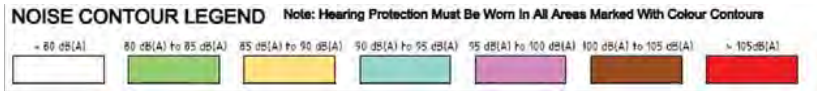
แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)

รูปที่ 4.1-4 **แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Utility**

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 สาขาที่ 4

ในวันที่ 23 พฤษภาคม พ.ศ.2568

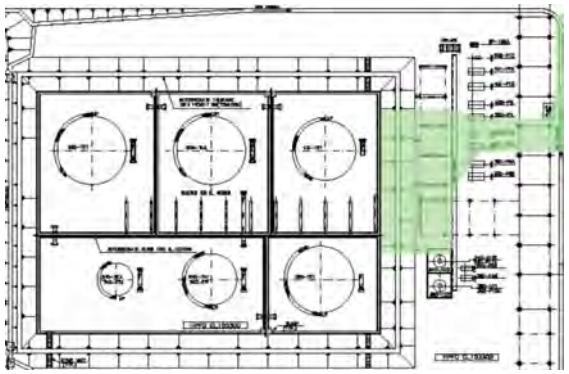


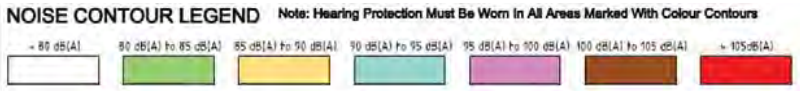


รูปที่ 4.1-6 **แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Intermediate Tank**

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 สาขาที่ 4

ในวันที่ 23 พฤษภาคม พ.ศ.2568

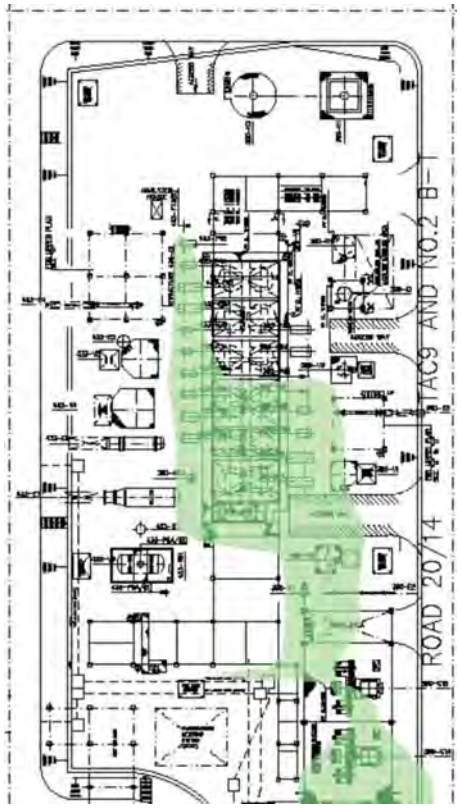


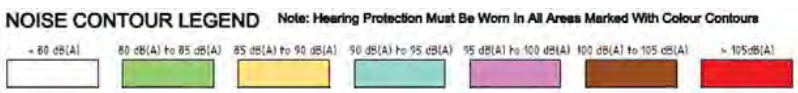


รูปที่ 4.1-8 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Unit 390

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 สาขาที่ 4

ในวันที่ 23 พฤษภาคม พ.ศ.2568

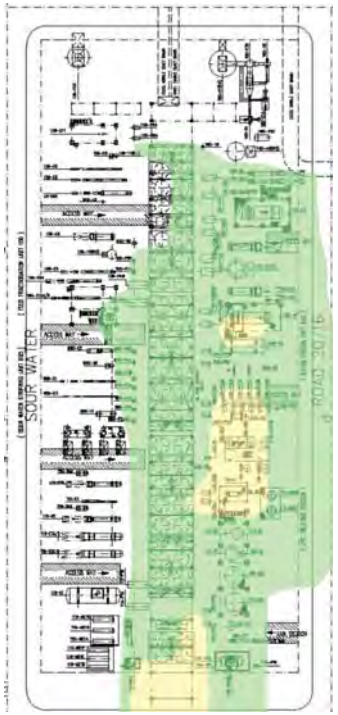


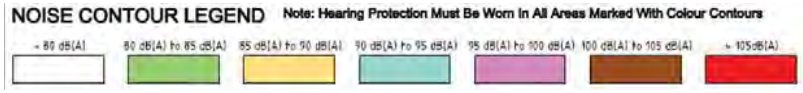


รูปที่ 4.1-10 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Reformer 1

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 สาขาที่ 4

ในวันที่ 23 พฤษภาคม พ.ศ.2568

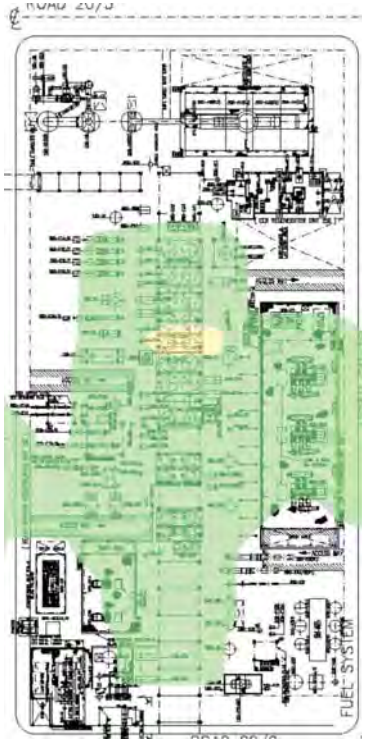


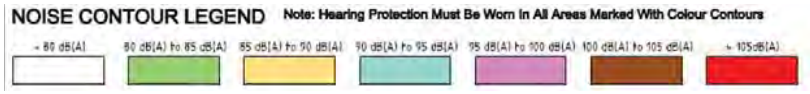


รูปที่ 4.1-12 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Reformer 2

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 สาขาที่ 4

ในวันที่ 23 พฤษภาคม พ.ศ.2568

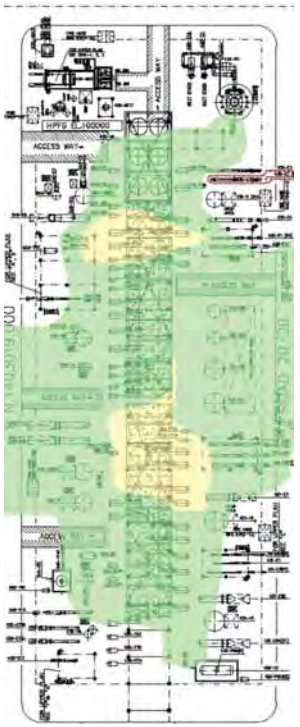


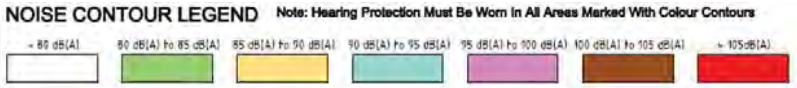


รูปที่ 4.1-14 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Aromatics 1

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 สาขาที่ 4

ในวันที่ 23 พฤษภาคม พ.ศ.2568

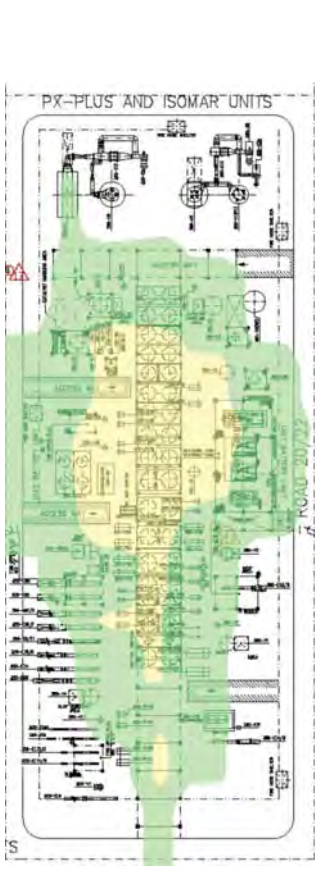


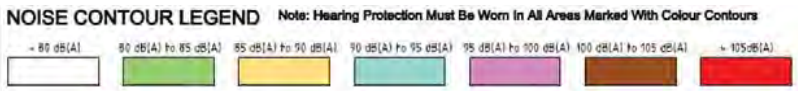


รูปที่ 4.1-16 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Aromatics 2

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 สาขาที่ 4

ในวันที่ 23 พฤษภาคม พ.ศ.2568

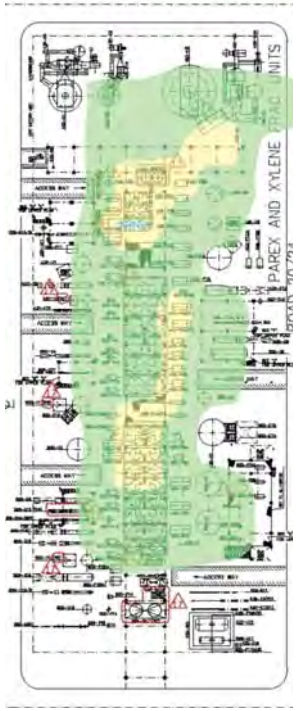


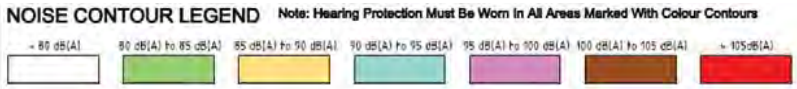


รูปที่ 4.1-18 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Aromatics 3

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 สาขาที่ 4

ในวันที่ 23 พฤษภาคม พ.ศ.2568

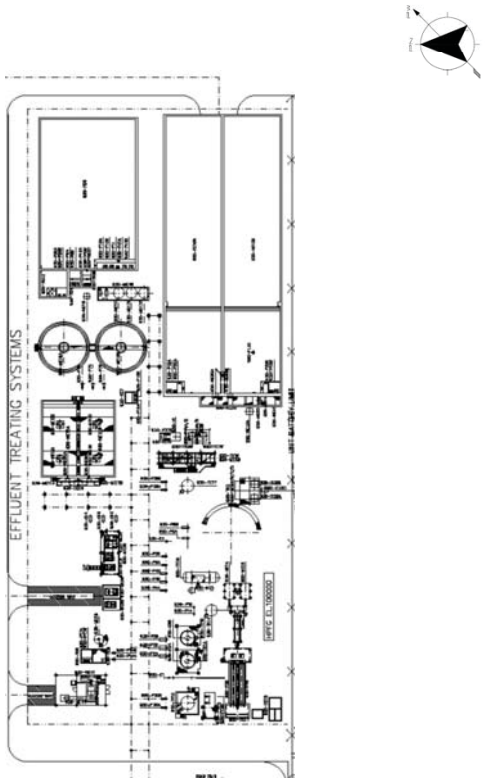


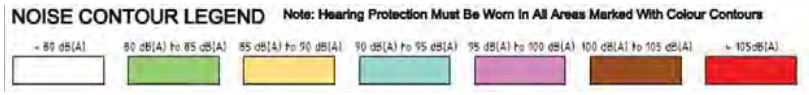


รูปที่ 4.1-20 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour) บริเวณ Waste Water Treatment

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 สาขาที่ 4

ในวันที่ 23 พฤษภาคม พ.ศ.2568

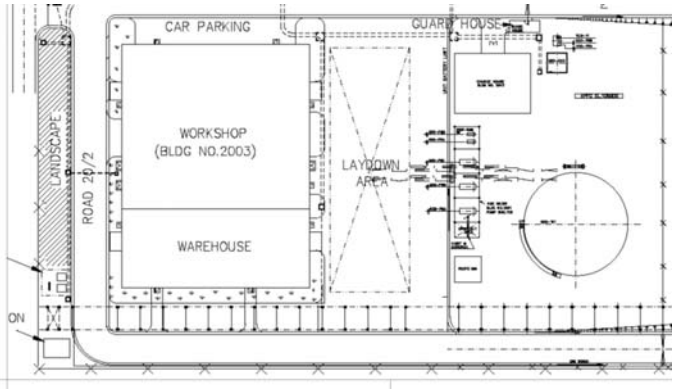


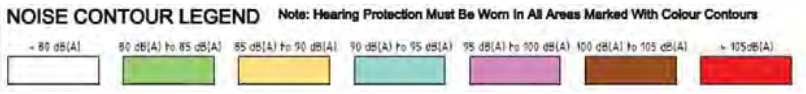


รูปที่ 4.1-22 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour) บริเวณ Workshop

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 สาขาที่ 4

ในวันที่ 23 พฤษภาคม พ.ศ.2568

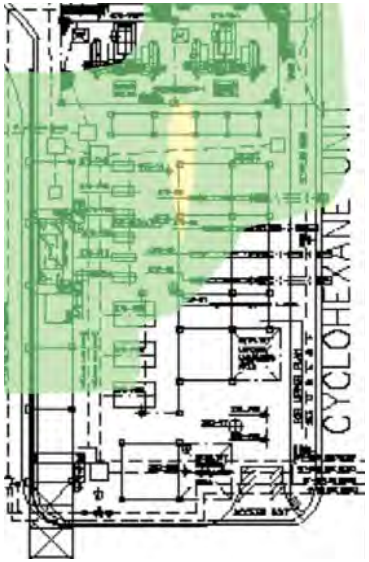


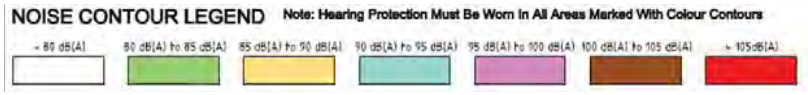


รูปที่ 4.1-24 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour) บริเวณ Cyclohexane

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 สาขาที่ 4

ในวันที่ 23 พฤษภาคม พ.ศ.2568

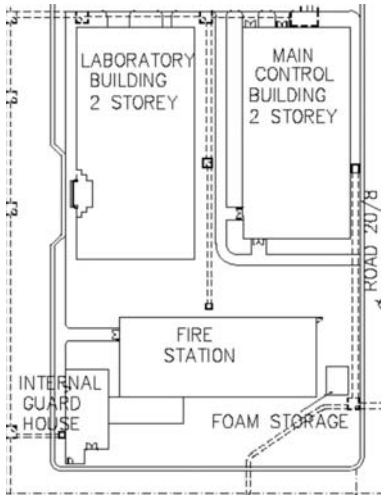


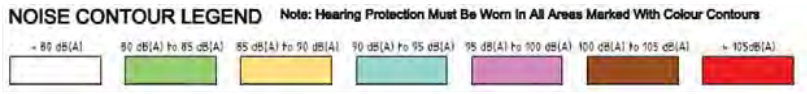


รูปที่ 4.1-26 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour) บริเวณพื้นที่อื่นๆ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 สาขาที่ 4

ในวันที่ 23 พฤษภาคม พ.ศ.2568

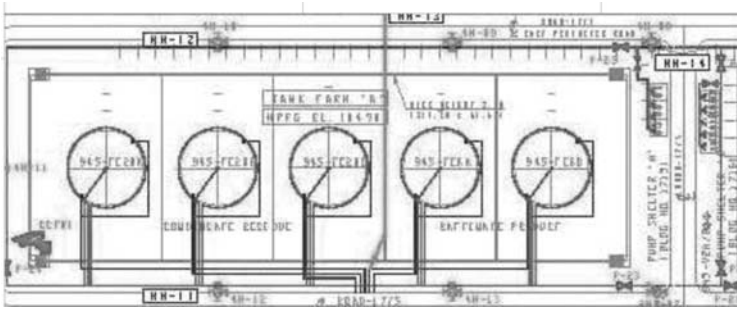


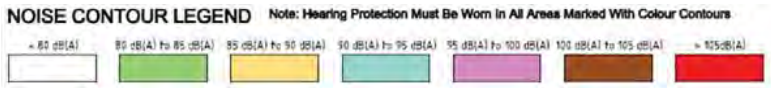


รูปที่ 4.2-4 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour) บริเวณ Tank Farm A

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) คลังสำรองอะโรเมติกส์ สาขาที่ 8

ในวันที่ 21 พฤษภาคม พ.ศ.2568

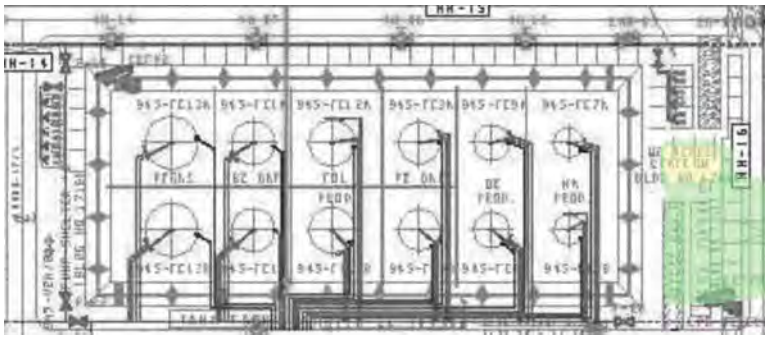




รูปที่ 4.2-6 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Tank Farm B

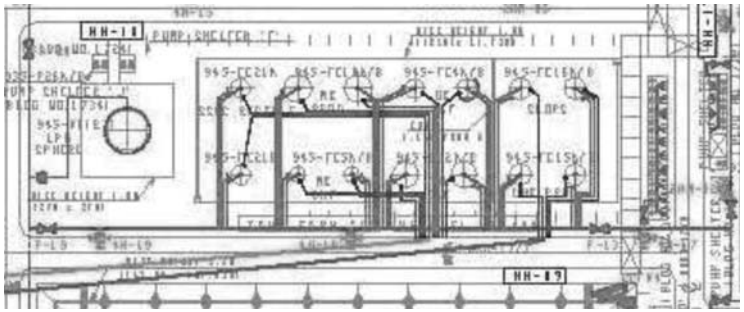
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) คลังสำรองอะโรเมติกส์ สาขาที่ 8

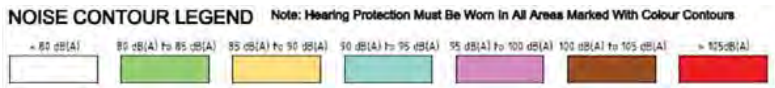
ในวันที่ 21 พฤษภาคม พ.ศ.2568



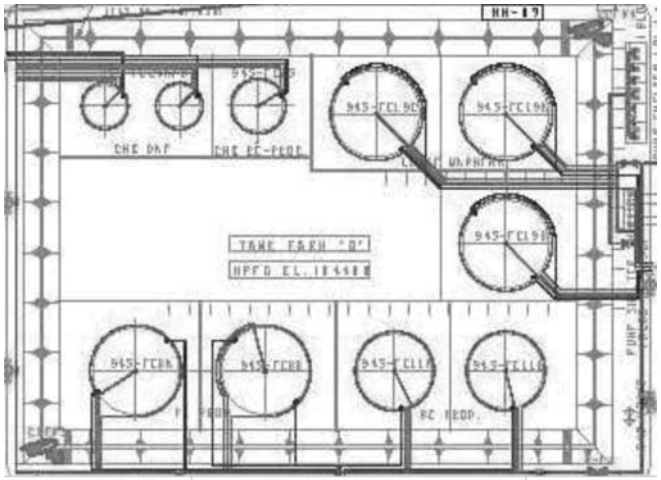


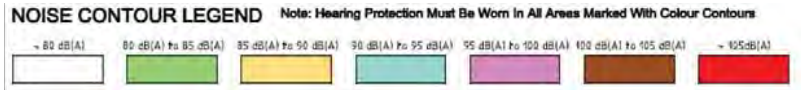
รูปที่ 4.2-8 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Tank Farm C
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 8 คลังสำรองอะโรเมติกส์
ในวันที่ 21 พฤษภาคม พ.ศ.2568



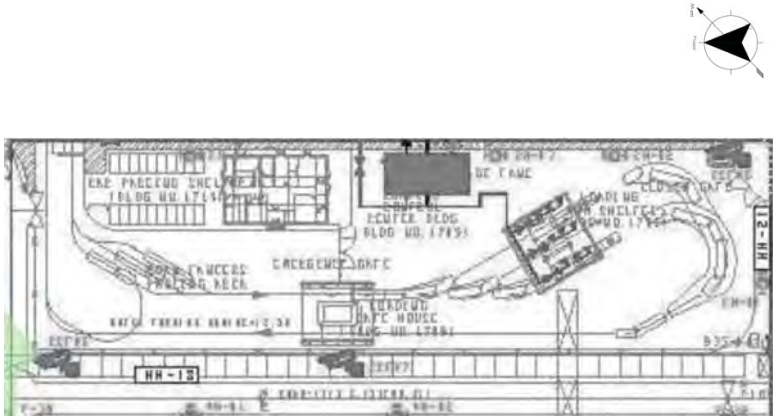


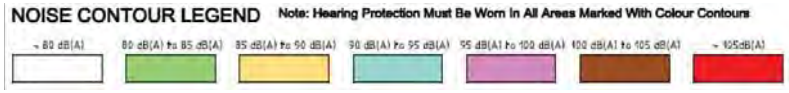
รูปที่ 4.2-10 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Tank Farm D
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 8 คลังสำรองอะโรเมติกส์
ในวันที่ 21 พฤษภาคม พ.ศ.2568



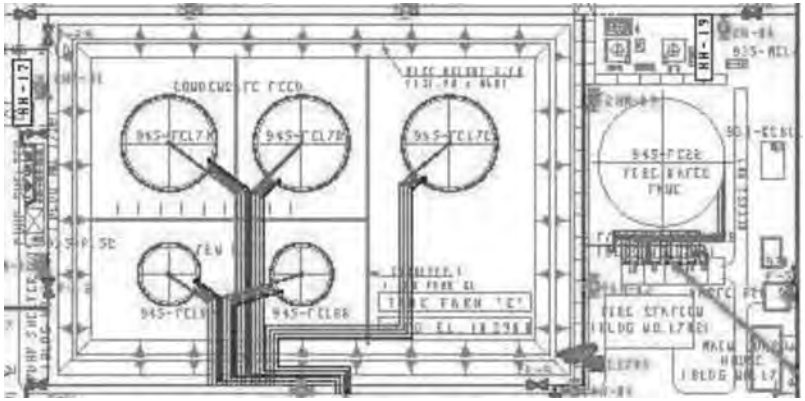


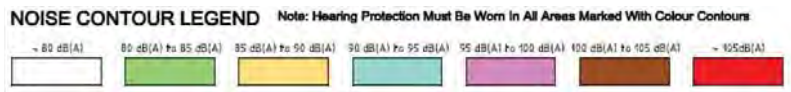
รูปที่ 4.2-12 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Loading Area
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 8 คลังสำรองอะโรเมติกส์
ในวันที่ 21 พฤษภาคม พ.ศ.2568





รูปที่ 4.2-14 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Maps) บริเวณ Tank Farm E
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 8 คลังสำรองอะโรเมติกส์
ในวันที่ 21 พฤษภาคม พ.ศ.2568





ภาคผนวก ข.19

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งโดยพนักงานของโครงการฯ

Historical Report

Param Style, Search by Sampling Point and Date AR1-930SN18

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status)	Date Time | Parameter	BOD	COD	Hg	Oil Content	pH	TSS
			Units	ppm	ppm	ppb	ppm	pH unit	ppm
		Request ID	Test Method	APHA 5210 B (Edition 24th, 2023)	APHA 5220 D (Edition 24th, 2023)	ASTM D3223-17	W-(T-LB-O1)-3013 (I) Based on APHA 5520 C (Edition 24th, 2023)	APHA 4500 -H+B (Edition 24th, 2023)	APHA 2540 D (Edition 24th, 2023)
			AR1-930SN18 (2)	5 Max	60 Max	2 Max	1.25 Max	5.0-9.0	5 Max
AR1-930SN18 (930SN18)	Final Effluent Basin (Final Effluent Basin(Tue))	2605006614 (Completed)	05-May-2026 06:00	<2.0	<30	<1.0	<0.5	7.9	1.6
AR1-930SN18 (930SN18)	Final Effluent Basin (Final Effluent Basin(Thu))	2605010286 (Completed)	07-May-2026 06:00		<30	<1.0	<0.5	7.8	1.6
AR1-930SN18 (930SN18)	Final Effluent Basin (Final Effluent Basin(Tue))	2605018392 (Completed)	12-May-2026 06:00	<2.0	<30	<1.0	0.6	7.8	2.2
AR1-930SN18 (930SN18)	Final Effluent Basin (Final Effluent Basin(Thu))	2605021743 (Completed)	14-May-2026 06:00		<30	<1.0	<0.5	7.5	1.8
AR1-930SN18 (930SN18)	Final Effluent Basin (Final Effluent Basin(Tue))	2605029505 (Completed)	19-May-2026 06:00	<2.0	<30	<1.0	<0.5	7.9	1.4
AR1-930SN18 (930SN18)	Final Effluent Basin (Final Effluent Basin(Thu))	2605032843 (Completed)	21-May-2026 06:00		<30	<1.0	<0.5	7.5	1.6
AR1-930SN18 (930SN18)	Final Effluent Basin (Final Effluent Basin(Tue))	2605041063 (Completed)	26-May-2026 06:00	<2.0	<30	<1.0	<0.5	7.8	<1.0
AR1-930SN18 (930SN18)	Final Effluent Basin (Final Effluent Basin(Thu))	2605044415 (Completed)	28-May-2026 06:00		<30	<1.0	<0.5	7.8	<1.0
AR1-930SN18 (930SN18)	Final Effluent Basin (Final Effluent Basin(Tue))	2606002169 (Completed)	02-Jun-2026 06:00	<2.0	<30	<1.0	<0.5	7.8	2
AR1-930SN18 (930SN18)	Final Effluent Basin (Final Effluent Basin(Thu))	2606005411 (Completed)	04-Jun-2026 06:00		<30	<1.0	<0.5	7.5	1.2
AR1-930SN18 (930SN18)	Final Effluent Basin (Final Effluent Basin(Tue))	2606013503 (Completed)	09-Jun-2026 06:00	<2.0	<30	<1.0	0.5	7.2	<1.0
AR1-930SN18 (930SN18)	Final Effluent Basin (Final Effluent Basin(Thu))	2606017319 (Completed)	11-Jun-2026 06:00		<30	<1.0	<0.5	7.5	<1.0
AR1-930SN18 (930SN18)	Final Effluent Basin (Final Effluent Basin(Tue))	2606025831 (Completed)	16-Jun-2026 06:00	<2.0	<30	<1.0	<0.5	7.5	1.2

AR1-930SN18 (930SN18)	Final Effluent Basin (Final Effluent Basin(Thu))	2606029442 (Completed)	18-Jun-2026 06:00		<30	<1.0	<0.5	7.6	1.2
AR1-930SN18 (930SN18)	Final Effluent Basin (Final Effluent Basin(Tue))	2606037832 (Completed)	23-Jun-2026 06:00	<2.0	<30	<1.0	<0.5	7.9	<1.0
AR1-930SN18 (930SN18)	Final Effluent Basin (Final Effluent Basin(Thu))	2606041708 (Completed)	25-Jun-2026 06:00		<30	<1.0	<0.5	7.7	<1.0
AR1-930SN18 (930SN18)	Final Effluent Basin (Final Effluent Basin(Tue))	2606050074 (Completed)	30-Jun-2026 06:00	<2.0	<30	<1.0	<0.5	7.8	<1.0
AR1-930SN18 (930SN18)	Final Effluent Basin (Final Effluent Basin(Thu))	2607002272 (Completed)	02-Jul-2026 06:00		<30	<1.0	<0.5	7.6	<1.0
AR1-930SN18 (930SN18)	Final Effluent Basin (Final Effluent Basin(Tue))	2607010547 (Completed)	07-Jul-2026 06:00	<2.0	<30	<1.0	<0.5	7.5	1.6
AR1-930SN18 (930SN18)	Final Effluent Basin (Final Effluent Basin(Thu))	2607014077 (Completed)	09-Jul-2026 06:00		<30	<1.0	<0.5	7.6	1.6

Routine: Analysis Report for PTTGC Aromatics 1 Utility & Waste Water (Unit 940)

Table: RO Reject Water (940XC1)

Sampling Date: 05 May 2026

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status)	Date Time	Parameter	Unit	Display Result	Specifications AR1-940XC1	Test Method
940XC1	RO Reject Water (RO Reject Water(Tue,Wed,Thu,Sat,Sun)) **Note:** Prediction(TDS by conduct).จะกลับ ไป ทดสอบ จริงเมื่อค่า Prediction เกิน 7500 (Spec 10,000)	2601000386 (Completed)	01-Jan-2026 06:00	pH**	pH unit	8.2	5.5-9.0	APHA 4500 -H+B (Edition 24th, 2023)
				COD	ppm	<30	120 Max	APHA 5220 D (Edition 24th, 2023)
				TSS**	ppm	5.6	50 Max	APHA 2540 D (Edition 24th, 2023)
				Hg	ppb	<1.0	5 Max	ASTM D3223-17
				TDS by calculation from conductivity	ppm	2036	10000 Max	W-(T-LB-O1)-3039 (!) based on ASTM D 1125-23
940XC1	RO Reject Water (RO Reject Water(Fri 2nd,4th)) **Note:** Prediction(TDS by conduct).จะกลับ ไป ทดสอบ จริงเมื่อค่า Prediction เกิน 7500 (Spec 10,000)	2601001852 (Completed)	02-Jan-2026 06:00	COD	ppm	<30	120 Max	APHA 5220 D (Edition 24th, 2023)
				Hg	ppb	<1.0	5 Max	ASTM D3223-17
				TDS by calculation from conductivity	ppm	1933	10000 Max	W-(T-LB-O1)-3039 (!) based on ASTM D 1125-23
940XC1	RO Reject Water (RO Reject Water(Tue,Wed,Thu,Sat,Sun)) **Note:** Prediction(TDS by conduct).จะกลับ ไป ทดสอบ จริงเมื่อค่า Prediction เกิน 7500 (Spec 10,000)	2601003358 (Completed)	03-Jan-2026 06:00	pH**	pH unit	8.1	5.5-9.0	APHA 4500 -H+B (Edition 24th, 2023)
				COD	ppm	<30	120 Max	APHA 5220 D (Edition 24th, 2023)
				TSS**	ppm	4.4	50 Max	APHA 2540 D (Edition 24th, 2023)
				Hg	ppb	<1.0	5 Max	ASTM D3223-17
				TDS by calculation from conductivity	ppm	2031	10000 Max	W-(T-LB-O1)-3039 (!) based on ASTM D 1125-23
940XC1	RO Reject Water (RO Reject Water(Tue,Wed,Thu,Sat,Sun)) **Note:** Prediction(TDS by conduct).จะกลับ ไป ทดสอบ จริงเมื่อค่า Prediction เกิน 7500 (Spec 10,000)	2601004599 (Completed)	04-Jan-2026 06:00	pH**	pH unit	8.2	5.5-9.0	APHA 4500 -H+B (Edition 24th, 2023)
				COD	ppm	<30	120 Max	APHA 5220 D (Edition 24th, 2023)
				TSS**	ppm	4	50 Max	APHA 2540 D (Edition 24th, 2023)
				Hg	ppb	<1.0	5 Max	ASTM D3223-17
				TDS by calculation from conductivity	ppm	2087	10000 Max	W-(T-LB-O1)-3039 (!) based on ASTM D 1125-23
940XC1	RO Reject Water (RO Reject Water(Mon)) **Note:** Prediction(TDS by conduct).จะกลับ ไป ทดสอบ จริงเมื่อค่า Prediction เกิน 7500 (Spec 10,000)	2601006159 (Completed)	05-Jan-2026 06:00	COD	ppm	<30	120 Max	APHA 5220 D (Edition 24th, 2023)
				Hg	ppb	<1.0	5 Max	ASTM D3223-17
				As*	ppb	30	250 Max	US.EPA Method 200.7
				TDS by calculation from conductivity	ppm	2166	10000 Max	W-(T-LB-O1)-3039 (!) based on ASTM D 1125-23
940XC1	RO Reject Water (RO Reject Water(Tue,Wed,Thu,Sat,Sun)) **Note:** Prediction(TDS by conduct).จะกลับ ไป ทดสอบ จริงเมื่อค่า Prediction เกิน 7500 (Spec 10,000)	2601007802 (Completed)	06-Jan-2026 06:00	pH**	pH unit	8.2	5.5-9.0	APHA 4500 -H+B (Edition 24th, 2023)
				COD	ppm	35	120 Max	APHA 5220 D (Edition 24th, 2023)
				TSS**	ppm	4.4	50 Max	APHA 2540 D (Edition 24th, 2023)
				Hg	ppb	<1.0	5 Max	ASTM D3223-17
				TDS by calculation from conductivity	ppm	2078	10000 Max	W-(T-LB-O1)-3039 (!) based on ASTM D 1125-23
940XC1	RO Reject Water (RO Reject Water(Tue,Wed,Thu,Sat,Sun)) **Note:** Prediction(TDS by conduct).จะกลับ ไป ทดสอบ จริงเมื่อค่า Prediction เกิน 7500 (Spec 10,000)	2601009352 (Completed)	07-Jan-2026 06:00	pH**	pH unit	8.2	5.5-9.0	APHA 4500 -H+B (Edition 24th, 2023)
				COD	ppm	<30	120 Max	APHA 5220 D (Edition 24th, 2023)
				TSS**	ppm	3.2	50 Max	APHA 2540 D (Edition 24th, 2023)
				Hg	ppb	<1.0	5 Max	ASTM D3223-17
				TDS by calculation from conductivity	ppm	1868	10000 Max	W-(T-LB-O1)-3039 (!) based on ASTM D 1125-23
940XC1	RO Reject Water (RO Reject Water(Tue,Wed,Thu,Sat,Sun)) **Note:** Prediction(TDS by conduct).จะกลับ ไป ทดสอบ จริงเมื่อค่า Prediction เกิน 7500 (Spec 10,000)	2601011042 (Completed)	08-Jan-2026 06:00	pH**	pH unit	8.1	5.5-9.0	APHA 4500 -H+B (Edition 24th, 2023)
				COD	ppm	<30	120 Max	APHA 5220 D (Edition 24th, 2023)
				TSS**	ppm	4	50 Max	APHA 2540 D (Edition 24th, 2023)
				Hg	ppb	<1.0	5 Max	ASTM D3223-17
				TDS by calculation from conductivity	ppm	1596	10000 Max	W-(T-LB-O1)-3039 (!) based on ASTM D 1125-23
940XC1	RO Reject Water (RO Reject Water(Fri 2nd,4th)) **Note:** Prediction(TDS by conduct).จะกลับ ไป ทดสอบ จริงเมื่อค่า Prediction เกิน 7500 (Spec 10,000)	2601023748 (Completed)	16-Jan-2026 06:00	COD	ppm	<30	120 Max	APHA 5220 D (Edition 24th, 2023)
				Hg	ppb	<1.0	5 Max	ASTM D3223-17
				TDS by calculation from conductivity	ppm	1729	10000 Max	W-(T-LB-O1)-3039 (!) based on ASTM D 1125-23
940XC1	RO Reject Water (RO Reject Water(Tue,Wed,Thu,Sat,Sun)) **Note:** Prediction(TDS by conduct).จะกลับ ไป ทดสอบ จริงเมื่อค่า Prediction เกิน 7500 (Spec 10,000)	2601025337 (Completed)	17-Jan-2026 06:00	pH**	pH unit	8.1	5.5-9.0	APHA 4500 -H+B (Edition 24th, 2023)
				COD	ppm	<30	120 Max	APHA 5220 D (Edition 24th, 2023)
				TSS**	ppm	1.2	50 Max	APHA 2540 D (Edition 24th, 2023)
				Hg	ppb	<1.0	5 Max	ASTM D3223-17
				TDS by calculation from conductivity	ppm	1714	10000 Max	W-(T-LB-O1)-3039 (!) based on ASTM D 1125-23
940XC1	RO Reject Water (RO Reject Water(Tue,Wed,Thu,Sat,Sun)) **Note:** Prediction(TDS by conduct).จะกลับ ไป ทดสอบ จริงเมื่อค่า Prediction เกิน 7500 (Spec 10,000)	2601026584 (Completed)	18-Jan-2026 06:00	pH**	pH unit	8.2	5.5-9.0	APHA 4500 -H+B (Edition 24th, 2023)
				COD	ppm	<30	120 Max	APHA 5220 D (Edition 24th, 2023)
				TSS**	ppm	5.2	50 Max	APHA 2540 D (Edition 24th, 2023)
				Hg	ppb	<1.0	5 Max	ASTM D3223-17
				TDS by calculation from conductivity	ppm	1641	10000 Max	W-(T-LB-O1)-3039 (!) based on ASTM D 1125-23
940XC1	RO Reject Water (RO Reject Water(Mon)) **Note:** Prediction(TDS by conduct).จะกลับ ไป ทดสอบ จริงเมื่อค่า Prediction เกิน 7500 (Spec 10,000)	2601028163 (Completed)	19-Jan-2026 06:00	COD	ppm	34	120 Max	APHA 5220 D (Edition 24th, 2023)
				Hg	ppb	<1.0	5 Max	ASTM D3223-17
				As*	ppb	17	250 Max	US.EPA Method 200.7
				TDS by calculation from conductivity	ppm	1536	10000 Max	W-(T-LB-O1)-3039 (!) based on ASTM D 1125-23

940XC1	RO Reject Water (RO Reject Water(Tue,Wed,Thu,Sat,Sun)) **Note:** Prediction(TDS by conduct).จะกลับ ไป ทดสอบ จริงเมื่อค่า Prediction เกิน 7500 (Spec 10,000)	2601029769 (Completed)	20-Jan-2026 06:00	pH**	pH unit	8	5.5-9.0	APHA 4500 -H+B (Edition 24th, 2023)
				COD	ppm	32	120 Max	APHA 5220 D (Edition 24th, 2023)
				TSS**	ppm	3.6	50 Max	APHA 2540 D (Edition 24th, 2023)
				Hg	ppb	<1.0	5 Max	ASTM D3223-17
				TDS by calculation from conductivity	ppm	1542	10000 Max	W-(T-LB-O1)-3039 (!) based on ASTM D 1125-23
940XC1	RO Reject Water (RO Reject Water(Tue,Wed,Thu,Sat,Sun)) **Note:** Prediction(TDS by conduct).จะกลับ ไป ทดสอบ จริงเมื่อค่า Prediction เกิน 7500 (Spec 10,000)	2601031419 (Completed)	21-Jan-2026 06:00	pH**	pH unit	7.9	5.5-9.0	APHA 4500 -H+B (Edition 24th, 2023)
				COD	ppm	35	120 Max	APHA 5220 D (Edition 24th, 2023)
				TSS**	ppm	2.8	50 Max	APHA 2540 D (Edition 24th, 2023)
				Hg	ppb	<1.0	5 Max	ASTM D3223-17
				TDS by calculation from conductivity	ppm	1596	10000 Max	W-(T-LB-O1)-3039 (!) based on ASTM D 1125-23
940XC1	RO Reject Water (RO Reject Water(Tue,Wed,Thu,Sat,Sun)) **Note:** Prediction(TDS by conduct).จะกลับ ไป ทดสอบ จริงเมื่อค่า Prediction เกิน 7500 (Spec 10,000)	2601033070 (Completed)	22-Jan-2026 06:00	pH**	pH unit	8	5.5-9.0	APHA 4500 -H+B (Edition 24th, 2023)
				COD	ppm	<30	120 Max	APHA 5220 D (Edition 24th, 2023)
				TSS**	ppm	7.6	50 Max	APHA 2540 D (Edition 24th, 2023)
				Hg	ppb	<1.0	5 Max	ASTM D3223-17
				TDS by calculation from conductivity	ppm	1743	10000 Max	W-(T-LB-O1)-3039 (!) based on ASTM D 1125-23
940XC1	RO Reject Water (RO Reject Water(Fri 2nd,4th)) **Note:** Prediction(TDS by conduct).จะกลับ ไป ทดสอบ จริงเมื่อค่า Prediction เกิน 7500 (Spec 10,000)	2601034660 (Completed)	23-Jan-2026 06:00	COD	ppm	35	120 Max	APHA 5220 D (Edition 24th, 2023)
				Hg	ppb	<1.0	5 Max	ASTM D3223-17
				TDS by calculation from conductivity	ppm	1794	10000 Max	W-(T-LB-O1)-3039 (!) based on ASTM D 1125-23
940XC1	RO Reject Water (RO Reject Water(Tue,Wed,Thu,Sat,Sun)) **Note:** Prediction(TDS by conduct).จะกลับ ไป ทดสอบ จริงเมื่อค่า Prediction เกิน 7500 (Spec 10,000)	2601036213 (Completed)	24-Jan-2026 06:00	pH**	pH unit	7.8	5.5-9.0	APHA 4500 -H+B (Edition 24th, 2023)
				COD	ppm	<30	120 Max	APHA 5220 D (Edition 24th, 2023)
				TSS**	ppm	3.2	50 Max	APHA 2540 D (Edition 24th, 2023)
				Hg	ppb	<1.0	5 Max	ASTM D3223-17
				TDS by calculation from conductivity	ppm	1559	10000 Max	W-(T-LB-O1)-3039 (!) based on ASTM D 1125-23

Historical Report

Param Style, Search by Sampling Point and Date AR1-930SN29

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status) Request ID	Date Time | Parameter	As ppb	COD	Conductivity	Hg	Oil & Grease mg/L	Oil Content	pH	Temperature	TSS
			Units	ppb	ppm	uS/cm	ppb	mg/L	ppm	pH unit	°C	ppm
			Test Method	US.EPA Method 2007	APHA 5220 D (Edition 24th, 2023)	W-(T-LB-O1)-3039 (!) based on ASTM D 1125-23	ASTM D3223-17	W-(T-LB-O1)-3013 (!) Based on APHA 5520 C (Edition 24th, 2023)	W-(T-LB-O1)-3013 (!) Based on APHA 5520 C (Edition 24th, 2023)	APHA 4500 -H+B (Edition 24th, 2023)	APHA 4500 -H+B (Edition 24th, 2023)	APHA 2540 D (Edition 24th, 2023)
			AR1-930SN29 (3)	250 Max	120 Max		5 Max		5 Max	5.0-9.0		50 Max
AR1-930SN29 (Final Effluent to IEAT Channel)	Final Effluent to IEAT Channel (Final Effluent to IEAT Channel(Mon,Fri))	2605000447 (Completed)	01-May-2026 06:00	15	<30	**1615**	<1.0	<0.5	<0.5	7.4	27.4	3.2
AR1-930SN29 (Final Effluent to IEAT Channel)	Final Effluent to IEAT Channel (Final Effluent to IEAT Channel(Mon,Fri))	2605004963 (Completed)	04-May-2026 06:00	<5	<30	**1573**	<1.0	<0.5	<0.5	7.6	24.1	<1.0
AR1-930SN29 (Final Effluent to IEAT Channel)	Final Effluent to IEAT Channel (Final Effluent to IEAT Channel(Wed))	2605008238 (Completed)	06-May-2026 06:00		<30	**1423**	<1.0	<0.5	<0.5	7.8	25.8	2.4
AR1-930SN29 (Final Effluent to IEAT Channel)	Final Effluent to IEAT Channel (Final Effluent to IEAT Channel(Mon,Fri))	2605011947 (Completed)	08-May-2026 06:00	<5	<30	**1362**	<1.0	<0.5	<0.5	7.5	24.5	2.2
AR1-930SN29 (Final Effluent to IEAT Channel)	Final Effluent to IEAT Channel (Final Effluent to IEAT Channel(Mon,Fri))	2605016639 (Completed)	11-May-2026 06:00	<5	<30	**1385**	<1.0	<0.5	<0.5	7.6	25.9	1.8
AR1-930SN29 (Final Effluent to IEAT Channel)	Final Effluent to IEAT Channel (Final Effluent to IEAT Channel(Wed))	2605020014 (Completed)	13-May-2026 06:00		<30	**1310**	<1.0	<0.5	<0.5	7.5	24.2	1.4
AR1-930SN29 (Final Effluent to IEAT Channel)	Final Effluent to IEAT Channel (Final Effluent to IEAT Channel(Mon,Fri))	2605023370 (Completed)	15-May-2026 06:00	<5	<30	990	<1.0	<0.5	<0.5	7.6	25.8	<1.0
AR1-930SN29 (Final Effluent to IEAT Channel)	Final Effluent to IEAT Channel (Final Effluent to IEAT Channel(Mon,Fri))	2605027832 (Completed)	18-May-2026 06:00	<5	<30	941	<1.0	<0.5	<0.5	7.4	24.9	1.2
AR1-930SN29 (Final Effluent to IEAT Channel)	Final Effluent to IEAT Channel (Final Effluent to IEAT Channel(Wed))	2605031221 (Completed)	20-May-2026 06:00		<30	1097	<1.0	<0.5	<0.5	7.6	25.2	2.2
AR1-930SN29 (Final Effluent to IEAT Channel)	Final Effluent to IEAT Channel (Final Effluent to IEAT Channel(Mon,Fri))	2605034893 (Completed)	22-May-2026 06:00	<5	<30	**1152**	<1.0	<0.5	<0.5	7.5	24.7	1.2
AR1-930SN29 (Final Effluent to IEAT Channel)	Final Effluent to IEAT Channel (Final Effluent to IEAT Channel(Mon,Fri))	2605039429 (Completed)	25-May-2026 06:00	9	<30	1025	<1.0	<0.5	<0.5	7.5	24.5	1.4
AR1-930SN29 (Final Effluent to IEAT Channel)	Final Effluent to IEAT Channel (Final Effluent to IEAT Channel(Wed))	2605042721 (Completed)	27-May-2026 06:00		<30	**1194**	<1.0	<0.5	<0.5	7.8	27	1
AR1-930SN29 (Final Effluent to IEAT Channel)	Final Effluent to IEAT Channel (Final Effluent to IEAT Channel(Mon,Fri))	2605046118 (Completed)	29-May-2026 06:00	<5	<30	**1214**	<1.0	<0.5	<0.5	7.6	26.5	1.6

AR1-930SN29 (Final Effluent to IEAT Channel)	Final Effluent to IEAT Channel (Final Effluent to IEAT Channel(Mon,Fri))	2606000490 (Completed)	01-Jun-2026 06:00	<5	<30	**1229**	<1.0	<0.5	<0.5	7.8	24	1
AR1-930SN29 (Final Effluent to IEAT Channel)	Final Effluent to IEAT Channel (Final Effluent to IEAT Channel(Wed))	2606003813 (Completed)	03-Jun-2026 06:00		<30	**1225**	<1.0	<0.5	<0.5	7.7	25.2	1.6
AR1-930SN29 (Final Effluent to IEAT Channel)	Final Effluent to IEAT Channel (Final Effluent to IEAT Channel(Mon,Fri))	2606007138 (Completed)	05-Jun-2026 06:00	<5	<30	1080	<1.0	<0.5	<0.5	7.7	26.3	<1.0
AR1-930SN29 (Final Effluent to IEAT Channel)	Final Effluent to IEAT Channel (Final Effluent to IEAT Channel(Mon,Fri))	2606011775 (Completed)	08-Jun-2026 06:00	<5	<30	**1244**	<1.0	<0.5	<0.5	7.3	26	1.8
AR1-930SN29 (Final Effluent to IEAT Channel)	Final Effluent to IEAT Channel (Final Effluent to IEAT Channel(Wed))	2606015355 (Completed)	10-Jun-2026 06:00		<30	**1148**	<1.0	<0.5	<0.5	7.7	24.7	1
AR1-930SN29 (Final Effluent to IEAT Channel)	Final Effluent to IEAT Channel (Final Effluent to IEAT Channel(Mon,Fri))	2606019140 (Completed)	12-Jun-2026 06:00	<5	<30	**1124**	<1.0	<0.5	<0.5	8	24.5	<1.0
AR1-930SN29 (Final Effluent to IEAT Channel)	Final Effluent to IEAT Channel (Final Effluent to IEAT Channel(Mon,Fri))	2606024044 (Completed)	15-Jun-2026 06:00	<5	<30	975	<1.0	<0.5	<0.5	7.8	24.6	<1.0
AR1-930SN29 (Final Effluent to IEAT Channel)	Final Effluent to IEAT Channel (Final Effluent to IEAT Channel(Wed))	2606027604 (Completed)	17-Jun-2026 06:00		<30	972	<1.0	<0.5	<0.5	7.7	27.4	1.2
AR1-930SN29 (Final Effluent to IEAT Channel)	Final Effluent to IEAT Channel (Final Effluent to IEAT Channel(Mon,Fri))	2606031219 (Completed)	19-Jun-2026 06:00	<5	<30	1090	<1.0	<0.5	<0.5	8.1	33.2	<1.0
AR1-930SN29 (Final Effluent to IEAT Channel)	Final Effluent to IEAT Channel (Final Effluent to IEAT Channel(Mon,Fri))	2606036102 (Completed)	22-Jun-2026 06:00	<5	<30	**1101**	<1.0	<0.5	<0.5	7.9	26.6	1.8
AR1-930SN29 (Final Effluent to IEAT Channel)	Final Effluent to IEAT Channel (Final Effluent to IEAT Channel(Wed))	2606039661 (Completed)	24-Jun-2026 06:00		<30	1042	<1.0	1.1	1.1	7.8	27.4	1
AR1-930SN29 (Final Effluent to IEAT Channel)	Final Effluent to IEAT Channel (Final Effluent to IEAT Channel(Mon,Fri))	2606043460 (Completed)	26-Jun-2026 06:00	<5	<30	988	<1.0	<0.5	<0.5	7.8	26.2	2.2
AR1-930SN29 (Final Effluent to IEAT Channel)	Final Effluent to IEAT Channel (Final Effluent to IEAT Channel(Mon,Fri))	2606048338 (Completed)	29-Jun-2026 06:00	<5	<30	946	<1.0	<0.5	<0.5	7.7	26.3	2
AR1-930SN29 (Final Effluent to IEAT Channel)	Final Effluent to IEAT Channel (Final Effluent to IEAT Channel(Wed))	2607000458 (Completed)	01-Jul-2026 06:00		<30	944	<1.0	<0.5	<0.5	7.6	25.3	1
AR1-930SN29 (Final Effluent to IEAT Channel)	Final Effluent to IEAT Channel (Final Effluent to IEAT Channel(Mon,Fri))	2607003991 (Completed)	03-Jul-2026 06:00	<5	<30	1066	<1.0	<0.5	<0.5	7.8	26.1	<1.0

AR1-930SN29 (Final Effluent to IEAT Channel)	Final Effluent to IEAT Channel (Final Effluent to IEAT Channel(Mon,Fri)	2607008711 (Completed)	06-Jul-2026 06:00	<5	<30	**1360**	<1.0	<0.5	<0.5	7.6	25.4	1.2
AR1-930SN29 (Final Effluent to IEAT Channel)	Final Effluent to IEAT Channel (Final Effluent to IEAT Channel, (Turn	2607011376 (Completed) I-UTY-2607-000171	07-Jul-2026 14:00		<30		<1.0	<0.5	<0.5	8.4	30.1	<1.0
AR1-930SN29 (Final Effluent to IEAT Channel)	Final Effluent to IEAT Channel (Final Effluent to IEAT Channel, (Turn	2607012781 (Completed) I-UTY-2607-000171	08-Jul-2026 05:00	<5								
AR1-930SN29 (Final Effluent to IEAT Channel)	Final Effluent to IEAT Channel (Final Effluent to IEAT Channel(Wed))	2607012274 (Completed)	08-Jul-2026 06:00		<30	**1269**	<1.0	<0.5	<0.5	7.7	25.2	<1.0
AR1-930SN29 (Final Effluent to IEAT Channel)	Final Effluent to IEAT Channel (Final Effluent to IEAT Channel, (Turn	2607013177 (Completed) I-UTY-2607-000171	09-Jul-2026 05:00		<30		<1.0	<0.5	<0.5	8	24.5	<1.0
AR1-930SN29 (Final Effluent to IEAT Channel)	Final Effluent to IEAT Channel (Final Effluent to IEAT Channel, (Turn	2607013088 (Completed) I-UTY-2607-000171	10-Jul-2026 05:00	6								
AR1-930SN29 (Final Effluent to IEAT Channel)	Final Effluent to IEAT Channel (Final Effluent to IEAT Channel(Mon,Fri)	2607015728 (Completed)	10-Jul-2026 06:00	6	<30	**1198**	<1.0	<0.5	<0.5	7.7	27	<1.0
AR1-930SN29 (Final Effluent to IEAT Channel)	Final Effluent to IEAT Channel (Final Effluent to IEAT Channel, (Turn	2607016245 (Completed) I-UTY-2607-000171	11-Jul-2026 05:00		<30		<1.0	<0.5	<0.5	7.3	23.7	<1.0
AR1-930SN29 (Final Effluent to IEAT Channel)	Final Effluent to IEAT Channel (Final Effluent to IEAT Channel, (Turn	2607016257 (Completed) I-UTY-2607-000171	12-Jul-2026 05:00		<30		<1.0	<0.5	<0.5	7.7	25.7	<1.0
AR1-930SN29 (Final Effluent to IEAT Channel)	Final Effluent to IEAT Channel (Final Effluent to IEAT Channel, (Turn	2607020850 (Completed) I-UTY-2607-000171	13-Jul-2026 05:00									
AR1-930SN29 (Final Effluent to IEAT Channel)	Final Effluent to IEAT Channel (Final Effluent to IEAT Channel(Mon,Fri)	2607020400 (Completed)	13-Jul-2026 06:00	5	<30	967	<1.0	<0.5	<0.5	7.5	25.1	1

Routine: Analysis Report for PTTGC Aromatics 1 Utility & Waste Water (Unit 930)

Table: DAF Influent (930SN11)

Sampling Date: 05 May 2026

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status)	Date Time	Parameter	Unit	Display Result	Test Method
930SN11	DAF Influent (DAF Influent(Tue,Thu))	2605006608 (Completed)	05-May-2026 06:00	* COD	ppm	114	APHA 5220 D (Edition 24th, 2023)
				TSS	ppm	41	APHA 2540 D (Edition 24th, 2023)
				Oil Content	ppm	10	W-(T-LB-O1)-3013 (!) Based on APHA 5520 C (Edition 24th, 2023)
				Hg	ppb	**49.5**	ASTM D3223-17
930SN11	DAF Influent (DAF Influent(Tue,Thu))	2605010267 (Completed)	07-May-2026 06:00	* COD	ppm	115	APHA 5220 D (Edition 24th, 2023)
				TSS	ppm	28	APHA 2540 D (Edition 24th, 2023)
				Oil Content	ppm	5	W-(T-LB-O1)-3013 (!) Based on APHA 5520 C (Edition 24th, 2023)
				Hg	ppb	**7.7**	ASTM D3223-17
930SN11	DAF Influent (DAF Influent(Tue,Thu))	2605018386 (Completed)	12-May-2026 06:00	* COD	ppm	284	APHA 5220 D (Edition 24th, 2023)
				TSS	ppm	180	APHA 2540 D (Edition 24th, 2023)
				Oil Content	ppm	9.3	W-(T-LB-O1)-3013 (!) Based on APHA 5520 C (Edition 24th, 2023)
				Hg	ppb	**168**	ASTM D3223-17
930SN11	DAF Influent (DAF Influent(Tue,Thu))	2605021728 (Completed)	14-May-2026 06:00	* COD	ppm	136	APHA 5220 D (Edition 24th, 2023)
				TSS	ppm	50	APHA 2540 D (Edition 24th, 2023)
				Oil Content	ppm	10	W-(T-LB-O1)-3013 (!) Based on APHA 5520 C (Edition 24th, 2023)
				Hg	ppb	**32.7**	ASTM D3223-17
930SN11	DAF Influent (DAF Influent(Tue,Thu))	2605029499 (Completed)	19-May-2026 06:00	* COD	ppm	169	APHA 5220 D (Edition 24th, 2023)
				TSS	ppm	56	APHA 2540 D (Edition 24th, 2023)
				Oil Content	ppm	17	W-(T-LB-O1)-3013 (!) Based on APHA 5520 C (Edition 24th, 2023)
				Hg	ppb	**34.4**	ASTM D3223-17
930SN11	DAF Influent (DAF Influent(Tue,Thu))	2605032829 (Completed)	21-May-2026 06:00	* COD	ppm	326	APHA 5220 D (Edition 24th, 2023)
				TSS	ppm	182	APHA 2540 D (Edition 24th, 2023)
				Oil Content	ppm	**19**	W-(T-LB-O1)-3013 (!) Based on APHA 5520 C (Edition 24th, 2023)
				Hg	ppb	**147.6**	ASTM D3223-17
930SN11	DAF Influent (DAF Influent(Tue,Thu))	2605041057 (Completed)	26-May-2026 06:00	* COD	ppm	96	APHA 5220 D (Edition 24th, 2023)
				TSS	ppm	40	APHA 2540 D (Edition 24th, 2023)
				Oil Content	ppm	11	W-(T-LB-O1)-3013 (!) Based on APHA 5520 C (Edition 24th, 2023)
				Hg	ppb	**13**	ASTM D3223-17
930SN11	DAF Influent (DAF Influent(Tue,Thu))	2605044401 (Completed)	28-May-2026 06:00	* COD	ppm	**511**	APHA 5220 D (Edition 24th, 2023)
				TSS	ppm	84	APHA 2540 D (Edition 24th, 2023)
				Oil Content	ppm	**55**	W-(T-LB-O1)-3013 (!) Based on APHA 5520 C (Edition 24th, 2023)
				Hg	ppb	**63.6**	ASTM D3223-17

ภาคผนวก ข.20

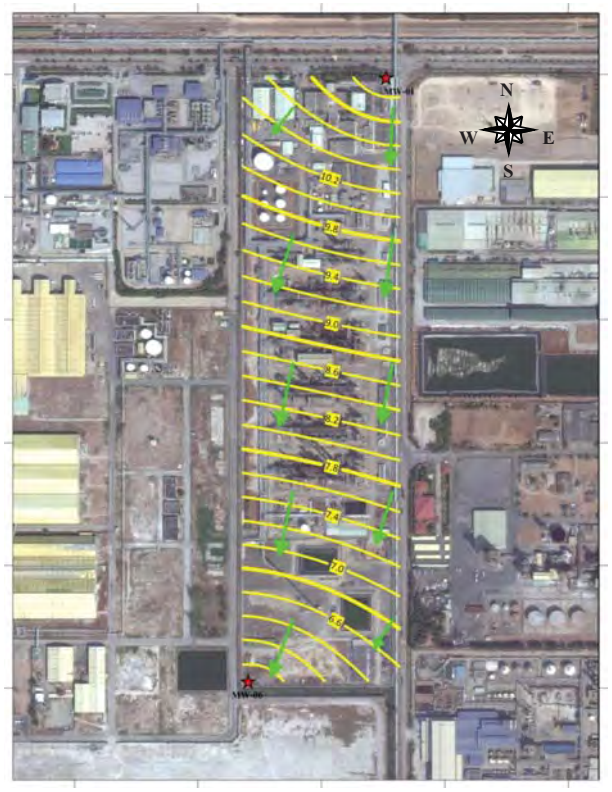
แผนการใช้น้ำปัจจุบัน

Water Recycle & Reused 2026		
Month	**RO Permeate (T/Month)**	**RO Reject (T/Month)**
January	7,956	15,928
February	6,075	13,793.21
March	16,876	6,587
April	28,735	11,065
May	16,154	12,542.69
June	3,826	25,368.38

ภาคผนวก ข.21

ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน

ประจำปี พ.ศ.2565



สัญลักษณ์

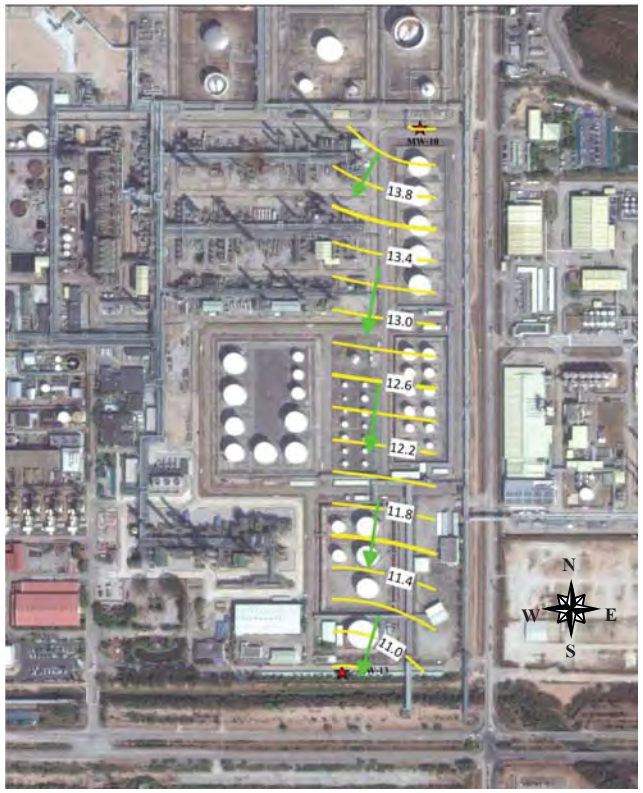
ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน

บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน

ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน บริเวณพื้นที่โครงการ สาขาที่ 4 : โรงอะโรเมติกส์ 1
ไหลจากทิศเหนือไปทิศใต้

รูปที่ 4.2.3-5 ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน
พื้นที่โครงการสาขาที่ 4: โรงงานอะโรเมติกส์ 1
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ประจำปี พ.ศ.2565



สัญลักษณ์

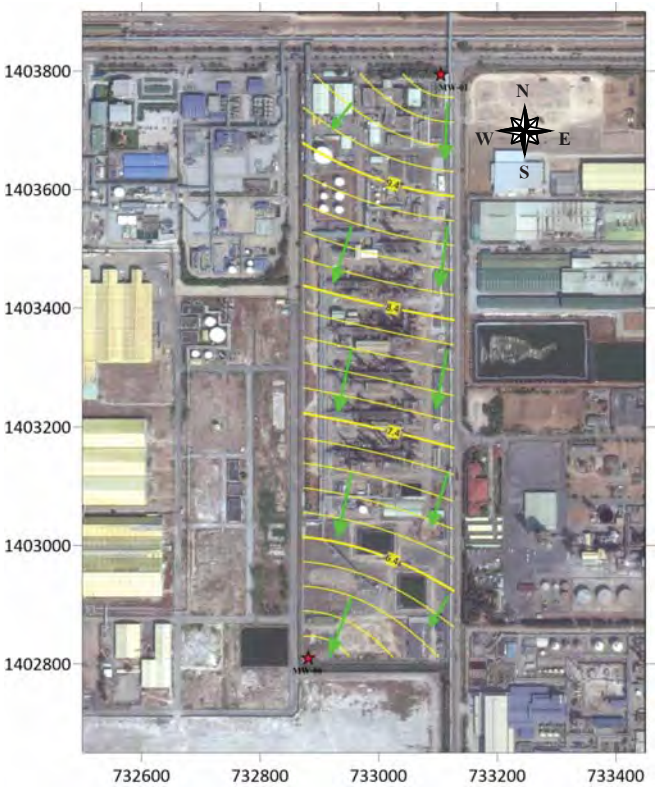
ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน

บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน

ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน บริเวณพื้นที่โครงการ สาขาที่ 8 : คลังสำรองอะโรเมติกส์
ไหลจากทิศเหนือไปทิศใต้

รูปที่ 4.2.3-6 ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน
พื้นที่โครงการสาขาที่ 8: คลังสำรองอะโรเมติกส์
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ประจำปี พ.ศ.2566



สัญลักษณ์

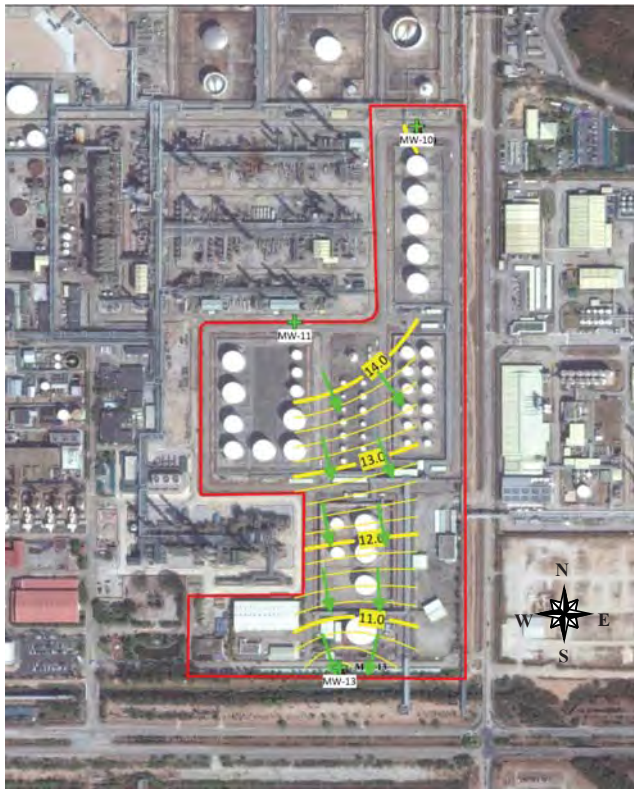
ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน

บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน

ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน บริเวณพื้นที่โครงการ สาขาที่ 4 : โรงอะโรเมติกส์ 1
ไหลจากทิศเหนือไปทิศใต้

รูปที่ 4.3-4 **ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน**
พื้นที่โครงการสาขาที่ 4: โรงงานอะโรเมติกส์ 1
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ประจำปี พ.ศ.2566



สัญลักษณ์

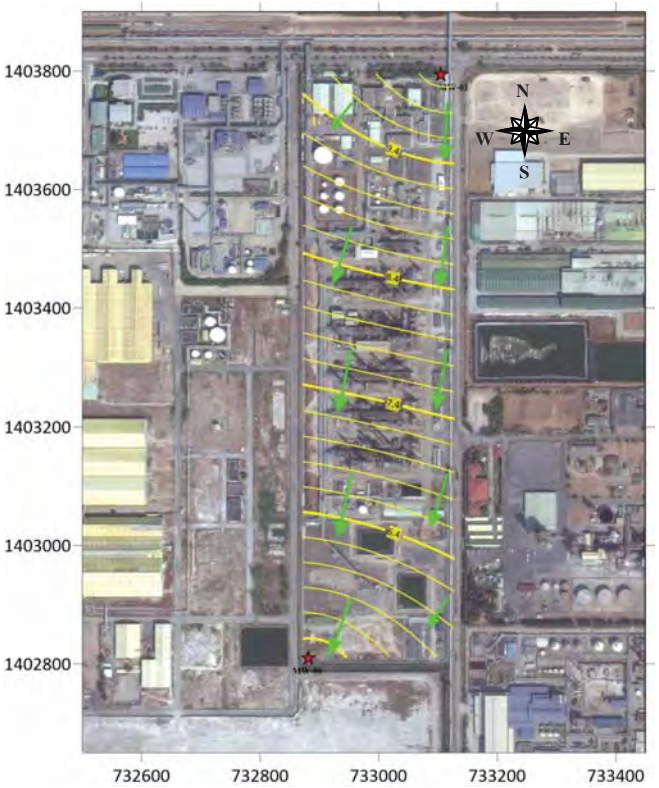
ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน

บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน

ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน บริเวณพื้นที่โครงการ สาขาที่ 8 : คลังสำรองอะโรเมติกส์
ไหลจากทิศเหนือไปทิศใต้

รูปที่ 4.3-5 **ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน**
พื้นที่โครงการสาขาที่ 8: คลังสำรองอะโรเมติกส์
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ประจำปี พ.ศ.2567



สัญลักษณ์

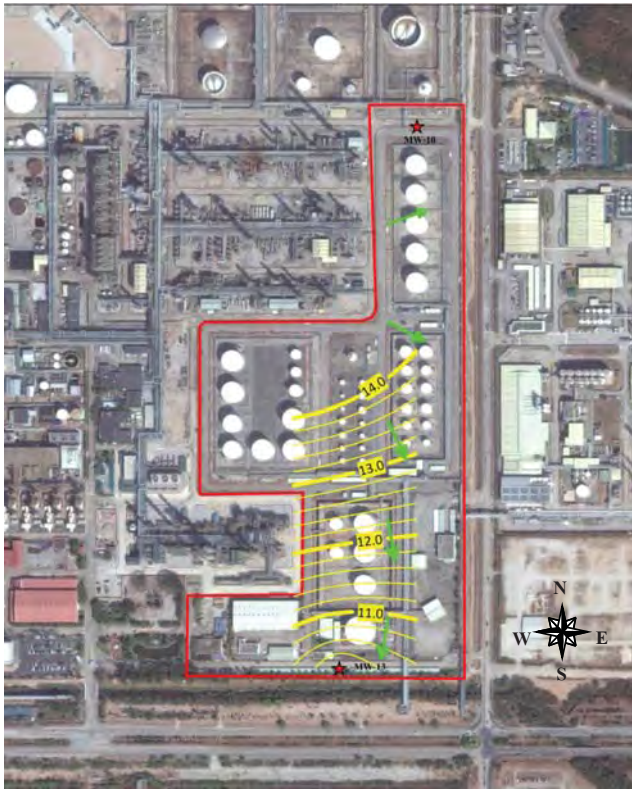
ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน

บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน

ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน บริเวณพื้นที่โครงการ สาขาที่ 4 : โรงอะโรเมติกส์ 1 ไหลจากทิศเหนือไปทิศใต้, ทิศตะวันตกเฉียงใต้

รูปที่ 4.3-4 **ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน**
พื้นที่โครงการสาขาที่ 4: โรงงานอะโรเมติกส์ 1
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ประจำปี พ.ศ.2567



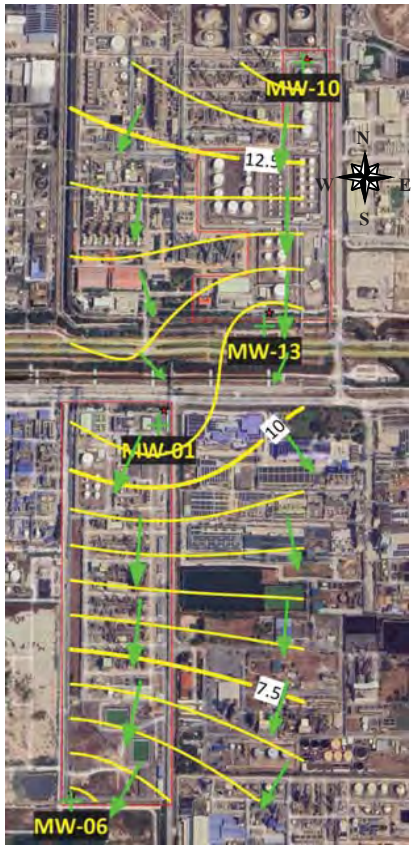
สัญลักษณ์

ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน

บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน

ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน บริเวณพื้นที่โครงการ สาขาที่ 8 : คลังสำรองอะโรเมติกส์ บริเวณลานถังด้านทิศเหนือไหลจากทิศตะวันตกไปทิศตะวันออกเฉียงเหนือ และทิศตะวันออกเฉียงใต้ ส่วนบริเวณอื่นๆ ไหลจากทิศเหนือไปทิศใต้

รูปที่ 4.3-5 **ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน**
พื้นที่โครงการสาขาที่ 8: คลังสำรองอะโรเมติกส์
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ประจำปี พ.ศ.2568

สัญลักษณ์

ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน

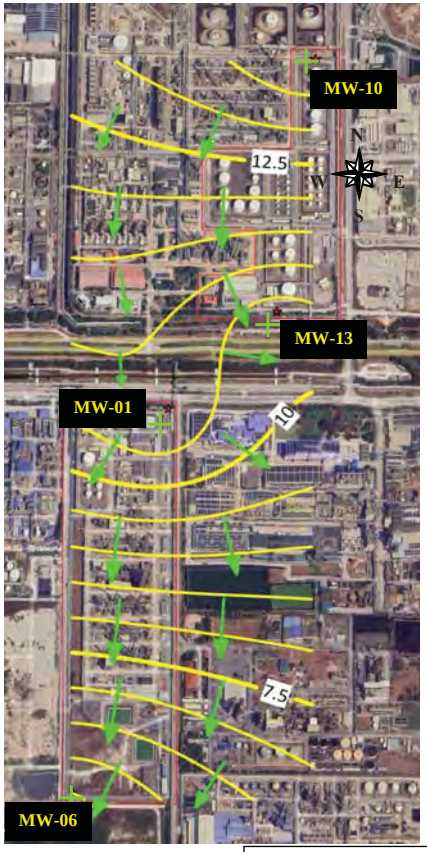
+ บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน

ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน

บริเวณพื้นที่โครงการ สาขาที่ 4 : โรงอะโรเมติกส์ 1 ไหลจากทิศเหนือไปยังทิศตะวันตกเฉียงใต้

บริเวณพื้นที่โครงการ สาขาที่ 8 : คลังสำรองอะโรเมติกส์ ไหลจากทิศเหนือไปทิศใต้

รูปที่ 4.3-4 ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน พื้นที่โครงการสาขาที่ 4: โรงงานอะโรเมติกส์ 1 และพื้นที่โครงการสาขาที่ 8: คลังสำรองอะโรเมติกส์ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ประจำปี พ.ศ.2569

สัญลักษณ์

ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน

+ บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน

ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน

บริเวณพื้นที่โครงการ สาขาที่ 4 : โรงอะโรเมติกส์ 1 ไหลจากทิศเหนือไปยังทิศตะวันตกเฉียงใต้

บริเวณพื้นที่โครงการ สาขาที่ 8 : คลังสำรองอะโรเมติกส์ ไหลจากทิศเหนือไปทิศใต้

รูปที่ 4.3-4 ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน พื้นที่โครงการสาขาที่ 4: โรงงานอะโรเมติกส์ 1 และพื้นที่โครงการสาขาที่ 8: คลังสำรองอะโรเมติกส์ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ภาคผนวก ข.22

เอกสารใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

(2)

เลขที่อ้างอิง 1-19-0169-004505-0-N IECO 26000058 แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 72070001425376
สถานที่ตั้งโรงงาน : 4 หมู่ที่ 0 ถนนไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
เบอร์โทรศัพท์ต่อ : เบอร์โทรศัพท์ต่อฉุกเฉิน :
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ : 65-0822,63-7162 กท พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000325446
สถานที่ตั้ง : 99 หมู่ที่ 9 ถนนมิตรภาพ ตำบลหนองกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18260
เบอร์โทรศัพท์ต่อ : เบอร์โทรศัพท์ต่อฉุกเฉิน :
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Activated alumina	050115	Luggger	2	10.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 10 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน
[ ] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ
ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
[redacted] วันที่ : 05/01/2569

ปริมาณที่ส่งมอบ : 10 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 05/01/2569
เวลาที่ส่งมอบ : 10.15

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
[redacted] วันที่ : 5/1/69

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๓ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000325446

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
[redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : สระบุรี
ใช้ระยะเวลา : วัน
วันที่มาถึง : 5/1/69
เวลาที่มาถึง : 16.07

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
[redacted] วันที่ : 5/1/26

ปริมาณที่รับมอบ : 8.79 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 5/1/26 เวลาที่มอบ : 16.55 น.
[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
[redacted] วันที่ : 05/01/26

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 8.79 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 05/01/26 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 23.00น.
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
[redacted] วันที่ : 21/1/69

เลขที่อ้างอิง 1-13-0369-050797-0-N แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 72070001425376
สถานที่ตั้งโรงงาน : 4 หมู่ที่ 0 ถนนไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
เบอร์โทรศัพท์ต่อ : เบอร์โทรศัพท์ต่อฉุกเฉิน :
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ : 71-1613,71-1614 บท พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ปทุมธานี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10130001925570
สถานที่ตั้ง : 32/3-4 หมู่ที่ 4 ถนน ตำบลท้ายเกาะ อำเภอสามโคก จังหวัดปทุมธานี 12160
เบอร์โทรศัพท์ต่อ : เบอร์โทรศัพท์ต่อฉุกเฉิน :
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Insulation(Rock wool Ceramic Fiber)	170603	Box	2	4.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 4 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน
[ ] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ
ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
[redacted] วันที่ : 11/03/2569

ปริมาณที่ส่งมอบ : 4 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 11/03/2569
เวลาที่ส่งมอบ : 11.43

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
[redacted] วันที่ : 11/03/69

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๓ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10130001925570

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
[redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : สระบุรี มายังจังหวัด : ปทุมธานี
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 12/3/69
เวลาที่มาถึง : 9.44

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
[redacted]

ปริมาณที่รับมอบ : 4.000 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 12/3/69 เวลาที่มอบ : 9.44.
[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
[redacted] วันที่ : 14/3/69

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 4 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 14/3/69 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
[redacted] วันที่ : 24/3/2026

FORESEE CORPORATION CO., LTD.

FORESEE CORPORATION CO., LTD.
199/229 Moo.4, Rangsit, Thanyaburi, Pathumthani 12110
Tel. 02-9044366-7 Fax. 02-9044368

Fingerprinting Report

วันที่รับมอบ : 11/3/2569
ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ที่อยู่ : 4 ซ. นิคมมาบตาพุด ถ.ไอ-สอง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
ทะเบียนรถ 71-1613,71-1614 ปท.
ลักษณะทางกายภาพ : ของเหลว ☐ ของแข็ง ☐ ของแข็งกึ่งเหลว ☑
ลักษณะทางกายภาพ : ตรง ☑ ไม่ตรง ☐ หมายเหตุ .....
ภาชนะบรรจุ : ปกติ ☑ ไม่ปกติ ☐ หมายเหตุ .....

รูปสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-19-0369-154770-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 72070001425376
สถานที่ตั้งโรงงาน : 4 หมู่ที่ 0 ถนนไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ : 78-1701 กท พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494
สถานที่ตั้ง : 88/1 หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลหัวยแห้ง อำเภอกุดคอย จังหวัดสระบุรี 18110
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ ชนิด	ภาชนะบรรจุ จำนวน	ปริมาณ (ตัน)
1	Waste Water Sludge	190813	Lugger	1	5.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 5 ตัน
[ ] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ
ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
[redacted] วันที่ 31/3/69
ปริมาณที่ส่งมอบ : 5 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 31/03/2569
เวลาที่ส่งมอบ : 9.59

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ [redacted] วันที่ 31/03/69
[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494
ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ [redacted]
ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : สระบุรี
ใช้ระยะเวลา : 2 วัน
วันที่มาถึง : 31/03/69
เวลาที่มาถึง : 14.23
ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม [redacted] วันที่ 31/03/69
ปริมาณที่รับมอบ : 1.61 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 31/03/69 เวลาที่มอบ : 14.46
[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต [redacted] วันที่ 01/04/69
ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 1.61 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 01/04/69 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 19.50
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
[redacted] วันที่ 24/4/69

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-19-0569-062742-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 72070100125372

สถานที่ตั้งโรงงาน : 11 หมู่ที่ 0 ถนนไอ-สี่ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

[redacted] เลขทะเบียนพาหนะ : 72-0489 สบ พาหนะที่ใช้ : รถแทงค์

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190001625562

สถานที่ตั้ง : 33/2 หมู่ที่ 3 ถนนมิตรภาพ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Condensate Oil Oily tank cleaning Waste water(Contaminated Oil)	160708	Tank car	1	25.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 25 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[ ] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

[redacted] วันที่ :

ปริมาณที่ส่งมอบ : 25 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 14/05/2569

เวลาที่ส่งมอบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

[redacted] วันที่ :

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190001625562

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

[redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : สระบุรี

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 14/05/2569

เวลาที่มาถึง : 15:54

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

[redacted] วันที่ :

ปริมาณที่รับมอบ : 27.96 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 14/05/2569 เวลาที่มอบ : 19:25

[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

[redacted] วันที่ :

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 27.96 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 17/05/2569 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 11:00

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

[redacted] วันที่ :

ภาคผนวก ข.23

บันทึกปริมาณกากของเสียที่ไม่ใช้แล้วจากการดำเนินโครงการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

สรุปปริมาณกากของเสีย

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 4 ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน พ.ศ.2569

ลำดับ	ประเภทกากของเสีย	ปริมาณ (ตัน)	ผู้รับกำจัด	การจัดการกากของเสีย
	กากของเสียอันตราย			
1	Activated alumina	48.02	บ.ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
	Activated alumina	9.67	บ.ทีพีไอโพลีน จำกัด (มหาชน)	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
2	Spent Activated Carbon	4.795	บ.ไร้ท์ โซลูชั่น จำกัด (มหาชน)	055 : เข้ากระบวนการคืนสภาพถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว
3	Spent Clay Ceramic ball	129.75	บ.ทีพีไอโพลีน จำกัด (มหาชน)	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
4	Waste water sludge	4.64	บ.เบตเตอร์เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	042 : ทำเป็นเชื้อเพลิงผสม
	Waste water sludge	12.86	บ.ทีพีไอโพลีน จำกัด (มหาชน)	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
5	Oil Contaminated Material	4.31	บ. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด	048 : ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา
6	ถังเปล่าเปล่าปนเปื้อน	1.8	หจก.ถังรุ่งเรือง	039 : นำกลับมาใช้ใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
7	Insulation (Rock wool,Ceramic Fiber)	20.45	บ.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด	045 : ทำวัสดุผสมเพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน
8	Oil filter	2.77	บ. เบตเตอร์เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	042 : ทำเป็นเชื้อเพลิงผสม
9	บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อน	2.16	บ.สามเค รีไซเคิล จำกัด	039 : นำกลับมาใช้ใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
10	Contaminated container	1.33	บ.ทีเออาร์เอฟ จำกัด (มหาชน)	039 : นำกลับมาใช้ใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
11	Used oil	5	บ.กรีนเซฟรีไซเคิ้ล จำกัด	042 : ทำเป็นเชื้อเพลิงผสม

ตารางสรุปการจัดการกากของเสียที่ไม่ใช้แล้วจากการดำเนินโครงการ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 8
ครั้งที่ 1/2569 ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2569

ชนิดของกากของเสีย	ปริมาณกากของเสีย(ตัน)	วันที่ดำเนินการ	หน่วยงานที่รับบำบัด/กำจัด	วิธีการบำบัด/กำจัด	หนังสืออนุญาตเลขที่
Waste Water (Contaminated Oil)	711.37	ม.ค./ก.พ./มี.ค./เม.ย./พ.ค./มิ.ย.	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด	ทำเชื้อเพลิงผสม	2569-10335
Oily Sludge	1	มิ.ย.	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	ทำเชื้อเพลิงผสม	2569-10335
Contaminated Garbage	5.19	ก.พ./มิ.ย.	บ.อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	ทำเชื้อเพลิงผสม	2569-10335
Spent Activated Carbon	7.22	ก.พ.	บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3	ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	2569-10335

ภาคผนวก ข.24

บันทึกการส่งกำจัดขยะมูลฝอยไปยังเทศบาลนครมาบตาพุด

ให้ชำระค่าธรรมเนียมขยะมูลฝอย
ก่อนวันที่ 23 ก.พ. 2569
ขอให้นำใบแจ้งหนี้ค่าธรรมเนียมขยะมาด้วย

ที่ รย ๕๒๒๐๖/๖๑๔๓๐

สำนักงานเทศบาลนครมาบตาพุด
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุดสาย ๗
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๒ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๙

เรื่อง แจ้งค่าธรรมเนียมเก็บขนขยะมูลฝอย

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ด้วยเทศบาลนครมาบตาพุดได้มีประกาศใช้เทศบัญญัติ เรื่อง การควบคุมการเก็บ ขน หรือกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๖๖ ลงวันที่ ๓๐ สิงหาคม ๒๕๖๖ โดยได้มีการกำหนดอัตราค่าธรรมเนียมเพิ่มขึ้น และเทศบาลนครมาบตาพุดได้จัดเก็บขนขยะมูลฝอยทั่วไปให้กับบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ ๔ ถนน ไอ-๒ ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมือง จังหวัด ระยอง ประจำเดือน มกราคม ๒๕๖๙ จำนวน ๒ เที่ยว (ขนาดบรรจุรถขยะที่ใช้เก็บขน ๘ ลูกบาศก์เมตร) คิดเป็นค่าธรรมเนียมเป็นเงิน ๓,๘๔๐.- บาท (สามพันแปดร้อยสี่สิบบาทถ้วน) นั้น

ในการนี้ จึงขอให้บริษัทดำเนินการชำระค่าธรรมเนียมตามเทศบัญญัติฯ ได้ที่จุดบริการรับชำระค่าธรรมเนียมของสำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม **ภายในระยะเวลาที่กำหนด** ท่านสามารถชำระค่าธรรมเนียมฯ ได้ ๒ ช่องทาง คือ

๑. ชำระเงิน ณ สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม เทศบาลนครมาบตาพุด (ชั้น ๑)

๒. โอนเงินเข้าธนาคารกรุงไทย สาขามาบตาพุด บัญชีเงินฝากกระแสรายวัน ชื่อบัญชี เทศบาลนครมาบตาพุด เลขที่บัญชี ๒๓๔-๖-๐๐๙๖๒-๘ และส่งสำเนาหลักฐานการโอนเงิน (Pay-in) (ระบุชื่อสถานประกอบการ) ทาง E-mail : Financesasuk.02@gmail.com หรือทางโทรศัพท์ ๐-๓๘๖๔-๕๕๖๒ – ๔ ต่อ ๒๑๒ เพื่อจะได้ดำเนินการบันทึกการรับเงินและจัดทำใบเสร็จรับเงินต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายสุเมธ คณฑา)
รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศบาลนครมาบตาพุด

๑๒
สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
งานการเงินและบัญชี
โทร. ๐-๓๘๖๔-๕๕๖๒-๔ต่อ ๒๑๒
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban_๐๔๒๑๐๑๑@dla.go.th

GC4 ตรวจสอบแล้วถูกต้อง
[redacted] 18.2.69

"ชีดหน้ธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน"

ให้ชำระค่าธรรมเนียมขยะมูลฝอย
ก่อนวันที่ 24 มี.ค. 2569
ขอให้นำใบแจ้งหนี้ค่าธรรมเนียมขยะมาด้วย

ที่ รย ๕๒๒๐๖/๖๒๒๕๑

สำนักงานเทศบาลนครมาบตาพุด
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุดสาย ๗
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๒ มีนาคม ๒๕๖๙

เรื่อง แจ้งค่าธรรมเนียมเก็บขนขยะมูลฝอย

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ด้วยเทศบาลนครมาบตาพุดได้มีประกาศใช้เทศบัญญัติ เรื่อง การควบคุมการเก็บ ขน หรือกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๖๖ ลงวันที่ ๓๐ สิงหาคม ๒๕๖๖ โดยได้มีการกำหนดอัตราค่าธรรมเนียมเพิ่มขึ้น และเทศบาลนครมาบตาพุดได้จัดเก็บขนขยะมูลฝอยทั่วไปให้กับบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ ๔ ถนน ไอ-๒ ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมือง จังหวัด ระยอง ประจำเดือน กุมภาพันธ์ ๒๕๖๙ จำนวน ๓ เที่ยว (ขนาดบรรจุรถขยะที่ใช้เก็บขน ๘ ลูกบาศก์เมตร) คิดเป็นค่าธรรมเนียมเป็นเงิน ๕,๗๖๐.- บาท (ห้าพันเจ็ดร้อยหกสิบบาทถ้วน) นั้น

ในการนี้ จึงขอให้บริษัทดำเนินการชำระค่าธรรมเนียมตามเทศบัญญัติฯ ได้ที่จุดบริการรับชำระค่าธรรมเนียมของสำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม **ภายในระยะเวลาที่กำหนด** ท่านสามารถชำระค่าธรรมเนียมฯ ได้ ๒ ช่องทาง คือ

๑. ชำระเงิน ณ สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม เทศบาลนครมาบตาพุด (ชั้น ๑)

๒. โอนเงินเข้าธนาคารกรุงไทย สาขามาบตาพุด บัญชีเงินฝากกระแสรายวัน ชื่อบัญชี เทศบาลนครมาบตาพุด เลขที่บัญชี ๒๓๔-๖-๐๐๙๖๒-๘ และส่งสำเนาหลักฐานการโอนเงิน (Pay-in) (ระบุชื่อสถานประกอบการ) ทาง E-mail : Financesasuk.02@gmail.com หรือทางโทรศัพท์ ๐-๓๘๖๔-๕๕๖๒ – ๔ ต่อ ๒๑๒ เพื่อจะได้ดำเนินการบันทึกการรับเงินและจัดทำใบเสร็จรับเงินต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายสุเมธ คณฑา)
รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศบาลนครมาบตาพุด

๑๒
สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
งานการเงินและบัญชี
โทร. ๐-๓๘๖๔-๕๕๖๒-๔ต่อ ๒๑๒
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban_๐๔๒๑๐๑๑@dla.go.th

GC4 ตรวจสอบแล้วถูกต้อง
[redacted] 16.3.69

"ชีดหน้ธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน"

ให้ชำระค่าธรรมเนียมขยะมูลฝอย
ก่อนวันที่ 28 เม.ย. 2569
ขอให้นำใบแจ้งหนี้ค่าธรรมเนียมขยะมาด้วย

ที่ รย ๕๒๒๐๖/๖๓๔๒๖

สำนักงานเทศบาลนครมาบตาพุด
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุดสาย ๗
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๗ เมษายน ๒๕๖๙

เรื่อง แจ้งค่าธรรมเนียมเก็บขนขยะมูลฝอย

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ด้วยเทศบาลนครมาบตาพุดได้มีประกาศใช้เทศบัญญัติ เรื่อง การควบคุมการเก็บ ขน หรือกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๖๖ ลงวันที่ ๓๐ สิงหาคม ๒๕๖๖ โดยได้มีการกำหนดอัตราค่าธรรมเนียมเพิ่มขึ้น และเทศบาลนครมาบตาพุดได้จัดเก็บขนขยะมูลฝอยทั่วไปให้กับบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ ๔ ถนน ไอ-๒ ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมือง จังหวัด ระยอง ประจำเดือน มีนาคม ๒๕๖๙ จำนวน ๒ เที่ยว (ขนาดบรรจุรถขยะที่ใช้เก็บขน ๘ ลูกบาศก์เมตร) คิดเป็นค่าธรรมเนียมเป็นเงิน ๓,๘๔๐.- บาท (สามพันแปดร้อยสี่สิบบาทถ้วน) นั้น

ในการนี้ จึงขอให้บริษัทดำเนินการชำระค่าธรรมเนียมตามเทศบัญญัติฯ ได้ที่จุดบริการรับชำระค่าธรรมเนียมของสำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม **ภายในระยะเวลาที่กำหนด** ท่านสามารถชำระค่าธรรมเนียมฯ ได้ ๒ ช่องทาง คือ

๑. ชำระเงิน ณ สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม เทศบาลนครมาบตาพุด (ชั้น ๑)

๒. โอนเงินเข้าธนาคารกรุงไทย สาขามาบตาพุด บัญชีเงินฝากกระแสรายวัน ชื่อบัญชี เทศบาลนครมาบตาพุด เลขที่บัญชี ๒๓๔-๖-๐๐๙๖๒-๘ และส่งสำเนาหลักฐานการโอนเงิน (Pay-in) (ระบุชื่อสถานประกอบการ) ทาง E-mail : Financesasuk.02@gmail.com หรือทางโทรศัพท์ ๐-๓๘๖๔-๕๕๖๒ – ๔ ต่อ ๒๑๒ เพื่อจะได้ดำเนินการบันทึกการรับเงินและจัดทำใบเสร็จรับเงินต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายสุเมธ คณฑา)
รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศบาลนครมาบตาพุด

๑๒
สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
งานการเงินและบัญชี
โทร. ๐-๓๘๖๔-๕๕๖๒-๔ต่อ ๒๑๒
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban_๐๔๒๑๐๑๑@dla.go.th

GC4 ตรวจสอบแล้วถูกต้อง
[redacted] 9.4.69

"ชีดหน้ธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน"

ให้ชำระค่าธรรมเนียมขยะมูลฝอย
ก่อนวันที่ 28 พ.ค. 2569
ขอให้นำใบแจ้งหนี้ค่าธรรมเนียมขยะมาด้วย

ที่ รย ๕๒๒๐๖/๖๔๐๓๘

สำนักงานเทศบาลนครมาบตาพุด
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุดสาย ๗
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๗ พฤษภาคม ๒๕๖๙

เรื่อง แจ้งค่าธรรมเนียมเก็บขนขยะมูลฝอย

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ด้วยเทศบาลนครมาบตาพุดได้มีประกาศใช้เทศบัญญัติ เรื่อง การควบคุมการเก็บ ขน หรือกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๖๖ ลงวันที่ ๓๐ สิงหาคม ๒๕๖๖ โดยได้มีการกำหนดอัตราค่าธรรมเนียมเพิ่มขึ้น และเทศบาลนครมาบตาพุดได้จัดเก็บขนขยะมูลฝอยทั่วไปให้กับบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ ๔ ถนน ไอ-๒ ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมือง จังหวัด ระยอง ประจำเดือน เมษายน ๒๕๖๙ จำนวน ๓ เที่ยว (ขนาดบรรจุรถขยะที่ใช้เก็บขน ๘ ลูกบาศก์เมตร) คิดเป็นค่าธรรมเนียมเป็นเงิน ๕,๗๖๐.- บาท (ห้าพันเจ็ดร้อยหกสิบบาทถ้วน) นั้น

ในการนี้ จึงขอให้บริษัทดำเนินการชำระค่าธรรมเนียมตามเทศบัญญัติฯ ได้ที่จุดบริการรับชำระค่าธรรมเนียมของสำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม **ภายในระยะเวลาที่กำหนด** ท่านสามารถชำระค่าธรรมเนียมฯ ได้ ๒ ช่องทาง คือ

๑. ชำระเงิน ณ สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม เทศบาลนครมาบตาพุด (ชั้น ๑)

๒. โอนเงินเข้าธนาคารกรุงไทย สาขามาบตาพุด บัญชีเงินฝากกระแสรายวัน ชื่อบัญชี เทศบาลนครมาบตาพุด เลขที่บัญชี ๒๓๔-๖-๐๐๙๖๒-๘ และส่งสำเนาหลักฐานการโอนเงิน (Pay-in) (ระบุชื่อสถานประกอบการ) ทาง E-mail : Financesasuk.02@gmail.com หรือทางโทรศัพท์ ๐-๓๘๖๔-๕๕๖๒ – ๔ ต่อ ๒๑๒ เพื่อจะได้ดำเนินการบันทึกการรับเงินและจัดทำใบเสร็จรับเงินต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายสุเมธ คณฑา)
รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศบาลนครมาบตาพุด

๑๓
สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
งานการเงินและบัญชี
โทร. ๐-๓๘๖๔-๕๕๖๒-๔ต่อ ๒๑๒
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban_๐๔๒๑๐๑๓@dla.go.th

GC4 ตรวจสอบแล้วถูกต้อง
[redacted] 13/5/69

"ชีดหน้ธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน"

ให้ชำระค่าธรรมเนียมขยะมูลฝอย
ก่อนวันที่ 1 ก.ค. 2569
ขอให้นำใบแจ้งหนี้ค่าธรรมเนียมขยะมาด้วย

ที่ รย ๕๒๒๐๖/๖๕๑๐๒

สำนักงานเทศบาลนครมาบตาพุด
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุดสาย ๗
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๑๖ มิถุนายน ๒๕๖๙

เรื่อง แจ้งค่าธรรมเนียมเก็บขนขยะมูลฝอย

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ด้วยเทศบาลนครมาบตาพุดได้มีประกาศใช้เทศบัญญัติ เรื่อง การควบคุมการเก็บ ขน หรือกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๖๖ ลงวันที่ ๓๐ สิงหาคม ๒๕๖๖ โดยได้มีการกำหนดอัตราค่าธรรมเนียมเพิ่มขึ้น และเทศบาลนครมาบตาพุดได้จัดเก็บขนขยะมูลฝอยทั่วไปให้กับบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ ๔ ถนน ไอ-๒ ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมือง จังหวัด ระยอง ประจำเดือน พฤษภาคม ๒๕๖๙ จำนวน ๕ เที่ยว (ขนาดบรรจุรถขยะที่ใช้เก็บขน ๘ ลูกบาศก์เมตร) คิดเป็นค่าธรรมเนียมเป็นเงิน ๗,๖๘๐.- บาท (เจ็ดพันหกร้อยแปดสิบบาทถ้วน) นั้น

ในการนี้ จึงขอให้บริษัทดำเนินการชำระค่าธรรมเนียมตามเทศบัญญัติฯ ได้ที่จุดบริการรับชำระค่าธรรมเนียมของสำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม **ภายในระยะเวลาที่กำหนด** ท่านสามารถชำระค่าธรรมเนียมฯ ได้ ๒ ช่องทาง คือ

๑. ชำระเงิน ณ สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม เทศบาลนครมาบตาพุด (ชั้น ๑)

๒. โอนเงินเข้าธนาคารกรุงไทย สาขามาบตาพุด บัญชีเงินฝากกระแสรายวัน ชื่อบัญชี เทศบาลนครมาบตาพุด เลขที่บัญชี ๒๓๔-๖-๐๐๗๖๒-๘ และส่งสำเนาหลักฐานการโอนเงิน (Pay-in) (ระบุชื่อสถานประกอบการ) ทาง E-mail : Financesasuk.02@gmail.com หรือทางโทรศัพท์ ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๒ – ๔ ต่อ ๒๑๒ เพื่อจะได้ดำเนินการบันทึกการรับเงินและจัดทำใบเสร็จรับเงินต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายสุเมธ คณฑา)
รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศบาลนครมาบตาพุด

๑๒
สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
งานการเงินและบัญชี
โทร. ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๒-๔ต่อ ๒๑๒
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban_๐๔๒๑๐๑๑๑@dla.go.th

GC4 ตรวจสอบเอกสารถูกต้อง
[redacted] 19.6.69

"ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน"

ให้ชำระค่าธรรมเนียมขยะมูลฝอย
ก่อนวันที่ 21 ก.ค. 2569
ขอให้นำใบแจ้งหนี้ค่าธรรมเนียมขยะมาด้วย

ที่ รย ๕๒๒๐๖/๖๕๑๐๒

สำนักงานเทศบาลนครมาบตาพุด
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุดสาย ๗
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๑ กรกฎาคม ๒๕๖๙

เรื่อง แจ้งค่าธรรมเนียมเก็บขนขยะมูลฝอย

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ด้วยเทศบาลนครมาบตาพุดได้มีประกาศใช้เทศบัญญัติ เรื่อง การควบคุมการเก็บ ขน หรือกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๖๖ ลงวันที่ ๓๐ สิงหาคม ๒๕๖๖ โดยได้มีการกำหนดอัตราค่าธรรมเนียมเพิ่มขึ้น และเทศบาลนครมาบตาพุดได้จัดเก็บขนขยะมูลฝอยทั่วไปให้กับบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ ๔ ถนน ไอ-๒ ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมือง จังหวัด ระยอง ประจำเดือน มิถุนายน ๒๕๖๙ จำนวน ๘ เที่ยว (ขนาดบรรจุรถขยะที่ใช้เก็บขน ๘ ลูกบาศก์เมตร) คิดเป็นค่าธรรมเนียมเป็นเงิน ๑๕,๓๖๐.- บาท (หนึ่งหมื่นห้าพันสามร้อยหกสิบบาทถ้วน) นั้น

ในการนี้ จึงขอให้บริษัทดำเนินการชำระค่าธรรมเนียมตามเทศบัญญัติฯ ได้ที่จุดบริการรับชำระค่าธรรมเนียมของสำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม **ภายในระยะเวลาที่กำหนด** ท่านสามารถชำระค่าธรรมเนียมฯ ได้ ๒ ช่องทาง คือ

๑. ชำระเงิน ณ สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม เทศบาลนครมาบตาพุด (ชั้น ๑)

๒. โอนเงินเข้าธนาคารกรุงไทย สาขามาบตาพุด บัญชีเงินฝากกระแสรายวัน ชื่อบัญชี เทศบาลนครมาบตาพุด เลขที่บัญชี ๒๓๔-๖-๐๐๗๖๒-๘ และส่งสำเนาหลักฐานการโอนเงิน (Pay-in) (ระบุชื่อสถานประกอบการ) ทาง E-mail : Financesasuk.02@gmail.com หรือทางโทรศัพท์ ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๒ – ๔ ต่อ ๒๑๒ เพื่อจะได้ดำเนินการบันทึกการรับเงินและจัดทำใบเสร็จรับเงินต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายสุเมธ คณฑา)
รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศบาลนครมาบตาพุด

๓๓
สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
งานการเงินและบัญชี
โทร. ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๒-๔ต่อ ๒๑๒
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban_๐๔๒๑๐๑๑๑@dla.go.th

GC4 ตรวจสอบเอกสารถูกต้อง
[redacted] 9.7.69

"ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน"

ให้ชำระค่าธรรมเนียมขยะมูลฝอย
ก่อนวันที่ 23 ก.พ. 2569
ขอให้นำใบแจ้งหนี้ค่าธรรมเนียมขยะมาด้วย

ที่ รย ๕๒๒๐๖/๖๓๔๑๐

สำนักงานเทศบาลนครมาบตาพุด
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุดสาย ๗
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๙

เรื่อง แจ้งค่าธรรมเนียมเก็บขนขยะมูลฝอย

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ด้วยเทศบาลนครมาบตาพุดได้มีประกาศใช้เทศบัญญัติ เรื่อง การควบคุมการเก็บขน หรือกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๖๖ ลงวันที่ ๓๐ สิงหาคม ๒๕๖๖ โดยได้มีการกำหนดอัตราค่าธรรมเนียมเพิ่มขึ้น และเทศบาลนครมาบตาพุดได้จัดเก็บขนขยะมูลฝอยทั่วไปให้กับบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ ๔ ถนน ไอ-๒ ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมือง จังหวัด ระยอง ประจำเดือน มกราคม ๒๕๖๙ จำนวน ๔ เที่ยว (ขนาดบรรจุรถขยะที่ใช้เก็บขน ๘ ลูกบาศก์เมตร) คิดเป็นค่าธรรมเนียมเป็นเงิน ๑,๙๒๐.- บาท (หนึ่งพันเก้าร้อยยี่สิบบาทถ้วน) นั้น

ในการนี้ จึงขอให้บริษัทดำเนินการชำระค่าธรรมเนียมตามเทศบัญญัติฯ ได้ที่จุดบริการรับชำระค่าธรรมเนียมของสำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม **ภายในระยะเวลาที่กำหนด** ท่านสามารถชำระค่าธรรมเนียมฯ ได้ ๒ ช่องทาง คือ

๑. ชำระเงิน ณ สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม เทศบาลนครมาบตาพุด (ชั้น ๑)

๒. โอนเงินเข้าธนาคารกรุงไทย สาขามาบตาพุด บัญชีเงินฝากกระแสรายวัน ชื่อบัญชี เทศบาลนครมาบตาพุด เลขที่บัญชี ๒๓๔-๖-๐๐๗๖๒-๘ และส่งสำเนาหลักฐานการโอนเงิน (Pay-in) (ระบุชื่อสถานประกอบการ) ทาง E-mail : Financesasuk.02@gmail.com หรือทางโทรศัพท์ ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๒ – ๔ ต่อ ๒๑๒ เพื่อจะได้ดำเนินการบันทึกการรับเงินและจัดทำใบเสร็จรับเงินต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายสุเมธ คณฑา)
รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศบาลนครมาบตาพุด

๕๓
สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
งานการเงินและบัญชี
โทร. ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๒-๔ต่อ ๒๑๒
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban_๐๔๒๑๐๑๑๑@dla.go.th

GC3 ตรวจสอบเอกสารถูกต้อง
[redacted] 19.2.69

"ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน"

ให้ชำระค่าธรรมเนียมขยะมูลฝอย
ก่อนวันที่ 24 มี.ค. 2569
ขอให้นำใบแจ้งหนี้ค่าธรรมเนียมขยะมาด้วย

ที่ รย ๕๒๒๐๖/๖๒๒๕๓

สำนักงานเทศบาลนครมาบตาพุด
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุดสาย ๗
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๖ มีนาคม ๒๕๖๙

เรื่อง แจ้งค่าธรรมเนียมเก็บขนขยะมูลฝอย

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ด้วยเทศบาลนครมาบตาพุดได้มีประกาศใช้เทศบัญญัติ เรื่อง การควบคุมการเก็บขน หรือกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๖๖ ลงวันที่ ๓๐ สิงหาคม ๒๕๖๖ โดยได้มีการกำหนดอัตราค่าธรรมเนียมเพิ่มขึ้น และเทศบาลนครมาบตาพุดได้จัดเก็บขนขยะมูลฝอยทั่วไปให้กับบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ ๔ ถนน ไอ-๒ ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมือง จังหวัด ระยอง ประจำเดือน กุมภาพันธ์ ๒๕๖๙ จำนวน ๑ เที่ยว (ขนาดบรรจุรถขยะที่ใช้เก็บขน ๘ ลูกบาศก์เมตร) คิดเป็นค่าธรรมเนียมเป็นเงิน ๑,๙๒๐.- บาท (หนึ่งพันเก้าร้อยยี่สิบบาทถ้วน) นั้น

ในการนี้ จึงขอให้บริษัทดำเนินการชำระค่าธรรมเนียมตามเทศบัญญัติฯ ได้ที่จุดบริการรับชำระค่าธรรมเนียมของสำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม **ภายในระยะเวลาที่กำหนด** ท่านสามารถชำระค่าธรรมเนียมฯ ได้ ๒ ช่องทาง คือ

๑. ชำระเงิน ณ สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม เทศบาลนครมาบตาพุด (ชั้น ๑)

๒. โอนเงินเข้าธนาคารกรุงไทย สาขามาบตาพุด บัญชีเงินฝากกระแสรายวัน ชื่อบัญชี เทศบาลนครมาบตาพุด เลขที่บัญชี ๒๓๔-๖-๐๐๗๖๒-๘ และส่งสำเนาหลักฐานการโอนเงิน (Pay-in) (ระบุชื่อสถานประกอบการ) ทาง E-mail : Financesasuk.02@gmail.com หรือทางโทรศัพท์ ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๒ – ๔ ต่อ ๒๑๒ เพื่อจะได้ดำเนินการบันทึกการรับเงินและจัดทำใบเสร็จรับเงินต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายสุเมธ คณฑา)
รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศบาลนครมาบตาพุด

๕๕
สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
งานการเงินและบัญชี
โทร. ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๒-๔ต่อ ๒๑๒
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban_๐๔๒๑๐๑๑๑@dla.go.th

GC3 ตรวจสอบเอกสารถูกต้อง
[redacted] 16.3.69

"ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน"

ให้ชำระค่าธรรมเนียมขยะมูลฝอย
ก่อนวันที่ 28 พ.ค. 2569
ขอให้นำใบแจ้งหนี้ค่าธรรมเนียมขยะมาด้วย

ที่ รย ๕๒๒๐๒/ว๕๐๓๘

สำนักงานเทศบาลนครมาบตาพุด
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุดสาย ๗
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๗ พฤษภาคม ๒๕๖๙

เรื่อง แจ้งค่าธรรมเนียมเก็บขนขยะมูลฝอย

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอลเคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ด้วยเทศบาลนครมาบตาพุดได้มีประกาศใช้เทศบัญญัติ เรื่อง การควบคุมการเก็บขน หรือกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๖๖ ลงวันที่ ๓๐ สิงหาคม ๒๕๖๖ โดยได้มีการกำหนดอัตราค่าธรรมเนียมเพิ่มขึ้น และเทศบาลนครมาบตาพุดได้จัดเก็บขนขยะมูลฝอยทั่วไปให้กับบริษัท พีทีที โกลบอลเคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ ๙ ถนน ไอ-สี่ ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมือง จังหวัด ระยอง ประจำเดือน เมษายน ๒๕๖๙ จำนวน ๑ เที่ยว (ขนาดบรรจุรถขยะที่ใช้เก็บขน ๘ ลูกบาศก์เมตร) คิดเป็นค่าธรรมเนียมเป็นเงิน ๑,๙๒๐.- บาท (หนึ่งพันเก้าร้อยยี่สิบบาทถ้วน) นั้น

ในการนี้ จึงขอให้บริษัทดำเนินการชำระค่าธรรมเนียมตามเทศบัญญัติฯ ได้ที่จุดบริการรับชำระค่าธรรมเนียมของสำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม **ภายในระยะเวลาที่กำหนด** ท่านสามารถชำระค่าธรรมเนียมฯ ได้ ๒ ช่องทาง คือ

๑. ชำระเงิน ณ สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม เทศบาลนครมาบตาพุด (ชั้น ๑)

๒. โอนเงินเข้าธนาคารกรุงไทย สาขามาบตาพุด บัญชีเงินฝากกระแสรายวัน ชื่อบัญชี เทศบาลนครมาบตาพุด เลขที่บัญชี ๒๓๔-๖-๐๐๙๖๒-๘ และส่งสำเนาหลักฐานการโอนเงิน (Pay-in) (ระบุชื่อสถานประกอบการ) ทาง E-mail : Financesasuk.02@gmail.com หรือทางโทรศัพท์ ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๒ – ๔ ต่อ ๒๑๒ เพื่อจะได้ดำเนินการบันทึกการรับเงินและจัดทำใบเสร็จรับเงินต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายสุเมธ คณฑา)
รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศบาลนครมาบตาพุด

๔๙
สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
งานการเงินและบัญชี
โทร. ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๒-๔ต่อ ๒๑๒
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabari_๐๔๒๑๐๑๓๙@dla.go.th

ตรวจสอบแล้วถูกต้อง
[redacted] 15/5/69

"ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน"

ให้ชำระค่าธรรมเนียมขยะมูลฝอย
ก่อนวันที่ 1 มิ.ย. 2569
ขอให้นำใบแจ้งหนี้ค่าธรรมเนียมขยะมาด้วย

ที่ รย ๕๒๒๐๒/ว๕๑๐๖

สำนักงานเทศบาลนครมาบตาพุด
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุดสาย ๗
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๑๖ มิถุนายน ๒๕๖๙

เรื่อง แจ้งค่าธรรมเนียมเก็บขนขยะมูลฝอย

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอลเคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ด้วยเทศบาลนครมาบตาพุดได้มีประกาศใช้เทศบัญญัติ เรื่อง การควบคุมการเก็บขน หรือกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๖๖ ลงวันที่ ๓๐ สิงหาคม ๒๕๖๖ โดยได้มีการกำหนดอัตราค่าธรรมเนียมเพิ่มขึ้น และเทศบาลนครมาบตาพุดได้จัดเก็บขนขยะมูลฝอยทั่วไปให้กับบริษัท พีทีที โกลบอลเคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ ๙ ถนน ไอ-สี่ ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมือง จังหวัด ระยอง ประจำเดือน พฤษภาคม ๒๕๖๙ จำนวน ๑ เที่ยว (ขนาดบรรจุรถขยะที่ใช้เก็บขน ๘ ลูกบาศก์เมตร) คิดเป็นค่าธรรมเนียมเป็นเงิน ๑,๙๒๐.- บาท (หนึ่งพันเก้าร้อยยี่สิบบาทถ้วน) นั้น

ในการนี้ จึงขอให้บริษัทดำเนินการชำระค่าธรรมเนียมตามเทศบัญญัติฯ ได้ที่จุดบริการรับชำระค่าธรรมเนียมของสำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม **ภายในระยะเวลาที่กำหนด** ท่านสามารถชำระค่าธรรมเนียมฯ ได้ ๒ ช่องทาง คือ

๑. ชำระเงิน ณ สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม เทศบาลนครมาบตาพุด (ชั้น ๑)

๒. โอนเงินเข้าธนาคารกรุงไทย สาขามาบตาพุด บัญชีเงินฝากกระแสรายวัน ชื่อบัญชี เทศบาลนครมาบตาพุด เลขที่บัญชี ๒๓๔-๖-๐๐๙๖๒-๘ และส่งสำเนาหลักฐานการโอนเงิน (Pay-in) (ระบุชื่อสถานประกอบการ) ทาง E-mail : Financesasuk.02@gmail.com หรือทางโทรศัพท์ ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๒ – ๔ ต่อ ๒๑๒ เพื่อจะได้ดำเนินการบันทึกการรับเงินและจัดทำใบเสร็จรับเงินต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายสุเมธ คณฑา)
รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศบาลนครมาบตาพุด

๔๙
สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
งานการเงินและบัญชี
โทร. ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๒-๔ต่อ ๒๑๒
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabari_๐๔๒๑๐๑๓๙@dla.go.th

ตรวจสอบแล้วถูกต้อง
[redacted] 19.6.69

"ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน"

ให้ชำระค่าธรรมเนียมขยะมูลฝอย
ก่อนวันที่ 21 ก.ค. 2569
ขอให้นำใบแจ้งหนี้ค่าธรรมเนียมขยะมาด้วย

ที่ รย ๕๒๒๐๒/ว๕๑๐๒

สำนักงานเทศบาลนครมาบตาพุด
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุดสาย ๗
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๓ กรกฎาคม ๒๕๖๙

เรื่อง แจ้งค่าธรรมเนียมเก็บขนขยะมูลฝอย

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอลเคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ด้วยเทศบาลนครมาบตาพุดได้มีประกาศใช้เทศบัญญัติ เรื่อง การควบคุมการเก็บขน หรือกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๖๖ ลงวันที่ ๓๐ สิงหาคม ๒๕๖๖ โดยได้มีการกำหนดอัตราค่าธรรมเนียมเพิ่มขึ้น และเทศบาลนครมาบตาพุดได้จัดเก็บขนขยะมูลฝอยทั่วไปให้กับบริษัท พีทีที โกลบอลเคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ ๙ ถนน ไอ-สี่ ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมือง จังหวัด ระยอง ประจำเดือน มิถุนายน ๒๕๖๙ จำนวน ๑ เที่ยว (ขนาดบรรจุรถขยะที่ใช้เก็บขน ๘ ลูกบาศก์เมตร) คิดเป็นค่าธรรมเนียมเป็นเงิน ๑,๙๒๐.- บาท (หนึ่งพันเก้าร้อยยี่สิบบาทถ้วน) นั้น

ในการนี้ จึงขอให้บริษัทดำเนินการชำระค่าธรรมเนียมตามเทศบัญญัติฯ ได้ที่จุดบริการรับชำระค่าธรรมเนียมของสำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม **ภายในระยะเวลาที่กำหนด** ท่านสามารถชำระค่าธรรมเนียมฯ ได้ ๒ ช่องทาง คือ

๑. ชำระเงิน ณ สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม เทศบาลนครมาบตาพุด (ชั้น ๑)

๒. โอนเงินเข้าธนาคารกรุงไทย สาขามาบตาพุด บัญชีเงินฝากกระแสรายวัน ชื่อบัญชี เทศบาลนครมาบตาพุด เลขที่บัญชี ๒๓๔-๖-๐๐๙๖๒-๘ และส่งสำเนาหลักฐานการโอนเงิน (Pay-in) (ระบุชื่อสถานประกอบการ) ทาง E-mail : Financesasuk.02@gmail.com หรือทางโทรศัพท์ ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๒ – ๔ ต่อ ๒๑๒ เพื่อจะได้ดำเนินการบันทึกการรับเงินและจัดทำใบเสร็จรับเงินต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายสุเมธ คณฑา)
รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศบาลนครมาบตาพุด

๕๐
สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
งานการเงินและบัญชี
โทร. ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๒-๔ต่อ ๒๑๒
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabari_๐๔๒๑๐๑๓๙@dla.go.th

ตรวจสอบแล้วถูกต้อง
[redacted] 9.7.69

"ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน"

ภาคผนวก ข.25

หนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-11579

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001425376

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	050115	Spent Clay Ceramic ball Activated alumina	1,000.000	044	10190000325446	
2	150202	Spent Activated Carbon Oil filter Oily Sand	60.000	042	10190000825494	
3	190813	Waste Water Sludge	350.000	042	10190000825494	
4	190813	Waste Water Sludge	100.000	044	10190500125452	
5	150202	Spent Activated Carbon Oil filter Oily Sand	30.000	042	10190104125536	
6	150202	Spent Activated Carbon Oil filter Oily Sand	30.000	055	10210001825572	
7	191212	ขยะทั่วไป	50.000	046	10190000825494	
8	170505	Oily Sand	50.000	042	10130001925570	
9	160215	Fluorescent	1.000	049	10130001925570	
10	160215	Fluorescent	2.000	049	72080000125455	
11	160213	Electronic waste	5.000	049	72080000125455	
12	160213	Electronic waste	5.000	049	10190107125533	
13	150110	Contaminated Container	10.000	039	72080000125455	
14	150110	Contaminated Container	10.000	039	10190107125533	
15	160508	สารเคมีเสื่อมสภาพ	10.000	075	82020000125442	
16	160504	Gas in pressure container	5.000	075	82020000125442	
17	160708	Condensate Oil	200.000	041	10190500125452	
18	160601	Battery เสื่อมสภาพ	3.000	021	10210333425646	
19	150202	Spent Activated Carbon Oil Contaminated Material	230.000	048	72070001525621	
20	070104	Chemical cleaning waste	200.000	042	10190001625562	
21	160708	Condensate Oil Waste water (Contaminated Oil)	1,600.000	042	10190001625562	
22	130208	Used Oil	20.000	042	10110102325581	
23	070110	Activated alumina	350.000	045	10190107125533	
24	170603	Insulation(Rock wool Ceramic Fiber)	50.000	045	10130001925570	
25	161105	Refectory brick	50.000	045	10130001925570	
26	120116	Copper Slag	20.000	045	10130001925570	
27	191210	ขยะทั่วไป (RDF)	50.000	042	10130001925570	
28	070710	Spent Clay Ceramic ball	500.000	044	10190500125452	
29	170203	Fill pack	50.000	042	10190000825494	
30	160215	Fluorescent	2.000	049	10190107125533	
31	060204	Spent Caustic	200.000	042	10190001625562	
32	160708	Condensate Oil	300.000	049	91060309725624	
33	070710	Spent Clay Ceramic ball	200.000	045	10130001925570	
34	070110	Activated alumina	300.000	044	10190300125447	
35	070110	Activated alumina	100.000	045	10130001925570	
36	150110	บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อน ถังเปล่าปนเปื้อนสารเคมี	10.000	039	10210333425646	
37	150110	บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อน ถังเปล่าปนเปื้อนสารเคมี	10.000	039	10240006925499	
38	160708	Condensate Oil	100.000	042	10190107125533	
39	150202	Spent Mercury Adsorbent ดินและทรายปนเปื้อน	150.000	052	82020100125540	
40	150202	Spent Mercury Adsorbent ดินและทรายปนเปื้อน	50.000	044	10190500125452	
41	161001	Waste water from cleaning Contaminated wastewater	300.000	076	10190000225448	
42	161001	Waste water from cleaning Contaminated wastewater	300.000	076	10190000325446	
43	161001	Waste water from cleaning Contaminated wastewater	1,500.000	042	72080000125455	
44	161001	Waste water from cleaning Contaminated wastewater	500.000	075	72020000125477	
45	120199	Scale oxide	10.000	045	72080000125455	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)
057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
077 อัดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
084 ทำอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลกรณีอื่นๆ

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10335

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070100125372

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	050106	oily sludge	2.000	042	10190000825494	
2	070110	Spent Activated Carbon	50.000	055	10210001825572	
3	150202	Contaminated garbage ขยะปนเปื้อน	15.000	042	72080000125455	
4	150110	ภาชนะปนเปื้อน	20.000	039	72080000125455	
5	160708	Condensate Oil Oily tank cleaning Waste water(Contaminated Oil)	900.000	042	10190001625562	
6	150202	Contaminated garbage ขยะปนเปื้อน Spent Activated carbon (Solid waste)	150.000	041	10190000325446	
7	140603	Waste water(Contaminated Oil)	100.000	041	10190000325446	
8	140603	Waste water(Contaminated Oil)	100.000	041	10190000225448	
9	080409	Liquid Waste	100.000	041	10190000225448	
10	160708	Waste water(Contaminated Oil)	300.000	042	10190000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)
057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบาบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 ปรับเสียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
077 อัดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
084 ทำอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลกรณีอื่นๆ

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ.....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10335

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070100125372

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	050106	oily sludge	0.000	042	10190000825494	

ภาคผนวก ข.26

การประชาสัมพันธ์รณรงค์ให้พนักงานปฏิบัติตามแนวคิด 5Rs

Environmental Culture by 5Rs



มาร่วมกันใช้ทรัพยากรอย่างรู้คุณค่า ลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพเชิงนิเวศเศรษฐกิจ

1 REDUCE ลดการใช้

ลดการใช้วัตถุดิบหรือใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด



ตัวอย่างเช่น

- นำ Tail Gas กลับมาใช้เป็นวัตถุดิบที่โรงโอเลฟินส์ ซึ่งสามารถลดการสูญเสียไฮโดรคาร์บอนในกระบวนการผลิตเข้าสู่ระบบหอเผาทิ้ง (Flare)
- ลดการใช้พลังงานไอน้ำแรงดันสูง โดยปรับเปลี่ยนปั๊มน้ำหล่อเย็นจากเดิมระบบใบพัดมาเป็นระบบไฟฟ้า

2 REUSE ใช้ซ้ำ

เลือกใช้บรรจุภัณฑ์ที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้

ตัวอย่างเช่น

- ปรับเปลี่ยนบรรจุภัณฑ์ของสารเคมีหรือผลิตภัณฑ์มาใช้ถัง Reusable ให้สามารถใช้หมุนเวียนได้
- หมุนเวียนใช้น้ำให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด เช่น การเพิ่มรอบน้ำหมุนเวียนในระบบหล่อเย็น

3 RECYCLE แปรรูปเพิ่มมูลค่า

มีการจัดการที่ถูกประเภทหรือเพิ่มมูลค่าด้วยการ Upcycling



ตัวอย่างเช่น นำน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่ โดยปรับปรุงคุณภาพผ่านระบบ (Wastewater Reverse Osmosis: WWRO) เพื่อนำกลับไปใช้ในกระบวนการหล่อเย็น

4 REFUSE ปฏิเสธการใช้สารอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม

เลือกใช้สารที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

ตัวอย่างเช่น ลดใช้สารกลุ่มคลอโรฟลูออโรคาร์บอน ชนิด R-22 ซึ่งนับเป็นสารทำลายชั้นบรรยากาศที่ใช้ มาใช้สารทำความเย็นรักษ์โลก (Non-CFC)



5 RENEWABLE เลือกได้ ใช้แบบหมุนเวียน

เพื่อการใช้ทรัพยากรให้เกิดประโยชน์สูงสุด

ตัวอย่างเช่น ลดการใช้พลังงานจากเชื้อเพลิงฟอสซิล เพิ่มเติมการใช้พลังงานคาร์บอนต่ำ (Low Carbon Power and Heat) เช่น การติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์



#Environmentalcultureby5Rs #GCChemicalforbetterliving
#GCCircularLiving #togethertonetzero

ติดต่อสอบถาม :
tharaporn.y@pttgcgroup.com

Environmental Culture by 5Rs

ร่วมเป็นส่วนหนึ่งในการส่งเสริมวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อมตามแนวคิด 5Rs
และลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก มุ่งสู่เป้าหมาย Net Zero



ตัวอย่าง 3DO โครงการ Recycle

Recycle waste disposal at GGC2

DO More

Objective

- ลดปริมาณส่งกำจัดขยะปนเปื้อน
- เพิ่มมูลค่าจากเศษวัสดุที่คัดแยกออกมาจากขยะปนเปื้อน

Action

- **สื่อสารกับผู้ปฏิบัติงาน**ให้ทิ้งขยะถูกประเภท พร้อมทั้ง**จัดเตรียมภาชนะ/พื้นที่**จัดเก็บของเสีย
- **ตรวจสอบชนิดและคัดแยกของเสียที่สามารถนำกลับไป Recycle** ได้แก่ ชิ้นส่วนของ Hose และเศษไม้ ออกจากขยะปนเปื้อน เพื่อส่งขายแทนการส่งกำจัด





Result

- ลดปริมาณของเสียส่งกำจัด 15.73 ตันคิดเป็น 42% จากปี 2024
- ลดค่าส่งกำจัดของเสีย คิดเป็นค่าใช้จ่ายที่ลดได้ 61,460 บาท
- เพิ่มมูลค่าของเสียและส่งขาย สร้างรายได้ 4,760 บาท

ลดค่าใช้จ่าย **61,460** บาท | สร้างรายได้ **4,760** บาท | ลดการปล่อย CO_2 **36,798** $kgCO_2e$

Recycle Waste at GC3

DO Now

Objective

- คัดแยกขยะเพื่อนำไปรีไซเคิลให้เกิดประโยชน์สูงสุด

Action

- **เตรียมภาชนะรองรับ สำหรับคัดแยกขยะแต่ละประเภท** ในช่วงกิจกรรมซ่อมบำรุงใหญ่
- **สื่อสารและประชาสัมพันธ์ให้ผู้ปฏิบัติงานทิ้งขยะให้ถูกประเภท**
- **ดำเนินการจัดเก็บ และรวบรวมนำเข้าศูนย์บริหารจัดการขยะรีไซเคิล**ชุมชนหนองบัวแดง



Result

- ลดขยะมูลฝอยที่นำไปฝังกลบ และสามารถนำไปรีไซเคิล จำนวน 1,365.5 กิโลกรัม

สร้างรายได้ **5,961.75** บาท | ลดการปล่อย CO_2 **909.61** $kgCO_2e$

ติดต่อสอบถาม : [redacted]

ภาคผนวก ข.27

มาตรการหรือแผนฉุกเฉินกรณีกากของเสียหกหล่นหรือหกรั่วไหล

1. [redacted] ได้ไปรับงานขนส่งกากอุตสาหกรรมของบริษัทแห่งหนึ่งในนิคมหนองแค กากตัวนี้ คือ น้ำปนเปื้อนน้ำมันที่ใช้แล้ว (coolant) เพื่อไปส่งกำจัดที่โรงงานปูนซีเมนต์ครหลวง ในระหว่างที่รับกากของเสียเสร็จเรียบร้อย
2. [redacted] ได้ออกเดินทางจากโรงงานลูกค้า ขณะที่จอดพักเพื่อจะไปรับประทานอาหาร ได้สังเกตเห็นว่าช่วงรอยต่อวาล์วกับแทงก์มีรอยหยดน้ำหยด [redacted] ได้เห็นเหตุการณ์ เลยได้แก้ไขเบื้องต้นเพื่อชะลอการหยดของกากของเสียด้วยการแวกซ์อากาศ ปริมาณ ประมาณ 1 ปอนด์เพื่อช่วยให้แทงก์มีลมในการช่วยดูดกากของเสียนำซิลิโคลนมาอุดและใช้ ยางในรถยนต์รัดบริเวรที่มีจุดรั่วไหล แก้ไขเบื้องต้นเสร็จเรียบร้อย
3. [redacted] ได้โทรติดต่อ หัวหน้างาน [redacted] เพื่อชี้แจงและแจ้งเหตุเพื่อขอนำรถเข้าจอดเพื่อตรวจเช็คและหาวิธีการแก้ไข ที่ ลานจอดรถ CPP Transport
4. หัวหน้างาน [redacted] ได้แจ้งลูกค้าและผู้บริหาร เพื่อขออนุญาตนำรถเข้า จอดที่ลานจอดรถ CPP Transport เพื่อหาวิธีการแก้ไข
5. [redacted] ได้นำรถมาจอดยังจุดจอดรถ ขณะที่ได้จอดรถเสร็จเรียบร้อย [redacted] ได้ทำแก้ยางในรถที่มัดออก จึงทำให้เกิดการรั่วไหลของกากของเสียในปริมาณที่มากขึ้นและแรงขึ้น [redacted] ได้เงยหน้าขึ้นอย่างเร็ว ทำให้หน้ามืดหมดสติไป
   [redacted] ที่อยู่บริเวณนั้นมาเห็น เลยโทรแจ้งเบอร์ฉุกเฉินที่อยู่ข้างรถขนส่งแล้วพา [redacted] ไปในที่ ที่ปลอดภัย
6. [redacted] ได้สังเกตเห็นว่าบริเวรจุดระหว่างต่อวาล์วกับแทงก์มีน็อตที่หลวมและคลายออกจึงได้ไปนำเครื่องมืออุปกรณ์(ประแจ)มามาขันอัดให้แน่น สังเกตเห็นว่ากากของเสียมีการหยุดไหล จึงทำให้การระงับเหตุหกรั่วไหลของกากของเสียในครั้งนี้เป็นที่เรียบร้อย
7. [redacted] ได้โทรไปแจ้งเพื่อชี้แจงเหตุการณ์กับหัวหน้างาน คือ [redacted] ว่าตนได้เห็นเหตุการณ์และได้ช่วยเหลือการระงับเหตุของกากของเสียหกรั่วไหล ขณะที่รถได้เข้ามาจอดที่จุดจอด ลานจอดรถ cpp transport ไว้เบื้องต้น และสังเกตเห็นว่ามีกากของเสียหกรั่วไหลในปริมาณ ประมาณ 20 ลิตร ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บและรถไม่ได้รับความเสียหาย
8. หัวหน้างาน คือ [redacted] ได้รับแจ้งเหตุ จึงได้รายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบถึงเหตุการณ์ แล้วได้แจ้งให้ทีมเก็บกู้กากของเสียหกรั่วไหลเข้าไปเก็บกู้กากของเสียหกรั่วไหล
9. [redacted] และผู้จัดการแผนก เตรียมพร้อมการเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน กรณีสารเคมีรั่วไหล
10. หัวหน้าชุดปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล สั่งให้หน่วยเตรียมและดูแลรักษาอุปกรณ์ในการจัดเก็บสารเคมีและหน่วยการจัดการกับสารเคมีที่หกรั่วไหลให้รีบลงพื้นที่ที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินโดยเร็ว
11. [redacted] ได้แจ้งชื่อของสารเคมีที่หกรั่วไหล คือ น้ำมันเครื่องเก่าที่ใช้แล้ว และรายละเอียดเกี่ยวกับการจัดการสารเคมีอันตรายและการป้องกันการรั่วไหลต่อสาธารณะชนและการสวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคลในการจัดเก็บสารเคมีหกรั่วไหล

CPP TRANSPORT
แผนการอบรมและการฝึกซ้อมเหตุการณ์ฉุกเฉิน กรณีเพลิงเหตุไหม้,กรณีสารเคมีรั่วไหล, กรณีอุบัติเหตุมีคนบาดเจ็บ กรณีพนักงานหมดสติ

12. หน่วยการจัดการกับสารเคมีที่หกรั่วไหล สวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคลดังนี้ Chemical Protection Cloth, ผ้าปิดจมูก, รองเท้า Safety, ถุงมือหนัง และหน่วยเตรียมและดูแลรักษาอุปกรณ์ในการจัดเก็บสารเคมี เตรียมอุปกรณ์ในการจัดเก็บสารเคมีรั่วไหล ดังนี้ ขี้เลื่อย, พลั่ว, ไม้กวาด และภาชนะที่ใส่สารเคมีรั่วไหล(ต้องเป็นภาชนะที่ป้องกันการปนเปื้อนของสารเคมี) เพื่อเตรียมพร้อมลงพื้นที่ฉุกเฉิน
13. หน่วยการจัดการกับสารเคมีที่หกรั่วไหลใช้แผ่นขาว – แดงกั้น เพื่อเป็นเขตอันตราย
14. หน่วยการจัดการกับสารเคมีที่หกรั่วไหลใช้ขี้เลื่อยกลบสารเคมีที่หกรั่วไหล เพื่อให้ขี้เลื่อยดูดซับสารเคมีที่หกรั่วไหล และใช้พลั่วตักขี้เลื่อยที่ดูดซับสารเคมีใส่ในภาชนะที่ปิดมิดชิด ป้องกันการปนเปื้อนของสารเคมีอันตราย
15. หน่วยการจัดการกับสารเคมีที่หกรั่วไหลทำความสะอาดร่างกายและหน่วยเตรียมและดูแลรักษาอุปกรณ์ในการจัดเก็บสารเคมีทำความสะอาดอุปกรณ์ฉุกเฉิน
16. หัวหน้างาน ตรวจสอบ ความเรียบร้อยพบว่ามีจำนวนกากของเสียเคมีหกรั่วไหลหลังเก็บกู้ปริมาณประมาณ18-20ลิตรและรถมีการแก้ไขเรียบร้อย มีความพร้อมในการออกเดินทาง
17. หัวหน้างาน ได้แจ้งรายงานไปยังลูกค้าทราบถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ทางโทรศัพท์
18. หัวหน้างาน ได้แจ้งผู้กำจัดกากของเสียเพื่อส่งกากของเสียที่เกิดขึ้นจากเหตุการณ์ส่งทำลาย
19. หัวหน้างานและ จป. ทำการสอบสวนอุบัติการณ์ที่ผิดปกติและพร้อมรายงาน
20. เสร็จสิ้นการซ้อมแผนเหตุการณ์ฉุกเฉิน กรณีสารเคมีรั่วไหล

แผนการอบรมและการฝึกซ้อมเหตุการณ์ฉุกเฉิน กรณีสารเคมีรั่วไหล,

เนื่องจากห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.พี.พี.พี.ทรานสปอร์ต มีการขนส่งกากของเสียอันตรายในแต่ละเดือนเป็นจำนวนหลายเที่ยว ซึ่งส่วนใหญ่จะเป็นสารเคมีที่เป็นของเหลว ดังนั้นทางบริษัทฯ จึงได้เล็งเห็นความสำคัญในการป้องกันการการเกิดเหตุต่างๆ จึงจัดให้มีการซ้อมแผนเหตุการณ์ฉุกเฉิน กรณีสารเคมีรั่วไหลขึ้น

เป้าหมาย

เพื่อให้พนักงานเตรียมความพร้อม ในการเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน กรณีสารเคมีรั่วไหล มีความสามัคคีในการทำงานเป็นทีม, สื่อสารและวางแผนการปฏิบัติงานเป็นทีมอย่างมีระบบ

วัตถุประสงค์

1. เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของสารเคมี และสาธารณชน
2. เพื่อให้พนักงานมีความรู้และฝึกความชำนาญของทีมการจัดการสารเคมีรั่วไหล ให้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้นเพื่อให้พนักงานมีความสามัคคีในการปฏิบัติงานเป็นทีม

ทีมฉุกเฉิน

1. [redacted] ผู้บริหารสูงสุด
2. [redacted] จป.เทคนิค
3. 1 [redacted] จป.หัวหน้างาน
4. 1 [redacted] พนักงานขับรถ
5. 1 [redacted] พนักงานขับรถ
6. 1 [redacted] พนักงานขับรถ
7. 1 [redacted] พนักงานขับรถ
8. 1 [redacted] ผู้ช่วยพนักงานขับรถ / ผู้ติดตาม

วันที่ทำการอบรมและฝึกซ้อม

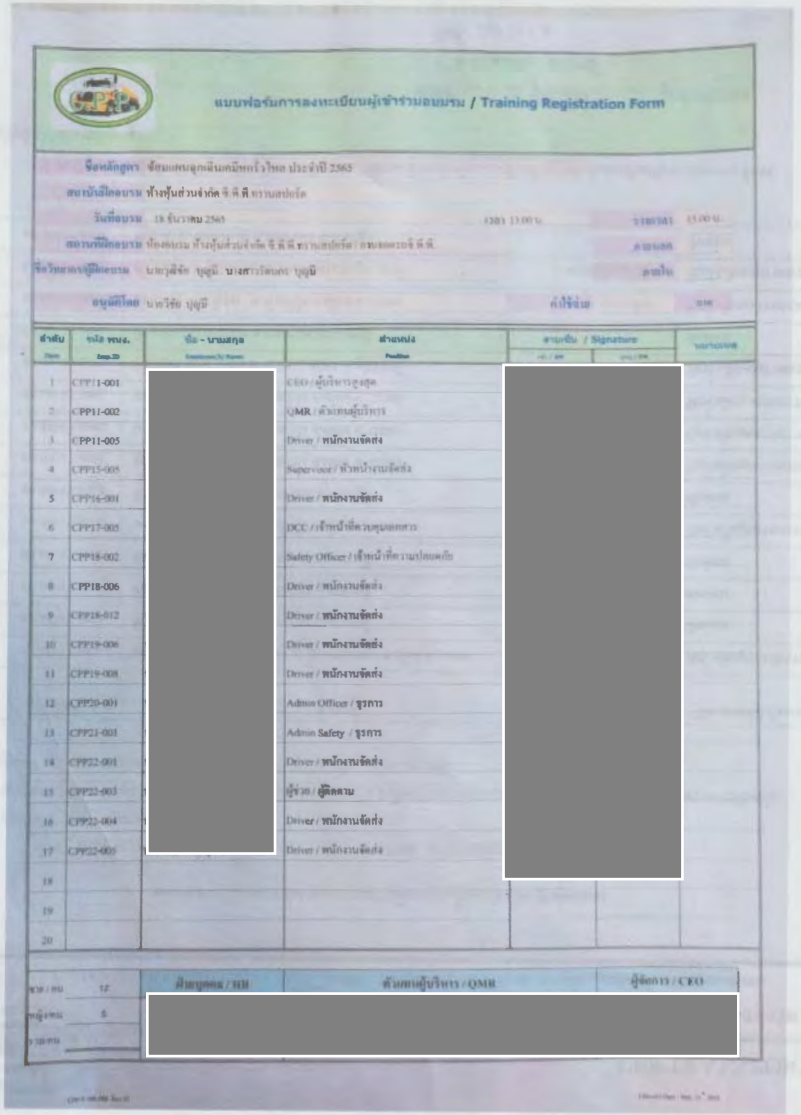
วันอาทิตย์ที่ 18 ธันวาคม 2565 เวลา 08.00 – 17.00 น.

รายงานผลการผลการฝึกซ้อม ดับเพลิง ปฐมพยาบาลเบื้องต้น และเก็บกู้สารเคมีหกรั่วไหล

◯ ไม่ดี ◯ พอใช้ ◯ ดี ⊘ ดีมาก

CPP TRANSPORT
แผนการอบรมและการฝึกซ้อมเหตุการณ์ฉุกเฉิน กรณีเพลิงเหตุไหม้,กรณีสารเคมีรั่วไหล, กรณีอุบัติเหตุมีคนบาดเจ็บ กรณีพนักงานหมดสติ

ผู้ที่เข้ารับการอบรมและฝึกซ้อม



แบบฟอร์มการลงทะเบียนผู้เข้าร่วมอบรม / Training Registration Form

ลำดับ	รหัส พขร.	ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่ง	ลายเซ็น / Signature
1	CPP11-001	[redacted]	CEO / ผู้บริหารสูงสุด	[redacted]
2	CPP11-002		QMR / ตัวแทนผู้บริหาร	
3	CPP11-005		Driver / พนักงานขับรถ	
4	CPP15-005		Supervisor / หัวหน้างานขับรถ	
5	CPP16-001		Driver / พนักงานขับรถ	
6	CPP17-005		DCC / เจ้าหน้าที่ควบคุมยานพาหนะ	
7	CPP18-002		Safety Officer / เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	
8	CPP18-006		Driver / พนักงานขับรถ	
9	CPP18-012		Driver / พนักงานขับรถ	
10	CPP19-006		Driver / พนักงานขับรถ	
11	CPP19-008		Driver / พนักงานขับรถ	
12	CPP20-001		Admin Officer / ธุรการ	
13	CPP21-001		Admin Safety / ธุรการ	
14	CPP22-001		Driver / พนักงานขับรถ	
15	CPP22-003		ผู้ช่วย / ผู้ติดตาม	
16	CPP22-004		Driver / พนักงานขับรถ	
17	CPP22-005		Driver / พนักงานขับรถ	
18				
19				
20				

	ฝ่ายบุคคล / HR	ตัวแทนผู้บริหาร / QMR	ผู้จัดการ / CEO
จำนวน / คน	12	[redacted]	
ผู้เข้าอบรม	5		
ร้อยละ			

ภาพการฝึกซ้อมการระงับเหตุงานเคมีหกรั่วไหล และการเก็บกู้สารเคมี













CPP TRANSPORT

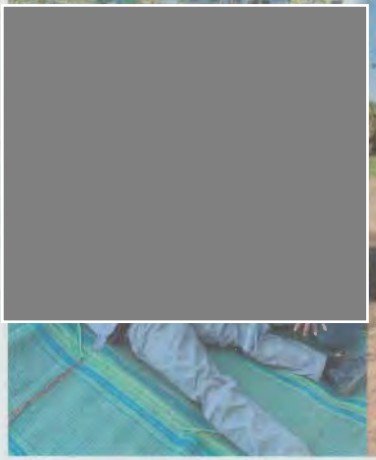
แผนการอบรมและการฝึกซ้อมเหตุการณ์ฉุกเฉิน กรณีเพลิงเหตุไหม้,กรณีสารเคมีรั่วไหล, กรณีอุบัติเหตุมีคนบาดเจ็บ กรณีพนักงานหมดสติ



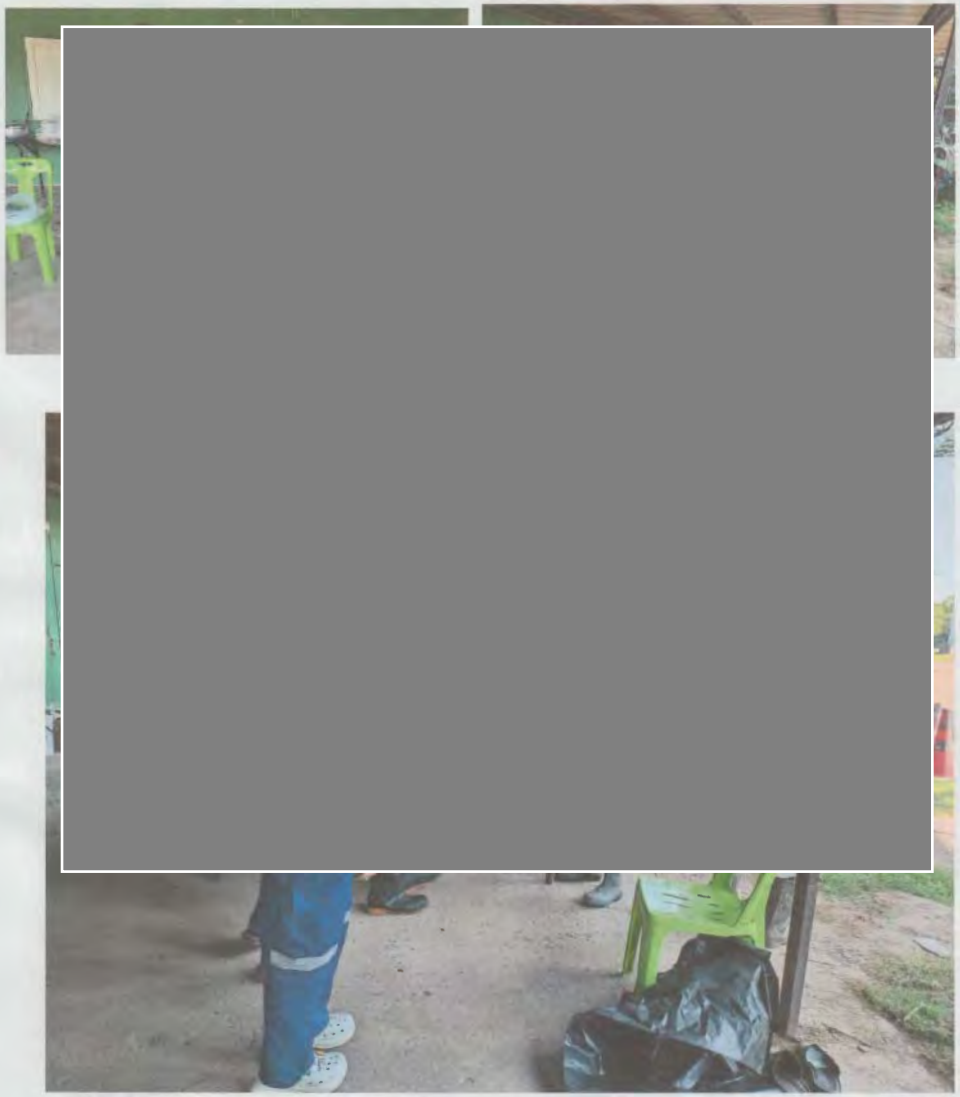






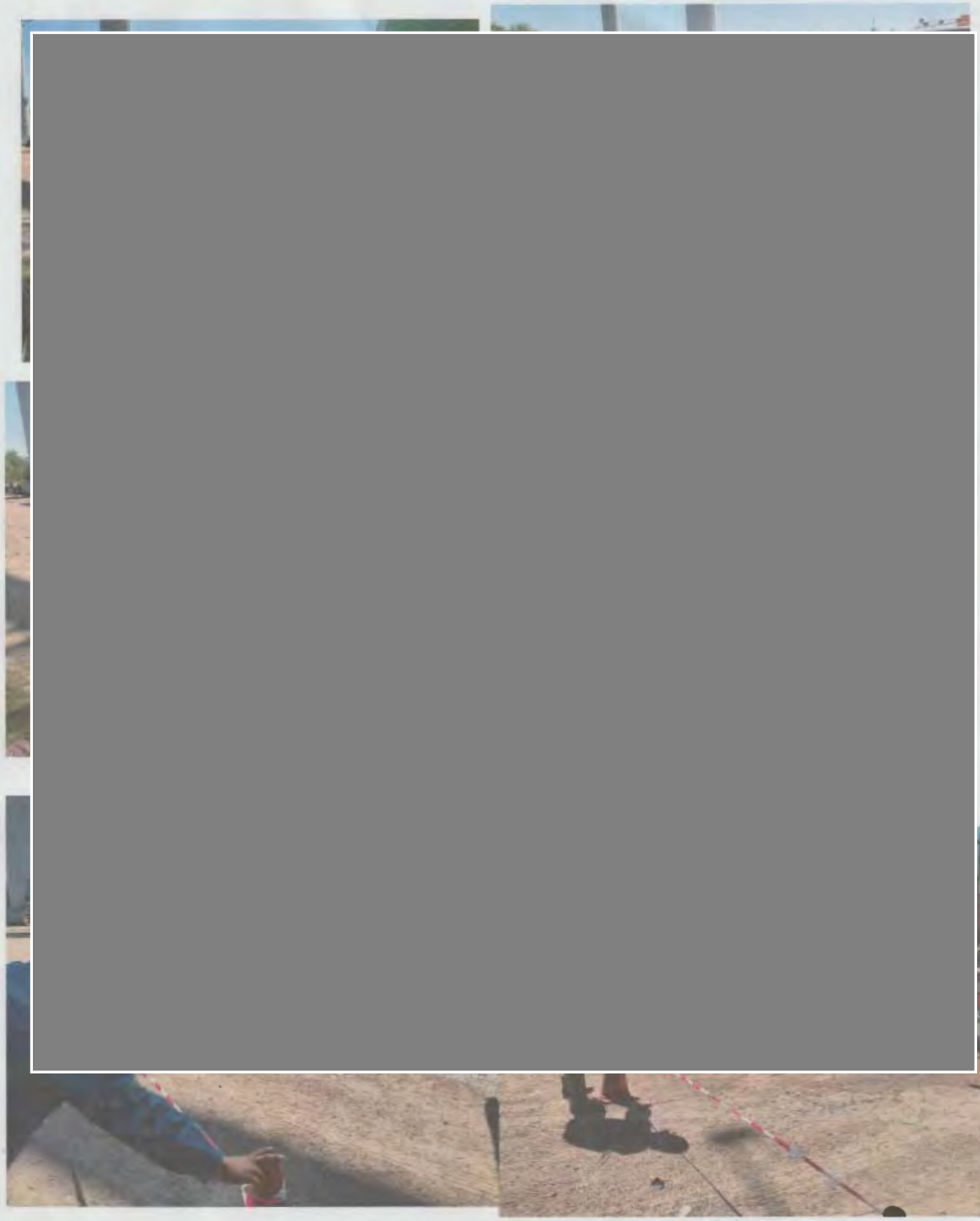


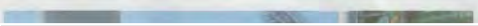




CPP TRANSPORT

แผนการอบรมและการฝึกซ้อมเหตุการณ์ฉุกเฉิน กรณีเพลิงเหตุไหม้,กรณีสารเคมีรั่วไหล, กรณีอุบัติเหตุมีคนบาดเจ็บ กรณีพนักงานหมดสติ





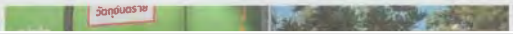




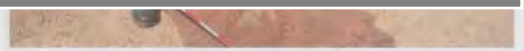
CPP TRANSPORT

แผนการอบรมและการฝึกซ้อมเหตุการณ์ฉุกเฉิน กรณีเพลิงเหตุไหม้,กรณีสารเคมีรั่วไหล, กรณีอุบัติเหตุมีคนบาดเจ็บ กรณีพนักงานหมดสติ











CPP TRANSPORT
แผนการอบรมและการฝึกซ้อมเหตุการณ์ฉุกเฉิน กรณีเพลิงเหตุไหม้,กรณีสารเคมีรั่วไหล, กรณีอุบัติเหตุมีคนบาดเจ็บ กรณีพนักงานหมดสติ

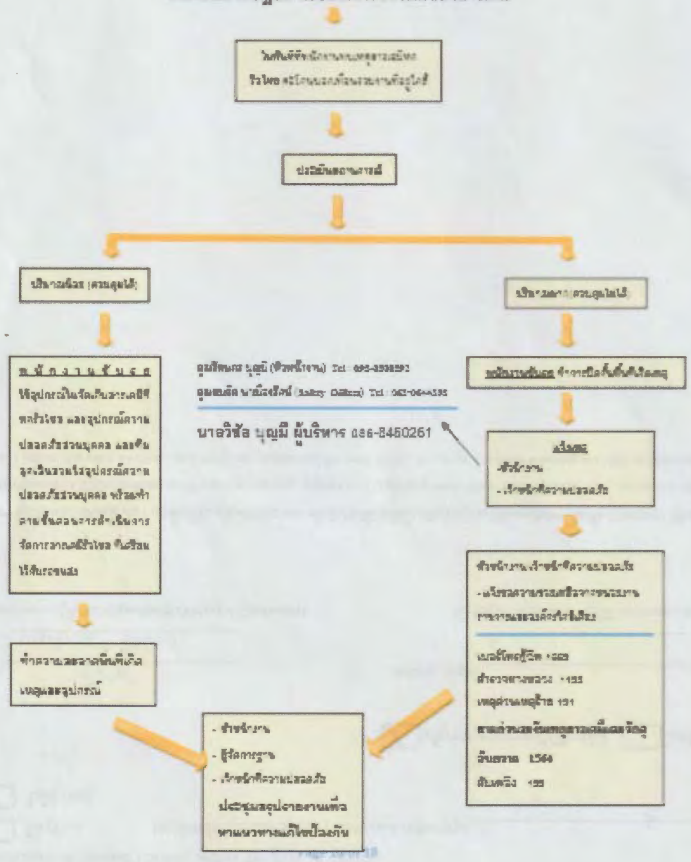
[redacted]

จัดทำโดย	ตรวจสอบโดย	อนุมัติโดย
.....	.....	.....
(เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย)	(หัวหน้าฝ่ายทรัพยากรมนุษย์)	(ประธานกรรมการผู้จัดการ)

CPP TRANSPORT

แผนการอบรมและการฝึกซ้อมเหตุการณ์ฉุกเฉิน กรณีเพลิงเหตุไหม้,กรณีสารเคมีรั่วไหล, กรณีอุบัติเหตุมีคนบาดเจ็บ กรณีพนักงานหมดสติ

ขั้นตอนการปฏิบัติ เมื่อเกิดสารรั่วไหลของสารเคมี



ภาคผนวก ข.28

เอกสารการติดตั้งระบบติดตาม GPS ของผู้รับกำจัดกากของเสียอันตราย

FORESEE CORPORATION CO., LTD.
199/229 Moo.4, Rangsit, Thanyaburi, Pathumthani 12110
Tel. 02-9044366-7 Fax. 02-9044368
Email info@foresee-corp.com
www.facebook.com/foreseee

FORESEE CORPORATION CO., LTD.

หนังสือรับรองการบำบัด / กำจัด กากของเสียอุตสาหกรรม

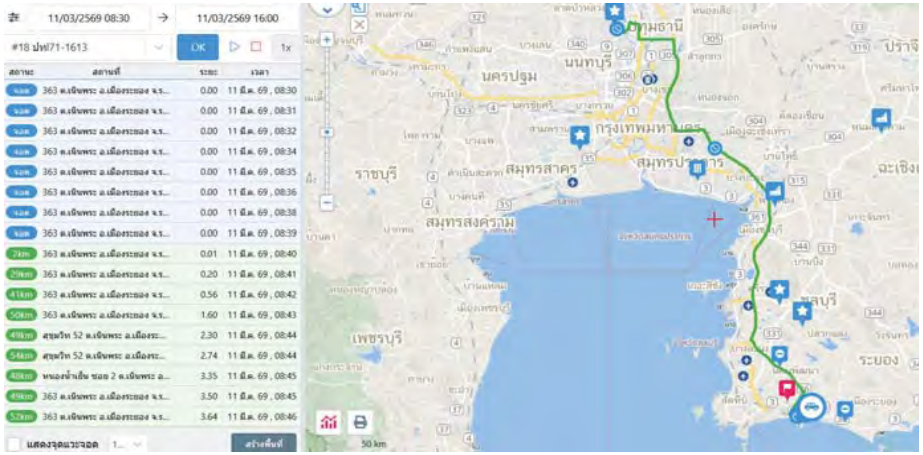
เรียน : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่ : 4 ซ.นิคมฯ มาบตาพุด ถ.ไอ-สอง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

ข้อมูล GPS วันที่ขนส่ง : 11 มีนาคม 2569 ทะเบียน : 71-1613 ปท 71-1614 ปท

ปลายทาง : FORESEE

เส้นทางการเดินรถ



FORESEE CORPORATION CO., LTD.
199/229 Moo.4, Rangsit, Thanyaburi, Pathumthani 12110
Tel. 02-9044366-7 Fax. 02-9044368
Email info@foresee-corp.com
www.facebook.com/foreseee

FORESEE CORPORATION CO., LTD.

หนังสือรับรองการบำบัด / กำจัด กากของเสียอุตสาหกรรม

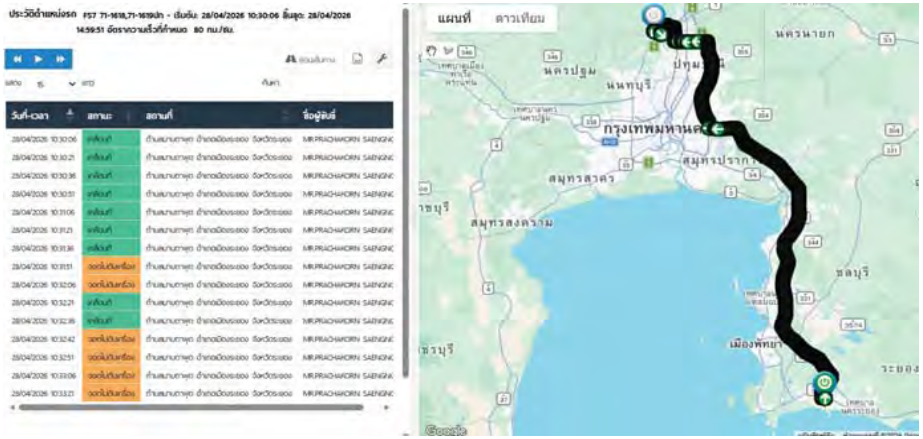
เรียน : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่ : 4 ซ.นิคมฯ มาบตาพุด ถ.ไอ-สอง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

ข้อมูล GPS วันที่ขนส่ง : 28 เมษายน 2569 ทะเบียน : 71-1618 ปท 71-1619 ปท

ปลายทาง : FORESEE

เส้นทางการเดินรถ



FORESEE CORPORATION CO., LTD.
199/229 Moo.4, Rangsit, Thanyaburi, Pathumthani 12110
Tel. 02-9044366-7 Fax. 02-9044368
Email info@foresee-corp.com
www.facebook.com/foreseee

FORESEE CORPORATION CO., LTD.

หนังสือรับรองการบำบัด / กำจัด กากของเสียอุตสาหกรรม

เรียน : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

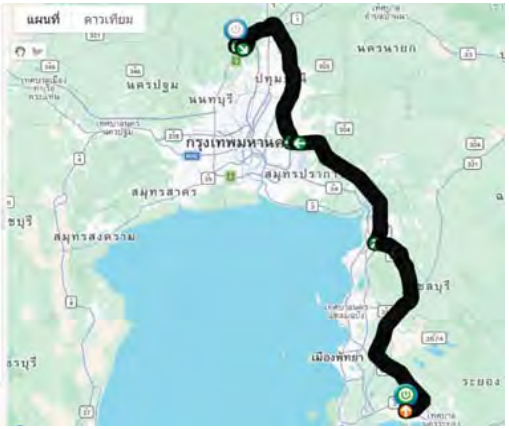
ที่อยู่ : 4 ซ.นิคมฯ มาบตาพุด ถ.ไอ-สอง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

ข้อมูล GPS วันที่ขนส่ง : 11 พฤษภาคม 2569 ทะเบียน : 71-1618 ปท 71-1619 ปท

ปลายทาง : FORESEE

เส้นทางการเดินรถ





ภาคผนวก ข.29

เอกสารการตรวจติดตามหน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย

การตรวจติดตามหน่วยงานรับกำจัดของเสีย

วัน/เดือน/ปี	บริษัท
24 มิถุนายน 2568	BMT Asia Co., Ltd.



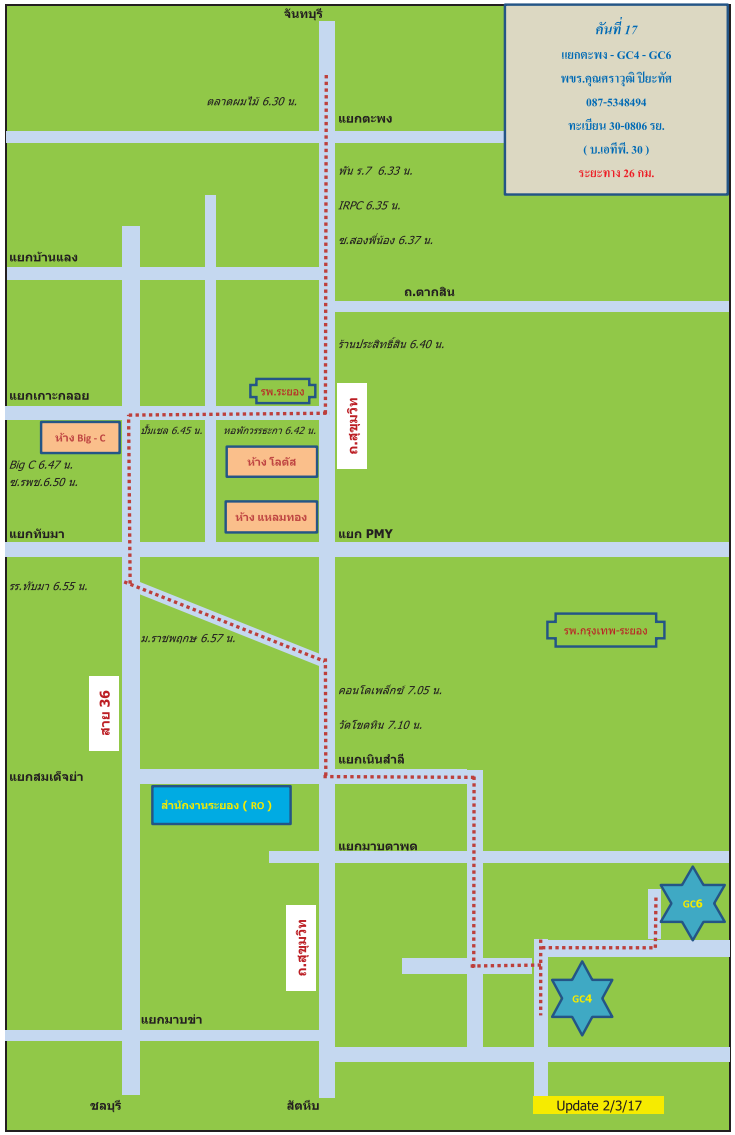
การตรวจติดตามหน่วยงานรับกำจัดของเสีย

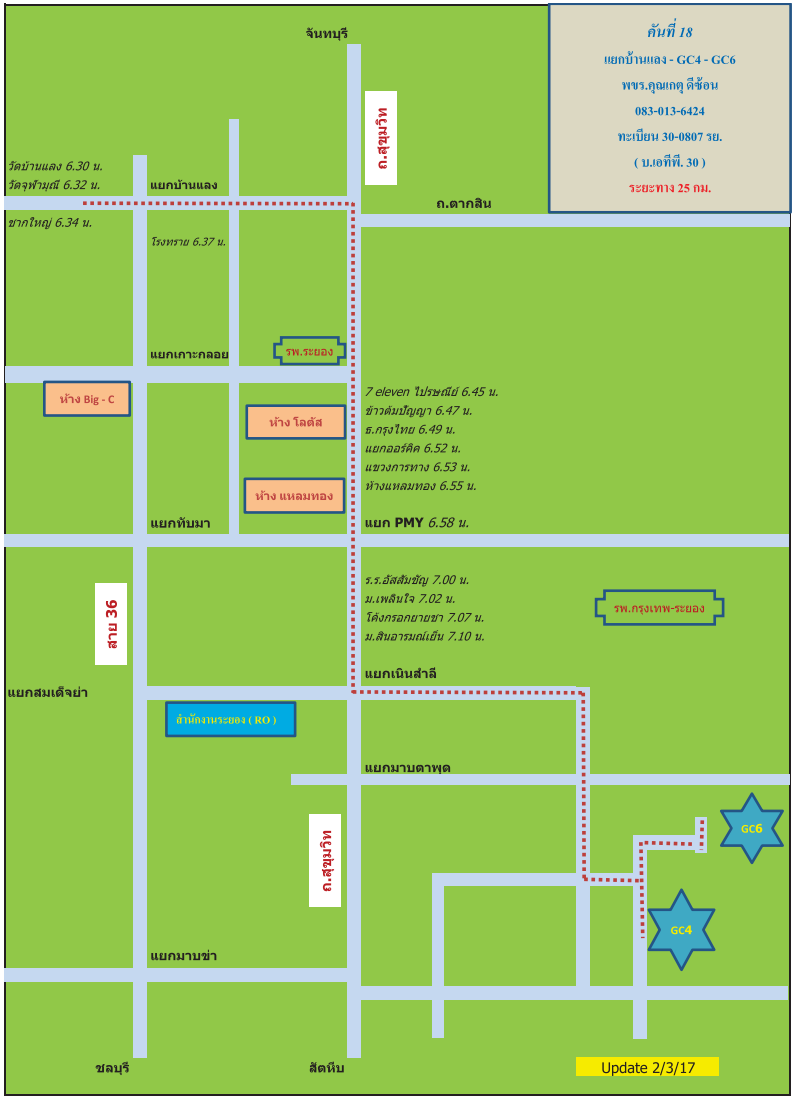
วัน/เดือน/ปี	บริษัท
6 ตุลาคม 2568	TARF Co.,ltd. SCIeco services Co.,ltd.
9 ตุลาคม 2568	Better World Green public Co.,ltd INSEE Ecocycle Co.,ltd
16 ตุลาคม 2568	Foresee corporation Co.,ltd.

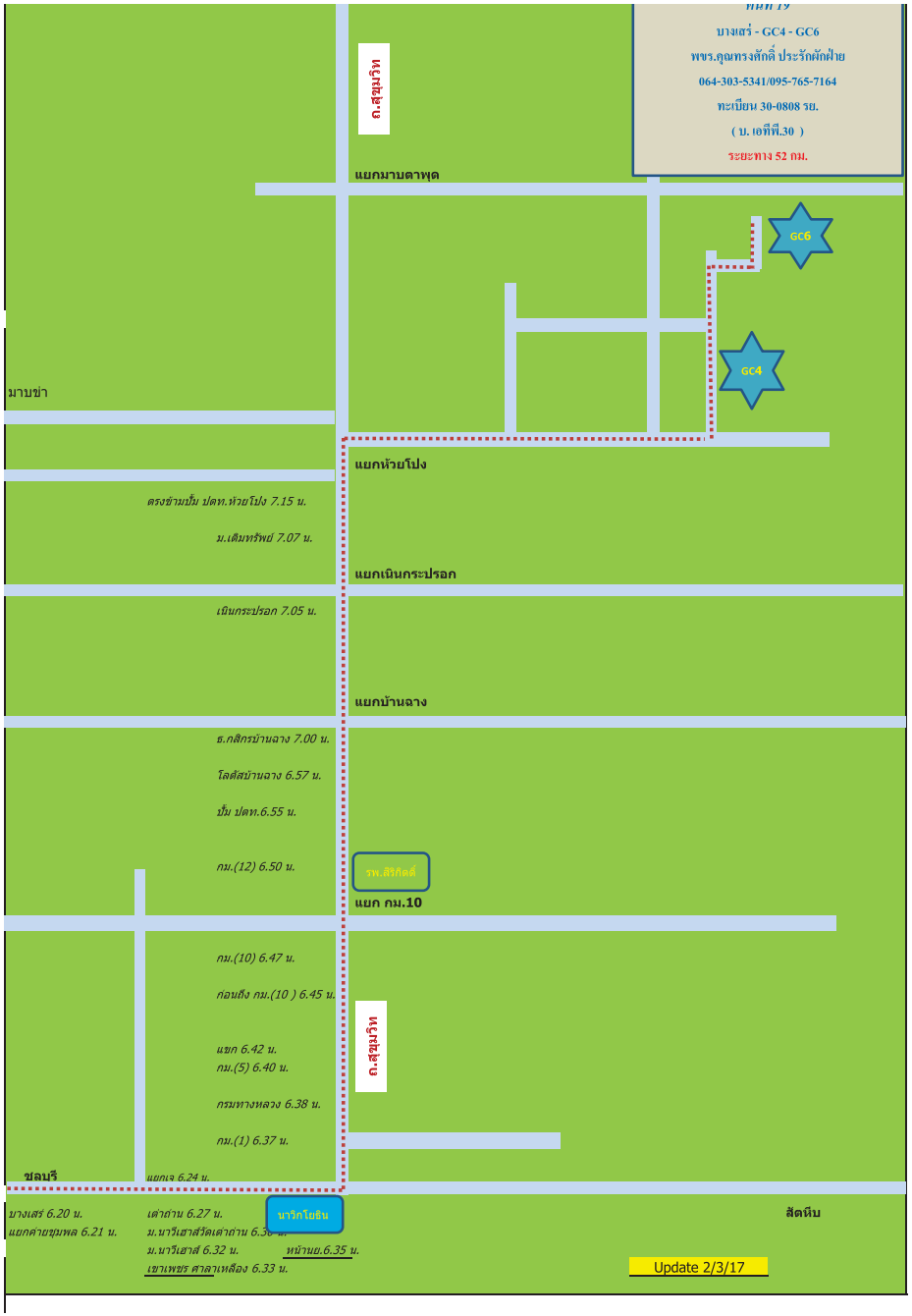


ภาคผนวก ข.30

เส้นทางการเดินรถรับ-ส่งพนักงาน


จันทบุรี
คันที่ 17
แยกตะพง - GC4 - GC6
พขร.คุณศราวุฒิ ปิยะทัศ
087-5348494
ทะเบียน 30-0806 รย.
(บ.เอที่พี. 30)
ระยะทาง 26 กม.
ตลาดผมไม้ 6.30 น.
แยกตะพง
ฟัน ร.7 6.33 น.
IRPC 6.35 น.
ข.สองพี่น้อง 6.37 น.
แยกบ้านแลง
ถ.ตากสิน
ร้านประสิทธิ์สิน 6.40 น.
แยกเกาะกลอย
รพ.ระยอง
ถ.สุขุมวิท
ห้าง Big - C
ปั๊มเชล 6.45 น.
หอพักวรชะกา 6.42 น.
Big C 6.47 น.
ข.รพช.6.50 น.
ห้าง โลตัส
ห้าง แหลมทอง
แยกทับมา
แยก PMY
รร.ทับมา 6.55 น.
ม.ราชพฤกษ 6.57 น.
รพ.กรุงเทพ-ระยอง
สาย 36
คอนโดเพล็กซ์ 7.05 น.
วัดโขดหิน 7.10 น.
แยกสมเด็จย่า
แยกเนินสำลี
สำนักงานระยอง (RO)
แยกมาบตาพุด
ถ.สุขุมวิท
GC6
GC4
แยกมาบข่า
ชลบุรี
สัตหีบ
Update 2/3/17


จันทบุรี
คันที่ 18
แยกบ้านแลง - GC4 - GC6
พขร.คุณเกตุ ดีช้อน
083-013-6424
ทะเบียน 30-0807 รย.
(บ.เอที่พี. 30)
ระยะทาง 25 กม.
ถ.สุขุมวิท
วัดบ้านแลง 6.30 น.
วัดจุฬามณี 6.32 น.
แยกบ้านแลง
ถ.ตากสิน
ขากใหญ่ 6.34 น.
โรงทราย 6.37 น.
แยกเกาะกลอย
รพ.ระยอง
ห้าง Big - C
ห้าง โลตัส
ห้าง แหลมทอง
7 eleven ไปรษณีย์ 6.45 น.
ข้าวต้มปัญญา 6.47 น.
ธ.กรุงไทย 6.49 น.
แยกออร์คิด 6.52 น.
แยงการทาง 6.53 น.
ห้างแหลมทอง 6.55 น.
แยกทับมา
แยก PMY 6.58 น.
ร.ร.อัสสัมชัญ 7.00 น.
ม.เพลินใจ 7.02 น.
โค้งกรอกยายขา 7.07 น.
ม.สินอารมณ์เย็น 7.10 น.
รพ.กรุงเทพ-ระยอง
สาย 36
แยกเนินสำลี
แยกสมเด็จย่า
สำนักงานระยอง (RO)
แยกมาบตาพุด
ถ.สุขุมวิท
GC6
GC4
แยกมาบข่า
ชลบุรี
สัตหีบ
Update 2/3/17


ถนน 19
บางเสร่ - GC4 - GC6
พขร.คุณทรงศักดิ์ ประรักผักฝ้าย
064-303-5341/095-765-7164
ทะเบียน 30-0808 รย.
(บ. เอทีที.30)
ระยะทาง 52 กม.
ถ.สุขุมวิท
แยกมาบตาพุด
GC6
GC4
มาบข่า
แยกห้วยโป่ง
ตรงข้ามปั๊ม ปตท.ห้วยโป่ง 7.15 น.
ม.เต็มทรัพย์ 7.07 น.
แยกเนินกระปรอก
เนินกระปรอก 7.05 น.
แยกบ้านฉาง
ธ.กสิกรบ้านฉาง 7.00 น.
โลตัสบ้านฉาง 6.57 น.
ปั๊ม ปตท.6.55 น.
กม.(12) 6.50 น.
รพ.สิริกิตติ์
แยก กม.10
กม.(10) 6.47 น.
ก่อนถึง กม.(10) 6.45 น.
แยก 6.42 น.
กม.(5) 6.40 น.
กรมทางหลวง 6.38 น.
กม.(1) 6.37 น.
ถ.สุขุมวิท
ชลบุรี
แยกเจ 6.24 น.
บางเสร่ 6.20 น.
แยกค่ายชุมพล 6.21 น.
เต่าถ่าน 6.27 น.
ม.นาวิเฮาส์วัดเต่าถ่าน 6.30 น.
ม.นาวิเฮาส์ 6.32 น.
หน้าบย.6.35 น.
เขาเพชร ศาลาเหลือง 6.33 น.
นาวิกโยธิน
สัตหีบ
Update 2/3/17

ภาคผนวก ข.31

เอกสารฝึกอบรมพนักงาน


หลักสูตรอบรม
ความปลอดภัยเบื้องต้น
(Basic Safety Training)

1


ร่วมกันป้องกัน COVID-19
การล้างมือ ที่ถูกวิธี ป้องกันการติดเชื้อ
ทำไมต้องล้างมือ ?
หากรู้สึกเป็นไข้ ไอ เจ็บคอ มีน้ำมูก
ต้องรีบแจ้งหัวหน้างาน และไปพบแพทย์ทันที
ล้างมือ 7 ขั้นตอน อย่างน้อย 20 วินาที จะดีมาก
หน้า ฝ่ามือถูฝ่ามือ
จิ้น หลังนิ้วถูฝ่ามือ
หลัง ฝ่ามือถูหลังมือ และซอกนิ้ว
โป้ง ถูนิ้วหัวแม่มือ
ซอก ฝ่ามือถู ซอกนิ้วด้านหน้า
ปลายนิ้ว ปลายนิ้วถูฝ่ามือ

2


มาตรการเว้นระยะห่าง ในช่วง COVID-19
กินร้อน
ช้อนกู
ถูสบู่
อยู่ห่างกัน
(2 เมตร)
สวมใส่หน้ากากผ้าทุกครั้ง
(กรณีที่เว้นระยะห่างไม่ได้)
การทานอาหาร
1. ให้แยกภาชนะอาหารและช้อนส้อมส่วนตัว ห้ามทานรวมเป็นครอบครัว
2. จัดที่นั่งทานอาหาร ให้มีระยะห่างกันอย่างน้อย 2 เมตร ห้ามนั่งรวมกัน
3. ล้างมือก่อนรับประทานอาหารทุกครั้ง (จุดล้างมือบริเวณหลัง Change House)
4. ห้ามนำภาชนะอาหารและช้อนส้อมส่วนตัว มาล้างบริเวณจุดล้างมือเด็ดขาด
5. ให้ล้างภาชนะในจุดที่เตรียมไว้ให้หลัง Change house ห้ามล้างเทลงราง น้ำฝนเด็ดขาด
ช่วงเวลาพัก
1. ให้มีระยะห่างกันอย่างน้อย 2 เมตร
2. สวมใส่หน้ากากผ้าทุกครั้งที่เว้นระยะห่างไม่ได้
#ต้อง ห่_า_ง เพราะเราห่วง

3

ptt GLOBAL CHEMICAL

4

ptt GLOBAL CHEMICAL
ขอความร่วมมือในการให้ข้อมูลอันเป็นความจริงทุกประการ หากทราบภายหลังว่าข้าพเจ้ามีการกรอกข้อมูล อันเป็นเท็จหรือตั้งใจปกปิดข้อมูล ข้าพเจ้ายินดีถูกดำเนินการลงโทษตามมาตรการที่ทางบริษัท GC กำหนด
หากพบว่าพนักงานท่านใดมีสภาพร่างกายที่ผิดปรกติจะขอหยุดกิจกรรมการฝึกอบรมทันทีเพื่อความปลอดภัยของทุกๆคน

5

ข้อกำหนดในการใช้บริการร้านอาหารที่โรงอาหาร เพื่อป้องกันโรคโควิด2019
1. อนุญาตให้ผู้รับเหมาแต่ละบริษัท ส่งตัวแทนเข้ามาซื้ออาหารได้ และนำกลับไปรับประทานในที่พักที่ทางโรงงานจัดไว้ให้ ไม่อนุญาตให้มาซื้ออาหารเป็นรายบุคคล และนั่งรับประทานในโรงอาหาร
2. ตัวแทนบริษัทฯที่เข้ามาซื้ออาหาร ต้องสวมใส่หน้ากากอนามัยหรือหน้ากากผ้าทุกครั้ง ที่เข้ามาซื้ออาหาร

6

ระเบียบในการอบรม

1. การอบรมและการสอบใช้เวลา 3-4 ชั่วโมง
2. หยุดพัก 1 ครั้ง เป็นเวลา 15 นาที
3. ปิดเครื่องมือสื่อสารหรือเปลี่ยนเป็นระบบสั่น
4. หากสงสัยหรือไม่เข้าใจ สามารถยกมือสอบถามได้



7

วัตถุประสงค์การอบรม

1. เพื่อให้รู้และเข้าใจ
   - กฎความปลอดภัยทั่วไป การรักษาความสะอาดและสิ่งแวดล้อม
   - ความสำคัญของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล รวมทั้งการใช้ การดูแลรักษา
   - ป้ายและสัญลักษณ์ด้านความปลอดภัย
   - การชี้บ่งและการควบคุมอันตราย
2. เพื่อให้ตระหนักถึงอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นได้ในการทำงาน
3. เพื่อให้ปฏิบัติได้อย่างถูกต้องในการทำงานด้านต่าง ๆ อย่างปลอดภัย การรายงาน / การสอบสวนอุบัติเหตุและการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

ความปลอดภัยเป็นเรื่องของตัวเรา คนรอบข้าง รวมถึงครอบครัว

ไม่ใช่เรียนเพื่อสอบเข้าทำงาน



8

วัตถุประสงค์การอบรม





9

เป้าหมายด้านความปลอดภัย

- 1. ไม่มีการบาดเจ็บถึงขั้นบันทึก
- 2. ไม่มีไฟไหม้
- 3. ไม่มีการหกรั่วไหลของสารเคมี
- 4. การร้องเรียนจากชุมชน ต้องไม่เกิน 3 ครั้ง

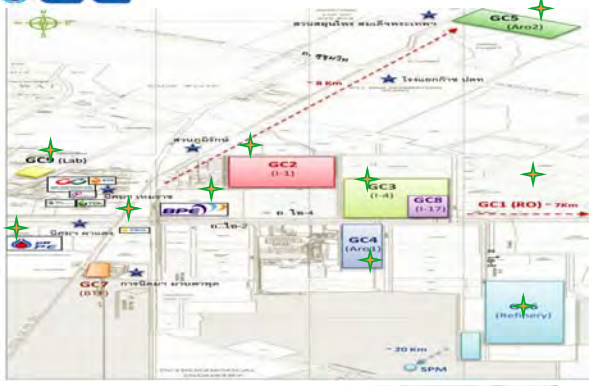
10

นโยบายคุณภาพและความปลอดภัยฯ



11

แนะนำพื้นที่ของ PTTGC Group



12

จุดรวมพล
และสถานพยาบาล

13

แผนผังกระบวนการผลิต อะโรมาติกส์ 1(I-20)



อนุญาตให้ผ่านเข้าออกทางประตู G2 เท่านั้น

14

จุดรวมพลพื้นที่ I – 20 มี 2 จุด

1. หน้าสถานีดับเพลิง

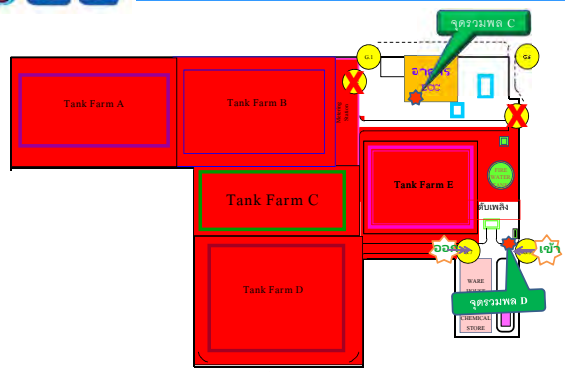


2. ข้างโรงอาหาร



15

แผนผังคลังเก็บผลิตภัณฑ์ (I-17)



- อนุญาตให้ผ่านเข้าออกทางประตู G3 เท่านั้น

16

จุดรวมพลพื้นที่ I – 17 มี 2 จุด

1. หน้าสถานีดับเพลิง



2. หน้าอาคาร LCC



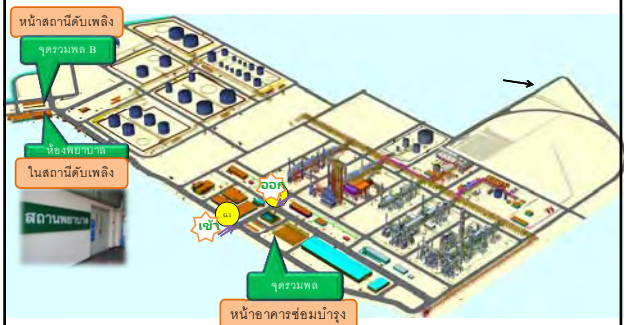
17

PTTGC4 Vapor Recovery Project Overview (I – 17)



18

แผนผัง PTTGC อะโรเมติกส์ 2



19

อาคารสำนักงาน



20

Refinery



21

การทดสอบเสียงสัญญาณฉุกเฉิน

ระบบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน PPTGC 4,5 และ 6

ทดสอบสัญญานเตือนภัยทุกวันพุธ เวลา 11:30 น. ให้ทำงานตามปกติ



22

สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน

23

ระบบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน PTTGC4 (ARO1)

- ในพื้นที่การผลิต สัญญานเตือน สารเคมีรั่วไหล เหตุเพลิงไหม้ และสัญญาน อพยพ จะเปิดสัญญานเป็นเสียงไซเรนดัง 5 วินาที หยุด 5 วินาที
- สัญญานกลับสู่สภาวะปกติ จะเปิดสัญญานไซเรนยาวต่อเนื่อง 20 วินาที หยุด 5 วินาที
- บริเวณอาคารสำนักงาน สัญญานจะเป็นเสียงกระดิ่งพร้อมเสียงไซเรน
- สัญญานเตือน สารกัมมันตรังสีรั่วไหล จะเปิดสัญญานเป็นเสียงไซเรนดัง 2 วินาที หยุด 2 วินาที
- ทดสอบสัญญานเตือนภัยทุกวันพุธ เวลา 11:30 น. ให้ทำงานตามปกติ

24

ระบบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน PTTGC5 (ARO2)

- สัญญานเตือนเหตุเพลิงไหม้
  จะเปิดสัญญานเป็นเสียงดังหงิงๆ ต่อเนื่อง
- สัญญานเตือนก๊าซ สารเคมีรั่วไหล
  จะเปิดสัญญานเป็นเสียงดังรัว ต่อเนื่อง
- สัญญานอพยพ
  จะเปิดสัญญาน เสียงไซเรนดังต่อเนื่อง
- ❑เมื่อเหตุการณ์กลับสู่สภาวะปกติจะเปิดสัญญานเป็นจังหวะ

25

ระบบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน PTTGC6 (Ref.)

1) ระบบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน (PTTGC6)

- **สัญญานเตือนไอระเหยสารไวไฟ หรือ เหตุเพลิงไหม้**
  - จะเปิดสัญญานเป็นเสียงไซเรนขึ้นลง
  - เมื่อเหตุการณ์กลับสู่สภาวะปกติจะเปิดสัญญานไซเรนยาวต่อเนื่อง
- **สัญญานฉุกเฉินกรณีก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ (ก๊าซไข่เน่า)**
  - จะเปิดสัญญาณเสียงดังเป็นจังหวะ และ ไฟสีเหลืองกระพริบ
  - เมื่อเหตุการณ์กลับสู่สภาวะปกติจะเปิดสัญญานไซเรนยาวต่อเนื่อง
- **ทดสอบสัญญานเตือนภัยทุกวันพุธ เวลา 11:30 น. ให้ทำงานตามปกติ**

2) การปฏิบัติตัวเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

- **บริเวณอาคารสำนักงาน** เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติดังนี้
  - ออกจากห้องและปิดประตู (ห้ามล็อค)
  - อพยพออกไปตามทางหนีไฟ
  - ไปที่จุดรวมพล รายงานตัวต่อหัวหน้างานทันที
- **บริเวณกระบวนการผลิต** เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติดังนี้
  - หยุดงานและปิดสวิทช์เครื่องจักรทันที
  - อพยพจากพื้นที่ในทิศทางขวางทิศทางลม
  - ไปที่จุดรวมพล รายงานตัวต่อหัวหน้างานทันที
  - ห้ามกลับเข้าเขตพื้นที่จนกว่าจะได้ยินสัญญาณสิ้นสุดเหตุฉุกเฉิน

26

ข้อปฏิบัติสำหรับผู้รับเหมา, นศ.ฝึกงาน และบุคคลภายนอกอื่นๆ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในโรงงานของPTTGC Group

1.อยู่ในความสงบ... ตั้งใจฟังเสียงประกาศแจ้งเหตุทางระบบเสียงตามสาย และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด.. เช่นให้เคลื่อนย้ายไปจุดรวมพล ที่กำหนด กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้....หรือให้เข้าไปใน อาคารที่อยู่ใกล้ที่สุดที่กำหนดหรือให้เคลื่อนย้ายไปจุดรวมพลในทิศทางเหนือลมที่กำหนด กรณีก๊าซพิษรั่วไหล **(จะมีการประกาศเสียงตามสายให้ทราบทุกครั้ง)** โดยขอให้ เคลื่อนย้ายออกไปด้วยความระมัดระวัง ไม่เร่งรีบเกินไป จนเป็นอันตราย แก่ตนเองและผู้อื่น

2. เมื่อไปถึงจุดรวมพลหรือเข้าไปในอาคารที่กำหนด ให้ ปฏิบัติตามและให้ความร่วมมือกับผู้ควบคุมที่จุดรวมพล หรือผู้ควบคุมภายในอาคาร (กรณีก๊าซพิษรั่วไหล) อย่างเคร่งครัด เพื่อให้การนับยอดบุคคลเป็นไป อย่างรวดเร็ว ครบถ้วน และให้รวมตัวอยู่ที่จุดรวมพลจนกว่าผู้ควบคุมที่จุดรวมพลจะแจ้งให้ออกจากจุดรวมพลได้

27

3.ห้ามถ่ายภาพเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นและส่งออกทางโทรศัพท์มือถือ หรือช่องทาง**Social Media** อื่นๆไปยังบุคคลภายนอกหรือหน่วยงานภายนอกอื่นๆอย่างเด็ดขาด **!!!!!!**
(เพื่อลดความเข้าใจผิดของบุคคลภายนอก หรือสร้างความตกใจเกินกว่าสถานการณ์จริง ที่หน่วยงานตอบโต้เหตุฉุกเฉินของบริษัท กำลังตรวจสอบหรือ ปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินอยู่ ในขณะนั้น)

การถ่ายภาพเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นและส่งไปภายนอกเป็นการปฏิบัติที่ผิดเงื่อนไขของสัญญาจ้าง

4.รับฟังข้อมูล ที่ผู้ควบคุมที่จุดรวมพลจะแจ้งข้อมูลเหตุการณ์ ให้ทราบอย่างต่อเนื่อง รวมถึงข้อมูลการออกข่าว(**Press Release)**ของบริษัท ให้ทราบเป็นระยะๆ (หากมี)

5.หากมีความจำเป็นผู้ควบคุมที่จุดรวมพล อาจขอการสนับสนุนให้ช่วยส่งข่าวสารข้อมูลที่ถูกต้องของเหตุการณ์ให้บุคคลภายนอกทราบเพื่อช่วยลดความเข้าใจผิด

28

หัวข้อที่ 1

พระราชบัญญัติ

ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

มีผลบังคับใช้ : 16 ก.ค. 54



29

สรุปสาระสำคัญของ พรบ.ความปลอดภัย 2554

มีผลบังคับใช้ : 16 ก.ค. 54 ข้อกำหนด	บทลงโทษ (Ceiling)
จัดตั้งกองทุน เพื่อให้นายจ้างกู้ยืมเงินมาปรับปรุงด้านความปลอดภัยฯ	-
นายจ้างต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายในการดำเนินการตาม พรบ. นี้	-
นายจ้างต้องบริหาร จัดการ และดำเนินการให้เป็นไปตามมาตรฐานด้านความปลอดภัย	จำคุก 1 ปี หรือปรับ 4 แสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ
ลูกจ้างมีหน้าที่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ด้านความปลอดภัยฯ	จำคุก 3 เดือน หรือปรับ 1 แสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ
บุคคลที่ตรวจสอบและรับรองรายงานด้านความปลอดภัยฯ ต้องได้รับการขึ้นทะเบียน	จำคุก 6 เดือน หรือปรับ 2 แสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ
ให้นายจ้างแจ้งให้ลูกจ้างทราบถึงอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นจากการทำงาน และแจกคู่มือ ปฏิบัติงานให้ลูกจ้างทุกคน ก่อนที่ลูกจ้างจะเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน หรือเปลี่ยนสถานที่ทำงาน	ปรับ 5 หมื่นบาท
นายจ้างต้องจัดให้ผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างทุกคนได้รับการอบรมด้านความปลอดภัยฯ และการอบรมดังกล่าวให้เป็นไปตามที่อธิบดีกำหนด	จำคุก 6 เดือน หรือปรับ 2 แสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ
กรณีรับลูกจ้างเข้าทำงานใหม่ เปลี่ยนงาน หรือเปลี่ยนสถานที่ทำงาน หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักร/อุปกรณ์ นายจ้างต้องจัดให้มีการอบรมก่อนเริ่มงาน	จำคุก 6 เดือน หรือปรับ 2 แสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ

30

สรุปสาระสำคัญของ พรบ.ความปลอดภัย 2554

มีผลบังคับใช้ : 16 ก.ค. 54 ข้อกำหนด	บทลงโทษ (Ceiling)
ให้นายจ้างติดประกาศสัญลักษณ์เตือนอันตรายและเครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยฯ รวมทั้งข้อความแสดงสิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้างตามที่อธิบดีประกาศกำหนดในที่ที่เห็นได้ง่าย ณ สถานประกอบกิจการ	จำคุก 3 เดือน หรือปรับ 1 แสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ
กรณีเช่าอาคาร สถานที่ เครื่องมือ เครื่องจักร หรืออุปกรณ์ นายจ้างสามารถดำเนินการปรับปรุง/แก้ไขให้เป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัยฯ ได้ โดยผู้ถือกรรมสิทธิ์ไม่สามารถเรียกร้องค่าเสียหาย ค่าทดแทน หรือบอกเลิกสัญญาเช่าได้	จำคุก 6 เดือน หรือปรับ 2 แสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ
ผู้บริหารและหัวหน้างานมีหน้าที่สนับสนุนและร่วมมือกับนายจ้างและบุคลากรอื่น เพื่อปฏิบัติตามมาตรฐานด้านความปลอดภัยฯ	จำคุก 3 เดือน หรือปรับ 1 แสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ
ผู้รับเหมาชั้นต้น และผู้รับเหมาช่วง มีหน้าที่ดำเนินการด้านความปลอดภัยฯ เช่นเดียวกับนายจ้าง และมีหน้าที่ร่วมกันในการจัดสถานที่ทำงานให้ปลอดภัยและถูกสุขอนามัย	จำคุก 3 เดือน หรือปรับ 1 แสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ
กรณีลูกจ้างประสบอันตราย/เจ็บป่วย เสียชีวิตเกี่ยวกับการทำงาน หรือเกิดเหตุเพลิงไหม้ ระเบิด สารเคมีรั่วไหล ต้องแจ้งให้พนักงานตรวจความปลอดภัยทราบทันที และแจ้งรายเอียดให้ทราบภายใน 7 วัน	ปรับ 5 หมื่นบาท

31

สรุปสาระสำคัญของ พรบ.ความปลอดภัย 2554

มีผลบังคับใช้ : 16 ก.ค. 54 ข้อกำหนด	บทลงโทษ (Ceiling)
ลูกจ้างต้องดูแล สภาพแวดล้อมในการทำงานตามมาตรฐานที่กำหนดในกฎกระทรวง เพื่อให้เกิดความปลอดภัย โดยคำนึงถึงสภาพงานและพื้นที่ที่รับผิดชอบ และเมื่อทราบข้อบกพร่องไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน หัวหน้างาน หรือผู้บริหาร และให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน หัวหน้างาน หรือผู้บริหารแจ้งเป็นหนังสือต่อนายจ้างโดยมิชักช้า	จำคุก 3 เดือน หรือปรับ 1 แสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ
นายจ้างต้องจัดและดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และลูกจ้างต้องสวมใส่และดูแลรักษาอุปกรณ์ดังกล่าว	จำคุก 3 เดือน หรือปรับ 1 แสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ
นายจ้างต้องจ่ายค่าจ้างและสิทธิประโยชน์ตามปกติให้แก่ลูกจ้างเมื่อมีการหยุดการใช้เครื่องจักร อุปกรณ์ อาคารสถานที่ตามคำสั่งอธิบดี	ปรับ 5 หมื่นบาท/ครั้ง
ห้ามนายจ้างเลิกจ้างหรือใยกย้ายหน้าที่เพราะลูกจ้างดำเนินการฟ้องร้องหรือ เป็นพยานหรือให้หลักฐานหรือให้ข้อมูลเกี่ยวกับความปลอดภัยฯ ตามพระราชบัญญัตินี้	จำคุก 6 เดือน หรือปรับ 2 แสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ
ผู้ใดฝ่าฝืนคำสั่งระงับการใช้เครื่องจักร อุปกรณ์ อาคารสถานที่ หรือผูกมัดประทับตราสิ่งที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรงต่อลูกจ้างของพนักงานตรวจความปลอดภัย	จำคุก 2 ปี หรือปรับ 8 แสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ และปรับเป็นรายวันวันละ 5,000 บาท จนกว่าจะดำเนินการตามคำสั่ง

32

การจำแนกผู้ปฏิบัติงานที่ต้องให้การดูแลเป็นพิเศษ



โครงการดูแลพนักงานผู้รับเหมาที่มีประสบการณ์น้อยกว่า **3** เดือน

โดยสวมปลอกแขนสีขาว

33

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยผู้รับเหมา

บริษัทผู้รับเหมาจะต้องนำส่งเอกสารหลักฐาน ต่อหน่วยงาน QS ดังนี้

1. ใบรับรองผ่านการฝึกอบรม จป. ระดับต่างๆ(Certificate)
2. บัตรประจำตัวพนักงาน (หรือบัตรประชาชน)
3. สอบสัมภาษณ์ และข้อเขียน
4. ผู้ที่ผ่านการทดสอบจะได้รับสติกเกอร์อนุญาตให้ทำหน้าที่ **เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย**



ตัวอย่างสติกเกอร์

34

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยผู้รับเหมา

จำนวนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ ต่อจำนวน ผู้รับเหมา รายละเอียดตามตาราง

จำนวนผู้รับเหมา	จป. วิชาชีพ/ จป. หัวหน้างาน
25-49	1 จป. วิชาชีพ หรือ จป. หัวหน้างาน
50-99	1 จป. วิชาชีพ
100-199	1 จป. วิชาชีพ-1 จป. หัวหน้างาน
200-299	1 จป. วิชาชีพ-2 จป. หัวหน้างาน
300-399	1 จป. วิชาชีพ-3 จป. หัวหน้างาน
400-499	1 จป. วิชาชีพ-4 จป. หัวหน้างาน
500-599	1 จป. วิชาชีพ-5 จป. หัวหน้างาน

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (วิชาชีพ/หัวหน้างาน/เทคนิค) ของผู้รับเหมาส่งเอกสารด้วย

35

หัวข้อที่ 2

กฎระเบียบความปลอดภัย

36

หน้าที่ความรับผิดชอบตามกฎหมาย

สำหรับพนักงาน

1. ปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย ภายใต้สภาวการณ์ที่สามารถควบคุมได้ตลอดเวลา
2. เข้าใจ กฎ ระเบียบด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
3. ตระหนักถึงภัยและอันตรายต่างๆในงาน แก้ไขให้ถูกต้องและปลอดภัยทันที
4. แจ้งต่อผู้บังคับบัญชาเมื่อพบเห็นสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัยหรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย
5. ปฏิบัติหน้าที่ตามขั้นตอนและหลักการทำงานที่ปลอดภัยตลอดเวลา
6. ให้ความร่วมมือและเข้าร่วมกิจกรรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

37

หน้าที่ความรับผิดชอบตามกฎหมาย

สำหรับผู้รับเหมา

1. ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม อย่างเคร่งครัด
2. เข้าใจและปฏิบัติตามกฎหมายและกฎระเบียบข้อบังคับของ **PTTGC** เสมอ
3. แจ้งต่อผู้บังคับบัญชาเมื่อพบเห็นสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัยหรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย
4. ร่วมมือและเข้าร่วมกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยต่างๆ เพื่อสนับสนุนวัฒนธรรมความปลอดภัย **(B-CAREs)**

38

กฎระเบียบความปลอดภัย

1. ผู้ที่จะเข้ามาทำงาน ต้องผ่านการอบรมตามที่กำหนด
2. ต้องติดบัตรแสดงให้เห็นตลอดเวลา
3. ขับรถผ่านประตูทางเข้า ต้องลดกระจก และแสดงบัตรทุกครั้ง
4. การเข้าบริเวณอาคารสำนักงาน สำหรับผู้เยี่ยมชม
   - ติดต่อเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย และ/หรือพนักงานต้อนรับ และติดบัตรผู้เยี่ยมชม
   - พนักงานต้อนรับติดต่อผู้รับเยี่ยม เพื่อออกมารับผู้เยี่ยมชม

39

บัตรประจำตัวผู้รับเหมา

แสดงบัตรประจำตัวทุกครั้งเมื่อผ่านเข้าออก



***** Will do money deduction to contractor who miss ID card**

40

กฎระเบียบความปลอดภัย

5. ห้ามนำอุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดประกายไฟ เข้าในโรงกลั่นหรือท่าเทียบเรือ โดยเด็ดขาด ได้แก่
   - ไม้ขีดไฟ ไฟแช็ค
   - ไฟฉาย
   - โทรศัพท์มือถือ
   - กล้องถ่ายรูป
   - วิทยุ หรือเครื่องเล่นเทป
   - วิทยุติดตามตัว
   - บุหรี่



41

กฎระเบียบความปลอดภัย

6. ห้ามนำสารเสพติดทุกชนิดเข้าพื้นที่บริษัทฯ มีการสุ่มตรวจเพื่อหาสารเสพติดและแอลกอฮอล์ โดยไม่แจ้งล่วงหน้า
7. ห้ามนำอาหาร เครื่องดื่มที่ไม่ใช่น้ำเปล่าเข้าพื้นที่หวงห้าม
8. ห้ามนอนหลับในพื้นที่หวงห้าม
9. ห้ามเล่นการพนัน หยอกล้อ และทะเลาะวิวาทกัน
10. ห้ามถ่ายรูปในพื้นที่บริษัทฯ ก่อนได้รับอนุญาต
11. ห้ามนำสัตว์เลี้ยงเข้าพื้นที่บริษัทฯ
12. ห้ามพกพาอาวุธทุกชนิด เข้ามาภายในพื้นที่บริษัทฯ



42

กฎระเบียบความปลอดภัย

อนุญาตให้สูบบุหรี่ในพื้นที่ที่จัดไว้ให้เท่านั้น

- ข้างโรงอาหาร
- ใกล้ประตู G1



ใกล้ประตู G1



ข้างโรงอาหาร



43

กฎระเบียบความปลอดภัย

13. ห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่เขตหวงห้าม / เขตกระบวนการผลิต รวมทั้งภายในอาคารสำนักงานต่างๆ โดยเด็ดขาด ยกเว้นเฉพาะในบริเวณที่กำหนดไว้ ซึ่งมีป้ายอนุญาตให้สูบบุหรี่
14. การใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าและอุปกรณ์อิเล็คโทรนิคส์

- ต้องส่งอุปกรณ์ไฟฟ้าและอุปกรณ์อิเล็คโทรนิคส์ให้แผนกเครื่องมือวัดและไฟฟ้า (I&E) ตรวจรับรองก่อนนำเข้าเขตโรงกลั่น
- อุปกรณ์ที่ผ่านการตรวจจะได้รับการติดสติ๊กเกอร์รับรอง มีอายุอนุญาต 4 เดือน





44

กฎระเบียบความปลอดภัย

15. ห้ามผู้ที่มีอายุต่ำกว่า **18** ปี เข้าทำงานในบริษัทฯ
16. ให้ความร่วมมือ ในการตรวจยานพาหนะ หากมีการร้องขอจากเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
17. ห้ามยานพาหนะที่ใช้เชื้อเพลิงเบนซิน **(gasoline)** เครื่องยนต์เชื้อเพลิงก๊าซ **NGV, LPG** และเชื้อเพลิงร่วม เข้าพื้นที่หวงห้าม อนุญาตเฉพาะยานพาหนะที่ใช้เครื่องยนต์เชื้อเพลิงดีเซลเท่านั้น และต้องสวมท่อกันประกายไฟที่ท่อไอเสียก่อนเข้าพื้นที่หวงห้าม
18. บริษัทฯ อาจจัดหาสาธารณูปโภคให้กับผู้รับเหมาโดยมีการตกลงเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้ากับผู้แทนของบริษัทฯ โดยระบุจุดที่สามารถนำไปใช้ และผู้รับเหมาจะต้องใช้งานจากจุดที่กำหนดให้เท่านั้น





45

กฎระเบียบความปลอดภัย

19. ยานพาหนะ รถปั้นจั่น รถกระเช้า รถโฟล์คลิฟต์ และเครื่องจักรกลทุกชนิด ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพ และติดสติกเกอร์อนุญาตให้ใช้งาน
20. จำกัดความเร็วของยานพาหนะ
    - **20.1** นอกพื้นที่หวงห้าม ไม่เกิน **30** กม./ชั่วโมง
    - **20.2** ในพื้นที่หวงห้าม ไม่เกิน **20** กม./ชั่วโมง

    หรือตามป้ายจำกัดความเร็ว ณ พื้นที่นั้นๆ
21. ต้องคาดเข็มขัดนิรภัยขณะขับรถตลอดเวลา
22. ห้ามจอดยานพาหนะทุกชนิด ในบริเวณหัวจ่ายน้ำดับเพลิง ในกรณีจำเป็น ต้องจอดห่างมากกว่า **5** เมตร







46

ปัจจัยเสี่ยงของการเกิดอุบัติเหตุทางถนน

1. คน
   - 1.1 ผู้ขับขี่ ได้แก่ ขับรถเร็ว ตัดหน้ากระชั้นชิด ไม่สวมหมวกนิรภัย เมาแล้วขับ ขับรถย้อนศร ฝ่าฝืนสัญญาณไฟจราจร หลับใน
   - 1.2 ผู้ใช้รถใช้ถนน ได้แก่ ไม่ปฏิบัติตามกฎจราจร ไม่เดินข้ามถนนตรงทางม้าลาย ไม่ใช้สะพานลอยข้ามถนน ขาดวินัยในการใช้รถใช้ถนน
2. รถ
   - 2.1 สภาพรถ ได้แก่ ไม่ตรวจสภาพรถ ไม่มีอุปกรณ์พื้นฐานที่จำเป็น ไม่มีอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย ปรับแต่งสภาพรถไปจากเดิม
   - 2.2 การใช้รถ ได้แก่ บรรทุกน้ำหนักเกินพิกัด

47

ปัจจัยเสี่ยงของการเกิดอุบัติเหตุทางถนน

3. ถนน
   - 3.1 สภาพถนน ได้แก่ ถนนชำรุดเป็นหลุมเป็นบ่อ
   - 3.2 สภาพการจราจร ได้แก่ การจราจรหนาแน่น
   - 3.3 อุปกรณ์ควบคุมการจราจร ได้แก่ สัญญาณไฟจราจรชำรุด
   - 3.4 จุดเสี่ยง ได้แก่ จุดอันตราย จุดเกิดอุบัติเหตุบ่อย จุดตัดทางรถไฟ
4. สิ่งแวดล้อม
   - 4.1 แสงสว่าง ได้แก่ ไฟส่องสว่างชำรุด/ไม่เพียงพอ
   - 4.2 สภาพธรรมชาติและภูมิอากาศ ได้แก่ ทางโค้ง ฝนตก หมอกลงจัด
   - 4.3 อุปสรรคบนเส้นทางจราจร ได้แก่ มีสิ่งของตกหล่นกีดขวางทาง
   - 4.4 สภาพเส้นทางจราจร ได้แก่ มีวัตถุที่เป็นอันตรายอยู่ข้างทาง
   - 4.5 สภาพการมองเห็น ได้แก่ มีสิ่งกีดขวางการมองเห็นบนเส้นทางจราจร

48

การป้องกันและลดอุบัติเหตุทางถนนจังหวัดระยอง

มาตรการ 10 รสขม

1. ไม่ขับรถขณะมึนเมา
2. ไม่ขับรถเร็วเกินกว่าความเร็วที่กฎหมายกำหนด
3. ไม่ขับรถย้อนศร
4. สวมหมวกนิรภัยขณะขับและนั่งซ้อนรถจักรยานยนต์
5. ไม่ขับรถแซงในที่คับขัน
6. ไม่ขับรถฝ่าฝืนสัญญาณไฟจราจร
7. ไม่ดัดแปลงรถจักรยานยนต์
8. ไม่ใช้โทรศัพท์มือถือขณะขับรถ
9. คาดเข็มขัดนิรภัยขณะขับและโดยสารรถ
10. พกใบขับขี่ตลอดเวลาที่ขับรถ

49

กฎระเบียบความปลอดภัย

23. ห้ามจอดยานพาหนะไว้ในพื้นที่หวงห้าม ในกรณีจำเป็น ให้ดับเครื่องยนต์ กุญแจอยู่ในตำแหน่งพร้อมติดเครื่อง และไม่ล็อคประตูรถ

❖ การจอดยานยนต์ในเขตโรงกลั่น และโรงอะโรเมติกส์

- จอดยานยนต์ห่างจากหัวจ่ายน้ำดับเพลิง หรืออุปกรณ์ฉุกเฉินอื่น ๆ อย่างน้อย 5 เมตร
- ไม่จอดในบริเวณที่กีดขวางการจราจร
- การจอดรถยนต์ในเขตกระบวนการผลิต
  - ปิดสวิทช์เครื่องยนต์
  - ไม่ต้องล็อคประตู
  - ไม่ต้องถอดกุญแจออกจากรถ

50

กฎระเบียบความปลอดภัย

24. การนำสิ่งของเข้า-ออก

24.1 ต้องเขียนใบสำแดงนำของเข้า **(material declaration)** มีอายุ **30** วัน

24.2 ต้องเขียนใบนำของออก และได้รับอนุญาตจากผู้มีอำนาจ

25. ผู้รับเหมาต้องตรวจความพร้อมก่อนปฏิบัติงาน

25.1 งานที่มีความสูงเกิน 15 เมตรขึ้นไป

- จะต้องทำการตรวจร่างกาย (Fit to Work) ที่ห้องพยาบาลก่อนการปฏิบัติงาน

51

กฎระเบียบความปลอดภัย

25. การปิดกั้นบริเวณทำงาน

แถบพลาสติกสีขาวแดง



หมายถึง หยุด อันตราย หรือห้ามเข้าและห้ามมุดหรือลอดผ่านแถบพลาสติกขาวแดง โดยเด็ดขาด บุคคลที่จะเข้าต้องได้รับอนุญาตอย่างถูกต้อง

ในทางปฏิบัติ หัวหน้างานหรือผู้ควบคุมงานจะต้องชี้แจงถึงข้อควรระวังและข้อปฏิบัติตามที่แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JSA) ระบุไว้ ให้คนงานทราบ



52

กฎระเบียบความปลอดภัย

แถบพลาสติกสีเหลืองดำ



หมายถึง ระมัดระวัง เพื่อบ่งชี้ว่าพื้นที่นั้นเป็นพื้นที่อันตราย

การใช้แถบพลาสติกเหลืองดำ ไม่ได้เป็นการป้องกันคนที่จะเข้าไปในพื้นที่ แต่เป็นการเตือนถึงสภาพที่อันตราย

❖ ต้องจัดหาเสา, หลักสำหรับเกาะเกี่ยวแถบพลาสติก ห้ามเกาะเกี่ยวกับโครงสร้าง อุปกรณ์การผลิตเด็ดขาด และห่างจากจุดที่ต้องการปิดกั้นอย่างน้อย 1 เมตร



53

กฎระเบียบความปลอดภัย

26. การใช้รถจักรยาน / รถซาเล้ง 3 ล้อ

- ขี่จักรยานด้วยความระมัดระวัง บนเส้นทางที่กำหนด ห้ามขี่จักรยานลัดเลาะได้โครงสร้างกระบวนการผลิต และแนวท่อ
- จอดรถจักรยานเฉพาะในช่องหรือบริเวณที่จัดเตรียมไว้ให้เท่านั้น
- รถจักรยานต้องมีการ์ดครอบโซ่
- ห้ามใช้ลมสำหรับอุปกรณ์การผลิตและการซ่อมบำรุงมาเติมยางล้อจักรยาน
- จักรยานต้องอยู่ในสภาพดี พร้อมใช้งาน โดยเฉพาะระบบเบรก





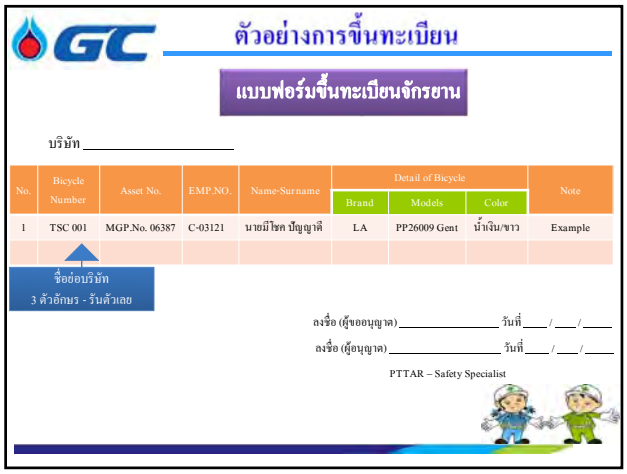
54



55



56



57

58

59

60

อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)

1. อุปกรณ์ **PPE** ต้องได้มาตรฐานตามที่ มอก.กำหนด
   - * หมวก + สายรัดคาง
   - * รองเท้า
   - * แว่นตา **SAFETY**
   - * เอียปลั๊ก
   - * ผ้าปิดจมูก
   - * ถุงมือหนัง

   หมายเหตุ
   - การทำงานในอาคารและเวลากลางคืน
   - แว่นตาที่ใช้ให้เป็นแว่นตาแบบเลนส์ใส
2. ทำงานบนที่สูงให้ใช้ **SAFETY HANESS** เท่านั้น
3. การทำงานกับสารเคมี ต้องมีอุปกรณ์ป้องกันสารเคมีให้ครบและถูกต้องตามข้อกำหนด

61

อุปกรณ์ป้องกันมือ

แบ่งเป็น 4 ประเภท ได้แก่

1. ถุงมือป้องกันความร้อน
2. ถุงมือป้องกันสารเคมี
3. ถุงมือป้องกันการขีดข่วนของมีคม
4. ถุงมือยางป้องกันไฟฟ้า









62

รองเท้านิรภัย



- ป้องกันการกระแทก หนีบ ทิ่มแทง
- ป้องกันสารเคมี สารกัดกร่อน
- ป้องกันกระแสไฟฟ้า / ความร้อน
- ป้องกันการลื่นล้ม






63

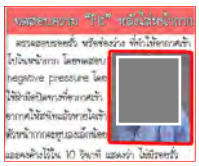
อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ







1. อุปกรณ์ป้องกัน การหายใจเอา สารพิษ , ฝุ่นพิษ , สารเคมี ที่อยู่ ในบรรยากาศเข้าสู่ร่างกาย
2. อุปกรณ์ช่วยในการหายใจ ในกรณีขาดออกซิเจนเมื่อทำงานในสถานที่อับอากาศหรือบรรยากาศเป็นพิษ



64

อุปกรณ์ป้องกันดวงตา /ใบหน้า

- เลนส์ทำจาก Polycarbonate
- เลนส์สามารถทนทานต่อแรงกระแทก แรงเจาะ ความร้อนและสารเคมีได้ดีพิเศษ
- เหมาะสมกับงานกลึง ไส เจียร หรืองานที่เสี่ยงต่อวัสดุกระเด็นมากระทบ






65

ขอความร่วมมือไม่สวมใส่แวนตาดำหลัง 18.00 น.



18.00 น. เป็นต้นไปสวมใส่แวนตาใสเท่านั้น

66

อุปกรณ์ลดเสียง




ที่ครอบหู (Ear muff) ครอบปิดทั้งใบหู
ลดเสียงได้ 15-35 dB(A) เหมาะกับความถี่สูงแบ่งได้
2 แบบ คือ ชนิดสวมศีรษะ และ ประกอบหมวก



Ear Plugs

ที่อุดหูประเภทนี้จะทำด้วยพลาสติก หรือยาง แล้วแต่บริษัท ผู้ผลิต ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับราคาเป็นสำคัญ ความสามารถในการลดระดับเสียงอยู่ในระหว่าง ช่วง 24-26 เดซิเบล(เอ)



67

PPE เฉพาะงาน

- ในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง
- สวมใส่ถุงมือตามลักษณะงาน กรณีที่ขึ้นลงหรือปีนบันได จะต้องสวมถุงมือ จับราวบันไดทุกครั้ง

* ห้ามใช้ถุงมือผ้าโดยเด็ดขาด อนุญาตเฉพาะงานดูแลสวน งานเติมอากาศของ SCBA และเติมผงเคมีแห้งที่ Fire station เท่านั้น

68

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

ประเภทการป้องกัน	ประเภทของอุปกรณ์ที่ใช้ป้องกัน	ประเภทของอันตรายหรือสถานที่ที่กำหนดให้ใช้อุปกรณ์
ป้องกันดวงตาและใบหน้า	➢ แว่นตานิรภัย (กันของแข็งกระเด็นใส่) ➢ แว่นครอบตา (กันของเหลวกระเด็นใส่) ➢ กระบังหน้า (กันวัสดุแข็งหรือของเหลวกระเด็นใส่) ➢ หน้ากากเต็มหน้าเลนส์สำหรับงานเชื่อม	➢ ส่วนต่าง ๆ ของอุปกรณ์หลุดกระเด็น ➢ มีวัตถุหรือสารเคมีปลิวกระเด็น ➢ มีแสงจ้าโดยตรงหรือสะท้อนเข้าตา ➢ มีรังสีที่จะทำให้ตาได้รับบาดเจ็บในบริเวณที่มีป้ายบังคับติดแสดงไว้ ➢ สวมแว่นตานิรภัยหรือแว่นครอบตาตลอดการทำงานในกระบวนการผลิต





70

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

ประเภทการป้องกัน	ประเภทของอุปกรณ์ที่ใช้ป้องกัน	ประเภทของอันตรายหรือสถานที่ที่กำหนดให้ใช้อุปกรณ์
ป้องกันระบบทางเดินหายใจ	➢ หน้ากากที่เตรียมให้ใช้งานได้ทันที ➢ หน้ากากกรองฝุ่น/สารเคมี : มีทั้งชนิดไส้กรองเดี่ยวและไส้กรองคู่ ➢ หน้ากากหายใจชนิดมีสายส่งอากาศ ➢ หน้ากากหายใจชนิดมีถังอัดอากาศ ➢ หน้ากากที่ต้องมีผู้ชำนาญการสอนการใช้งานก่อนใช้งานจริง เพราะมีวิธีซับซ้อน	➢ มีฝุ่น สารเคมีอันตรายชนิดต่าง ๆ ฟุ้งกระจายเจือปนอยู่ในอากาศ ➢ สภาพแวดล้อมมีขีดจำกัดในการหายใจ (ที่อับอากาศ) ➢ ในบริเวณที่มีป้ายบังคับติดแสดงไว้





71

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

ประเภทการป้องกัน	ประเภทของอุปกรณ์ที่ใช้ป้องกัน	ประเภทของอันตรายหรือสถานที่ที่กำหนดให้ใช้อุปกรณ์
ป้องกันศีรษะ	หมวกนิรภัย แบ่งเป็น 4 ชนิด ➢ ชนิด A ต้านทานไฟฟ้าได้ <2,000V ➢ ชนิด B ต้านทานไฟฟ้าได้ <20,000V ➢ ชนิด C ทำด้วยโลหะ ➢ ชนิด D ใช้ผจญเพลิง อย่างน้อยต้องได้มาตรฐาน มอก.	➢ วัตถุตกใส่ กระเด็นใส่หรือชน กระแทก ➢ ในบริเวณที่มีป้ายบังคับติดแสดงไว้ ➢ ภายในพื้นที่กระบวนการผลิต
ป้องกันสมรรถภาพการได้ยิน	➢ ที่อุดหูหรือปลั๊กอุดหู ➢ ที่ครอบหู	➢ ทำงานในที่ที่มีเสียงดัง ➢ สวมใส่บริเวณที่มีป้ายบังคับติดไว้

69

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

ประเภทการป้องกัน	ประเภทของอุปกรณ์ที่ใช้ป้องกัน	ประเภทของอันตรายหรือสถานที่ที่กำหนดให้ใช้อุปกรณ์
ป้องกันมือและแขน	➢ ถุงมือหนัง ➢ ถุงมือป้องกันสารเคมี ➢ ถุงมือสำหรับการเชื่อมประสาน ➢ ถุงมือป้องกันความร้อน / ความเย็น ➢ ถุงมือกันไฟฟ้าแรงสูง	➢ ป้องกันการขีดข่วนจากวัสดุ ➢ สัมผัสกับสารละลาย สารกัดกร่อนหรือสารเคมีอื่นๆ ➢ หยิบจับหรือยกวัสดุผิวลื่น ขรุขระ ➢ สัมผัสกับความร้อนและความเย็น ➢ ทำงานกับอุปกรณ์ไฟฟ้าแรงสูง ➢ ในสถานที่ที่ติดป้ายบังคับแสดงไว้





72

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

ประเภทการป้องกัน	ประเภทของอุปกรณ์ที่ใช้ป้องกัน	ประเภทของอันตรายหรือสถานที่ที่กำหนดให้ใช้อุปกรณ์
ป้องกันขาและเท้า 	➢ รองเท้าหัวโลหะหุ้มส้นหรือหุ้มข้อ ➢ รองเท้าบู๊ทยาง ชิ่งหุ้มเท้าอย่างมิดชิด  	➢ ทำงานในพื้นที่ที่อาจจะมีอันตรายกับเท้าหรือขา ➢ ทำงานในบริเวณที่มีสารเคมีปิยกพื้น ➢ เข้าไปในพื้นที่ที่มีป้ายบังคับบัดแสดงหรือพื้นที่กระบวนการผลิต
ป้องกันลำตัว 	➢ ชุดกันสารเคมี ➢ ชุดกันความร้อน 	➢ เมื่อเข้าไปทำงานกับสารเคมีเข้มข้นหรือทำงานในที่ที่มีความร้อนสูง

73

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

ประเภทการป้องกัน	ประเภทของอุปกรณ์ที่ใช้ป้องกัน	ประเภทของอันตรายหรือสถานที่ที่กำหนดให้ใช้อุปกรณ์
ป้องกันการตกจากที่สูง	➢ เข็มขัดและเชือกนิรภัย ➢ สายรัดลำตัว * สำหรับการทำงานติดตั้งนั่งร้าน หรืองานอื่นที่ต้องเคลื่อนย้ายขณะทำงานจะต้องเป็น Double lanyard with Shock absorber * สำหรับงานทั่วไปใช้ Single lanyard	➢ ทำงานบนที่สูงจากพื้นเกิน 2 เมตร หรือบนนั่งร้าน 
ป้องกันการจมน้ำ	➢ เสื้อชูชีพ ➢ ห่วงชูชีพ	➢ ทำงานในสถานที่ที่อยู่เหนือผิวน้ำโดยไม่มีราวกันตกป้องกันหรือเมื่อโดยสารเรือ

74

อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)

สวมใส่ถูกต้อง

ตรวจสอบสภาพ

มีมาตรฐาน

Work Safe

Be Safe





75

PPE เฉพาะงาน



งานขนถ่ายสารเคมี



งานตัด เชื่อม



งานเจียร์

76

PPE เฉพาะงาน



งานบนที่สูง



ทำงานกับวัสดุที่แหลม คม



พื้นที่ที่มีเสียงดัง



77

หัวข้อที่ 3

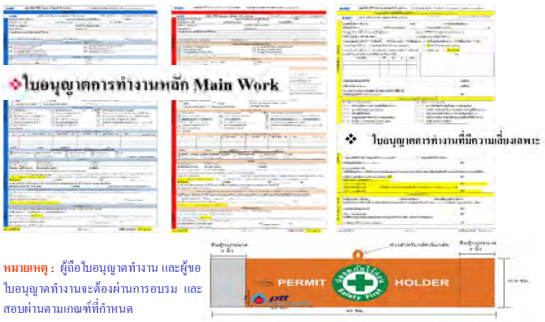
ใบอนุญาตทำงาน เพื่อความปลอดภัย



78

ใบอนุญาตในการทำงาน

ใบอนุญาตทำงานมี 2 ชนิด คือ



หมายเหตุ : ผู้ถือใบอนุญาตทำงาน และผู้ขอใบอนุญาตทำงานจะต้องผ่านการอบรม และสอบผ่านตามเกณฑ์ที่กำหนด

79

ใบอนุญาตในการทำงาน

1. ใบอนุญาตในการทำงานทั่วไป (Cold Work Permit)

ใช้กับงานทุกประเภทในพื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน ซึ่งเป็นงานที่ไม่มีความร้อน สะเก็ดประกายไฟจากเครื่องมือที่ใช้หรือจากการใช้เครื่องมือนั้น

2. ใบอนุญาตในการทำงานที่มีความร้อน ประกายไฟ (Hot Work Permit)

ใช้กับงานที่มีแหล่งความร้อน สะเก็ด ประกายไฟจากเครื่องมือที่ใช้หรือจากการใช้เครื่องมือนั้น เช่น งานเชื่อม งานตัด งานเจียร เป็นต้น รวมถึงการนำขานพาหนะที่ใช้เครื่องยนต์ดีเซลเข้าไปในพื้นที่กระบวนการผลิต (จะต้องมีผู้เฝ้าระวังไฟและผ่านการอบรม Fire Watch)

3. ใบอนุญาตในการทำงานที่มีความเสี่ยงเฉพาะ (Specific Work Permit)

ใบอนุญาตทำงานตามความเสี่ยงเฉพาะของงานนั้นๆ ซึ่งหากทำงานประเภทเหล่านี้ในเขตหวงห้ามหรือเขตควบคุม ต้องขออนุญาตทำงานเหล่านี้ ควบคู่ไปกับใบอนุญาตให้เข้าทำงานในเขตหวงห้ามหรือเขตควบคุม (Hot/Cold Work Permit) ด้วย แบ่งออกเป็น 9 งาน คือ 2.1 ใบอนุญาตทำงานที่อับอากาศ 2.2 ใบอนุญาตทำงานขุด 2.3 ใบอนุญาตทำงานฉายรังสี 2.4 ใบอนุญาตทำงานนั่งร้าน 2.5 ใบอนุญาตทำงานใกล้สายส่งไฟฟ้าแรงสูง 2.6 ใบอนุญาตทำงานยกโดยรถปั้นจั่น 2.7 ใบอนุญาตทำงานประดาน้ำ 2.8 ใบอนุญาตทำงานปิดถนน 2.9 ใบอนุญาตทำงานปิด Man-hole

80



81

ใบอนุญาตในการทำงาน

ผ่านการฝึกอบรม (ผู้ออนุญาต ผู้ขออนุญาต ผู้ควบคุมงาน)

ผู้ควบคุมงานปิดใบอนุญาตทำงาน กับผู้อนุญาต

ผู้ควบคุมงาน สื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทราบอย่างทั่วถึง

รักษาความสะอาดของพื้นที่ปฏิบัติงาน

ผู้ปฏิบัติงานอ่าน ทำความเข้าใจ และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด

ติดแสดงใบอนุญาตทำงานให้เห็นชัดเจน

ไม่มีใบอนุญาตทำงาน = ไม่ต้องทำงาน
No Permit = No Work



82

ใบอนุญาตในการทำงาน

ไม่มีใบอนุญาตทำงาน = ไม่ต้องทำงาน
No permit = No Work



83

หัวข้อที่ 4

การทำงานกับสารเคมีอย่างปลอดภัย



84

การทำงานกับสารเคมีอย่างปลอดภัย

สารเคมีเข้าสู่ร่างกายทางใดได้บ้าง

1. หายใจเข้าไป
2. ทางปาก
3. ทางผิวหนัง



85

การทำงานกับสารเคมีอย่างปลอดภัย

ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี จะต้องรู้และเข้าใจการปฏิบัติอย่างปลอดภัย ดังนี้

1. ต้องรู้ชนิดของสารเคมีที่จะเข้าไปทำงาน โดยสอบถามจากหัวหน้างาน หรือดูสัญลักษณ์ , ป้าย เช่น



ก๊าซพิษ เมื่อเข้าสู่ร่างกาย ทำให้เกิดอันตรายที่รุนแรง



สารไวไฟ สารที่ติดไฟง่าย หรือระเหยเป็นไอง่าย



วัตถุกัมมันตภาพรังสี



สารกัดกร่อน เช่น กรด, ด่าง

86

การทำงานกับสารเคมีอย่างปลอดภัย



87

สัญลักษณ์ความรุนแรงจากอันตรายของสารเคมีตามมาตรฐาน NFPA 704



88

การทำงานกับสารเคมีอย่างปลอดภัย



89

การทำงานกับสารเคมีอย่างปลอดภัย

2. ให้สำรวจพื้นที่ทำงานก่อนว่า จุดล้างตาล้างตัวฉุกเฉินอยู่ตรงไหน
3. ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ครบถ้วนและเหมาะสม เช่น

- ถุงมือป้องกันสารเคมี
- หน้ากากป้องกันสารเคมี
- ชุดป้องกันสารเคมี
- รองเท้าบู๊ทยาง
- แว่นครอบตาป้องกันสารเคมี



ซึ่งอุปกรณ์ทั้งหมดนี้ การสวมใส่ให้ขึ้นอยู่กับลักษณะงานและโอกาสที่สัมผัส

90

การทำงานกับสารเคมีอย่างปลอดภัย

4. ถ้าสัมผัสกับสารเคมีต้องล้างออกด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที ก่อนมาปฐมพยาบาลที่ห้องพยาบาล

5. กรณีสารเคมีรั่วไหล ถ้าสามารถดำเนินการหยุดการรั่วไหลหรือแพร่กระจาย ให้ดำเนินการได้ถ้าปลอดภัย และรีบรายงานให้หัวหน้างานทราบทันที

6. ห้ามสูบบุหรี่ หรือรับประทานอาหาร, เครื่องดื่ม ขณะทำงานเกี่ยวกับสารเคมี



โดนกรด

91

สารเคมีที่มีอยู่ใน PTTAR

1. เบนซีน (**Benzene**)
2. ไซลีน **(Xylene)**



คำแนะนำสำหรับสารเคมีอันตรายในบริษัท **PTTAR**

เบนซีน (C_6H_6), ไซลีน (C_8H_{10})

ในสภาวะปกติ เป็นของเหลวใส ไม่มีสี มีกลิ่นหอม เป็นสารที่หนักกว่าอากาศ ถ้ามีการรั่วไหลของสารจะทำให้เกิดไอระเหย **(Vapor Cloud)**

1. มีการติดไฟง่ายเนื่องจากมีจุดวาบไฟ **(Flash Point)** ต่ำ

2. ผลกระทบต่อสุขภาพ ได้แก่ การได้รับสารเคมีเข้าสู่ร่างกายทางปาก ตา ผิวหนัง และหายใจ

92

สารเคมีที่มีอยู่ใน PTTAR

BENZENE (เบนซีน) Xylene (ไซลีน)

➢ กรณีได้รับสารที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะสั้น

มีฤทธิ์กดระบบประสาทกลาง ทำให้ปวดศีรษะ มึนงง ชัก หมดสติ ระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ แน่นหน้าอก หายใจลำบาก อาจมีเลือดออกในถุงลมปอด

➢ กรณีได้รับสารที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว

1. ปวดศีรษะเรื้อรัง อ่อนเพลีย มึนศีรษะ สูญเสียการได้ยิน การมองเห็น เปลี่ยนแปลง เสียการทรงตัวกดการทำงานไขกระดูกที่มีหน้าที่เกี่ยวกับการสร้างเม็ดเลือดแดง เม็ดเลือดขาว เกร็ดเลือด ทำให้เกิดโลหิตจาง เกร็ดเลือดและเม็ดเลือดขาวต่ำกว่าปกติ

2. ค่ามาตรฐานความปลอดภัย

Benzene TLV - (TWA) 0.5 ppm

Xylene TLV - (TWA) 100 ppm

93

สารเคมีที่มีอยู่ใน PTTAR

3.ไฮโดรเจนซัลไฟด์ / ก๊าซไข่เน่า (H2S)

➢ ทำให้เฮโมโกลบินทำงานแลกเปลี่ยนออกซิเจนไม่ได้

➢ น้ำตาไหล กลัวแสง ระคายเคืองต่อเยื่อแก้วตา

➢ ที่ความเข้มข้นสูงมากจะเสียชีวิตทันทีเนื่องจากอัมพาตเพราะมีผลโดยตรงต่อศูนย์การควบคุมการหายใจในสมองด้วย

➢ ไม่มีสี แต่มีกลิ่นเหม็นรุนแรง

ค่ามาตรฐานความปลอดภัย

TLV - (TWA) 10 ppm

94

สารเคมีที่มีอยู่ใน PTTAR

4. สารปรอท (Hg)

➢ สารปรอทสามารถเข้าสู่ร่างกายได้ดังนี้

1.สูดดม หรือ หายใจ

2.กลืนกินที่มีสารปรอทเจือปน

3.ดูดซึมเข้าสู่ผิวหนัง

การได้รับสารปรอทเข้าสู่ร่างกายในปริมาณสูง (1-3 mg/M^3) จะทำให้เกิดการระคายเคืองต่อกระเพาะอาหารและลำไส้ (ทำให้เกิดอาการคลื่นเหียร อาเจียร และท้องร่วง)

95

สารเคมีที่มีอยู่ใน PTTAR

➢ ถ้าเข้าสู่ร่างกายเป็นเวลานานจะมีผลกระทบเรื้อรังต่อสุขภาพ เช่น เกิดการชักกระตุก สารปรอทเป็นสารที่มีพิษที่ทำลายเนื้อเยื่อประสาท

ค่ามาตรฐานความปลอดภัย

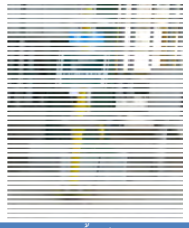
TLV - (TWA) 0.05 mg/M^3

• หมายเหตุ : สารเคมีที่กล่าวมานั้น ส่วนใหญ่จะอยู่ในระบบปิด ผู้ปฏิบัติงานจึงมีโอกาสสัมผัสน้อยมาก

96

สำรวจหาจุด ล้างตัวและตาฉุกเฉิน ก่อนเริ่มงาน





การสัมผัส	การปฏิบัติตัวเบื้องต้น
ทางการหายใจ	ถ้าได้กลิ่นผิดปกติ ให้ออกนอกพื้นที่ ไปที่อากาศบริสุทธิ์ และแจ้งหัวหน้างาน
ทางตา	ล้างด้วยน้ำเปล่าอย่างน้อย 15 นาที
ทางผิวหนัง	ล้างด้วยน้ำเปล่าอย่างน้อย 15 นาที

97



1. ต้องมองเห็นตำแหน่งของมือทั้งสองข้างขณะทำงาน
2. มือจะต้องไม่อยู่ในตำแหน่งที่ถูกหนีบทับหรือจุดอันตราย
3. เลือกใช้ถุงมือที่เหมาะกับประเภทของกับงาน
4. ใส่ใจมือทั้งสองขณะทำงาน
5. สังเกตเพื่อนร่วมงานและช่วยกันป้องกันอุบัติเหตุที่เกิดจากมือ

100

รักษ์มือ Hand and Finger CAREs

โครงการรักษ์มือ
(Hand and Finger CAREs)
Aromatics

98

Life-Saving Rules
for Basic Safety Training

By Q-TS-SS

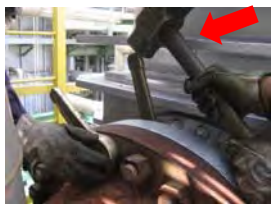
101

Examples of Recordable Hand Injuries

Activity - Unbolting & bolting flanges

20 October 2012

ปลายนิ้วนางขวาขาด เนื่องจากนิ้วถูกบดอัดระหว่างหัวประแจที่ใช้มือประคองกับ nut ของหน้าแปลน





- เรามีโอกาสเกิดอุบัติเหตุแบบนี้หรือไม่?
- ถ้าเรามั่นใจว่าเราไม่มีโอกาสเกิดอุบัติเหตุแบบนี้แล้ว เราทำอะไรแตกต่างจากเขา?
- ถ้าเรามีโอกาสเกิดอุบัติเหตุแบบนี้ เราจะจัดการป้องกันอย่างไร?

99



102



103



104



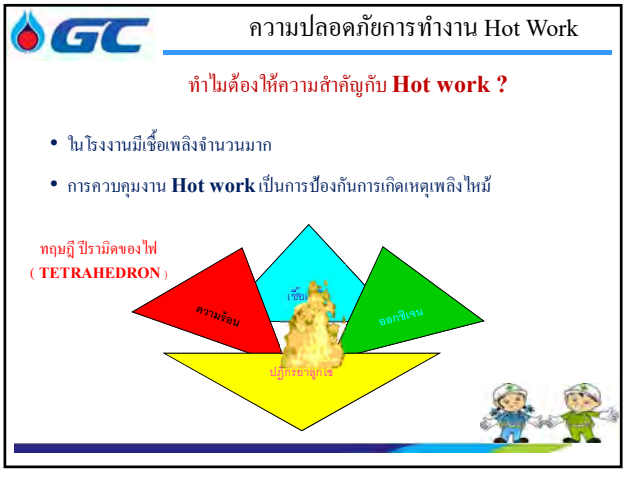
105



106



107

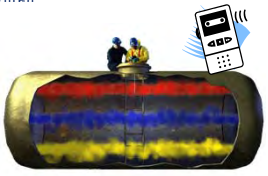


108

ความปลอดภัยการทำงาน Hot Work

- ✓ ต้องขออนุญาตทำงานจากเจ้าของพื้นที่
- ✓ ต้องมีการตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซไวไฟ **(%LEL)** ในพื้นที่การทำงานก่อนเริ่มงาน
- ✓ เริ่มงานได้เมื่อ ตรวจวัด **% LEL = 0** เท่านั้น
- ✓ ต้องมีการตรวจวัดเป็นระยะ ตามเวลาที่กำหนด





109

ความปลอดภัยการทำงาน Hot Work

- ✓ เตรียมถังดับเพลิง **Fire Rating** เหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยงของแต่ละพื้นที่
- ✓ มีน้ำหนักไม่ต่ำกว่า 15 ปอนด์ **(Fire Rating for Refinery = 30B)**
- ✓ ถังดับเพลิงได้มาตรฐาน มอก. หรือมาตรฐานสากล









110

ความปลอดภัยการทำงาน Hot Work

- ✓ จัด **Fire Watch** ที่ผ่านการทดสอบ อย่างน้อย 1 คน ต่อจุดปฏิบัติงาน หรือตามที่ระบุในใบอนุญาต
- ✓ **Fire Watch** ต้องตรวจสอบความปลอดภัย เฝ้าหน้างาน ตลอดเวลา และตรวจสอบหลังจากหยุดงาน **Hot work** อย่างน้อย **30** นาที เช่นพักกลางวัน หรือเลิกงาน เป็นต้น



111

ความปลอดภัยการทำงาน Hot Work

- ✓ ใช้ผ้ากันไฟชนิด **Non-Asbestos** ป้องกันสะเก็ดไฟ
- ✓ ปิดทุกด้านให้มิดชิด มีฉากโลหะ ผ้ากันไฟ รองพื้น เพื่อไม่ให้สะเก็ดไฟกระเด็นออกนอกพื้นที่ป้องกัน
- ✓ คัดแยกวัสดุที่ติดไฟออกจากพื้นที่



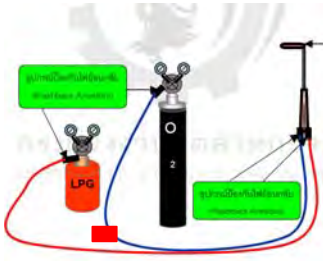


การใช้ผ้ากันไฟ และผ้ากันลม

112

ความปลอดภัยการทำงาน Hot Work

- ✓ งานตัด เชื่อม ต้องติดตั้ง **Flash back arrestor 4** จุด คือที่หัวถัง 2 ถัง และที่หัวเชื่อมทั้ง 2 ด้าน





113

ความปลอดภัยการทำงาน **Hot Work**

ถังแก๊ส, ถังอาร์ก้อน, ถังลม, ท่อ และอุปกรณ์เครื่องเชื่อม ทั้งหมด ให้ใช้ตามมาตรฐานที่กำหนด









114

การจัดการสารปนเปื้อนสู่ดิน และ น้ำ

- จัดสถานที่วางอุปกรณ์ หรือกากของเสียที่ปนเปื้อนอย่างเหมาะสม
- เฝ้าระวังคุณภาพน้ำใต้ดิน
- มีมาตรการรองรับหากเกิดการรั่วไหลสู่ดิน
- เครื่อง Generator , Compressor ต้องต่อสายดินกับสายดิน ของอุปกรณ์ใน Plant แล้วขันน็อตให้แน่น
- ต้องดับเครื่อง Generator , Compressor อย่างน้อย 5 นาที ก่อนเติมน้ำมัน





115

Ground distributor for connect mobile generator and electric portable
A-MN-A1

Somkuan T.

116

ข้อควรปฏิบัติในการต่อสายดินสำหรับอุปกรณ์ไฟฟ้าในพื้นที่การผลิต

1. เตรียมสายดิน (เขียว หรือ เขียว+เหลือง) Conductor size 10 – 16 mm^2 ยาวประมาณ 30 เมตร
2. เตรียมข้ำหางปลาตามขนาดสาย รู 10 mm ด้านที่จะต่อเข้ากับจุด Ground distributor
3. เตรียม Bolt & Nut ขนาด M10x15 + Washer & Spring Washer
4. อุปกรณ์ไฟฟ้าเช่น Welding Generator, Distribution panel วางใกล้จุด Ground distributor ที่จัดเตรียมไว้ตามริมถนนของแต่ละ Block ในพื้นที่การผลิต ตามเอกสารแนบ
5. ต่อสายดินด้านอุปกรณ์ไฟฟ้าและลากสายไปต่อเข้ากับจุด Ground distributor ใช้ Bolt & Nut ที่เตรียมใช้ประแจตามขนาด Bolt & Nut ขันให้แน่น จัดเก็บสายไม่กีดขวางการทำงาน
6. เมื่อเสร็จงานให้ถอดสายดินของอุปกรณ์ไฟฟ้าออก และตรวจเช็คสายดินเดิมที่ต่ออยู่กับ Bus- Bar ground distributor ต้องแน่นเหมือนเดิมพร้อมใช้งาน

ข้อห้าม:
ห้ามนำสายดินของอุปกรณ์ไฟฟ้าไปต่อจุดอื่นๆ นอกเหนือจาก Ground distributor โดยเด็ดขาด ขอความร่วมมือจาก Staff ช่วยตรวจสอบและดำเนินการตามข้อปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

117

ตำแหน่งจุดต่อสายดินสำหรับ Generator, Welding Machine, etc.



118

จุดต่อสายดินสำหรับ Generator, Welding Machine, etc.

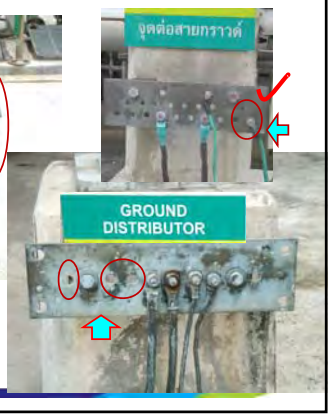




119

จุดต่อสายดินสำหรับ Generator, Welding Machine, etc.





120

จุดห้ามต่อสายดินสำหรับ Generator, Welding Machine, etc.





121

กรณีศึกษา 1

ทำงานตัดหลังคา บนถังเก็บเมทานอล

ลูกไฟจากงานตัดตกใส่บนถังที่มีการ **Vent** ไอเมทานอลออกจากถัง

ทำให้เกิดการระเบิด มีผู้เสียชีวิต **2** คน บาดเจ็บสาหัส **1** คน



ข้อควรระวัง : งานตัด เชื่อม ต้องทำการตรวจวัดก๊าซก่อนและระหว่างทำงาน และต้องป้องกันลูกไฟจากงานเชื่อม

122

กรณีศึกษา 2

ผ้าใบกันลม (**Blue sheet**) ลุกติดไฟที่บริเวณงานตัดเชื่อม





ข้อควรระวัง : ต้องใช้ผ้ากันไฟที่ได้มาตรฐาน กรณีใช้ผ้ากันลม ต้องใช้ผ้าใบอย่างหนา

123

หัวข้อที่ 6

ความปลอดภัย การทำงานที่อับอากาศ



124

ความปลอดภัยการทำงานที่อับอากาศ

ที่อับอากาศคืออะไร?

ที่ซึ่งมีทางเข้าออกจำกัดและมีการระบายอากาศไม่เพียงพอที่จะทำให้อากาศภายในอยู่ในสภาพถูกสุขลักษณะและปลอดภัย เช่น หอกลั่น ถัง ท่อ ไซโล เตา ถ้ำ อุโมงค์ ท่อระบาย บ่อ ห้องใต้ดิน ภาชนะ หรือสิ่งอื่นที่มีลักษณะคล้ายกัน





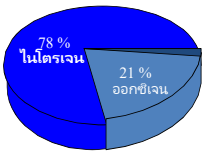


125

ความปลอดภัยการทำงานที่อับอากาศ

บรรยากาศที่อันตราย

- มีออกซิเจนไม่เพียงพอต่อการหายใจ (น้อยกว่า 19.5% หรือมากกว่าร้อยละ 23.5% โดยปริมาตร)
- มีก๊าซ ไอ ละอองที่ติดไฟ หรือระเบิดได้
- มีค่าความเข้มข้นของสารเคมีแต่ละชนิดเกินมาตรฐานที่กำหนด



126

ความปลอดภัยการทำงานที่อับอากาศ

การขาดอากาศหายใจ

- 23.5 % : ปริมาณสูงสุดที่อยู่ในเกณฑ์ “ปลอดภัย” (OSHA)
- 21 % : ปกติในบรรยากาศ (20.954)
- 19.5 % : ปริมาณต่ำสุดที่อยู่ในเกณฑ์ “ปลอดภัย” (OSHA, NIOSH)
- 17 % : การตัดสินใจผิดพลาด
- 16 % : แสดงภาวะร่างกายขาดออกซิเจน
- 16-12 % : อัตราการหายใจและชีพจรเพิ่มสูงขึ้น ความสัมพันธ์ของระบบกล้ามเนื้อเลวลง
- 14-10 % : อารมณ์แปรปรวน อ่อนล้า หายใจไม่สะดวก
- 10-6 % : คลื่นเหียน อาเจียน เคลื่อนไหวไม่ได้ อาจหมดสติ
- < 6 % : กล้ามเนื้อหดเกร็ง ชักกระตุก ระบบการหายใจล้มเหลว

Source: NIOSH, OSHA

127

ความปลอดภัยการทำงานที่อับอากาศ

- มีการใช้ไนโตรเจน (N_2) กันมากในโรงงาน
- N_2 เป็นมัจจุราชเงียบ ที่ทำให้คายได้โดยไม่รู้สึกตัว







128

ความปลอดภัยการทำงานที่อับอากาศ

การเข้าทำงานในพื้นที่ที่อาจมีแก๊สไฮโดรเจนซัลไฟด์ (แก๊สไข่เน่า)

- ต้องมีอุปกรณ์ตรวจวัดปริมาณแก๊สไฮโดรเจนซัลไฟด์ติดตัว
- ในกรณีที่ทำงานเป็นกลุ่ม อย่างน้อย 1 คนในกลุ่ม ต้องมีอุปกรณ์ตรวจวัดปริมาณ แก๊สไฮโดรเจนซัลไฟด์



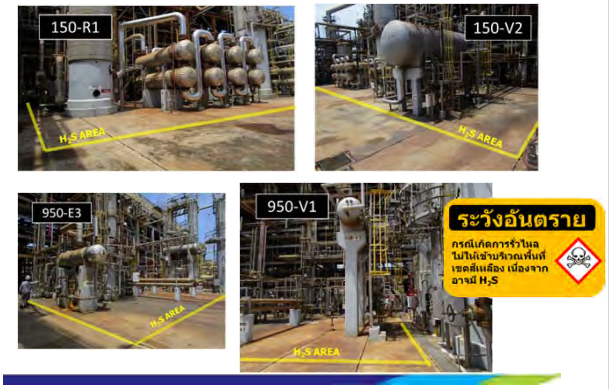






129

พื้นที่ที่มีสาร H2S อยู่ในอุปกรณ์



130

ความปลอดภัยการทำงานที่อับอากาศ



131

กรณีศึกษา 1

<u>สรุปเหตุการณ์</u>

ขณะที่ผู้รับเหมาสวมชุดหน้ากาก (Hood) ครอบศีรษะ เพื่อทำงานพ่นทรายรอบตัวถัง ซึ่งชุดหน้ากากดังกล่าว จะต้องเชื่อมต่อกับท่ออากาศ (Plant Air) เพื่อใช้หายใจ จาก Utility Station ปรากฏว่าต่อผิด Line โดยได้เชื่อมต่อเข้ากับท่อไนโตรเจน (N_2) เมื่อเปิดใช้งานไปได้ประมาณ 1 นาที ผู้รับเหมาคนนั้น ก็ล้มลงหมดสติ จากนั้นจึงได้ทำการปฐมพยาบาล และนำส่ง รพ.ในเวลาต่อมา

<u>สาเหตุ</u>

1. หัวหน้างาน แจ้งผู้รับเหมาให้ใช้จุดต่อลมไม่ถูกต้อง
2. Utility Station ไม่มีป้ายบอกชนิดของท่อ



132

กรณีศึกษา 1 (ต่อ)






133

หัวข้อที่ 7

ความปลอดภัยสำหรับงานขุด







136





➢การใช้อุปกรณ์สาธารณูปโภคในพื้นที่หวงห้าม เช่น ท่อลม ท่อก๊าซไนโตรเจน ท่อน้ำ ท่อไอน้ำ จะต้องได้รับการอนุญาตจากเจ้าของพื้นที่ก่อน หากจะต้องต่อท่อไนโตรเจน (ท่อสีเหลือง) จะต้องดำเนินการโดยเจ้าของพื้นที่เท่านั้น ห้ามผู้รับเหมา ดำเนินการเองโดยลำพัง รวมทั้งห้ามดัดแปลง แก้ไขข้อต่อท่อต่างๆ โดยเด็ดขาด

134

ความปลอดภัยในการทำงาน ขุด เจาะ

- ➢ ต้องขออนุญาตทำงานขุดเจาะจากผู้ตรวจสอบ/ผู้มีอำนาจอนุมัติ
- ➢ ศึกษารายละเอียด ขอบเขต วิธีการขุดเจาะให้เข้าใจ
- ➢ การเตรียมการ / วางแผน
  - ตรวจสอบพื้นที่และ **mark** ตำแหน่งที่ทำการขุด
- ➢ ดำเนินการขุด เจาะ ภายใต้การควบคุมดูแล และวิธีการที่กำหนด
  - หากพบ **Mark** หรือ **Warning Tape** หรือแผ่นอิฐ หรือสิ่งบอกเหตุที่แสดงว่ามีท่อหรือสายไฟใต้ดินบริเวณนั้นให้รีบแจ้งผู้ควบคุมการขุด และหยุดการดำเนินการหน้างานไว้ก่อนจนกว่าผู้ควบคุมงานขุดสั่งการต่อไป
- ➢ ต้องทำเครื่องหมายหรือป้ายเตือนให้ทราบว่ามีท่อหรือสายไฟใต้ดินบริเวณนั้น




137




➢การเดินในพื้นที่กระบวนการผลิตจะต้องเดินบนเส้นทางที่เป็นถนนเท่านั้นโดยเดินชิดขอบทางด้านใดด้านหนึ่งเสมอ และไม่เดินลัดพื้นที่กระบวนการผลิตโดยเด็ดขาด

135

ความปลอดภัยในการทำงาน ขุด เจาะ

- ➢ ขุดลึกเกิน 1.2 เมตร ต้องมีบันไดหนีภัยและมีการป้องกันดินพังทลาย
- ➢ ขุดลึกเกิน 1.5 เมตร ต้องมีใบอนุญาตการทำงานในที่อับอากาศ
- ➢ บริเวณพื้นที่ที่ทำการขุดต้องจัดให้มีราวกั้นหรือรั้วกันตก และป้ายเตือนอันตราย ตามลักษณะของงานขุดเพื่อให้เกิดความปลอดภัยตลอดเวลาทำงาน

คำเตือน : ตำแหน่งของท่อหรือสายไฟใต้ดินอาจไม่อยู่ในตำแหน่งตามแบบ ต้องขุดสำรวจหาแนวให้ชัดเจนก่อนโดยเฉพาะตามแนวโค้ง

❖ ต้องใช้มือขุดจนกว่าจะถึงระยะวางแนวท่อหรือสายไฟ





138

กรณีศึกษา 1



139

กรณีศึกษา 1 (ต่อ)

เหตุการณ์โดยย่อ

ผู้รับเหมาทำงาน **Interconnecting pipeline & Cable package** เพื่อสร้าง **Pipe rack** ได้ขุดดินไปโดนสายไฟแรงสูงใต้ดิน **115 kV** ทำให้เกิดความเสียหาย

สาเหตุ

1. คนงานงานขุดดังกล่าวไม่ชำนาญ ขุดนอกเหนือจากที่ **Verify** แล้ว
2. งานเร่งรีบ ทำให้เกิดการละเลยความปลอดภัย

สิ่งที่ได้เรียนรู้

1. การขออนุญาตและปฏิบัติตามใบอนุญาตอย่างเคร่งครัด จะช่วยป้องกันอันตราย/อุบัติเหตุได้
2. พื้นที่ในโรงงานโดยเฉพาะใต้แนว **Pipe Rack** ส่วนใหญ่จะมีการเดินสายไฟฟ้าแรงสูง หากเกิดอุบัติเหตุขึ้นมาอาจเกิดอันตรายถึงขั้นเสียชีวิต



140

หัวข้อที่ 8

ความปลอดภัยสำหรับงานยกด้วยรถปั้นจั่น



141

ความปลอดภัยในการยกวัสดุด้วยรถปั้นจั่น

- รถปั้นจั่น และอุปกรณ์ช่วยยกต้องผ่านการตรวจสอบและทดสอบ





1.สลิงลวด 2.สลิงผ้า 3.ก้ามะลอ 4.รอกโซ่ 5.Eye Bolt 6.Shackle 7.Trolley

การตรวจสภาพ

- ตรวจสภาพก่อนนำไปใช้งาน ความถี่ เดือนละ 1 ครั้ง

หมายเหตุ : อุปกรณ์ช่วยยกที่ไม่อยู่ในรายการตรวจสอบ เช่น lifting bar ,เชือก,โซ่ และอื่น ให้ทำการตรวจสอบสภาพและมี Sticker ผ่านการตรวจสอบก่อนใช้งานด้วยทุกครั้ง



142

ความปลอดภัยในการยกวัสดุด้วยรถปั้นจั่น

การทำงานกับปั้นจั่น

1. ผู้บังคับปั้นจั่น
2. ผู้ควบคุมปั้นจั่น
3. ผู้ให้สัญญาน
4. ผู้ผูกยึดอุปกรณ์



ผ่านการอบรมหลักสูตรตามที่กฎหมายกำหนด



143

ความปลอดภัยในการยกวัสดุด้วยรถปั้นจั่น

- ผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่นตรวจสอบตามรายงานการทดสอบ
- ผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น ยื่นเอกสารตามรายการตรวจสอบ เพื่อขออนุญาตกับผู้ตรวจสอบงานยก
- กรณีทำงานยกในพื้นที่หวงห้าม ผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่นนำรายการตรวจสอบที่ผ่านการลงนามครบถ้วนใช้ประกอบการขออนุญาตทำงาน

คำเตือน : พื้นที่ปฏิบัติงาน สภาพรถปั้นจั่น อุปกรณ์ช่วยยก ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ และผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น การวางแผนงานยก คือกุญแจสำคัญในการยกวัสดุสิ่งของด้วยรถเครน



144

ต้องมีการคำนวณ/วางแผนงานยกอย่างปลอดภัย **(Lifting Plan)**

ตัวอย่าง Lifting plan

Lifting capacity rate

ต้องไม่เกิน

75 %

145

กรณีศึกษา

แผ่นรองตีนช้าง
ทรุดจากพื้นดิน
ยุบตัว

148

ต้องประเมินพื้นที่ในการยก/และเตรียมสภาพอุปกรณ์ให้พร้อม

แผ่นรองตีนช้าง

เส้นทางการยก
ต้องไม่มีอุปสรรคกีดขวาง

146

กรณีศึกษา

ใช้ HIAB 3 ตันยกของหนัก 2 ตันจุดวางห่างจากตัวรถ 5 เมตร

กางขาไม่สุด

5 m

149

ความปลอดภัยในการยกวัสดุด้วยรถปั้นจั่น

- การยกของทุกครั้งจะต้องมีคนให้สัญญาณเพียงคนเดียว
- ใช้เชือกผูกของคอยรั้งไว้เพื่อป้องกันการแกว่งไปมา
- ก่อนทำการยกวัสดุต้องกันคนให้ออกนอกรัศมีการทำงานของรถเครน

พื้นที่ปฏิบัติงาน ยกวัสดุ

147

กรณีศึกษา

150

หัวข้อที่ 9

ความปลอดภัยสำหรับงานรังสี



151

ความปลอดภัยในการทำงานกับสารกัมมันตรังสี



- ต้องมีผู้ควบคุมรังสีที่ผ่านการอบรมตามกฎหมาย
  - อบรมหลักสูตรการป้องกันอันตรายจากรังสี ระดับ 1
- อุปกรณ์กัมมันตรังสีผ่านการตรวจสอบ และได้รับอนุญาตให้ใช้งานตามกฎหมาย
- ต้องขอใบอนุญาตทำงานกับสารกัมมันตรังสี
- ตรวจสอบระยะไกลสุดของความเข้ม **Source** ล้อมพื้นที่กั้นบริเวณโดยรอบห่างจากจุด **X-RAY** ในระยะที่ปลอดภัยแล้วกั้นพื้นที่ในระยะที่ปลอดภัย ติดป้ายเตือน บริเวณหน้างาน ข้อความ " อันตรายจากรังสี ห้ามเข้า " และสัญญาณไฟฟ้ากระพริบสีเหลือง ให้เห็นเด่นชัด





152

ความปลอดภัยในการทำงานกับสารกัมมันตรังสี

- ก่อนยิงต้นกำเนิดรังสี จะต้องประกาศแจ้งเริ่มปฏิบัติงานและห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องอยู่ในพื้นที่
- ผู้ปฏิบัติงานต้องติดอุปกรณ์วัดรังสีแบบสะสม
- ต้องวัดระดับรังสีโดยรอบพื้นที่ปฏิบัติงานด้วยเครื่องวัดรังสี ตลอดเวลา
- หลังจากปฏิบัติงานเสร็จต้องตรวจสอบไม่ให้มีต้นกำเนิดรังสีตกค้างในพื้นที่

คำเตือน : วัสดุกัมมันตรังสี ไม่มีสี ไม่มีกลิ่น และมองไม่เห็น อันตรายขึ้นอยู่กับชนิดและปริมาณรังสีที่ได้รับ




153

หัวข้อที่ 10

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า




154

ความปลอดภัยในการทำงานไฟฟ้า



สาเหตุของการเกิดการอุบัติเหตุ

1. เครื่องจักรมีสภาพชำรุด
2. ไม่มีระบบป้องกันไฟฟ้ารั่วที่เครื่องจักร, อุปกรณ์
3. ไม่ตัดกระแสไฟฟ้าขณะทำงาน , ซ่อมบำรุง
4. พนักงานขาดการฝึกอบรมการทำงานกับไฟฟ้า



มาตรการความปลอดภัย

1.ตรวจสอบอุปกรณ์ / เครื่องจักรก่อนทำงาน
2.แจ้งให้ผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบการตัดไฟฟ้าหรือตัดแยกระบบก่อนทำงาน
3.ทำการปิดสวิทย์ไฟฟ้า พร้อมทำการล็อกด้วยกุญแจและติดป้ายบอกสถานะ



155

ความปลอดภัยในการทำงานไฟฟ้า

"ทำไมต้องต้องตัดแยก พลังงานกล พลังงานไฟฟ้า"

- เป็นวิธีที่นำมาใช้ในการควบคุมอันตรายแก่ผู้ปฏิบัติงาน ที่อาจทำให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ พิการ หรือเสียชีวิต จากการซ่อมบำรุงเครื่องจักร
- เพื่อปฏิบัติตามกฎหมาย



156

ความปลอดภัยในการทำงานไฟฟ้า

การตัดแยกระบบ พลังงานกล พลังงานไฟฟ้า (**Lock Out/Tag Out**)

ระบบล็อก (**Lock Out**) ใช้ในการตัดแยกอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดพลังงาน โดยการใช้กุญแจล็อค เพื่อไม่ให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องมาขุ่งเกี่ยว

ระบบป้ายทะเบียน (**Tag Out**) เป็นแผ่นป้ายแสดงข้อความเตือนอันตราย และบอกสถานะว่ากำลังตัดแยกเพื่อซ่อม อุปกรณ์อะไร ใครเป็นผู้รับผิดชอบ

"ป้ายทะเบียนจะถูกแขวนไว้กับกุญแจล็อคเสมอจนงานเสร็จจึงสามารถปลดป้ายออกได้"







157

กรณีศึกษา



158

ตัวอย่างการตัด-แยกไฟฟ้า





รูปแสดงการตัดแยกไฟฟ้าภายในอาคาร (Substation)







รูปแสดงการตัดแยกไฟฟ้าที่สวิตช์หน้างาน

159

ตัวอย่างการตัด-แยกสารไฮโดรคาร์บอน

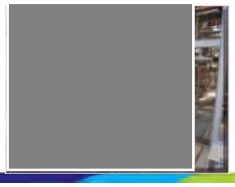






รูปแสดงการใช้อุปกรณ์และกุญแจล็อกวาล์ว





160

ตัวอย่างการตัด-แยกสารไฮโดรคาร์บอน







ไม่ได้ใส่ Blind

ใส่ Blind





รูปแสดงการใส่ Build ที่หน้าแปลนเพื่อตัดแยกสารไฮโดรคาร์บอน

161

ความปลอดภัยในการทำงานไฟฟ้า

ตู้ **PANEL IP 54** ต้องมีการติดตั้ง **E.L.C.B**







ELCB จะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 30 mA

- การต่อสายที่จุดต่อในตู้ **PANEL** ให้ใช้หางปลา
- สำหรับสายในตู้จ่ายไฟ 3 เฟส ให้ใช้สติกเกอร์สีแดง เหลือง น้ำเงิน ติดที่สายที่ใช้ไฟ เฟส **R, S, T** ตามลำดับ



162

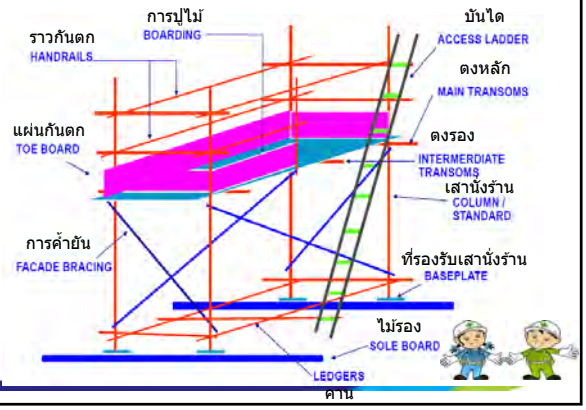
หัวข้อที่ 11

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับนั่งร้าน




163

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับนั่งร้าน



166

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับนั่งร้าน

1. ขอใบอนุญาตติดตั้ง / รื้อถอนนั่งร้าน กับเจ้าหน้าที่ดูแลนั่งร้าน
2. ทำการติดตั้งนั่งร้านตามมาตรฐานที่กำหนด และแขวนป้าย สีเหลือง แจ้งกำลังติดตั้งนั่งร้าน ขณะทำการติดตั้งนั่งร้าน
3. ผู้ควบคุมงานของบริษัทฯ แจ้งเจ้าหน้าที่ดูแลนั่งร้านตรวจสอบ หากตรวจสอบผ่านจะเปลี่ยนป้าย สีเขียว เป็นป้ายอนุญาตให้ใช้งาน การรื้อถอนนั่งร้านให้ติดต่อขออนุญาตรื้อถอนกับเจ้าหน้าที่ดูแลนั่งร้าน



คำเตือน : ห้ามใช้งาน และ แก้ไขดัดแปลงนั่งร้าน ก่อนได้รับอนุญาต หากพบว่าชำรุดหรือติดตั้งไม่ได้มาตรฐานให้หยุดใช้งาน และรีบแจ้งหัวหน้างานแก้ไข

164

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับนั่งร้าน





ลักษณะท่อที่ห้ามใช้

1. ท่อบิดเบี้ยว
2. ปลายไม่เรียบ,ขรุขระ,ถูกกัดกร่อน
3. ท่อเป็นสนิม
4. ปลายฉีกขาด
5. ปลายมีเกลียว

167

การทำงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย

การทำงานบนนั่งร้านให้ปลอดภัย

- นั่งร้านมั่นคงแข็งแรง ต้องผ่านการตรวจสภาพและมี Tag เขียว ก่อนใช้งานและไม่อนุญาตให้ใช้นั่งร้านญี่ปุ่น
- ทางขึ้นลงต้องมั่นคงและปลอดภัย
- ระบบการติดต่อสื่อสารเพื่อขอความช่วยเหลือถ้าจำเป็น
- การทำงานต่างระดับ ให้ปรึกษาผู้เกี่ยวข้องก่อน
- ติดตั้งแผงกั้นหรือเทปปิดกั้นบริเวณและป้ายเตือนอันตรายให้เห็นเด่นชัด
- ระวังเครื่องมือหรืออุปกรณ์หล่น
- สภาพอากาศดีและปลอดภัย

165

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับนั่งร้าน





ลักษณะของแคลมป์ที่ห้ามใช้

ต้องรับน้ำหนักได้มากกว่า 250 กก./ตร.ม.

1. เกลียวหวาน
2. แกนหลวม
3. บิดเบี้ยว , เสียรูป
4. บาง , ถูกกัดกร่อน
5. สนิม

168

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับนั่งร้าน



ลักษณะของไม้ที่ห้ามใช้

1. บิดเบี้ยว โก่งงอ
2. แผ่นโลหะหุ้มที่ปลายชำรุด หรือไม่มี
3. มีรอยแตก (ตามยาวเกิน 15 ซม. ตามขวางเกิน 2.5 ซม.)
4. พื้นผิวไม่ต่อเนื่อง หรือมีตาไม้
5. มีตะปู เปื้อนน้ำมันหรือจาระบี

หลีกเลี่ยงการปูไม้ต่างระดับในนั่งร้านตัวเดียวกัน

169

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับนั่งร้าน

นั่งร้านแบบแขวนห้อย (**Hanging/Suspend Scaffold**)





ต้องกั้นบริเวณ เพื่อป้องกันอันตรายแก่บุคคล หรือเครื่องจักรที่สัญจรผ่านด้านล่าง ตลอดเวลาที่ตั้ง ใช้งาน และรื้อถอน พร้อมติดตั้งตาข่ายกันของตก

172

ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง







ขาบันได ขั้นบันได ต้องขนานกับพื้น และมีระยะห่างของขั้นบันไดสม่ำเสมอ มีระยะประมาณ 10"-14" ขั้นบันไดต้องอยู่ในสภาพดี พื้นป้องกันการลื่น

ข้อควรระวัง

ต้องรักษาความสะอาดบันได ปราศจากคราบน้ำมัน จารบี หรือสิ่งของที่จะทำให้เกิดการลื่น

170

SAFETY NET







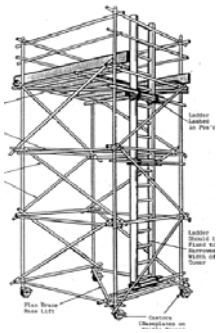
SAFETY NET

ขนาดตาข่าย 1.5 ,3.0 ,3.5 cm.

173

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับนั่งร้าน

นั่งร้านแบบเคลื่อนที่ได้



ต้องมีระบบห้ามล้อตลอดเวลาที่ใช้งาน



171

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับนั่งร้าน

ติดป้ายที่ใช้ในการทำงานบนที่สูง







174

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับนั่งร้าน



ปลายท่อที่ยื่นออกมา

ต้องครอบด้วยพลาสติก เพื่อ
การป้องกันอันตรายต่อบุคคล

175

ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง



- งานบนที่สูง คือ การทำงานบนที่ สูงเกิน 1.8 เมตรขึ้นไป
- การทำงานบนที่ สูงเกิน 15 เมตร จะต้องทำการตรวจร่างกาย

(Fit to Work) ที่ห้องพยาบาลก่อนการปฏิบัติงาน

178

เครื่องมือในการติดตั้งนั่งร้าน

• เครื่องมือที่ใช้สำหรับติดตั้งนั่งร้าน ต้องใช้เฉพาะเครื่องมือที่ออกแบบมาโดยเฉพาะเท่านั้น และผูกเชือกเพื่อป้องกันการร่วงหล่น



เบอร์ 17,21







176

การทำงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย

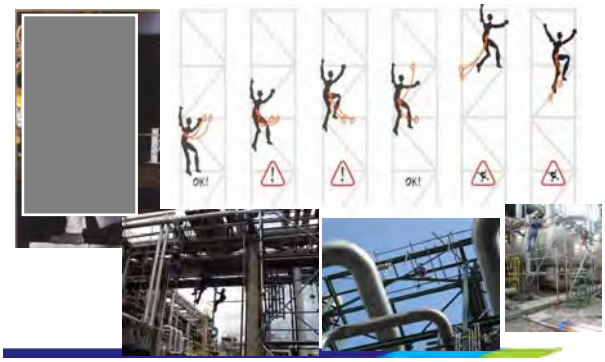
การทำงานบนที่สูงให้ปลอดภัย

- รู้ว่าจะทำงานอะไร และทำความเข้าใจในงานนั้นๆ
- หลีกเลี่ยงการทำงานบนที่สูงถ้าเป็นไปได้ เช่น การประกอบอุปกรณ์ด้านล่างก่อนนำขึ้นไปติดตั้ง
- สวมใส่เข็มขัดนิรภัยชนิดเต็มตัว เกาะเกี่ยวเข็มขัด ณ จุดปฏิบัติงานให้ถูกต้องและเหมาะสม
- รองเท้าสภาพดีและกระชับ
- หมวกนิรภัยมีสายรัดคาง
- เคลื่อนไหวด้วยความระมัดระวัง
- ใช้เครื่องมือที่เหมาะสมสภาพดี

179

การตั้งนั่งร้าน ให้ใช้ Safety Harness และสาย 2 Lanyard

ในการเดิน เคลื่อนย้าย หรือเปลี่ยนพื้นที่ปฏิบัติงาน



177

ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง





- กรณีมีผู้ปฏิบัติงานเกิน 2 คน ต้องจัดให้มีนั่งร้าน
- กรณีที่ใช้ผู้ปฏิบัติงานไม่เกิน 2 คน อาจใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยอื่น ๆ เช่น รถกระเช้า กระเช้า ฐานรอง Hanger Roller

180

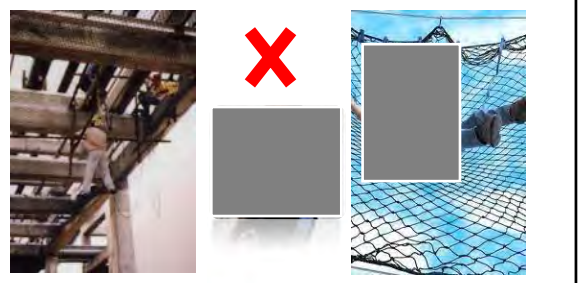
ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง



➢ ห้ามแรงงานหญิงปฏิบัติงานหรือทำงานบนนั่งร้านที่สูงกว่า 10 เมตรขึ้นไป แต่ไม่รวมบนพื้นที่มั่นคงถาวรและมีราวกันตกที่มั่นคง

181

ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง



➢ห้ามยืนทำงานบนตาข่าย

182

ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง

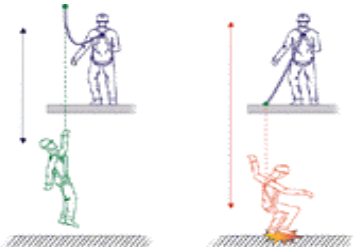


183

ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง

ข้อควรระวังจากการตก

เกิดการบาดเจ็บโดยกระแทกพื้น เนื่องจากจุดยึดอยู่ต่ำกว่าผู้ปฏิบัติงาน



184

ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง

ข้อห้ามในการผูกยึด

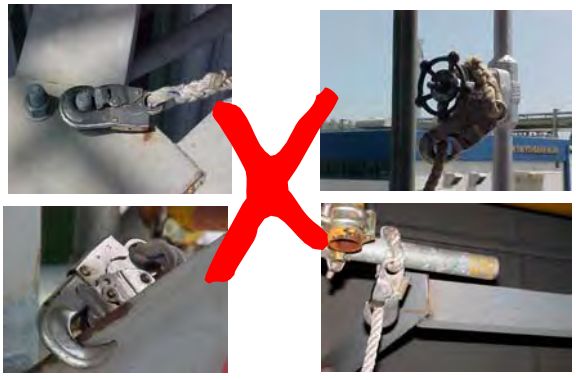
ห้ามผูกยึดระบบป้องกันการตกส่วนบุคคลกับสิ่งต่อไปนี้.-

- เสาค้ำยันแนวทแยงมุม
- เสาค้ำยันแนวดิ่ง
- ท่อสาธารณูปโภค เช่น ลม น้ำ แก๊ส
- ระบบป้องกันอัคคีภัย
- รางไฟ สายไฟ คลับไฟ ท่อสายไฟ
- วาล์วทุกชนิด
- โครงสร้างที่ไม่แข็งแรง



185

การคล้องเข็มขัดไม่ถูกวิธี



186

หัวข้อที่ 12

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับน้ำความดันสูง



187

ข้อกำหนดในการปฏิบัติงาน





ห้ามใช้ผ้าใบ Blue sheet

ต้องใช้ผ้าใบแบบหนา

ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง ห้ามเข้า! ไปในพื้นที่ปฏิบัติงาน

190

ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง

- ผู้ควบคุมงาน และผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการทดสอบ
- ปั๊มน้ำและอุปกรณ์ฉีดน้ำความดันสูงต้องผ่านการตรวจสภาพ
- ผู้จับหัวฉีดต้องมีผู้ช่วยเหลืออย่างน้อย 1 คน
- ผู้จับหัวฉีดน้ำต้องเป็นผู้ควบคุมวาล์วฉีดน้ำเองและผู้จับหัวฉีดต้องอยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัย
- สวมกระบังหน้า ถุงมือ รองเท้าบู๊ทนิรภัย ชุดกันสารเคมีเป็นอย่างน้อย

188

ข้อกำหนดในการปฏิบัติงาน





พบเห็นกรณีเช่นนี้ต้องแก้ไขโดยเร่งด่วน





191

ข้อกำหนดในการปฏิบัติงาน

Safety sling

เป็นอุปกรณ์ที่ทำหน้าที่ ล็อคระหว่างสายแรงดันทั้งสองเส้น เพื่อป้องกันในกรณีที่ข้อต่อสายแรงดันหลุดออกจากกัน โดยไม่ให้สายไปทำอันตรายต่อบุคคลและอุปกรณ์บริเวณนั้น







189

กรณีศึกษา 1

เหตุการณ์ : ผู้รับเหมางาน **Water jet** ได้รับบาดเจ็บจากน้ำแรงดันสูง

รายละเอียดของเหตุการณ์ : ผู้รับเหมาบริกำลังทำงาน **Water jet Tube exchanger** ในระหว่างที่กำลังขึ้นไป **Clean** บริเวณส่วนบนของ **Exchanger** ได้โดนน้ำแรงดันสูงจากปืนที่กำลังใช้งานฉีดพลาดมาถูกหลังเท้าด้านขวาได้รับบาดเจ็บ.





ลักษณะการทำความสะอาดด้านนอก Tube โดยการขึ้นไป Clean ด้านบน



ขณะสายหลุดจากบ่าทำให้สายและปืนสบัดไปฉีดโดนเท้าด้านขวา

192

กรณีศึกษา 2

แรงดันน้ำฉีดโดนพนักงานขณะทำงาน



193

หัวข้อที่ 13

การชี้บ่งและควบคุมอันตราย

194

การชี้บ่งและควบคุมอันตราย

อันตราย

เป็นแหล่งหรือสถานการณ์ที่มีโอกาสทำให้เกิดการบาดเจ็บ หรือเจ็บป่วยจากการทำงานทรัพย์สินเสียหาย กระทบต่อสิ่งแวดล้อม หรือกระทบต่อทั้งหมดรวมกัน

การชี้บ่งอันตราย

เป็นกระบวนการสร้างจิตสำนึกให้ตระหนักถึงอันตรายที่มีอยู่และค้นหาคุณลักษณะของอันตรายนั้น ๆ

195

การชี้บ่งและควบคุมอันตราย

อันตราย มีอะไรบ้าง ?

- อันตรายทางกายภาพ
- อันตรายจากสารเคมี
- อันตรายทางชีวภาพ
- อันตรายด้านการยศาสตร์
- อันตรายทางด้านจิตใจ



196

การชี้บ่งและควบคุมอันตราย

ประโยชน์ของการชี้บ่งอันตราย

- ทราบว่ามีอันตรายใดบ้างในงานนั้น ๆ
- ช่วยในการจัดการหามาตรการป้องกัน และควบคุม
- ทำให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน

197

แนวทางการทำงานเพื่อความปลอดภัย

1. หยุดและสังเกต
2. วิเคราะห์งานที่ต้องทำทุกขั้นตอน
3. ชี้บ่งอันตราย
   - มองหาอันตรายในแต่ละขั้นตอน
   - พิจารณาปัจจัยที่ทำให้เกิดอันตรายว่ามาจากสาเหตุใด
4. ควบคุมและสื่อสาร
5. ปฏิบัติอย่างปลอดภัยหรือไม่ทำเลยถ้าไม่ปลอดภัย

198

แนวทางการทำงานเพื่อความปลอดภัย

การควบคุมอันตราย

แหล่งกำเนิด

การกำจัดอันตราย
- การทดแทนด้วยวิธีการอื่น ๆ เช่น เปลี่ยนวิธีการทำงาน หรือ เปลี่ยนเครื่องมือ
- ควบคุมโดยทางวิศวกรรม
- ควบคุมโดยการบริหารจัดการ

ทางผ่าน
- ตัดแยกระบบ
- ปิดกั้นพื้นที่

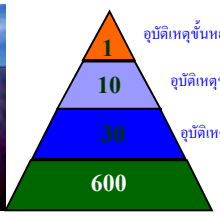
ตัวบุคคล
- สวมใส่อุปกรณ์ **PPE** ให้เหมาะสมกับงาน

199

การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติ

- อัตราส่วนการเกิดอุบัติเหตุ





อุบัติเหตุขั้นหยุดงานขึ้นไป

อุบัติเหตุขั้นรักษาทางการแพทย์ / เปลี่ยนงาน

อุบัติเหตุขั้นปฐมพยาบาลหรือทรัพย์สินเสียหาย

เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ

202

หัวข้อที่ 14

การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุหรืออุบัติการณ์

200

การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติ

- เมื่อพบเห็นอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติ ให้แจ้งผู้ควบคุมงานหรือเจ้าของพื้นที่ทันที
- แจ้งผู้บังคับบัญชาตามสายงาน
- กรณีเกิดการบาดเจ็บ ให้นำผู้บาดเจ็บส่งสถานพยาบาลของบริษัทฯ หรือติดต่อพยาบาลเพื่อขอรถพยาบาล (ถ้าจำเป็น)
- ผู้ที่เกี่ยวข้องต้องเข้าร่วมสอบสวนร่วมกับพนักงาน เพื่อหาสาเหตุและการแก้ไข ภายใน 24 ชั่วโมง
- การแก้ไขป้องกันอุบัติเหตุ ต้องดำเนินการแก้ไขให้แล้วเสร็จก่อนที่จะเริ่มงานได้ใหม่

ห้าม นำผู้บาดเจ็บหรือเจ็บป่วยออกไปรักษาพยาบาลเอง โดยไม่แจ้งให้พนักงานของบริษัทฯ ทราบ

203

การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติ

- อุบัติเหตุ **(ACCIDENT)**

  หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิดเลาทำให้มีการบาดเจ็บ พิการ ตาย และหรือทรัพย์สินเสียหายอันเนื่องมาจากการกระทบของพลังงานและหรือสารต่าง ๆ ซึ่งมีมากเกินขอบเขตที่ร่างกายและทรัพย์สินจะทนทานได้

- เหตุการณ์ผิดปกติ **(NEAR MISS)**

  หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิดเลาซึ่งจะยังไม่ทำให้เกิดผลกระทบ ต่อชีวิต (บาดเจ็บ) และหรือทรัพย์สินเสียหาย แต่ถ้ามีเหตุการณ์อื่นเกิดขึ้นร่วมกับ เหตุการณ์ผิดปกตินี้ อาจจะนำมาซึ่งอุบัติเหตุและทำให้เกิดความสูญเสียได้

201

หัวข้อที่ 15

ป้าย / สัญลักษณ์ด้านความปลอดภัย

204

ป้าย / สัญลักษณ์ด้านความปลอดภัย



205

หัวข้อที่ 16

การรักษาความสะอาด และ สิ่งแวดล้อม

206

ดูแลพื้นที่การทำงาน ให้สะอาดอยู่เสมอ



207

การรักษาความสะอาดและสิ่งแวดล้อม

งานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม

บริษัทฯ ได้ให้ความสำคัญกับการจัดการสิ่งแวดล้อมภายในโรงงานและได้นำระบบมาตรฐานการจัดการ สิ่งแวดล้อม ISO14001 มาใช้ทั่วทั้งองค์กรดังนั้นทุกคนที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในบริษัทฯ จะต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบเพื่อให้บรรลุวัตถุประสงค์ของระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมที่ทางบริษัทฯ ได้วางไว้ โดยทุกคนมีส่วนที่สามารถทำให้บริษัทบรรลุวัตถุประสงค์ ดังนี้

208

การรักษาความสะอาดและสิ่งแวดล้อม

1. ทำความสะอาดสถานที่ทำงาน อุปกรณ์ เครื่องมือและจัดเก็บให้เป็นระเบียบ
2. แยกชนิดขยะหรือเศษวัสดุ ทิ้งลงในภาชนะให้ถูกต้อง
3. กรณีพบน้ำมันหรือสารเคมีหกรั่วไหลให้รีบทำความสะอาดทันที
4. ก่อนทำการระบายสิ่งใด ๆ ก็ตามลงในท่อระบาย ต้องแจ้งให้เจ้าหน้าที่ควบคุมหน่วยบำบัดน้ำทิ้งทราบทุกครั้ง
5. จัดหาที่รองรับขยะสิ่งปฏิกูลให้เหมาะสมเพียงพอในพื้นที่

209

การรักษาความสะอาดและสิ่งแวดล้อม

6. ควบคุมป้องกันกิจกรรมที่มีผลกระทบกับสิ่งแวดล้อม เช่น งานพ่นทราย
7. ห้ามเทน้ำมัน สารเคมี หรือสิ่งปฏิกูลใด ๆ ทิ้งลงในท่อระบายน้ำโดยเด็ดขาด
8. หากไม่เข้าใจวิธีการกำจัด หรือขั้นตอนการแยกทิ้งวัสดุที่ไม่จำเป็นแล้ว ให้สอบถามพนักงาน PTTAR
9. ก่อนเลิกงานทุกครั้ง หัวหน้างานต้องจัดการทำให้สภาพพื้นที่ทำงานสะอาด มีความเป็นระเบียบ ก่อนออกจากพื้นที่การทำงาน

210

ดูแลพื้นที่ทำงาน ให้สะอาดอยู่เสมอ



แยกประเภท ติดป้าย รวบรวม

- ขยะทั่วไป
- ขยะรีไซเคิล
- ขยะอันตราย



แจ้งเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม ก่อนนำขยะออกนอกพื้นที่

- วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว อิฐ หิน ปูน ดิน
- ขยะอันตราย



รักษาความสะอาด

- น้ำมัน สารเคมี หกรั่วไหล
- ห้ามเทน้ำมัน สารเคมี ลงท่อระลายน้ำ
- ทำความสะอาด ก่อนออกจากพื้นที่ทำงาน

211

ตอบข้อซักถาม





212

TARF

คู่มือประจำรถขนส่งกากอุตสาหกรรม







บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

คู่มือประจำรถขนส่งกากอุตสาหกรรม

1. พนักงานขับรถขนส่งกากอุตสาหกรรมต้องมีใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4 และบัตรประจำตัวประชาชนติดตัวไว้ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
2. ในกรณีรับกากอุตสาหกรรมจากลูกค้าหลายราย การจัดวางกากอุตสาหกรรมบนรถขนส่งต้องวางแยกตามบริษัทลูกค้าแต่ละราย และแยกกากอุตสาหกรรมที่อาจทำปฏิกิริยากันออกจากกัน เช่น กากอุตสาหกรรมประเภทกรดเข้มข้น ด่างเข้มข้น กากอุตสาหกรรมที่ไวต่อการทำปฏิกิริยา (ประเภทสารออกซิไดซ์) และกากอุตสาหกรรมไวไฟ โดยสังเกตจากฉลากที่ติดบนภาชนะบรรจุกากอุตสาหกรรม
3. จัดวางภาชนะบรรจุกากอุตสาหกรรมในแนวตั้ง ให้ฝาปิดอยู่ด้านบน เพื่อป้องกันการหกรั่วไหล
4. รถขนส่งกากอุตสาหกรรม (ของเหลว) ถังบรรจุของเหลวต้องมีวาล์วนิรภัย (Safety Valve) และท่อระบายอากาศ
5. เอกสารประจำรถขนส่งกากอุตสาหกรรม
   5.1 คู่มือความปลอดภัยประจำรถขนส่งกากอุตสาหกรรม
   5.2 หลักฐานการประกันภัย
   5.3 ใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย (วอ. 8)
   5.4 สำเนาทะเบียนรถ
   5.5 สมุดประจำรถ (กรมการขนส่งทางบก)

6. อุปกรณ์ภายในรถขนส่งกากอุตสาหกรรม ดังนี้
   6.1 อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล
      6.1.1 หมวกนิรภัย
      6.1.2 แว่นตานิรภัย
      6.1.3 ผ้าปิดจมูก / หน้ากากป้องกันไอระเหยสารเคมี
      6.1.4 ถุงมือ (ถุงมือผ้า/ถุงมือหนัง/ถุงมือยาง)
      6.1.5 รองเท้านิรภัย
      6.1.6 ที่อุดหู
      6.1.7 ชุดป้องกันสารเคมี
      6.1.8 เสื้อสะท้อนแสง
   6.2 อุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถ
      6.2.1 ชุดปฐมพยาบาล
      6.2.2 ไฟฉาย
      6.2.3 กรวยจราจรมีแถบสะท้อนแสง
      6.2.4 ถังดับเพลิงขนาด 10 ปอนด์
      6.2.5 หมอนทนุนสั้น

   6.3 อุปกรณ์ควบคุมการพร่องกระจายในกรณีสารเคมีหกรั่วไหล
      6.3.1 น้ำสะอาดสำหรับล้าง 100 ลิตร
      6.3.2 วัสดุดูดซับ (ขี้เลื่อย/ทราย หรือวัสดุดูดซับอื่นๆ) 100 ลิตร/กิโลกรัม
      6.3.3 ถุงพลาสติก สำหรับบรรจุของเสีย
      6.3.4 พลั่ว
      6.3.5 ไม้กวาด
      6.3.6 รองเท้าบูทหัวเหล็ก
      6.3.7 ซิลิโคน (ชุดรอยรั่ว)

การตรวจสภาพรถ พนักงานขับรถ และเอกสารก่อนการปฏิบัติงาน

1. <u>เอกสารประกอบการขนส่ง</u> ได้แก่
   1) ใบสั่งงาน (Transport order form) (FW-LOG01-01)
   2) ใบตรวจสอบสภาพรถและพนักงานขับรถ (FW-LOG07-01)
   3) ใบกำกับการขนส่งกากของเสียอันตราย (Manifest)

   หมายเหตุ : พนักงานขับรถขนส่งตรวจสอบรายละเอียดของเอกสาร หากมีข้อสงสัย/ไม่แน่ใจ ให้สอบถาม Logistics Coordinator Officer หรือ Logistics Data Officer ทันที

2. <u>การตรวจสอบสภาพรถและพนักงานขับรถ</u>

   1) กรณีรถขนส่งบริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

      พนักงานขับรถ ทำการตรวจสอบสภาพรถที่จะทำการขนส่งกากอุตสาหกรรม ตามรายละเอียดในแบบฟอร์ม ใบตรวจสภาพรถและพนักงานขับรถ (FW-LOG07-01)

   2) กรณีรถขนส่งภายนอก

      2.1) Logistics Data Officer / Customer Service (ระยอง) ส่งใบตรวจสภาพรถและพนักงานขับรถ (FW-LOG07-01) พร้อมแนบใบกำกับการขนส่งของเสีย ให้ผู้รับผิดชอบออกดำเนินการตรวจสอบ เมื่อลงกากอุตสาหกรรมแล้วเสร็จ พนักงานขับรถนำใบตรวจสภาพรถและพนักงานขับรถ (FW-LOG07-01) ส่งมอบให้กับ General Supervisor เพื่อลงนาม และจัดส่งให้ Logistic Data Officer

      2.2) Logistic Admin. Officer รวบรวมจัดเก็บเอกสารใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (ฉบับที่ 6) และใบชั่งน้ำหนักที่ได้รับจาก Subcontractor เพื่อรวบรวมจัดส่งให้สำนักงานใหญ่อย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง

การควบคุมการปฏิบัติงานในสถานที่รับขนกากอุตสาหกรรม (ต้นทาง)

1. <u>การรับกากอุตสาหกรรม</u>
   - พนักงานขับรถขนกากอุตสาหกรรมประสานงานกับเจ้าหน้าที่ของบริษัทลูกค้า เพื่อขอเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่รับกากอุตสาหกรรม
   - พนักงานขับรถขนกากอุตสาหกรรม ทำการตรวจสอบกากอุตสาหกรรมและภาชนะบรรจุว่าถูกต้องตามที่ได้รับแจ้งหรือไม่ หรือภาชนะไม่เรียบร้อย เช่น รั่ว ฝาเปิดไม่สนิท ถังบุบ ถังบวม ให้ติดต่อกลับ Logistics Coordinator Officer หรือเจ้าหน้าที่การตลาดทันทีเพื่อทำการประสานงานและดำเนินการต่อไป
   - พนักงานขับรถขนกากอุตสาหกรรม รับใบกำกับการขนส่งกากของเสียอันตราย (Manifest) ซึ่งทางลูกค้าได้ลงนามในช่องผู้ก่อกำเนิดกากฯแล้ว พร้อมลงลายมือชื่อในช่องที่ระบุไว้ของผู้ขนส่งให้ถูกต้องแล้วแยกส่วนที่กำหนดให้ลูกค้าเก็บเป็นหลักฐาน (ฉบับที่ 2,3) ส่วนฉบับที่ 1,4,5,6 นำติดรถไปถึงสถานที่รับกำจัด

2. <u>ระหว่างการเดินทาง</u>
   - ในระหว่างการเดินทางให้พนักงานขับรถขนกากอุตสาหกรรมจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับพระราชบัญญัติการขนส่งทางบกและกฎหมายต่างๆที่เกี่ยวข้องโดยเคร่งครัด
   - พนักงานขับรถขนกากอุตสาหกรรมจะต้องเดินทางในเส้นทางที่กำหนดไว้ในแผนที่ โดยหลีกเลี่ยงเส้นทางที่การจราจรคับคั่ง และทางมีความชำรุดเป็นต้องจอดพักระหว่างทางให้หลีกเลี่ยงบริเวณชุมชน

การเข้าออกห้องคนขับอย่างปลอดภัย

เมื่อขึ้นสู่ห้องคนขับ

- ต้องใส่หมวกนิรภัย เพื่อหลีกเลี่ยงการกระทบบริเวณศีรษะ
- หันหน้าไปสู่ห้องคนขับ
- จับราวมือ ด้วยมือทั้งสองข้าง เพื่อให้ทั้ง 3 ส่วน (มือ 2 เท้า 1) ของร่างกายสัมผัสกันไดขณะขึ้น
- พยายามยึดหลังให้ตรงเสมอ
- ก้าวขึ้นทีละขั้น

เวลาก้าวลง

- วางเท้าอย่างมั่นคงที่ขั้นบันได แล้วใช้มือทั้งสองข้างเกาะราวให้มั่นคง (สัมผัส 3 จุด)
- ตรวจสอบดูว่า บริเวณที่จะก้าวลงไปมีสิ่งกีดขวาง เช่น ก้อนหิน แผ่นไม้ ท่อยางน้ำมัน หรือไม่
- ห้ามหันหน้าออก เวลาลงจากห้องคนขับ ต้องหันหลังออกเสมอ (ถอยหลังลงเหมือนตอนขึ้น)
- งอเข่า ห้ามงอหลัง
- ห้ามหมุนตัว
- ยืดหลังให้ตรงเสมอ
- ก้าวทีละขั้น
- ห้ามกระโดดลงพื้น
- ก้าวบนพื้นที่ขรุขระอย่างระมัดระวัง
- ถ้าบันไดหลุด หรือหัก ให้ร้องขอความช่วยเหลือ

ขั้นตอนการต่อท่อพ่วงเข้ากับหัวรถบรรทุก

1) ผู้ช่วย พขร. นำหมอนรองล้อมาหนุนล้อคู่หน้าทางพ่วงหน้าหลังอย่างละคู่ ผู้ช่วย พขร. ให้ทำหน้าที่ พขร.ในการถอยรถเข้าต่อทางพ่วง
2) พขร. ถอยรถด้วยความระมัดระวัง
3) เมื่อถอยรถเข้าต่อทางแล้ว พขร. ต้องลงมาเช็คว่าสลักล็อคคลัฎระบองทางพ่วงจนสุดสลัก
4) และต่อสายลมเบรค เข้าออกทั้งสองเส้น และเปิดลมเช็คแรงดันลม ว่าต่อสายแรงดันลมดูดกล้อง
5) ดำเนินการต่อสายไฟ ทางพ่วงเข้ากับตัวแม่
6) ทดสอบวาล์วล็อคทางพ่วง เพื่อเช็คระบบลมกระบอกลมในการล็อคทาง

ขั้นตอนการปลดทางพ่วงออกจากหัวรถ

1) พขร. จอดรถให้อยู่ในจุดที่จอดให้มีระยะห่างจากสิ่งของรอบตัวรถ 1.50เมตร และวางกรวยสีส้มซ้ายขวาหน้าหลังทางพ่วง
1) นำหมอนรองล้อมา หนุนล้อคู่หน้าทางพ่วง
2) ปลดสลักล็อคทางพ่วง และปลดสายลมทั้งสองเส้น และปลดสายต่อไฟพ่วงออก
3) ทำการเดินหน้ารถเพื่อปลดทางพ่วง

ขั้นตอนการถอยกลับรถ

ก้าพนักงานต้องถอย หรือกลับรถเข้า หรือออกจากบริเวณ พนักงานจะต้องปฏิบัติดังนี้

- ได้รับความช่วยเหลือจากผู้บอกตำแหน่ง หรือผู้บอกทิศทางที่มีความสามารถ
- ควรจะสอบบริเวณที่จะถอยเข้าไป

ถอยให้ผู้บอกทิศทางปฏิบัติต่อไปนี้

- แจกสำเนาของสัญญาณมือให้กับผู้บอกทิศทางเพื่อใช้ในการช่วยพนักงานเคลื่อนย้ายรถว่าควรเอียงตรงจุดใด
- วิธีโทรสัญญาณ และสัญญาณมือที่ต้องใช้
- ระยะห่างระหว่างรถกับสิ่งกีดขวาง ควรเป็นเท่าใด

พนักงานขับรถต้องให้คำแนะนำเหล่านี้แก่ผู้บอกทิศทางทุกครั้ง

- กำหนดบริเวณที่รถบรรทุกต้องใช้กลับรถ ด้วยกรวยจราจร
- เปลี่ยนตำแหน่งกรวย ถ้าต้องถอยซ้ำครั้ง
- เก็บกรวย และป้ายสัญญาณ เมื่อถอยเสร็จแล้ว

ขั้นตอนการยกล่องขึ้นรถโรลออฟ และลิฟเตอร์

1) ตรวจสอบการวางของกล่องที่จะยกว่าอยู่ในแนวตรงกับตัวรถ
2) พขร. ถอยหลังรถด้วยความระมัดระวังเข้าหาตัวกล่อง
3) ทำการเกี่ยวไซ่ดับหูยกกล่องทั้งสี่หู/ถอยสลัก book เข้าชุดเกี่ยว
4) ยิงขารับน้ำหนักลงพื้นทั้งสองข้างด้วยความระมัดระวังในระดับที่เสมอกัน
5) ทำการยกกล่องขึ้นรถและวางกระบอกให้สนิท

ขั้นตอนการเอากล่องลงจากรถ โรลออฟ และลิฟเตอร์

1) ยิงระบบล็อค้ำหลังคารพื้น
2) ปลดล็อคกล่อง
3) ทำการสไลด์กล่องให้สุด
4) ยกระบอกขึ้นให้กล่องไหลตามล้อหมุนลง โดยการไม่เหยียบเบรกเพื่อให้กล่องลงวางตามตำแหน่งจุดลงกล่อง

ขั้นตอนการขับรถ

1. ตรวจเช็คนิรภัยทุกครั้งที่ขับรถ
   - เช็คนิรภัยช่วยลดความรุนแรงจากอาการบาดเจ็บ และอัตราการเสียชีวิต หากเกิดอุบัติเหตุทางรถขึ้น
2. สวมหมวกนิรภัยขณะขึ้น และลงจากรถ
   - เพื่อป้องกันมิให้ศีรษะกระทบของแข็งต่างๆ
3. ยึดอุปกรณ์ต่างๆ ในรถให้แน่น (โดยเฉพาะภายในหัวตั้ง)
   - เพื่อมิให้เสียสมาธิขณะขับรถ
4. ใช้ความเร็วต่ำกว่าความเร็วสูงสุดที่กำหนดไว้
5. ขับรถตามช่องทาง และตามกฎจราจรที่กำหนดไว้
6. ลดความเร็วขณะขับเข้าประตู เข้า/ออก
7. ปรับเปลี่ยนความเร็ว ตามสภาพจราจรที่เปลี่ยนไป
   - หลีกเลี่ยงการหยุดรถอย่างกะทันหัน ซึ่งอาจทำให้การลื่นไถล และการพุ่งมุมของท้ายรถ
   - ควรหยุดรถอย่างนิ่มนวล และควรส่งสัญญาณเตือนรถที่ตามหลังมา ก่อนหยุดรถ
   - เพื่อหลีกเลี่ยงการลื่นไถลบริเวณทางแยก และทางโค้ง พวรลดความเร็วลงก่อนถึงทางแยกและทางโค้ง
   - การขับรถบริเวณที่ลาดชันให้ลดความเร็ว และใช้เกียร์ต่ำ
8. การหยุดรถเนื่องจากสภาพจราจร
   - บริเวณทางแยก ควรเว้นระยะห่างจากเส้นหยุดพอประมาณ หรือเว้นระยะห่างจากรถคันหน้า โดยสามารถเห็นทางล้อหลังจุดที่สัมผัสพื้นถนนได้
9. ลดกระจกโดยไม่รบกวนสิ่งกีดขวางหน้า
10. ให้ทาง มีน้ำใจ ให้อภัย
11. เผื่อทางออกให้รถคนอื่นโดยรอบ หากเกิดเหตุฉุกเฉิน
12. มองกระจกส่องหลัง ซ้าย / ขวา ทุก 5 – 8 วินาที
13. มองไกลไปข้างหน้า (15วินาที) และการเคลื่อนไหวสายตาเพื่อสังเกตการตัดสินใจ ของรถคันอื่นๆ
14. สังเกต และรอจังหวะที่เหมาะสมก่อนร่วมทาง หรือเปลี่ยนช่องทาง
15. ให้สัญญาณทุกครั้ง ก่อนเปลี่ยนช่องทางรวมทั้งการตรวจสอบจุดตอดของรถก่อน
16. ใช้ความเร็วตามป้ายจราจรกำหนด / ลดความเร็วเมื่อสภาพอากาศเปลี่ยน
17. ทิ้งระยะห่างจากรถคันหน้าอย่างน้อย 4 วินาที ขณะลดความเร็วก่อนเข้าทางร่วม หรือเปลี่ยนช่องทาง
18. ประเมินจังหวะการเปลี่ยนของไฟจราจร
19. ระมัดระวังรถทางซ้าย และทางขวาก่อนเข้าทางร่วมทางแยก
20. ให้สัญญาณเตือนรถคันหลังก่อนชะลอความเร็ว
21. เว้นระยะเลี้ยวเลี้ยว และรอจนกว่าปลอดภัยเพียงพอไม่มีรถ / รถอื่นหยุดให้ผู้ถูกระจกก่อนเลี้ยวซ้าย
22. มองกระจกหลัง และระวังรถสวนทางมา ก่อนเลี้ยวขวา
23. ทวดสวรณ์ และระมัดระวังรถคันอื่นที่ฝ่าฝืนกฎจราจร
24. ให้สัญญาณตลอดเวลาขณะเลี้ยว จนจบวงเลี้ยว
25. ลดความเร็วก่อนข้ามทางรถไฟ หยุดพิจารณาเป็นระยะ ถ้ามีรถทางไกล
26. เข้า / ออก สถานที่ของลูกค้า ตามที่กำหนด
27. ปฏิบัติตามข้อควรระมัดระวัง และคำแนะนำใน สถานที่ลูกค้า
28. สำรวจทางเข้า / ออก เพื่อให้แน่ใจว่าไม่มีสิ่งกีดขวางก่อนเคลื่อนรถ
29. ถ้าจำเป็นต้องถอยหลัง ต้องตรวจบริเวณนี้เป็นจุดบอดใช้กรวยจราจร และสัญญาณไฟเตือนอื่นๆ
30. เว้นระยะห่างที่พอเพียงจากเสา , ป้าย, รถที่จอด ฯลฯ

สัญญาณมือสำหรับถอยรถ



โบกมือเรียก พนักงานขับรถ



ถอยตรง



ช้า ๆ



หยุด



เลี้ยวขวา



เลี้ยวซ้าย

ขั้นตอนการใช้ปั้นจั่นเคลื่อนที่

1. **ข้อปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัยในการใช้ปั้นจั่น**

1.1 ต้องทำการตรวจใช่สลิง บันทึกใน รายงานการตรวจสอบใช่ (FW-LOG07-03) ซึ่งเป็นส่วนประกอบของปั้นจั่น ก่อนนำมาใช้งานว่าชำรุดหรือไม่ หากชำรุดให้แจ้ง Technician Chief เพื่อดำเนินการเปลี่ยนทันที และให้พนักงานขับรถสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่เหมาะสมก่อนปฏิบัติงาน

2. **ข้อปฏิบัติในการใช้ปั้นจั่น**

2.1 ในการตั้งเครนต้องวางเท้าช้างในพื้นที่ที่มั่นคงแข็งแรง ห้ามยกโดยไม่ตั้งเท้าช้างเต็มขาด

2.2 ก่อนที่จะทำการยก ต้องตรวจสอบดูอุปกรณ์ยกว่ามีสภาพดี ใช้งานได้ และตรวจสอบการขันเกลียวต่างๆ ว่าขันแน่นแล้วหรือยัง

2.3 ในการยกเคลื่อนย้ายทุกครั้ง ต้องมีผู้ให้สัญญาณควบคุมการยก

2.4 ในการเริ่มยกขึ้นงาน จะต้องลูให้สลิงตั้งฉากกับพื้น ก่อนที่จะยกต้องจัดตำแหน่งของบูม เครน ให้สลิงอยู่ในแนวดิ่ง จึงจะเริ่มต้นยกขึ้นงานได้

2.5 ในการยกขึ้นงานทุกครั้ง จะยกลอยจากพื้นประมาณ 4 นิ้ว หรือ 10 เซนติเมตร ก่อน และต้องไว้สักพักจนมั่นใจว่าขึ้นงานที่ยกไม่แกว่งปลอดภัย จึงยกสูงขึ้นต่อไป

2.6 ให้เคลื่อนย้ายขึ้นงานที่ยกอย่างช้าๆ ในเส้นทางที่ปลอดภัยไม่มีคนอยู่ด้านล่าง หากมีคนขวางทางต้องให้สัญญาณให้คนออกนอกพื้นที่ ที่จะยกข้ามไปก่อน

2.7 เมื่อยกเคลื่อนย้ายไปแล้ว ต้องวางขึ้นงานลงอย่างช้าๆ ในพื้นที่ที่มั่นคงแข็งแรง

2.8 ในการเคลื่อนย้ายรถ ทุกครั้งต้องเก็บ Boom และเก็บขาให้เรียบร้อยก่อนจึงจะทำการเคลื่อนย้ายได้

3 **กฎความปลอดภัย**

3.1 ห้ามบุคคลที่ไม่ผ่านการอบรม, ไม่มีหน้าที่ และร่างกายไม่พร้อม ใช้งานปั้นจั่น

3.2 ตรวจสอบระบบอุปกรณ์ควบคุมทั้งหมดก่อนเริ่มงาน

3.3 ห้ามใช้งานถ้าพบว่าปั้นจั่นอยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์

3.4 ห้ามเปิดดินเครื่องใดๆทั้งสิ้นถ้าพบป้าย "กำลังซ่อม" จนกว่าจะผู้มีหน้าที่รับผิดชอบมาดำเนินการ

3.5 ห้ามปรับปรุงแต่งหรือซ่อมแซมปั้นจั่น ถ้าท่านไม่มีความสามารถที่แท้จริง

3.6 ห้ามใช้ลวดสลิงเป็นสายดินสำหรับการเชื่อมไฟฟ้า

3.7 ห้ามพนักงานโดยสารไปกับปั้นจั่นทุกกรณี

3.8 ห้ามยกวัสดุที่มีน้ำหนักเกินกว่าพิกัด ที่บริษัทผู้ผลิตกำหนด

3.9 ต้องใช้ลวดสลิงยกอย่างถูกต้องและเหมาะสมตามมาตรฐานกำหนด

3.10 ทุกครั้งที่ยกต้องมั่นใจว่าวัสดุอยู่ในแนวดิ่งเสมอ

3.11 ห้ามใช้งานในกรณีที่พบว่าลวดสลิงไม่อยู่ในสภาวะที่เหมาะสม เช่น สลิงชำรุด เสีย กร่อน เส้นย่อยขาดมากเกินไป)

3.12 ขณะทำการยกจะต้องสังเกต การเคลื่อนที่ของวัสดุตลอดเวลา

3.13 จะต้องปรับหรือจัดเรียงวัสดุให้อยู่ในสภาวะสมดุลตลอดเวลาก่อนเคลื่อนที่

3.14 ห้ามยกวัสดุข้ามศีรษะ หรือห้ามมีคนอยู่ใต้วัสดุที่กำลังยก

3.15 ต้องผูกมัดให้วัสดุเคลื่อนที่ออกช้าๆราบเรียบสม่ำเสมอ โดยที่ละขอจะหมุนรอบได้อย่างราบเรียบไม่สะดุด ตรวจเช็คน็อตล็อค แคมตะขอไม่หลวม สลัก (Pin) ล็อคต่างๆอยู่ในสภาพที่ดี

3.16 ห้ามปล่อยวัสดุลอยอยู่กลางอากาศโดยไม่มีการควบคุม

4 **การตรวจสอบและบำรุงรักษาปั้นจั่น**

4.1 การตรวจสอบรายวันก่อนปฏิบัติงาน

1. ไม่มีวัสดุสิ่งของต่างๆกีดขวางเส้นทางเคลื่อนที่ของปั้นจั่น
2. สภาพผิวปกติและไม่หนาะสม เช่น การคดงอของรางวิ่งทั้งหมด
3. ตดสวิตช์ควบคุมแถ็วสังเกตการณ์เคลื่อนที่ขึ้น-ลง พิสัยเหนือ, ใต้, ตะวันออก, ตะวันตก ถูกต้องตามตำแหน่งและทิศทางหรือไม่
4. ตรวจเช็คระบบเบรกทุกส่วนอยู่ในสภาพปกติดี
5. ตรวจเช็กสวิตช์ควบคุมการยกสูงสุดของตะขอ (Limit Switch) ทำงานปกติดี
6. ตรวจรอยแตกแคะตะขอ มีสภาพปกติ ไม่บิดงอผิดรูป รอยแตกแคมตะขอหมุนรอบได้อย่างราบเรียบไม่สะดุด
7. ตรวจเช็คน็อตล็อค แคมตะขอไม่หลวม สลัก (pin) ล็อคต่างๆอยู่ในสภาพที่ดี
8. สภาพโซ่สลิงและข้อต่อทุกส่วนมีสภาพดีไม่แตกร้าว หรือมีเส้นย่อยสลิงขาด สลิงไม่หยุดออกจากร่องมู่เลย์หรือรอกต่างๆ
9. เมื่อปั้นจั่นเคลื่อนที่ต้องไม่เกิดเสียงผิดปกติ การสั่นสะเทือน หรือหลวมคลอน
10. สลิงที่ม้วนอยู่ในครีมต้องอยู่ในสภาพปกติ เรียงเป็นลำดับอย่างเรียบร้อย
11. สลิงหรือโซ่มีสารหล่อลื่นเคลือบอยู่อย่างเหมาะสมหรือไม่
12. ระหว่างการทำงานทุกส่วนอยู่ในสภาพปกติ สามารถใช้งานได้โดยไม่มีสิ่งผิดปกติใดๆ
13. ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ยก โซ่ สลิง สลิงผ้า หากชำรุดเกินที่จะยอมรับได้ต้องเปลี่ยนใหม่
14. ตรวจสอบ Emergency Switch ใช้งานได้ปกติหรือไม่
15. การตรวจรับรองปั้นจั่น ให้ปฏิบัติตาม กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2552

4.2 การให้สัญญาณ

ภาพแสดงการใช้สัญญาณมือในการทำงานของปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่ (Mobile Crane)



ขึ้น



ลง



บูมขึ้น (Boom Up)



บูมลง (Boom Down)



หยุด



บูมสวิงข้างขวา (Slewing Right)



ยึดบูม



บูมสวิงข้างซ้าย (Slewing Left)



ทดบูม

4.3 การตรวจสอบอุปกรณ์ยก

1. ให้ทำการตรวจสอบอุปกรณ์ยกเดือนละ 1 ครั้ง โดยแผนกช่องบำรุง
2. ตรวจสอบโซ่ตามแบบฟอร์ม รายงานการตรวจสอบโซ่ และสลิงในก่อน (FW-LOG07-03)

การควบคุมการปฏิบัติงานในสถานที่รับถากอุตสาหกรรม (ผู้รับกำจัดถาดฯ)

<u>การติดต่อประสานงานกับเจ้าหน้าที่ประจำจุดรับถากของผู้รับกำจัด</u>

- เมื่อได้รับอนุญาตให้นำรถขนถากอุตสาหกรรมเข้าไปยังจุดตรวจรับถากฯ พนักงานขับรถขนส่งถากอุตสาหกรรมต้องนำรถไปชั่งน้ำหนัก (ชั่งหนัก) รอการตรวจรับถากฯ และเรียกเพื่อนำถากฯเข้าไปขนถ่ายถากฯ

<u>การตรวจเช็คความถูกต้องของถากอุตสาหกรรม(โดยผู้รับกำจัด)</u>

- หลังจากการตรวจวิเคราะห์เพื่อรับถากฯจากผู้รับกำจัด ทางผู้รับกำจัดจะแจ้งให้พนักงานขับรถทราบและรอคิวในการเรียกรถเพื่อนำถากฯไปลง
- ทั้งนี้หากผลการตรวจวิเคราะห์พบว่า ถากอุตสาหกรรมดังกล่าวไม่เป็นไปตามที่ตกลงไว้ หรือมีค่าควบคุมต่างๆเกินกำหนด Logistics Data Officer แจ้งเจ้าหน้าที่การตลาด เพื่อทำการติดต่อประสานงานกับลูกค้าต่อไป

<u>การขนถ่ายถากอุตสาหกรรม ณ จุดรับถากอุตสาหกรรม</u>

- เมื่อได้รับอนุญาตให้นำถากฯไปลงแล้ว ให้พนักงานขับรถขนถากอุตสาหกรรมนำรถไปยังจุดลงถากอุตสาหกรรม โดยมีข้อปฏิบัติที่ต้องถือปฏิบัติดังนี้
    1. การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่ครบถ้วนเพียงพอ
    2. หลีกเลี่ยงและป้องกันมิให้ถากอุตสาหกรรมหกรั่วไหลปนเปื้อนลงในรางระบายน้ำหรือแหล่งน้ำที่อยู่ในบริเวณใกล้เคียง
    3. หลีกเลี่ยงและป้องกันการเกิดฝุ่นแหร่กระจายเป็นบริเวณกว้าง
    4. ปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยของผู้รับกำจัดโดยเคร่งครัด
- หลังจากถ่ายถากอุตสาหกรรมจากรถของผู้ขุดรับถากอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว หนักงานขับรถขนถากอุตสาหกรรมต้องตรวจสอบเพื่อให้การลงถากฯ เรียบร้อย และไม่ตกค้างบนรถมากเกินไป และนำรถไปชั่งน้ำหนัก (ชั่งเบา) ณ จุดที่สถานที่กำจัดถากอุตสาหกรรมกำหนด
- พนักงานขับรถขนถากอุตสาหกรรมต้องลงนามในกำกับการขนส่งในส่วนที่กำหนด (สำเนาฉบับที่ 1,5,6) ไว้ให้แก่เจ้าหน้าที่ของสถานที่กำจัดถากอุตสาหกรรมเพื่อเก็บไว้เป็นหลักฐาน

ระเบียบปฏิบัติตนในสถานที่รับกากอุตสาหกรรม

1. พนักงานขับรถขนส่งกากฯ ต้องให้ความร่วมมือแก่เจ้าหน้าที่ และบุคลากรของสถานที่รับกากอุตสาหกรรม
2. พนักงานขับรถขนส่งกากฯต้องแต่งกายสุภาพ และสวมรองเท้าหุ้มส้น ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานภายในสถานที่รับกากอุตสาหกรรม
3. พนักงานขับรถขนส่งกากฯต้องรับฟัง และปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับที่บริษัทลูกค้าแจ้งให้ทราบหรือกำหนดไว้อย่างเคร่งครัด
4. ห้ามมิให้ผู้ขับรถขนส่งดื่มสุรา หรือเสพสารเสพติดทุกชนิดระหว่างปฏิบัติงาน
5. ติดเครื่องยนต์รถขนส่งกากอุตสาหกรรม ตลอดเวลาระหว่างที่ทำการบรรจุหรือขนย้ายกากอุตสาหกรรมขึ้นสู่รถบรรทุกกากอุตสาหกรรม
6. ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสม ดังนี้
   - สวมอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ ในกรณี ที่กากอุตสาหกรรมที่ทำการบรรจุหรือขนย้ายมีฤทธิ์กัดกร่อน หรือสามารถเข้าสู่ร่างกายทางผิวหนัง
   - สวมถุงมือ ชุดคลุม หรือรองเท้าป้องกันผิดหนัง ในกรณีที่กากอุตสาหกรรมที่ทำการบรรจุหรือขนย้าย มีฤทธิ์กัดกร่อน หรือสามารถเข้าสู่ร่างกายทางผิวหนัง
7. หลีกเลี่ยงวิธีการบรรจุหรือขนย้ายที่ก่อให้เกิดเสียงดัง เช่น การลาก การโยน การกระแทก และเสียงสะโลม
8. หลีกเลี่ยงการทำความสกปรกแก่พื้นที่บรรจุหรือรับกากอุตสาหกรรม เช่น การเกิดคราบกากอุตสาหกรรมที่พื้น ผนัง หรืออาคาร
9. พนักงานขับรถขนส่งกากฯต้องแยกทิ้งขยะหรือวัสดุเหลือใช้ที่ตนเองทำให้เกิดขึ้น (เช่น ถุงหรือภาชนะบรรจุอาหาร ขวดน้ำดื่ม เศษวัสดุที่ใช้ซับทำความสะอาดสารเคมี / น้ำมัน เศษผ้าเปื้อน กระป๋องน้ำมัน ฯลฯ) ลงในถังขยะตามประเภทที่บริษัทลูกค้ากำหนดไว้ ในกรณีที่ไม่แน่ใจให้สอบถามจุดที่สามารถทิ้งขยะแต่ละประเภทจากบุคลากรของบริษัทลูกค้าที่รับผิดชอบการส่งกากอุตสาหกรรมเพื่อกำจัด เมื่อเสร็จสิ้นการบรรจุหรือขนย้ายกากอุตสาหกรรมทุกครั้ง พนักงานขับรถขนส่งต้องตรวจสอบและทำความสะอาดพื้นที่ ในกรณีที่มีคราบกากอุตสาหกรรมหกรั่วไหลระหว่างการขนย้ายกากอุตสาหกรรมขึ้นสู่รถบรรทุก ต้องหยุดการขนย้ายทันที และใช้ภาชนะสำรองที่เตรียมมาบรรจุหรือห่อหุ้มภาชนะที่รั่วหรือแตก ก่อนทำการขนย้ายต่อไปและปฏิบัติดังนี้
   - ระงับเหตุการณ์ด้วยชุดอุปกรณ์ที่มีอยู่ในรถขนกากอุตสาหกรรม
   - แจ้งให้บุคลากรของบริษัทลูกค้าที่รับผิดชอบการส่งกากอุตสาหกรรมเพื่อกำจัดนั้นๆ ทราบ
   - โทรแจ้ง Senior Logistics Supervisor ทันที
   - ล้างน้ำ ในการล้างทำความสะอาดพื้นที่ เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากบุคลากรของบริษัทลูกค้าที่รับผิดชอบ
   - ปฏิบัติตามคำแนะนำของบุคลากรของบริษัทลูกค้าที่รับผิดชอบการส่งกากอุตสาหกรรม
11. เมื่อเกิดเหตุเหลี่ยงไหม้ขึ้นขณะที่ขนส่งกากอุตสาหกรรมในสถานที่รับกากอุตสาหกรรม ขอให้ปฏิบัติตนและอพยพออกจากพื้นที่เช่นเดียวกับพนักงานประจำสถานที่รับกากอุตสาหกรรม
12. เมื่อได้รับการดักเตือนหรือถามโทน ไม่ว่าทางวาจาหรือเป็นสายลับฉุกเฉิน ต้องโทรแจ้ง Senior Logistics Supervisor ทันที

การตอบสนองสถานการณ์ฉุกเฉิน

สถานการณ์ ที่อาจเกิดขึ้น เมื่อเกิดอุบัติเหตุระหว่างการขนส่งของเสีย

1. สถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต
2. สถานการณ์เพลิงไหม้
3. สถานการณ์สารเคมีหกรั่วไหล
4. สถานการณ์รถขนส่งเกิดอุบัติเหตุรุนแรงโดยมีผู้กระทบ
5. สถานการณ์กรณีที่รถขนส่งเสีย

1. ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ

แนวทางปฏิบัติกรณีอุบัติเหตุที่มี ผู้ได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต

ในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุและทำให้มีผู้ได้รับบาดเจ็บขั้นปฐมพยาบาล (ปฐมพยาบาลเบื้องต้นโดยไม่ต้องไปพบแพทย์) หรือ เกินขั้นปฐมพยาบาล (ต้องไปพบแพทย์เพื่อรักษา) หรือมีผู้เสียชีวิตให้พนักงานขับรถปฏิบัติดังนี้

1. ให้เคลื่อนรถไปจอดในที่ปลอดภัย (หากไม่สามารถเคลื่อนรถได้ให้จอดรถไว้)
2. แจ้ง Senior Logistics Supervisor ทราบ บอกรายละเอียดของเหตุการณ์และระบุอย่างชัดเจนว่ามีผู้บาดเจ็บ / เสียชีวิต และตำแหน่งของจุดที่เกิดเหตุ
3. ล้อมบริเวณด้วยกรวยจราจร สามเหลี่ยมสะท้อนแสง(ถ้ามี) ในระยะ 60 เมตร ทั้งด้านหน้าและด้านหลังของตัวรถ โดย
   - ต้องแน่ใจว่าไม่มีไฟลุกไหม้หรือควันไฟอยู่ใกล้บริเวณล้อรถก่อนเคลื่อนไปยังจุดเกิดเหตุ
   - กันบุคคลภายนอกไม่ให้เข้าใกล้บริเวณที่เกิดเหตุจนเกินไป
4. Senior Logistics Supervisor แจ้งตำรวจท้องที่และ/หรือ โรงพยาบาลที่ใกล้ที่สุด ในกรณีมีผู้บาดเจ็บ
5. หลังจากนั้นให้พนักงานขับรถติดตามสถานการณ์อยู่ตลอดเวลา พยายามกันผู้ขับขี่จากบริเวณจุดเกิดเหตุ
6. ในกรณีที่มีผู้เสียชีวิต หลังจากที่พนักงานขับรถได้กั้นบริเวณให้ปลอดภัยแล้ว ให้พนักงานขับรถ อย่าแสดงตัวต่อผู้ขับขี่จากบริเวณที่เกิดเหตุ ให้ถอยห่าง ออกจากบริเวณ จนกระทั่งเจ้าหน้าที่ตำรวจมาถึงที่เกิดเหตุ จึงเข้าไปพบเพื่อแสดงตัว
7. ให้แผนกบุคคลประสานกับโรงพยาบาลเพื่อให้ความช่วยเหลือผู้บาดเจ็บหรือญาติของผู้เสียชีวิต

ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ (ไม่ว่าจะมีการนำผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาลหรือไม่ก็ตาม) ผู้ขับรถขนส่งของเสียต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ Senior Logistics Supervisor ทราบทันที โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน ทั้งนี้ เจ้าหน้าที่การตลาด จะแจ้งให้ลูกค้าทราบโดยเร็วที่สุด

สิ่งที่ต้องแจ้งให้ Senior Logistics Supervisor ทราบ ได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น, สถานที่เกิดเหตุ, สิ่งที่คาดว่าเป็นสาเหตุ



2. ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์เพลิงไหม้

2.1 ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่) ต้องประเมินสถานการณ์ว่าเพลิงที่เกิดขึ้นสามารถระงับได้ด้วยถังดับเพลิงที่เตรียมไว้หรือไม่ หากเพลิงที่เกิดขึ้นไม่สามารถดับได้ด้วยถังดับเพลิงที่เตรียมไว้ ต้องโทรแจ้ง Senior Logistics Supervisor เพื่อประเมินสถานการณ์ ขณะนั้นโทรแจ้งตำรวจทางหลวงเพื่อขอรถดับเพลิง หรือสถานีตำรวจดับเพลิงใกล้เคียงบริเวณพื้นที่เกิดเหตุ โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน หรือใช้บริการสายด่วนข้อมูลระงับอุบัติภัยจากสารเคมี และวัตถุอันตราย หมายเลขโทรศัพท์ 1564

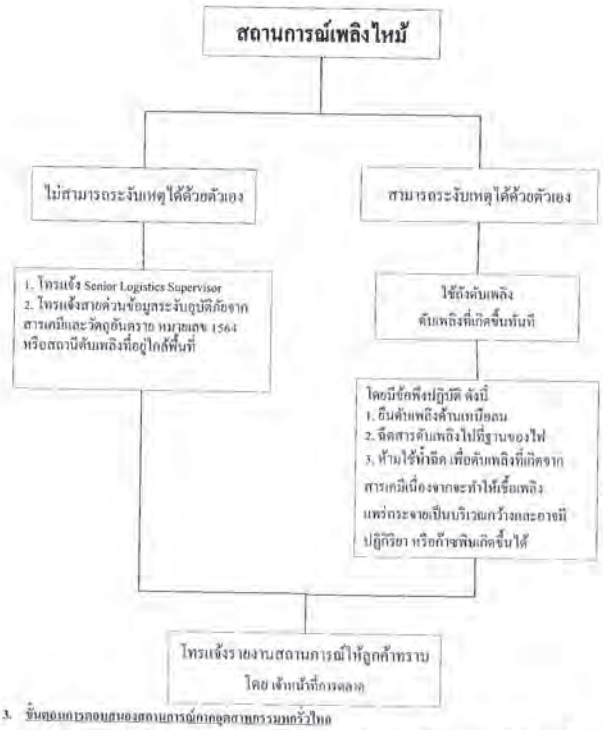
2.2 หากประเมินสถานการณ์แล้ว ขนาดของเพลิงที่เกิดขึ้นสามารถดับได้ด้วยถังดับเพลิงที่เตรียมไว้ ให้ใช้ถังดับเพลิงดับเพลิงที่เกิดขึ้นทันที โดยมีข้อพึงปฏิบัติ ดังนี้

- ยืนดับเพลิงด้านเหนือลม
- ฉีดสายดับเพลิงไปที่ฐานของไฟ
- ห้ามใช้น้ำ ฉีดเพื่อดับเพลิงที่เกิดจากสารเคมี เนื่องจากจะทำให้เพลิงแพร่กระจายเป็นบริเวณกว้าง และอาจมีปฏิกิริยาหรือก๊าซพิษเกิดขึ้นได้

2.3 ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์เพลิงไหม้ขึ้น (ไม่ว่าจะระงับเหตุการณ์ได้เองหรือขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องก็ตาม) ผู้ขับขี่รถขนส่งของเสียต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ Senior Logistics Supervisor ทราบทันที โดยดูจากรายงานหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน

2.4 สิ่งที่ต้องแจ้งให้ Senior Logistics Supervisor ทราบ ได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่คาดว่าเป็นสาเหตุ



3. ขั้นตอนการควบคุมสถานการณ์กากอุตสาหกรรมหกรั่วไหล

3.1 ผู้ประสบเหตุ (ผู้จับชี้) ต้องประเมินสถานการณ์ว่าสามารถระงับเหตุการณ์ได้ด้วยตนเองหรือไม่ หากไม่สามารถระงับเหตุการณ์ได้ด้วยตนเอง ให้โทรศัพท์โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์ สำหรับกรณีฉุกเฉิน และโทรแจ้งเหตุตามลำดับ ดังนี้

1. โทรแจ้ง Senior Logistics Supervisor
2. โทรแจ้งตำรวจทางหลวง , ป้องกันภัยจังหวัด
3. โทรสายด่วนข้อมูลระงับอุบัติภัยจากสารเคมี และวัตถุอันตราย หมายเลขโทรศัพท์ 1564

4. สิ่งที่ต้องแจ้ง ได้แก่
   - ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้จับชี้)
   - เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
   - ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
   - สถานที่เกิดเหตุ
   - สิ่งที่คาดว่าเป็นสาเหตุ
5. ควรยืนอยู่เหนือลม และหลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหยของสิ่งที่หกรั่วไหล

3.2 หากมีแหล่งประกายไฟอยู่ใกล้เหตุ ต้องแยกภาชนะบรรจุสารไวไฟให้ห่างจากแหล่งประกอบไฟ อย่างน้อย 15 เมตร

1. ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ครบตามที่เตรียมไว้
2. นำกรวยยาง วางกั้นเพื่อเป็นสัญญาณให้รถคันอื่นที่ผ่านไป-มา ทราบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้น
3. หยุดการรั่วไหลของของเสียที่รอยรั่วของภาชนะ โดยใช้ชุดซิลิโคน ขี้เลื่อย แผ่นซับ อุดที่รอยรั่ว
4. ใช้ขี้เลื่อยล้อมสารเคมีที่หกไว้ ให้อยู่ในวงจำกัด
5. พยายามกำจัดหรือเคลื่อนย้ายแหล่งประกายไฟออกจากที่เกิดเหตุ
6. ควรยืนอยู่เหนือลม และหลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหยของของเสียที่หกรั่วไหล
7. ใช้ขี้เลื่อย แผ่นซับ และอุปกรณ์อื่น ๆ ที่จัดเตรียมไว้ ซับทำความสะอาดของเสียที่หกในที่เกิดเหตุให้เรียบร้อย
8. ห้ามใช้น้ำในการทำความสะอาดของเสียที่หกรั่วไหล เนื่องจากจะทำให้เกิดพื้นที่ปนเปื้อนเป็นบริเวณกว้าง และอาจมีปฏิกิริยาหรือก๊าซพิษเกิดขึ้นได้

3.3 ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์ของเสียรั่วไหลขึ้น (ไม่ว่าจะระงับเหตุการณ์ได้เองหรือขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องก็ตาม) ผู้จับชี้จะต้องส่งของเสียต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ Senior Logistics Supervisor ทราบทันที โดยดูจากรายงานหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน

3.4 สิ่งที่ต้องแจ้งให้ Senior Logistics Supervisor ทราบ ได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้จับชี้)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่คาดว่าเป็นสาเหตุ



การฟื้นฟูสถานการณ์ฉุกเฉิน

เมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน (ดังที่ได้กล่าวไว้ในข้อ 1) ให้ดำเนินการฟื้นฟูสถานการณ์ฉุกเฉินเพื่อให้สภาพแวดล้อมกลับสู่สภาพเดิม

1. สถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ

   หลังจากเกิดเหตุให้พนักงานขับรถจัดการพื้นที่บริเวณที่เกิดเหตุให้คืนสู่สภาพปกติ แต่ถ้าในกรณีที่ไม่สามารถฟื้นฟูสถานการณ์ได้ให้แจ้ง Senior Logistics Supervisor เพื่อดำเนินจัดการต่อไป

2. สถานการณ์เพลิงไหม้

   หลังจากเกิดเหตุให้พนักงานขับรถจัดการพื้นที่บริเวณที่เกิดเหตุให้คืนสู่สภาพปกติ และของเสียที่เกิดขึ้นจากการเก็บกวาดจัดเป็นขยะอันตรายให้จัดเก็บในภาชนะที่มิดชิด เพื่อรอส่งไปทำลายยังสถานที่กำจัดที่ถูกต้องตามกฎหมายต่อ แต่ถ้าในกรณีที่ไม่สามารถฟื้นฟูสถานการณ์ได้ให้แจ้ง Senior Logistics Supervisor เพื่อดำเนินการจัดการต่อไป

3. สถานการณ์สารเคมีหกรั่วไหล

   หลังจากเกิดเหตุให้พนักงานขับรถจัดการพื้นที่บริเวณที่เกิดเหตุให้คืนสู่สภาพปกติ โดยมีวิธีปฏิบัติดังนี้

   3.1 กากประเภทตะกอน หรือของแข็ง
   - เก็บกวาดสารอุตสาหกรรมที่หกเล่นใส่ในภาชนะใบใหม่ หรือภาชนะเดิมที่สภาพยังใช้การได้อยู่
   - พื้นที่เปื้อนสารให้ใช้ไม้กวาด กวาดมารวมกันและแยกเก็บไว้ในภาชนะที่มิดชิด เพื่อรอส่งไปทำลายยังสถานที่กำจัดที่ถูกต้องตามกฎหมายต่อไป
   - กรณีที่ไม่สามารถฟื้นฟูสถานการณ์ได้เอง ให้แจ้ง Senior Logistics Supervisor เพื่อดำเนินการต่อไป

   3.2 กากประเภทของเหลว
   - ตรวจสอบและค้นหาว่าหกรั่วไหลจากจุดใด , ถ้าสามารถอุดรูรั่วได้ให้ดำเนินการอุดรอยรั่ว
   - นำวัสดุดูซับ (Absorbent) มาโรยรอบบริเวณที่มีสารหกรั่วไหล เพื่อป้องการกระจายออกเป็นบริเวณกว้าง
   - วัสดุดูซับ (Absorbent) ที่เหลือจากการดูดซับกากของเสีย ให้กวาดมารวมกันและแยกเก็บไว้ในภาชนะที่มิดชิดเพื่อรอส่งไปทำลายยังสถานที่กำจัดที่ถูกต้องตามกฎหมายต่อไป
   - กรณีที่ไม่สามารถฟื้นฟูสถานการณ์ได้ ให้แจ้ง Senior Logistics Supervisor เพื่อดำเนินการต่อไป

4. สถานการณ์เพื่อรอการขนส่งกลับคืนสู่ประเทศโดยมีผู้รับรอง

   อุบัติเหตุที่เกี่ยวกับยานพาหนะของบริษัทต้องปฏิบัติต่อไปนี้

   1. ทำใจเย็นๆ ตั้งสติ และดูแลสถานการณ์ที่เกิดเหตุ
   2. รวบรวบรายชื่อ เพื่อแจ้งเตือนผู้จับชี้ที่ผ่านมาทั้งสองฝั่ง

3. แจ้งเตือนให้ทุกคนที่อยู่ในบริเวณนั้นทราบถึงอันตราย หากเป็นอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการที่รถขนส่งสารเคมีรั่ว เนื่องจากการขนส่งบรรจุแตก หรือรถคว่ำ ให้ป้องกันบุคคลภายนอกเข้าไปที่เกิดเหตุ ป้องกันไม่ให้เกิดแหล่งประกายไฟ และจัดการกั้นและทำความสะอาดพื้นที่
4. รายงานอุบัติเหตุให้ Senior Logistics Supervisor ทราบทางโทรศัพท์ทันที โดยให้ใช้แบบฟอร์ม รายงานอุบัติเหตุ-อุบัติการณ์และการสอบสวนวิเคราะห์อุบัติเหตุ (FP-SHE03-01) เพื่อบันทึกข้อมูลที่เกิดเหตุ
5. เรียก ศูนย์บรรเทา (1669) หรือสถานพยาบาลหากมีผู้ได้รับบาดเจ็บ
6. แจ้ง Senior Logistics Supervisor ให้ทราบประสานงานกับตำรวจ ถ้ามีการกีดขวางการจราจร โดยเก็บข้อมูลต่อไปนี้ ให้ได้มากที่สุดเท่าที่จะทำได้
   - ชื่อ ที่อยู่ ของคู่กรณี
   - ข้อมูลเกี่ยวกับทะเบียนรถ ยี่ห้อรถ รุ่น และความเสียหาย
   - ความรุนแรงของการบาดเจ็บ ของคู่กรณี
   - ชื่อ และที่อยู่ ของพยาน (ถ้ามี)
   - ชื่อของเจ้าหน้าที่สำรวจ และสถานีตำรวจ ที่เข้ามาช่วยเหลือ/สอบสวนที่เกิดเหตุ

   ให้ ข้อมูล ชื่อ ที่อยู่ของตัวเอง ชื่อบริษัท ที่อยู่บริษัท และหมายเลขใบขับขี่ และอื่นๆ แก่คนขับคู่กรณี และเจ้าหน้าที่ตำรวจ

ความช่วยเหลือ ณ. สถานที่เกิดเหตุ

พนักงานขับรถที่ไม่เกี่ยวข้องกับอุบัติเหตุที่เกิดบนทางด่วน ไม่ควรหยุดรถ ณ จุดเกิดอุบัติเหตุ ยกเว้นในกรณีที่จำเป็นต้องให้ความช่วยเหลือและควรหยุดในที่ปลอดภัย ห่างจากจุดเกิดเหตุพอที่คนอื่นจะเข้าใจว่าไม่มีส่วนเกี่ยวข้องกับอุบัติเหตุนั้นๆ จากนั้นจึงให้ความช่วยเหลือเท่าที่จำเป็น และเท่าที่จะทำได้

5. **<u>สถานการณ์ฉุกเฉินที่รถขนส่งเสีย</u>**
   - เมื่อมีสัญญาณว่าระบบเบรกไอของรถกำลังจะเกิดความเบรกพร้อมอย่างรุนแรง และอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อการขับขี่ พนักงานขับรถต้องขับรถไปยังที่ที่ไหล่ทางที่ปลอดภัย
   - หากพนักงานขับรถต้องจอดรถบนทางหลวง หรือในไหล่ทาง หรือบนถนนในเมือง พนักงานขับรถต้องตั้งกรวยจราจร และหมุนล้อรถ
   - พนักงานขับรถต้องไปทิ้งรถไว้โดยไม่มีคนดูแล ยกเว้นในกรณีที่ต้องทิ้งไว้ชั่วคราวเพื่อโทรแจ้งเหตุให้ Senior Logistics Supervisor ทราบ
     - หากโทรศัพท์ไม่สามารถใช้งานได้เนื่องจากไม่มีสัญญาณหรือแบตเตอรี่หมดพนักงานขับรถควรขอร้องให้ผู้อื่นช่วยโทรแจ้งแทน
   - ต้องไม่ลากรถออกไปจากจุดเกิดเหตุ ยกเว้นในกรณีที่กีดขวางการจราจรหรือสาจะก่อให้เกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สิน หรือในกรณีที่เจ้าหน้าที่ของรัฐสั่งให้เคลื่อนย้ายรถโดยทันที
     - หากจำเป็นต้องลากรถไปที่อู่ และได้รับอนุญาตให้ลากรถได้แล้วให้ใช้รถที่มีเครื่องยกลาก สำหรับงานหนักเท่านั้น
   - เครื่องยกลากที่ใช้กับรถส่วนตัวจะไม่มีสมรรถภาพเพียงพอสำหรับยกลากรถบรรทุก

หมายเหตุ: ไม่แนะนำ ให้ลากรถที่บรรทุกภาชนะสารเคมีออกไป ยกเว้นในกรณีที่ไม่สามารถถ่ายภาชนะบรรจุออกจากรถ ณ จุดที่เกิดเหตุได้

ในกรณีที่รถซึ่งใช้สตาร์ทเตอร์ลม (Air Starter) เสีย เพราะลมหมด ให้ติดต่อหารถบริการที่มีเครื่องอัดลมมาติดเครื่องให้ หรืออาจให้รถบรรทุกอีกคันหนึ่งที่มีระบบสตาร์ทเตอร์ลมเหมือนกันมาอัดลมให้ และหากรถเสียที่สถานีบริการ อาจใช้เครื่องอัดลม ที่สถานีบริการนั้นมีอยู่อัดลมก็ได้

<u>การบันทึกและการรายงานเหตุการณ์ฉุกเฉิน</u>

1. เมื่อ Senior Logistics Supervisor ได้รับแจ้งสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ สถานการณ์เพลิงไหม้ สถานการณ์สารเคมีหกรั่วไหลหรือสถานการณ์เมื่อรถขนส่งเกิดอุบัติเหตุรุนแรง โดยทาง Senior Logistics Supervisor จะแจ้งให้ทาง Logistics Coordinator Officer เป็นผู้กรอก แบบฟอร์ม รายงานอุบัติเหตุ-อุบัติการณ์และการสอบสวนวิเคราะห์อุบัติเหตุ (FP-SHE03-01) ส่วนที่ 1 สำหรับแต่ละสถานการณ์ที่เกิดขึ้น แล้วส่งให้กับ MR ภายใน 1 วัน นับจากวันที่เกิดเหตุ
2. Logistics Coordinator Officer ต้องกรอก ในรายงานอุบัติการณ์ / อุบัติเหตุ (ส่วนที่เหลือ) โดยประชุมร่วมกับ Senior Logistics Supervisor, Safety Officer หรือบุคคลที่เกี่ยวข้อง (ในกรณีที่จำเป็น Senior Logistics Supervisor สามารถเชิญหน่วยงานเข้าหน้าที่ หรือบุคคลอื่นที่เกี่ยวข้องร่วมให้คำปรึกษาในการกรอกรายละเอียดลงในในรายงานอุบัติการณ์ ให้สมบูรณ์) เพื่อนำเสนอต่อ MR ภายใน 2 วัน นับจากวันที่เกิดเหตุการณ์ (หรือเร่งด่วนกว่าที่กำหนดไว้ขึ้นกับดุลพินิจของ Senior Logistics Supervisor) โดยข้อมูลที่ต้องระบุในในรายงานอุบัติการณ์ / อุบัติเหตุ ซึ่งรายงานต่อ MR มีดังนี้
   - สาเหตุที่ทำให้เกิดสถานการณ์ฉุกเฉินขึ้น (Root Cause)
   - การดำเนินการแก้ไข ผู้รับผิดชอบ และกำหนดเสร็จ
   - การดำเนินป้องกัน (ไม่ให้ปัญหาเกิดซ้ำ) ผู้รับผิดชอบ และกำหนดเสร็จ
   - อุปกรณ์ที่ต้องจัดหาเพิ่มเติม
   - ข้อมูลที่จำเป็นต้องสื่อสารให้พนักงานทราบ (เพื่อไม่ให้ปัญหาเกิดขึ้นซ้ำ) ผู้รับผิดชอบ กลุ่มพนักงานที่ต้องได้รับการสื่อสาร และกำหนดเสร็จ
   - ความจำเป็นในการเปลี่ยนแปลง / แก้ไข แผนการตอบสนองต่อการฉุกเฉินขณะนั้นจุบัน
3. ในกรณีที่มีข้อเสนอแนะจาก MR เจ้าหน้าที่ Senior Logistics Supervisor ต้องนำมาตอบแทน ผู้รับผิดชอบ และกำหนดเสร็จ ตามข้อเสนอแนะของ MR และสื่อสารให้ผู้ที่เกี่ยวข้องทราบ
4. Senior Logistics Supervisor ต้องออก ใบแจ้งการแก้ไข และป้องกัน (FP-QES06-01)ให้กับผู้รับผิดชอบนำแก้ไขและป้องกันต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับสถานการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้น
5. Senior Logistics Supervisor เป็นผู้ติดตามผลการดำเนินการแก้ไขและป้องกันจนเสร็จสิ้น

<u>การสื่อสารในกรณีฉุกเฉิน</u>

คำแนะนำเกี่ยวกับการสื่อสารในกรณีเกิดอุบัติเหตุ

เรื่องที่ต้องรายงาน	รายละเอียด
ที่อยู่	เส้นทาง , เมือง , ถนน , สถานที่ตั้งของลูกค้า , ฯลฯ
เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	อุบัติเหตุ , รถคว่ำ , ภาชนะบรรจุแตกรั่ว , ไฟไหม้
การได้รับบาดเจ็บ	มีคนได้รับบาดเจ็บหรือไม่ ,มีที่คน , สภาพเป็นอย่างไร
การรั่วไหล	ประเภทของภาชนะ , ปริมาณ ,บนพื้นดิน /ในน้ำ
ความเสียหาย	ที่เกิดกับรถบรรทุก ,ที่เกิดกับบุคคลอื่น
ความช่วยเหลือ	ต้องการความช่วยเหลือใดบ้าง , ได้รับความช่วยเหลือจากใครบ้าง
ข้อมูลอื่น	ตามที่ต้องการ

1. Safety Officer จัดทำ รายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน บันทึกลงแบบฟอร์ม รายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน (FW-LOG07-02) และติดประกาศและ สื่อสารให้ทุกคนทราบทราบ
2. Logistics Data Office สำเนาเอกสารรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน แจกจ่ายประจำรถขนส่งทุกคัน

TARF **เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet)**

I. รายละเอียดเกี่ยวกับของเสีย	
ประเภทของของเสีย	กากอุตสาหกรรม
II. ข้อมูลทางกายภาพ	
ลักษณะทางกายภาพ	Dry Solid/ Solid/ Slugde/ Muddy/ Slurry ปนเปื้อนฯ

III. สัญญลักษณ์แสดงประเภทวัตถุอันตราย



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



IV. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ/ การปฐมพยาบาล

ช่วงกาย	อาการเมื่อรับสัมผัส	การปฐมพยาบาล
ทางตา	ระคายเคือง, เป็นอันตราย	ล้างด้วยน้ำสะอาดเป็นเวลานานอย่างน้อย 15 นาที และรีบนำส่งแพทย์ทันที
ทางผิวหนัง	ระคายเคือง, เป็นอันตราย	ล้างด้วยสบู่และน้ำสะอาด นำส่งแพทย์
ทางจมูก	ระคายเคือง, เป็นอันตราย	เคลื่อนย้ายผู้ประสบภัยไปสูดอากาศบริสุทธิ์
ทางปาก	ระคายเคือง, เป็นอันตราย	ห้ามทำให้อาเจียน หากมีสติให้ดื่มน้ำหรือนม 1-2 แก้ว เพื่อเจือจาง และแพทย์ทันที
ข้อมูลพิเศษ :	สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้ครบถ้วน	

V. ข้อมูลการใช้งาน / การจัดเก็บ	
การขนย้ายและการจัดเก็บ	รถโรลออฟ (Roll Off)/ รถลักเกอร์ (Luggar Truck) / รถเทียบ(Hiab)
การป้องกันไฟ / การระเบิด	หลีกเลี่ยงการก่อให้เกิดประกายไฟ
สารที่ต้องหลีกเลี่ยง	ไม่ระบุ
การป้องกันการกัดกร่อนของภาชนะ	ไม่มีฤทธิ์กัดกร่อน
ข้อควรระวัง	หลีกเลี่ยงการสัมผัสจากโดยตรง
VI. วิธีปฏิบัติกรณีหกรั่วไหลหรือเกิดเพลิงไหม้	
วิธีการทำความสะอาด / ดูดซับ	กวาดรวมกัน
สารดับเพลิงที่เหมาะสม	น้ำ(Water)/ เคมีแห้ง(Dry Chemical)/ คาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2,ฟอาม (Foam) Material)
VII. ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม	ระวังการปนเปื้อนสู่แหล่งสาธารณะ
VIII. ติดต่อสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม กรณีฉุกเฉิน	093-1563534, 086-3788830, 080-9088381, 099-4162165
หมายเหตุ:	
ผู้จัดทำ	[redacted]
	S/E Manager
Date :	01-07-19

TARF

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet)

I. รายละเอียดเกี่ยวกับของเสีย

ประเภทของของเสีย: กากอุตสาหกรรม (ปนเปื้อนน้ำมัน)

II. ข้อมูลทางกายภาพ

ลักษณะทางกายภาพ: Dry Solid/ Solid/ Sludge/ Muddy/ Slurry ปนเปื้อนน้ำมัน

III. สัญญลักษณ์แสดงประเภทวัตถุอันตราย



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



IV. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ/ การปฐมพยาบาล

ร่างกาย	อาการเมื่อรับสัมผัส	การปฐมพยาบาล
ทางตา	ระคายเคือง, เป็นอันตราย	ล้างด้วยน้ำสะอาดปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที และรีบนำส่งแพทย์ทันที
ทางผิวหนัง	ระคายเคือง, เป็นอันตราย	ล้างด้วยสบู่และน้ำสะอาด นำส่งแพทย์
ทางจมูก	ระคายเคือง, เป็นอันตราย	เคลื่อนย้ายผู้ประสบออกไปสูดอากาศบริสุทธิ์
ทางปาก	ระคายเคือง, เป็นอันตราย	ห้ามทำให้อาเจียน หากมีสติให้ดื่มน้ำเกลือ 1-2 แก้วเพื่อเจือจาง พบแพทย์ทันที

ข้อมูลพิเศษ: สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้ครบถ้วน

V. ข้อมูลการใช้งาน / การจัดเก็บ

การขนย้ายและการจัดเก็บ	รถโรลออฟ (Roll Off)/ รถลักเกอร์ (Lugger Truck)/รถเฮี๊ยบ(Hiab) / Big Bag
การป้องกันไฟ / การระเบิด	หลีกเลี่ยงการก่อให้เกิดประกายไฟ
สารที่ต้องหลีกเลี่ยง	ไม่ระบุ
การป้องกันการกัดกร่อนของสารเคมี	ไม่มีฤทธิ์กัดกร่อน
ข้อควรระวัง	หลีกเลี่ยงการสัมผัสกายโดยตรง

VI. ข้อปฏิบัติกรณีหกรั่วไหลหรือเกิดเพลิงไหม้

วิธีการทำความสะอาด / ดูดซับ	จัดเก็บในภาชนะปิดมิดชิด ป้องกันการรั่วไหล
สารดับเพลิงที่เหมาะสม	เคมีแห้ง(Dry Chemical)/ คาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2)/ โฟม (Foam)

VII. ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม: ระวังการปนเปื้อนสู่แหล่งสาธารณะ

VIII. ติดต่อสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม กรณีฉุกเฉิน: 083-1563534, 086-3788830, 090-9088381, 099-4162165

หมายเหตุ:

ผู้จัดทำ: [redacted]

SHE Manager

Date: 01-07-19

TARF

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet)

I. รายละเอียดเกี่ยวกับของเสีย

ประเภทของของเสีย: Activated Carbon

II. ข้อมูลทางกายภาพ

ลักษณะทางกายภาพ: เกล็ด/ ผงละเอียดสีดำ สามารถฟุ้งกระจายได้ง่าย

III. สัญญลักษณ์แสดงประเภทวัตถุอันตราย



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



IV. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ/ การปฐมพยาบาล

ร่างกาย	อาการเมื่อรับสัมผัส	การปฐมพยาบาล
ทางตา	ระคายเคือง, เป็นอันตราย	ล้างด้วยน้ำสะอาดปริมาณมากๆ อย่างน้อย 15 นาที และรีบนำส่งแพทย์ทันที
ทางผิวหนัง	ระคายเคือง, เป็นอันตราย	ล้างด้วยสบู่และน้ำสะอาด นำส่งแพทย์
ทางจมูก	ระคายเคือง, เป็นอันตราย	เคลื่อนย้ายผู้ประสบออกไปสูดอากาศบริสุทธิ์
ทางปาก	ระคายเคือง, เป็นอันตราย	ห้ามทำให้อาเจียน หากมีสติให้ดื่มน้ำ 1-2 แก้วเพื่อเจือจาง พบแพทย์ทันที

ข้อมูลพิเศษ: สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้ครบถ้วน

V. ข้อมูลการใช้งาน / การจัดเก็บ

การขนย้ายและการจัดเก็บ	รถโรลออฟ (Roll Off)/ รถลักเกอร์ (Lugger Truck)/รถเฮี๊ยบ(Hiab) / Big Bag
การป้องกันไฟ / การระเบิด	หลีกเลี่ยงการก่อให้เกิดประกายไฟ
สารที่ต้องหลีกเลี่ยง	ไม่ระบุ
การป้องกันการกัดกร่อนของสารเคมี	ไม่มีฤทธิ์กัดกร่อน
ข้อควรระวัง	หลีกเลี่ยงการสัมผัสกายโดยตรง

VI. ข้อปฏิบัติกรณีหกรั่วไหลหรือเกิดเพลิงไหม้

วิธีการทำความสะอาด / ดูดซับ	จัดเก็บในภาชนะปิดมิดชิด ป้องกันการรั่วไหล
สารดับเพลิงที่เหมาะสม	เคมีแห้ง(Dry Chemical)/ คาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2)/ โฟม (Foam)

VII. ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม: ระวังการปนเปื้อนสู่แหล่งสาธารณะ

VIII. ติดต่อสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม กรณีฉุกเฉิน: 083-1563534, 086-3788830, 090-9088381, 099-4162165

หมายเหตุ:

ผู้จัดทำ: [redacted]

SHE Manager

Date: 01-07-19

TARF

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet)

I. รายละเอียดเกี่ยวกับของเสีย

ประเภทของของเสีย: น้ำเสียปนเปื้อนกรด (Acid waste Water)/ กรดเสื่อมสภาพ (Expired Acid)

II. ข้อมูลทางกายภาพ

ลักษณะทางกายภาพ: Liquid , pH < 7, กลิ่นสารเคมี

III. สัญญลักษณ์แสดงประเภทวัตถุอันตราย



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



IV. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ/ การปฐมพยาบาล

ร่างกาย	อาการเมื่อรับสัมผัส	การปฐมพยาบาล
ทางตา	ระคายเคือง, เป็นอันตราย	ล้างด้วยน้ำสะอาดปริมาณมากๆ อย่างน้อย 15 นาที และรีบนำส่งแพทย์ทันที
ทางผิวหนัง	ระคายเคือง, เป็นอันตราย	ล้างด้วยสบู่และน้ำสะอาด นำส่งแพทย์
ทางจมูก	ระคายเคือง, เป็นอันตราย	เคลื่อนย้ายผู้ประสบออกไปสูดอากาศบริสุทธิ์
ทางปาก	ระคายเคือง, เป็นอันตราย	ห้ามทำให้อาเจียน หากมีสติให้ดื่มน้ำ 1-2 แก้วเพื่อเจือจาง พบแพทย์ทันที

ข้อมูลพิเศษ: สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้ครบถ้วน

V. ข้อมูลการใช้งาน / การจัดเก็บ

การขนย้ายและการจัดเก็บ	Tanker Truck / IBC / Dump 200 L
การป้องกันไฟ / การระเบิด	หลีกเลี่ยงการก่อให้เกิดประกายไฟ
สารที่ต้องหลีกเลี่ยง	สารที่มีฤทธิ์เป็นด่าง
การป้องกันการกัดกร่อนของสารเคมี	มีฤทธิ์กัดกร่อน
ข้อควรระวัง	หลีกเลี่ยงการสัมผัสของเสียโดยตรง

VI. ข้อปฏิบัติกรณีหกรั่วไหลหรือเกิดเพลิงไหม้

วิธีการทำความสะอาด / ดูดซับ	ใช้ทราย/วัสดุดูดซับป้องกันการ และจัดเก็บในภาชนะปิดมิดชิด
สารดับเพลิงที่เหมาะสม	เคมีแห้ง(Dry Chemical)/ คาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2)/ โฟม (Foam)

VII. ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม: ระวังการปนเปื้อนสู่แหล่งสาธารณะ

VIII. ติดต่อสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม กรณีฉุกเฉิน: 083-1563534, 086-3788830, 090-9088381, 099-4162165

หมายเหตุ:

ผู้จัดทำ: [redacted]

SHE Manager

Date: 01-07-19

TARF

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet)

I. รายละเอียดเกี่ยวกับของเสีย

ประเภทของของเสีย: น้ำเสียปนเปื้อนด่าง (Base waste Water)/ ด่างเสื่อมสภาพ (Expired Base) (Spent Caustic)

II. ข้อมูลทางกายภาพ

ลักษณะทางกายภาพ: Liquid , pH > 7, กลิ่นสารเคมี

III. สัญญลักษณ์แสดงประเภทวัตถุอันตราย



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



IV. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ/ การปฐมพยาบาล

ร่างกาย	อาการเมื่อรับสัมผัส	การปฐมพยาบาล
ทางตา	ระคายเคือง, เป็นอันตราย	ล้างด้วยน้ำสะอาดปริมาณมากๆ อย่างน้อย 15 นาที และรีบนำส่งแพทย์ทันที
ทางผิวหนัง	ระคายเคือง, เป็นอันตราย	ล้างด้วยสบู่และน้ำสะอาด นำส่งแพทย์
ทางจมูก	ระคายเคือง, เป็นอันตราย	เคลื่อนย้ายผู้ประสบออกไปสูดอากาศบริสุทธิ์
ทางปาก	ระคายเคือง, เป็นอันตราย	ห้ามทำให้อาเจียน หากมีสติให้ดื่มน้ำ ที่อเจือจาง พบแพทย์ทันที

ข้อมูลพิเศษ: สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้ครบถ้วน

V. ข้อมูลการใช้งาน / การจัดเก็บ

การขนย้ายและการจัดเก็บ	Tanker Truck / IBC / Dump 200 L
การป้องกันไฟ / การระเบิด	หลีกเลี่ยงการก่อให้เกิดประกายไฟ
สารที่ต้องหลีกเลี่ยง	สารที่มีฤทธิ์เป็นกรด
การป้องกันการกัดกร่อนของสารเคมี	มีฤทธิ์กัดกร่อน
ข้อควรระวัง	หลีกเลี่ยงการสัมผัสของเสียโดยตรง

VI. ข้อปฏิบัติกรณีหกรั่วไหลหรือเกิดเพลิงไหม้

วิธีการทำความสะอาด / ดูดซับ	ใช้ทราย/วัสดุดูดซับป้องกันการ และจัดเก็บในภาชนะปิดมิดชิด
สารดับเพลิงที่เหมาะสม	เคมีแห้ง(Dry Chemical)/ คาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2)/ โฟม (Foam)

VII. ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม: ระวังการปนเปื้อนสู่แหล่งสาธารณะ

VIII. ติดต่อสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม กรณีฉุกเฉิน: 083-1563534, 086-3788830, 090-9088381, 099-4162165

หมายเหตุ:

ผู้จัดทำ: [redacted]

SHE Manager

Date: 01-07-19

TARF

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet)

I. รายละเอียดเกี่ยวกับของเสีย

ประเภทของของเสีย	น้ำเสียปนเปื้อนน้ำมัน (Oil Contaminated waste Water)
	น้ำหล่อเย็น (Coolant Oil Water), Cleaning Water, Oily Water

II. ข้อมูลทางกายภาพ

ลักษณะทางกายภาพ	Liquid , กลิ่นน้ำมัน/ สารเคมี

III. สัญญลักษณ์แสดงประเภทวัตถุอันตราย



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



IV. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ/ การปฐมพยาบาล

ร่างกาย	อาการเมื่อรับสัมผัส	การปฐมพยาบาล
ทางตา	ระคายเคือง, เป็นอันตราย	ล้างด้วยน้ำสะอาดปริมาณมากๆ อย่างน้อย 15 นาที และรีบนำส่งแพทย์ทันที
ทางผิวหนัง	ระคายเคือง, เป็นอันตราย	ล้างด้วยสบู่และน้ำสะอาด นำส่งแพทย์
ทางจมูก	ระคายเคือง, เป็นอันตราย	เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกไปสูดอากาศบริสุทธิ์
ทางปาก	ระคายเคือง, เป็นอันตราย	ห้ามทำให้อาเจียน หากมีสติให้ดื่มน้ำ ถ้าอาเจียน ควรแพทย์ทันที

ข้อมูลทั่วไป : สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้ครบชิ้น

V. ข้อมูลการใช้งาน / การจัดเก็บ

การขนย้ายและการจัดเก็บ	Tanker Truck / IBC / Dump 200 L.
การป้องกันไฟ / การระเบิด	หลีกเลี่ยงการก่อให้เกิดประกายไฟ
สารที่ต้องหลีกเลี่ยง	ไม่มี
การป้องกันการกัดกร่อนของสารเคมี	ไม่มีอุทธีกัดกร่อน
ข้อควรระวัง	หลีกเลี่ยงการสัมผัสของเสียโดยตรง

VI. ข้อปฏิบัติกรณีหกรั่วไหลหรือเกิดเพลิงไหม้

วิธีการทำความสะอาด / อุดรับ	ใช้ทราย/วัสดุอุดซับป้องกันการ และจัดเก็บในภาชนะปิดมิดชิด
สารดับเพลิงที่เหมาะสม	เคมีแห้ง(Dry Chemical)/ คาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2)/ โฟม (Foam)
VII. ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม	ระวังการปนเปื้อนสู่แหล่งสาธารณะ
VIII. ติดต่อสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม กรณีฉุกเฉิน	083-1563534, 086-3788830, 090-9068381, 099-4162165

หมายเหตุ

ผู้จัดทำ [redacted]

SHE Manager

Date : 01-07-19

TARF

FW-LOG07-02	Rev.0
Date : 15/11/2562	

รายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน

1. บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
Plant Manager	[redacted]		
Senior Logistics Supervisor			
Logistics Coordinator Officer			
Service Supervisor			
General Supervisor			
Safety Officer			
Technician Chief			

2. รถพยาบาล

หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
หน่วยแพทย์ ฉุกเฉิน ศูนย์ นเรนทร	1669	
โรงพยาบาลสระบุรี	036-343-500	
โรงพยาบาลเสนามหาภูมิ์ สระบุรี	036-315-555-90	
ศูนย์ ปลอดภัยคมนาคม	02-280-8000	

3. รถดับเพลิง

หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
กรมป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย	199, 036-357-639	
สถานีดับเพลิงเทศบาล เมืองแก่งคอย จังหวัด สระบุรี	036-251-911	
องค์การบริหารส่วน ตำบลชำผักแพว จังหวัด สระบุรี	036-714-081	

4. อุบัติภัย

หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
ตำรวจทางหลวง	119 , 1193	
สายด่วนรถหาย(ตำรวจแห่งชาติ)	1192	
สายด่วนศูนย์ปัญหาการคมนาคมขนส่ง	1586	
ศูนย์ปลอดภัยคมนาคม	1356	
ผู้กับขอสตาร์เวย์	02-5336111	

ภาคผนวก ข.32

เอกสารตรวจสอบสภาพรถบรรทุกผลิตภัณฑ์

MEMORANDUM

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
PTT Global Chemical Public Company Limited

ที่ / No. : U-CM /2026
วันที่ / DATE : 28 April 2026

เรียน / TO : คุณกัลวลี เตียนรวงษ์ IQ-SH-A11
สำเนา / CC : -
เรื่อง / RE. : สรุปผลการตรวจสภาพรถบรรทุกผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์ เอนกทั่ว ตามที่หน่วยงาน Aromatics/Olefins Movement Operation (U-CM-OP) ทำการตรวจสภาพรถบรรทุก ครั้งที่ 1 เดือน มกราคม - มีนาคม พ.ศ. 2569 พร้อมทั้งได้สรุปผลการตรวจสภาพรถบรรทุกพร้อมรายละเอียด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ชวัญชัย วาสนา
Day Manager

รายงานสรุปการตรวจสภาพรถบรรทุกประจำปี 2569

RCCO-TRK-001/24 : Rev. 0

ลำดับที่	ทะเบียนรถ		บริษัทรถบรรทุก	ตรวจวันที่	ผลการตรวจ				หมายเหตุ
	หัวจักร	พ่วง			ผ่าน	ผ่าน/แก้ไขภายหลัง	ไม่ผ่าน	รายการแก้ไข	
1	95-9814	-	บ.โมเดอนแคมีคัล จำกัด	16/1/2026	/				
2	74-3122	-	บริษัท กฤษ จันทรวิบูลย์	28/1/2026	/				
3	71-2075	71-1314	บริษัท นิรมิตรทนส่ง 2003 จำกัด	29/1/2026	/				
4	61-6447	76-9052	บริษัท เอสซี แคริเออร์ จำกัด	2/2/2026	/				
5	68-3000		บริษัท เอสซี แคริเออร์ จำกัด	25/2/2026	/				
6	77-0748	76-9049	บริษัท เอสซี แคริเออร์ จำกัด	1/3/2026	/				
7	63-8471	63-3305	MON TRANSPORT CO., LTD	12/3/2026	/				
8	79-1127		บริษัท เอสเอ็มแอล เอ็นเตอร์ไพร์ส จำกัด	13/3/2026	/				
9	77-6079	76-8151	บริษัท เอสเอ็มแอล เอ็นเตอร์ไพร์ส จำกัด	16/3/2026	/				
10	60-2393	-	บริษัท เอสเอ็มแอล เอ็นเตอร์ไพร์ส จำกัด	16/3/2026	/				
11	60-2392	-	บริษัท เอสเอ็มแอล เอ็นเตอร์ไพร์ส จำกัด	18/3/2026	/				
12	79-0921	-	บริษัท เอสเอ็มแอล เอ็นเตอร์ไพร์ส จำกัด	18/3/2026	/				
13	75-1259	-	บริษัท ศรีไทยเอ็นเตอร์ไพรส์	26/3/2026	/				

Prepared by :..... [redacted]
(Kumrop Bumrongvong)
Shift Supervisor

Approved by : [redacted]
(Khwunchai Vasana)
Day Manager

แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกผลิตภัณฑ์
VEHICLE SPOT INSPECTION FORM

Inspection ID: MO-01/01/26

วันที่ตรวจ Inspection Date: 16 มกราคม พ.ศ.2569 | บริษัท Company: บ.โมเดอนเคมีเคิล จำกัด | ทะเบียน Regist No.: 95-9814 | ทะเบียนหางรถพ่วง Regist No. of Trailer: -

ยี่ห้อ Make: HINO | จังหวัด Province: กรุงเทพมหานคร | สี Colour: white | สารเคมีที่ขนถ่าย Type of Product: Cyclohexane

Details of Inspection

1. ระบบไฟฟ้า Electrical System	Condition: Yes	No-Condition details
- ไฟหน้า (สูง / ต่ำ)	☑	☐
- ไฟหรี่	☑	☐
- ไฟเลี้ยว	☑	☐
- ไฟเบรค	☑	☐
- ไฟถอย	☑	☐
- จุดต่อสายไฟ (ปลั๊กแป๊ก)	☑	☐
- สภาพหม้อแบตเตอรี่	☑	☐
- ฝาครอบและขั้วแบตเตอรี่	☑	☐

2. ระบบห้ามล้อ Break system	Condition: Yes	No-Condition details
- สภาพหม้อลมเบรค	☑	☐
- เบรคมือ	☑	☐
- การทำงานของเบรค	☑	☐
- สภาพสายลมเบรค	☑	☐
- ยาง	☑	☐
- สภาพของยางอะไหล่	☑	☐

3. สภาพทั่วไปของรถ / ถัง General Condition	Condition: Yes	No-Condition details
- แตก / รั่ว / บุบ (ถังบรรจุภัณฑ์)	☑	☐
- สภาพของ Tank ข้างใน	☑	☐
- Over fill (Check ด้วยน้ำ)	☑	☐
- Coupling L. ไม่สวมหัวจ่าย Foot V. ปิด	☑	☐
- Coupling L. สวมหัวจ่าย Foot Valve เปิด	☑	☐
- Coupling Vapor	☑	☐

4. ระบบควบคุม Interlock System	Condition: Yes	No-Condition details
- Air Interlock product loading line	☑	☐
- Air Interlock Vapor loading line	☑	☐

5. อุปกรณ์ความปลอดภัย Safety Equipment	Condition: Yes	No-Condition details
- ข้อมูลอันตรายสารเคมี (Labeling)	☑	☐
- MSDS ประจำรถ	☑	☐
- ถังดับเพลิงประจำรถ	☑	☐
- ท่อกรองประกายไฟ	☑	☐
- อื่น ๆ (ถ้ามี)	☑	☐

6. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลของพนักงาน PPE	Condition: Yes	No-Condition details
- รองเท้า Safety	☑	☐
- หมวก Safety	☑	☐
- ถุงมือป้องกันสารเคมี	☑	☐
- แว่นตากันสารเคมี	☑	☐
- Firt Aid kit	☑	☐
- หน้ากากกันสารเคมี	☑	☐
- ชุดพนักงานของบริษัท	☑	☐

☑ A ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้
☐ B ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้และแก้ไขภายหลัง
☐ C ไม่ผ่าน/ไม่สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้

* หมายเหตุ
- ถ้ามีเงื่อนไขใด ๆ ที่ต้องแก้ไขทำเครื่องหมาย ✓ ที่ช่อง A
- ถ้ามีเงื่อนไขใดไม่ถูกต้อง (ยกเว้นข้อ 3) ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ที่ช่อง B
- ถ้ามีเงื่อนไขไม่ถูกต้องในหัวข้อที่ 3 ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ที่ช่อง C
- กรณีที่รถไม่มีอุปกรณ์ตามที่กำหนดไม่ต้องใส่เครื่องหมายใดๆ แต่บันทึกในช่อง No-correction Details

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ

ลงชื่อ [redacted] ผู้อนุมัติ

แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกผลิตภัณฑ์
VEHICLE SPOT INSPECTION FORM

Inspection ID: KIT01/01/26

วันที่ตรวจ Inspection Date: 28 มกราคม พ.ศ.2569 | บริษัท Company: บริษัท กฤษ จันทรวิบูลย์ | ทะเบียน Regist No.: 74-3122 | ทะเบียนหางรถพ่วง Regist No. of Trailer: -

ยี่ห้อ Make: ISUZU | จังหวัด Province: กรุงเทพมหานคร | สี Colour: white | สารเคมีที่ขนถ่าย Type of Product: Cyclohexane

Details of Inspection

1. ระบบไฟฟ้า Electrical System	Condition: Yes	No-Condition details
- ไฟหน้า (สูง / ต่ำ)	☑	☐
- ไฟหรี่	☑	☐
- ไฟเลี้ยว	☑	☐
- ไฟเบรค	☑	☐
- ไฟถอย	☑	☐
- จุดต่อสายไฟ (ปลั๊กแป๊ก)	☑	☐
- สภาพหม้อแบตเตอรี่	☑	☐
- ฝาครอบและขั้วแบตเตอรี่	☑	☐

2. ระบบห้ามล้อ Break system	Condition: Yes	No-Condition details
- สภาพหม้อลมเบรค	☑	☐
- เบรคมือ	☑	☐
- การทำงานของเบรค	☑	☐
- สภาพสายลมเบรค	☑	☐
- ยาง	☑	☐
- สภาพของยางอะไหล่	☑	☐

3. สภาพทั่วไปของรถ / ถัง General Condition	Condition: Yes	No-Condition details
- แตก / รั่ว / บุบ (ถังบรรจุภัณฑ์)	☑	☐
- สภาพของ Tank ข้างใน	☑	☐
- Over fill (Check ด้วยน้ำ)	☑	☐
- Coupling L. ไม่สวมหัวจ่าย Foot V. ปิด	☑	☐
- Coupling L. สวมหัวจ่าย Foot Valve เปิด	☑	☐
- Coupling Vapor	☑	☐

4. ระบบควบคุม Interlock System	Condition: Yes	No-Condition details
- Air Interlock product loading line	☑	☐
- Air Interlock Vapor loading line	☑	☐

5. อุปกรณ์ความปลอดภัย Safety Equipment	Condition: Yes	No-Condition details
- ข้อมูลอันตรายสารเคมี (Labeling)	☑	☐
- MSDS ประจำรถ	☑	☐
- ถังดับเพลิงประจำรถ	☑	☐
- ท่อกรองประกายไฟ	☑	☐
- อื่น ๆ (ถ้ามี)	☑	☐

6. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลของพนักงาน PPE	Condition: Yes	No-Condition details
- รองเท้า Safety	☑	☐
- หมวก Safety	☑	☐
- ถุงมือป้องกันสารเคมี	☑	☐
- แว่นตากันสารเคมี	☑	☐
- Firt Aid kit	☑	☐
- หน้ากากกันสารเคมี	☑	☐
- ชุดพนักงานของบริษัท	☑	☐

☑ A ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้
☐ B ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้และแก้ไขภายหลัง
☐ C ไม่ผ่าน/ไม่สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้

* หมายเหตุ
- ถ้ามีเงื่อนไขใด ๆ ที่ต้องแก้ไขทำเครื่องหมาย ✓ ที่ช่อง A
- ถ้ามีเงื่อนไขใดไม่ถูกต้อง (ยกเว้นข้อ 3) ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ที่ช่อง B
- ถ้ามีเงื่อนไขไม่ถูกต้องในหัวข้อที่ 3 ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ที่ช่อง C
- กรณีที่รถไม่มีอุปกรณ์ตามที่กำหนดไม่ต้องใส่เครื่องหมายใดๆ แต่บันทึกในช่อง No-correction Details

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ

ลงชื่อ [redacted] ผู้อนุมัติ

แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกผลิตภัณฑ์
VEHICLE SPOT INSPECTION FORM

Inspection ID: NR25/01/26

วันที่ตรวจ Inspection Date: 29 มกราคม พ.ศ.2569 | บริษัท Company: บริษัท นิรมิตรขนส่ง 2003 จำกัด | ทะเบียน Regist No.: 71-2075 | ทะเบียนหางรถพ่วง Regist No. of Trailer: 71-1314

ยี่ห้อ Make: NISSAN | จังหวัด Province: ชลบุรี | สี Colour: ขาว | สารเคมีที่ขนถ่าย Type of Product: C9 Aromatics

Details of Inspection

1. ระบบไฟฟ้า Electrical System	Condition: Yes	No-Condition details
- ไฟหน้า (สูง / ต่ำ)	☑	☐
- ไฟหรี่	☑	☐
- ไฟเลี้ยว	☑	☐
- ไฟเบรค	☑	☐
- ไฟถอย	☑	☐
- จุดต่อสายไฟ (ปลั๊กแป๊ก)	☑	☐
- สภาพหม้อแบตเตอรี่	☑	☐
- ฝาครอบและขั้วแบตเตอรี่	☑	☐

2. ระบบห้ามล้อ Break system	Condition: Yes	No-Condition details
- สภาพหม้อลมเบรค	☑	☐
- เบรคมือ	☑	☐
- การทำงานของเบรค	☑	☐
- สภาพสายลมเบรค	☑	☐
- ยาง	☑	☐
- สภาพของยางอะไหล่	☑	☐

3. สภาพทั่วไปของรถ / ถัง General Condition	Condition: Yes	No-Condition details
- แตก / รั่ว / บุบ (ถังบรรจุภัณฑ์)	☑	☐
- สภาพของ Tank ข้างใน	☑	☐
- Over fill (Check ด้วยน้ำ)	☑	☐
- Coupling L. ไม่สวมหัวจ่าย Foot V. ปิด	☑	☐
- Coupling L. สวมหัวจ่าย Foot Valve เปิด	☑	☐
- Coupling Vapor	☑	☐

4. ระบบควบคุม Interlock System	Condition: Yes	No-Condition details
- Air Interlock product loading line	☑	☐
- Air Interlock Vapor loading line	☑	☐

5. อุปกรณ์ความปลอดภัย Safety Equipment	Condition: Yes	No-Condition details
- ข้อมูลอันตรายสารเคมี (Labeling)	☑	☐
- MSDS ประจำรถ	☑	☐
- ถังดับเพลิงประจำรถ	☑	☐
- ท่อกรองประกายไฟ	☑	☐
- อื่น ๆ (ถ้ามี)	☑	☐

6. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลของพนักงาน PPE	Condition: Yes	No-Condition details
- รองเท้า Safety	☑	☐
- หมวก Safety	☑	☐
- ถุงมือป้องกันสารเคมี	☑	☐
- แว่นตากันสารเคมี	☑	☐
- Firt Aid kit	☑	☐
- หน้ากากกันสารเคมี	☑	☐
- ชุดพนักงานของบริษัท	☑	☐

☑ A ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้
☐ B ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้และแก้ไขภายหลัง
☐ C ไม่ผ่าน/ไม่สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้

* หมายเหตุ
- ถ้ามีเงื่อนไขใด ๆ ที่ต้องแก้ไขทำเครื่องหมาย ✓ ที่ช่อง A
- ถ้ามีเงื่อนไขใดไม่ถูกต้อง (ยกเว้นข้อ 3) ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ที่ช่อง B
- ถ้ามีเงื่อนไขไม่ถูกต้องในหัวข้อที่ 3 ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ที่ช่อง C
- กรณีที่รถไม่มีอุปกรณ์ตามที่กำหนดไม่ต้องใส่เครื่องหมายใดๆ แต่บันทึกในช่อง No-correction Details

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ

ลงชื่อ [redacted] ผู้อนุมัติ

แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกผลิตภัณฑ์
VEHICLE SPOT INSPECTION FORM

Inspection ID: SC17/01/26

วันที่ตรวจ Inspection Date: 2 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2569 | บริษัท Company: บริษัท เอส ซี แคริเออร์ จำกัด | ทะเบียน Regist No.: 61-6447 | ทะเบียนหางรถพ่วง Regist No. of Trailer: 76-9052

ยี่ห้อ Make: ISUZU | จังหวัด Province: กรุงเทพมหานคร | สี Colour: ขาว | สารเคมีที่ขนถ่าย Type of Product: Para-Xylene

Details of Inspection

1. ระบบไฟฟ้า Electrical System	Condition: Yes	No-Condition details
- ไฟหน้า (สูง / ต่ำ)	☑	☐
- ไฟหรี่	☑	☐
- ไฟเลี้ยว	☑	☐
- ไฟเบรค	☑	☐
- ไฟถอย	☑	☐
- จุดต่อสายไฟ (ปลั๊กแป๊ก)	☑	☐
- สภาพหม้อแบตเตอรี่	☑	☐
- ฝาครอบและขั้วแบตเตอรี่	☑	☐

2. ระบบห้ามล้อ Break system	Condition: Yes	No-Condition details
- สภาพหม้อลมเบรค	☑	☐
- เบรคมือ	☑	☐
- การทำงานของเบรค	☑	☐
- สภาพสายลมเบรค	☑	☐
- ยาง	☑	☐
- สภาพของยางอะไหล่	☑	☐

3. สภาพทั่วไปของรถ / ถัง General Condition	Condition: Yes	No-Condition details
- แตก / รั่ว / บุบ (ถังบรรจุภัณฑ์)	☑	☐
- สภาพของ Tank ข้างใน	☑	☐
- Over fill (Check ด้วยน้ำ)	☑	☐
- Coupling L. ไม่สวมหัวจ่าย Foot V. ปิด	☑	☐
- Coupling L. สวมหัวจ่าย Foot Valve เปิด	☑	☐
- Coupling Vapor	☑	☐

4. ระบบควบคุม Interlock System	Condition: Yes	No-Condition details
- Air Interlock product loading line	☑	☐
- Air Interlock Vapor loading line	☑	☐

5. อุปกรณ์ความปลอดภัย Safety Equipment	Condition: Yes	No-Condition details
- ข้อมูลอันตรายสารเคมี (Labeling)	☑	☐
- MSDS ประจำรถ	☑	☐
- ถังดับเพลิงประจำรถ	☑	☐
- ท่อกรองประกายไฟ	☑	☐
- อื่น ๆ (ถ้ามี)	☑	☐

6. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลของพนักงาน PPE	Condition: Yes	No-Condition details
- รองเท้า Safety	☑	☐
- หมวก Safety	☑	☐
- ถุงมือป้องกันสารเคมี	☑	☐
- แว่นตากันสารเคมี	☑	☐
- Firt Aid kit	☑	☐
- หน้ากากกันสารเคมี	☑	☐
- ชุดพนักงานของบริษัท	☑	☐

☑ A ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้
☐ B ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้และแก้ไขภายหลัง
☐ C ไม่ผ่าน/ไม่สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้

* หมายเหตุ
- ถ้ามีเงื่อนไขใด ๆ ที่ต้องแก้ไขทำเครื่องหมาย ✓ ที่ช่อง A
- ถ้ามีเงื่อนไขใดไม่ถูกต้อง (ยกเว้นข้อ 3) ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ที่ช่อง B
- ถ้ามีเงื่อนไขไม่ถูกต้องในหัวข้อที่ 3 ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ที่ช่อง C
- กรณีที่รถไม่มีอุปกรณ์ตามที่กำหนดไม่ต้องใส่เครื่องหมายใดๆ แต่บันทึกในช่อง No-correction Details

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ
Operator

ลงชื่อ [redacted] ผู้อนุมัติ
Shift Suppervisor

GC

แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกผลิตภัณฑ์
VEHICLE SPOT INSPECTION FORM

Inspection ID: SC18/01/26

วันที่ตรวจ Inspection Date: 25 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2569 | บริษัท Company: บริษัท เอส ซี แครีเออร์ จำกัด | ทะเบียน Regist No.: 68-3000 | ทะเบียนหางรถพ่วง Regist No. of Trailer:

ยี่ห้อ Make: UD Nissan | จังหวัด Province: กรุงเทพมหานคร | สี Colour: White | สารเคมีที่ขนถ่าย Type of Product: Cyclohexane

Details of Inspection

1. ระบบไฟฟ้า Electrical System	Condition: Yes	No-Condition details
- ไฟหน้า (สูง / ต่ำ)	☑	☐
- ไฟหรี่	☑	☐
- ไฟเลี้ยว	☑	☐
- ไฟเบรค	☑	☐
- ไฟถอย	☑	☐
- จุดต่อสายไฟ (ป๊อกแป๊ก)	☑	☐
- สภาพหม้อแบตเตอรี่	☑	☐
- ฝาครอบและขั้วแบตเตอรี่	☑	☐

2. ระบบห้ามล้อ Break system	Condition: Yes	No-Condition details
- สภาพหม้อลมเบรค	☑	☐
- เบรคมือ	☑	☐
- การทำงานของเบรค	☑	☐
- สภาพสายลมเบรค	☑	☐
- ยาง	☑	☐
- สภาพของยางอะไหล่	☑	☐

3. สภาพทั่วไปของรถ / ถัง General Condition	Condition: Yes	No-Condition details
- แตก / รั่ว / บุบ (ถังบรรจุภัณฑ์)	☑	☐
- สภาพของ Tank ข้างใน	☑	☐
- Over fill (Check ด้วยน้ำ)	☑	☐
- Coupling L. ไม่สวมหัวจ่าย Foot V. ปิด	☑	☐
- Coupling L. สวมหัวจ่าย Foot Valve เปิด	☑	☐
- Coupling Vapor	☑	☐

4. ระบบควบคุม Interlock System	Condition: Yes	No-Condition details
- Air Interlock product loading line	☑	☐
- Air Interlock Vapor loading line	☑	☐

5. อุปกรณ์ความปลอดภัย Safety Equipment	Condition: Yes	No-Condition details
- ข้อมูลอันตรายสารเคมี (Labeling)	☑	☐
- MSDS ประจำรถ	☑	☐
- ถังดับเพลิงประจำรถ	☑	☐
- ท่อกรองประกายไฟ	☑	☐
- อื่น ๆ (ถ้ามี)	☑	☐

6. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลของพนักงาน PPE	Condition: Yes	No-Condition details
- รองเท้า Safety	☑	☐
- หมวก Safety	☑	☐
- ถุงมือป้องกันสารเคมี	☑	☐
- แว่นตากันสารเคมี	☑	☐
- Firt Aid kit	☑	☐
- หน้ากากกันสารเคมี	☑	☐
- ชุดพนักงานของบริษัท	☑	☐

☑ A ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้
☐ B ผ่าน/สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้และแก้ไขภายหลัง
☐ C ไม่ผ่าน/ไม่สามารถรับผลิตภัณฑ์ได้

* หมายเหตุ
- ถ้ามีเงื่อนไขใด ๆ ที่ต้องแก้ไขทำเครื่องหมาย ✓ ที่ช่อง A
- ถ้ามีเงื่อนไขใดไม่ถูกต้อง (ยกเว้นข้อ 3) ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ที่ช่อง B
- ถ้ามีเงื่อนไขไม่ถูกต้องในหัวข้อที่ 3 ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ที่ช่อง C
- กรณีที่รถไม่มีอุปกรณ์ตามที่กำหนดไม่ต้องใส่เครื่องหมายใดๆ แต่บันทึกในช่อง No-correction Details

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ

ลงชื่อ [redacted] ผู้อนุมัติ

GC แบบฟอร์มตรวจสภาพรถก่อนเข้ารับผลิตภัณฑ์

	Truck Inspection Check List 3 month	ATF1	ATF2	BTF	Interpipe
1	สติ๊กเกอร์ผ่านการสภาพรถจากสวนกลาง	Yes			
2	Grounding	Yes			
3	Overfill Certificate (ความถี่ 1 ปี)	Yes			
4	Connector Liquid	Yes			
5	Connector Vapor	Yes			
6	Air Interlock System	Yes			
	6.1 Loading connect วาล์วกันถังเปิด	Yes			
	6.2 Vapor connect วาล์ว recovery vapor เปิด	Yes			
	6.3 Guard cover เปิด ห้ามล้อทำงาน (เบรคล้อ)	Yes			
7	Emergency Stop Truck (API PR1007)	Yes			
8	สวิทช์ ป๊อกแป๊ก	Yes			
9	Pump ติดรถ (PTO) ประวัติการซ่อมและ PM	[redacted]			
10	Pump ติดรถ (PTO) Material compatable				
11	Hose Truck owner Material compatable and test report				

Item 9,10,11 ตรวจเฉพาะรถเข้ามารับครั้งแรก

บริษัท SC
ชื่อผู้ขับขี่ นพดล ดินดำ
ตรวจสอบโดย OP สิริเชิด ดอกเกวียน
อนุมัติโดย SS [redacted] ห้องกฤษ

ทะเบียนหัว 77-0718
ทะเบียนหาง 76-9049
วันที่ 1-3-69
วันที่ 1-3-69

GC แบบฟอร์มตรวจสภาพรถก่อนเข้ารับผลิตภัณฑ์

	Truck Inspection Check List 3 month	ATF1	ATF2	BTF	Interpipe
1	สติ๊กเกอร์ผ่านการสภาพรถจากส่วนกลาง	Yes			
2	Grounding	Yes			
3	Overfill Certificate (ความถี่ 1 ปี)	Yes			
4	Connector Liquid	Yes			
5	Connector Vapor	Yes			
6	Air Interlock System	Yes			
	6.1 Loading connect วาล์วกันถังเปิด	Yes			
	6.2 Vapor connect วาล์ว recovery vapor เปิด	Yes			
	6.3 Guard cover เปิด ห้ามล้อทำงาน (เบรคล้อ)	Yes			
7	Emergency Stop Truck (API PR1007)	Yes			
8	สวิทช์ ป๊อกแป๊ก	Yes			
9	Pump ติดรถ (PTO) ประวัติการซ่อมและ PM	[redacted]			
10	Pump ติดรถ (PTO) Material compatable				
11	Hose Truck owner Material compatable and test report				

Item 9,10,11 ตรวจเฉพาะรถเข้ามารับครั้งแรก

บริษัท ..... [redacted] ..... ทะเบียนหัว ...63-8471.....

ชื่อผู้ขับขี่ .... ทะเบียนหาง ...63-3305.....

ตรวจสอบโดย OP ..... วันที่ .....12-3-69.....

อนุมัติโดย SS .... วันที่ .....13-3-69.....

GC แบบฟอร์มตรวจสภาพรถก่อนเข้ารับผลิตภัณฑ์

	Truck Inspection Check List 3 month	ATF1	ATF2	BTF	Interpipe
1	สติ๊กเกอร์ผ่านการสภาพรถจากส่วนกลาง	Yes			
2	Grounding	Yes			
3	Overfill Certificate (ความถี่ 1 ปี)	Yes			
4	Connector Liquid	Yes			
5	Connector Vapor	Yes			
6	Air Interlock System	Yes			
	6.1 Loading connect วาล์วกันถังเปิด	Yes			
	6.2 Vapor connect วาล์ว recovery vapor เปิด	NO			
	6.3 Guard cover เปิด ห้ามล้อทำงาน (เบรคล้อ)	Yes			
7	Emergency Stop Truck (API PR1007)	Yes			
8	สวิทช์ ป๊อกแป๊ก	Yes			
9	Pump ติดรถ (PTO) ประวัติการซ่อมและ PM	[redacted]			
10	Pump ติดรถ (PTO) Material compatable				
11	Hose Truck owner Material compatable and test report				

Item 9,10,11 ตรวจเฉพาะรถเข้ามารับครั้งแรก

บริษัท ..... [redacted] ..... ทะเบียนหัว .....79-1127.....

ชื่อผู้ขับขี่ .... ทะเบียนหาง .....

ตรวจสอบโดย OP .... วันที่ .....13/3/26.....

อนุมัติโดย SS .... วันที่ .....13/3/26.....

GC แบบฟอร์มตรวจสภาพรถก่อนเข้ารับผลิตภัณฑ์

	Truck Inspection Check List 3 month	ATF1	ATF2	BTF	Interpipe
1	สติ๊กเกอร์ผ่านการสภาพรถจากส่วนกลาง	Yes			
2	Grounding	Yes			
3	Overfill Certificate (ความถี่ 1 ปี)	Yes			
4	Connector Liquid	Yes			
5	Connector Vapor	Yes			
6	Air Interlock System	Yes			
	6.1 Loading connect วาล์วกันถังเปิด	Yes			
	6.2 Vapor connect วาล์ว recovery vapor เปิด	Yes			
	6.3 Guard cover เปิด ห้ามล้อทำงาน (เบรคล้อ)	NO			
7	Emergency Stop Truck (API PR1007)	Yes			
8	สวิทช์ ป๊อกแป๊ก	Yes			
9	Pump ติดรถ (PTO) ประวัติการซ่อมและ PM	[redacted]			
10	Pump ติดรถ (PTO) Material compatable				
11	Hose Truck owner Material compatable and test report				

Item 9,10,11 ตรวจเฉพาะรถเข้ามารับครั้งแรก

บริษัท ..... [redacted] .....
ชื่อผู้ขับขี่ ....
ตรวจสอบโดย OP ... [redacted] .....
อนุมัติโดย SS ....

ทะเบียนหัว 77-6079
ทะเบียนหาง 76-8151
วันที่ 16/4/26
วันที่ 16/4/26

GC แบบฟอร์มตรวจสภาพรถก่อนเข้ารับผลิตภัณฑ์

	Truck Inspection Check List 3 month	ATF1	ATF2	BTF	Interpipe
1	สติ๊กเกอร์ผ่านการสภาพรถจากส่วนกลาง	Yes			
2	Grounding	Yes			
3	Overfill Certificate (ความถี่ 1 ปี)	Yes			
4	Connector Liquid	Yes			
5	Connector Vapor	Yes			
6	Air Interlock System	Yes			
	6.1 Loading connect วาล์วกันถังเปิด	Yes			
	6.2 Vapor connect วาล์ว recovery vapor เปิด	Yes			
	6.3 Guard cover เปิด ห้ามล้อทำงาน (เบรคล้อ)	NO			
7	Emergency Stop Truck (API PR1007)	Yes			
8	สวิทช์ ป๊อกแป๊ก	Yes			
9	Pump ติดรถ (PTO) ประวัติการซ่อมและ PM	[redacted]			
10	Pump ติดรถ (PTO) Material compatable				
11	Hose Truck owner Material compatable and test report				

Item 9,10,11 ตรวจเฉพาะรถเข้ามารับครั้งแรก

บริษัท ..... [redacted] .....
ชื่อผู้ขับขี่ .....
ตรวจสอบโดย OP ... [redacted] .....
อนุมัติโดย SS ....

ทะเบียนหัว 60-2394
ทะเบียนหาง —
วันที่ 16/3/26
วันที่ 16/3/26

GC แบบฟอร์มตรวจสภาพรถก่อนเข้ารับผลิตภัณฑ์

	Truck Inspection Check List 3 month	ATF1	ATF2	BTF	Interpipe
1	สติ๊กเกอร์ผ่านการสภาพรถจากส่วนกลาง	Yes			
2	Grounding	Yes			
3	Overfill Certificate (ความถี่ 1 ปี)				
4	Connector Liquid	Yes.			
5	Connector Vapor	Yes			
6	Air Interlock System				
	6.1 Loading connect วาล์วกันถังเปิด	Yes			
	6.2 Vapor connect วาล์ว recovery vapor เปิด				
	6.3 Guard cover เปิด ห้ามล้อทำงาน (เบรคล้อ)	Yes.			
7	Emergency Stop Truck (API PR1007)	Yes.			
8	สวิทช์ ป๊อกแป๊ก (ชิ้นแปลงนี้)	Yes.			
9	Pump ติดรถ (PTO) ประวัติการซ่อมและ PM	[redacted]			
10	Pump ติดรถ (PTO) Material compatable				
11	Hose Truck owner Material compatable and test report				

Item 9,10,11 ตรวจเฉพาะรถเข้ามารับครั้งแรก

บริษัท ..... [redacted] .....
ชื่อผู้ขับขี่ ....
ตรวจสอบโดย OP ....
อนุมัติโดย SS ....

ทะเบียนหัว 60-2392 กท.
ทะเบียนหาง —
วันที่ 18-03-26
วันที่ 17-03-26

GC แบบฟอร์มตรวจสภาพรถก่อนเข้ารับผลิตภัณฑ์

	Truck Inspection Check List 3 month	ATF1	ATF2	BTF	Interpipe
1	สติ๊กเกอร์ผ่านการสภาพรถจากส่วนกลาง	Yes.			
2	Grounding	Yes.			
3	Overfill Certificate (ความถี่ 1 ปี)	Yes			
4	Connector Liquid	Yes			
5	Connector Vapor	Yes			
6	Air Interlock System	Yes			
	6.1 Loading connect วาล์วกันถังเปิด	Yes			
	6.2 Vapor connect วาล์ว recovery vapor เปิด	Yes.			
	6.3 Guard cover เปิด ห้ามล้อทำงาน (เบรคล้อ)	NO	ต่อ loading ก่อนถึงจะ ล็อคล้อ		
7	Emergency Stop Truck (API PR1007)	Yes.			
8	สวิทช์ ป๊อกแป๊ก (ตัดระบบครั้งต่อ)	Yes			
9	Pump ติดรถ (PTO) ประวัติการซ่อมและ PM	[redacted]			
10	Pump ติดรถ (PTO) Material compatable				
11	Hose Truck owner Material compatable and test report				

Item 9,10,11 ตรวจเฉพาะรถเข้ามารับครั้งแรก

บริษัท ..... [redacted] .....
ชื่อผู้ขับขี่ ....
ตรวจสอบโดย OP . [redacted] .....
อนุมัติโดย SS ....

ทะเบียนหัว 79-0921 ก.ท.
ทะเบียนหาง —
วันที่ 18-3-69
วันที่ 18-3-69

GC แบบฟอร์มตรวจสภาพรถก่อนเข้ารับผลิตภัณฑ์

	Truck Inspection Check List 3 month	ATF1	ATF2	BTF	Interpipe
1	สติ๊กเกอร์ผ่านการสภาพรถจากส่วนกลาง	Yes			
2	Grounding	Yes			
3	Overfill Certificate (ความถี่ 1 ปี)	Yes			
4	Connector Liquid	Yes			
5	Connector Vapor	Yes			
6	Air Interlock System	Yes			
	6.1 Loading connect วาล์วกันถังเปิด	Yes			
	6.2 Vapor connect วาล์ว recovery vapor เปิด	Yes			
	6.3 Guard cover เปิด ห้ามล้อทำงาน (เบรคล้อ)	NO			
7	Emergency Stop Truck (API PR1007)	Yes			
8	สวิทช์ ป๊อกแป๊ก	Yes			
9	Pump ติดรถ (PTO) ประวัติการซ่อมและ PM	[redacted]			
10	Pump ติดรถ (PTO) Material compatable				
11	Hose Truck owner Material compatable and test report				

Item 9,10,11 ตรวจเฉพาะรถเข้ามารับครั้งแรก

บริษัท [redacted] ทะเบียนหัว 75-1259

ชื่อผู้ขับขี่ ..... ทะเบียนหาง .....

ตรวจสอบโดย OP [redacted] วันที่ 26/4/26

อนุมัติโดย SS ..... วันที่ 26/4/26

ภาคผนวก ข.33

เอกสารการติดตั้ง GPS และระบบควบคุมความเร็วของรถขนส่ง วัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์

รายงานการติดตามยานพาหนะ

Onelink Technology Co.,Ltd.

รายงาน: รายละเอียดการเดินทาง พนักงานขับรถ: [redacted]

ทะเบียน: 63-1395 รหัสรถ: S202(63-1395) ตั้งแต่: 11 ก.ค. 66 (อ.) 8:00 ถึง: 11 ก.ค. 66 (อ.) 23:59

จอดดับเครื่อง จอดติดเครื่อง เดินทาง ความเร็วเกินกำหนด

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
11 ก.ค. 66 08:00:24	null	null	-	0	0	0	0		60	0.0	0.0	-		ทับมา	เมืองระยอง	ระยอง
11 ก.ค. 66 08:05:24	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	4.3	-		เนินพระ	เมืองระยอง	ระยอง
11 ก.ค. 66 08:10:24	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	5.4	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
11 ก.ค. 66 08:15:24	null	null	-	0	0	0	0		51	0.4	6.9	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
11 ก.ค. 66 08:20:24	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	8.1	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
11 ก.ค. 66 08:28:54	11 ก.ค. 66 08:21:24	11 ก.ค. 66 08:29:24	0 วัน 00 ชม 08 นาที	0	0	0	0		0	0.0	8.1	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
11 ก.ค. 66 08:29:24	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	8.1	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
11 ก.ค. 66 08:34:24	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	8.1	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
11 ก.ค. 66 08:39:24	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	8.1	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
11 ก.ค. 66 08:44:24	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	8.1	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
11 ก.ค. 66 08:49:24	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	8.1	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
11 ก.ค. 66 08:54:24	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	8.1	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
11 ก.ค. 66 09:27:54	11 ก.ค. 66 08:59:24	11 ก.ค. 66 09:28:24	0 วัน 00 ชม 29 นาที	0	0	0	0		0	0.0	8.1	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
11 ก.ค. 66 09:28:24	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	8.1	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
11 ก.ค. 66 09:33:24	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	8.1	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
11 ก.ค. 66 09:38:24	null	null	-	0	0	0	0		10	0.1	8.8	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
11 ก.ค. 66 09:43:24	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	8.9	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
11 ก.ค. 66 09:48:24	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	8.9	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
11 ก.ค. 66 09:53:24	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	8.9	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
11 ก.ค. 66 09:58:19	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	9.0	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
11 ก.ค. 66 10:03:24	null	null	-	0	0	0	0		13	0.1	9.3	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
11 ก.ค. 66 10:08:24	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	9.9	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
11 ก.ค. 66 10:13:24	null	null	-	0	0	0	0		5	0.1	10.0	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
11 ก.ค. 66 10:18:24	null	null	-	0	0	0	0		23	0.1	11.6	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
11 ก.ค. 66 10:23:24	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	14.1	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
11 ก.ค. 66 10:28:24	null	null	-	0	0	0	0		1	0.0	14.7	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
11 ก.ค. 66 10:33:24	null	null	-	0	0	0	0		64	0.6	18.4	-		เนินพระ	เมืองระยอง	ระยอง
11 ก.ค. 66 10:38:24	null	null	-	0	0	0	0		66	0.6	23.1	-		ทับมา	เมืองระยอง	ระยอง
11 ก.ค. 66 10:46:24	null	null	-	0	0	0	0		68	6.6	31.8	-		นิคมพัฒนา	นิคมพัฒนา	ระยอง
11 ก.ค. 66 10:51:24	null	null	-	0	0	0	0		57	0.5	36.9	-		มะขามคู่	นิคมพัฒนา	ระยอง
11 ก.ค. 66 10:56:24	null	null	-	0	0	0	0		65	0.5	42.2	-		มะขามคู่	นิคมพัฒนา	ระยอง
11 ก.ค. 66 11:01:24	null	null	-	0	0	0	0		44	0.4	47.1	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
11 ก.ค. 66 11:06:24	null	null	-	0	0	0	0		47	0.3	50.3	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
11 ก.ค. 66 11:11:24	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	54.4	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
11 ก.ค. 66 11:16:54	null	null	-	0	0	0	0		58	1.0	56.2	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
11 ก.ค. 66 11:21:54	null	null	-	0	0	0	0		58	0.5	60.2	-		หนองปลาไหล	บางละมุง	ชลบุรี
11 ก.ค. 66 11:26:54	null	null	-	0	0	0	0		70	0.6	65.8	-		ตะเคียนเตี้ย	บางละมุง	ชลบุรี
11 ก.ค. 66 11:31:54	null	null	-	0	0	0	0		62	0.5	71.6	-		บึง	ศรีราชา	ชลบุรี
11 ก.ค. 66 11:36:54	null	null	-	0	0	0	0		61	0.5	77.0	-		หนองขาม	ศรีราชา	ชลบุรี
11 ก.ค. 66 11:44:24	null	null	-	0	0	0	0		70	3.5	85.5	-		บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี
11 ก.ค. 66 11:49:24	null	null	-	0	0	0	0		68	0.5	90.8	-		บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี
11 ก.ค. 66 11:54:24	null	null	-	0	0	0	0		67	0.6	96.9	-		หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
11 ก.ค. 66 11:59:24	null	null	-	0	0	0	0		67	0.6	102.5	-		หนองรี	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
11 ก.ค. 66 12:04:24	null	null	-	0	0	0	0		67	0.6	107.9	-		นาป่า	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
11 ก.ค. 66 12:12:24	null	null	-	0	0	0	0		65	3.7	116.8	-		บางนาง	พานทอง	ชลบุรี
11 ก.ค. 66 12:17:24	null	null	-	0	0	0	0		66	0.5	121.6	-		ท่าข้าม	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา
11 ก.ค. 66 12:22:24	null	null	-	0	0	0	0		59	0.5	126.7	-		เขาดิน	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา
11 ก.ค. 66 12:28:54	null	null	-	0	0	0	0		60	2.0	130.7	-		หนองจอก	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา
11 ก.ค. 66 12:33:54	null	null	-	0	0	0	0		62	2.2	135.3	-		ลาดขวาง	บ้านโพธิ์	ฉะเชิงเทรา
11 ก.ค. 66 12:38:54	null	null	-	0	0	0	0		56	0.5	139.6	-		คลองประเวศ	บ้านโพธิ์	ฉะเชิงเทรา
11 ก.ค. 66 12:43:54	null	null	-	0	0	0	0		4	0.1	140.1	-		บางพระ	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
11 ก.ค. 66 12:48:54	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	140.4	-		บางพระ	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
11 ก.ค. 66 12:53:54	null	null	-	0	0	0	0		18	0.0	140.6	-		บางพระ	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
11 ก.ค. 66 12:58:54	null	null	-	0	0	0	0		18	0.1	142.0	-		โสธร	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
11 ก.ค. 66 13:03:54	null	null	-	0	0	0	0		62	0.5	144.8	-		โสธร	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
11 ก.ค. 66 13:09:54	null	null	-	0	0	0	0		18	2.1	150.1	-		วังตะเคียน	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
11 ก.ค. 66 13:14:54	null	null	-	0	0	0	0		46	0.4	153.3	-		ท่าไข่	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
11 ก.ค. 66 13:19:54	null	null	-	0	0	0	0		59	0.5	156.9	-		บางขวัญ	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
11 ก.ค. 66 13:24:54	null	null	-	0	0	0	0		68	0.6	161.9	-		โพรงอากาศ	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
11 ก.ค. 66 13:29:54	null	null	-	0	0	0	0		44	0.3	166.2	-		หมอนทอง	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
11 ก.ค. 66 13:34:54	null	null	-	0	0	0	0		54	0.5	170.2	-		หมอนทอง	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
11 ก.ค. 66 13:39:54	null	null	-	0	0	0	0		58	0.5	174.9	-		ดอนเกาะกา	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
11 ก.ค. 66 13:44:54	null	null	-	0	0	0	0		43	0.4	179.6	-		ดอนเกาะกา	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
11 ก.ค. 66 13:49:54	null	null	-	0	0	0	0		52	0.4	181.8	-		พระอาจารย์	องครักษ์	นครนายก
11 ก.ค. 66 13:54:54	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	184.3	-		บางลูกเสือ	องครักษ์	นครนายก
11 ก.ค. 66 13:59:54	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	184.3	-		บางลูกเสือ	องครักษ์	นครนายก
11 ก.ค. 66 14:05:24	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	184.3	-		บางลูกเสือ	องครักษ์	นครนายก
11 ก.ค. 66 14:10:24	null	null	-	0	0	0	0		47	0.4	186.8	-		บางลูกเสือ	องครักษ์	นครนายก
11 ก.ค. 66 14:15:24	null	null	-	0	0	0	0		15	0.3	190.7	-		ศรีษะกระบือ	องครักษ์	นครนายก
11 ก.ค. 66 14:20:24	null	null	-	0	0	0	0		49	0.4	194.2	-		องครักษ์	องครักษ์	นครนายก
11 ก.ค. 66 14:25:24	null	null	-	0	0	0	0		59	0.5	198.1	-		องครักษ์	องครักษ์	นครนายก
11 ก.ค. 66 14:30:24	null	null	-	0	0	0	0		19	0.1	199.2	-		คลองใหญ่	องครักษ์	นครนายก
11 ก.ค. 66 14:35:24	null	null	-	0	0	0	0		62	0.5	203.8	-		บางปลากด	องครักษ์	นครนายก
11 ก.ค. 66 14:40:24	null	null	-	0	0	0	0		44	0.4	208.9	-		ทองหลาง	บ้านนา	นครนายก
11 ก.ค. 66 14:45:23	null	null	-	0	0	0	0		13	0.1	213.5	-		บางอ้อ	บ้านนา	นครนายก
11 ก.ค. 66 14:52:54	null	null	-	0	0	0	0		48	1.9	219.6	-		บ้านนา	บ้านนา	นครนายก
11 ก.ค. 66 14:57:54	null	null	-	0	0	0	0		63	0.5	222.9	-		ป่าขะ	บ้านนา	นครนายก
11 ก.ค. 66 15:02:54	null	null	-	0	0	0	0		64	0.5	228.5	-		เขาเพิ่ม	บ้านนา	นครนายก
11 ก.ค. 66 15:07:54	null	null	-	0	0	0	0		61	0.5	233.6	-		เขาเพิ่ม	บ้านนา	นครนายก
11 ก.ค. 66 15:12:54	null	null	-	0	0	0	0		60	0.5	238.4	-		ชะอม	แก่งคอย	สระบุรี

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
11 ก.ค. 66 15:17:54	null	null	-	0	0	0	0		26	0.2	242.3	-		ท่ามะปราง	แก่งคอย	สระบุรี
11 ก.ค. 66 15:22:54	null	null	-	0	0	0	0		43	0.3	245.5	-		ท่ามะปราง	แก่งคอย	สระบุรี
11 ก.ค. 66 15:28:21	null	null	-	0	0	0	0		6	1.5	248.9	-		ห้วยแห้ง	แก่งคอย	สระบุรี
11 ก.ค. 66 15:33:24	null	null	-	0	0	0	0		37	0.3	252.2	-		ห้วยแห้ง	แก่งคอย	สระบุรี
11 ก.ค. 66 15:38:24	null	null	-	0	0	0	0		23	1.3	254.6	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
11 ก.ค. 66 15:43:24	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	254.9	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
11 ก.ค. 66 15:48:24	null	null	-	0	0	0	0		7	0.0	254.9	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
11 ก.ค. 66 15:53:24	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	255.1	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
11 ก.ค. 66 15:58:24	null	null	-	0	0	0	0		13	0.1	255.7	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
11 ก.ค. 66 16:03:24	null	null	-	0	0	0	0		7	0.1	256.0	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
11 ก.ค. 66 16:08:24	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	256.1	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
11 ก.ค. 66 16:13:24	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	256.1	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
11 ก.ค. 66 16:18:24	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	256.1	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
11 ก.ค. 66 16:23:24	null	null	-	0	0	0	0		2	0.0	256.1	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
11 ก.ค. 66 16:28:24	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	256.1	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
11 ก.ค. 66 16:33:24	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	256.2	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
11 ก.ค. 66 16:38:19	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	257.0	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
11 ก.ค. 66 16:43:24	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	257.0	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
11 ก.ค. 66 16:48:24	null	null	-	0	0	0	0		35	0.3	258.3	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
11 ก.ค. 66 16:53:24	null	null	-	0	0	0	0		43	0.3	261.2	-		ห้วยแห้ง	แก่งคอย	สระบุรี
11 ก.ค. 66 16:59:24	null	null	-	0	0	0	0		42	1.5	264.6	-		ท่ามะปราง	แก่งคอย	สระบุรี
11 ก.ค. 66 17:04:24	null	null	-	0	0	0	0		25	0.3	267.6	-		ท่ามะปราง	แก่งคอย	สระบุรี
11 ก.ค. 66 17:09:24	null	null	-	0	0	0	0		62	0.5	270.8	-		ท่ามะปราง	แก่งคอย	สระบุรี
11 ก.ค. 66 17:14:24	null	null	-	0	0	0	0		63	0.5	275.9	-		ท่ามะปราง	แก่งคอย	สระบุรี
11 ก.ค. 66 17:19:24	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	277.8	-		ช่าผักแพว	แก่งคอย	สระบุรี
11 ก.ค. 66 17:24:24	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	277.8	-		ช่าผักแพว	แก่งคอย	สระบุรี
11 ก.ค. 66 17:29:24	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	277.8	-		ช่าผักแพว	แก่งคอย	สระบุรี
11 ก.ค. 66 17:34:24	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	277.8	-		ช่าผักแพว	แก่งคอย	สระบุรี
11 ก.ค. 66 18:38:24	11 ก.ค. 66 17:37:24	11 ก.ค. 66 18:38:24	0 วัน 01 ชม 01 นาที	0	0	0	0		0	0.0	277.8	-		ช่าผักแพว	แก่งคอย	สระบุรี

FORESEE CORPORATION CO., LTD.
199/229 Moo.4, Rangsit, Thanyaburi, Pathumthani 12110
Tel. 02-9044366-7 Fax. 02-9044368
Email info@foresee-corp.com
www.facebook.com/foreseee

FORESEE CORPORATION CO., LTD.

หนังสือรับรองการบำบัด / กำจัด กากของเสียอุตสาหกรรม

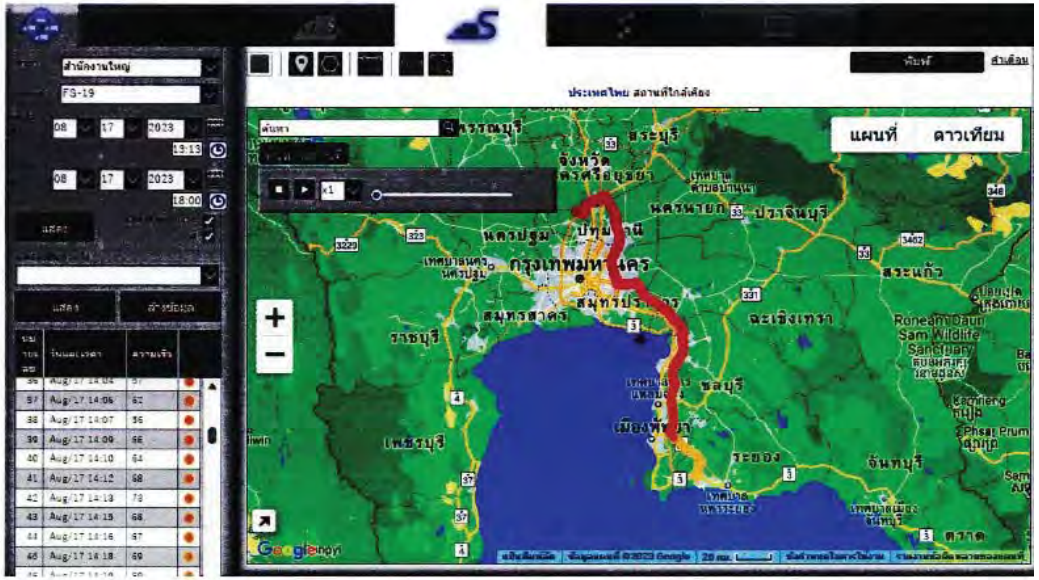
เรียน : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่ : 4 ช.นิคมฯ มาบตาพุด ถ.ไอ-สอง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

ข้อมูล GPS วันที่ขนส่ง : 17 สิงหาคม 2566 ทะเบียน : 71-1568 ปท

ปลายทาง :

เส้นทางการเดินรถ



ระยะทางรวม	ระยะเวลาขนส่งรวม	ระยะเวลาจอด	ระยะเวลาขนส่งรวม
0 วัน 05 ชม 59 นาที	0 วัน 03 ชม 00 นาที	0 วัน 01 ชม 38 นาที	277.8

รายงานการติดตามยานพาหนะ

Onelink Technology Co.,Ltd.

รายงาน: รายละเอียดการเดินทาง พนักงานขับรถ: [redacted]

ทะเบียน: 63-1396 รหัสรถ: S201(63-1396) ตั้งแต่: 06 ก.ย. 66 (พ.) 8:00 ถึง: 06 ก.ย. 66 (พ.) 23:59

จอดดับเครื่อง จอดติดเครื่อง เดินทาง ความเร็วเกินกำหนด

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
06 ก.ย. 66 08:00:26	null	null	-	0	0	0	0		75	0.0	0.0	-		ทับมา	เมืองระยอง	ระยอง
06 ก.ย. 66 08:05:26	null	null	-	0	0	0	0		19	0.1	5.1	-		เนินพระ	เมืองระยอง	ระยอง
06 ก.ย. 66 08:10:26	null	null	-	0	0	0	0		15	0.1	5.5	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
06 ก.ย. 66 08:15:21	null	null	-	0	0	0	0		20	0.0	7.5	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
06 ก.ย. 66 08:20:26	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	8.3	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
06 ก.ย. 66 08:25:26	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	8.3	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
06 ก.ย. 66 08:29:56	06 ก.ย. 66 08:26:26	06 ก.ย. 66 08:30:26	0 วัน 00 ชม 04 นาที	0	0	0	0		0	0.0	8.3	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
06 ก.ย. 66 08:30:26	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	8.3	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
06 ก.ย. 66 09:05:26	06 ก.ย. 66 08:30:56	06 ก.ย. 66 09:05:56	0 วัน 00 ชม 35 นาที	0	0	0	0		0	0.0	8.3	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
06 ก.ย. 66 09:05:56	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	8.3	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
06 ก.ย. 66 09:10:56	null	null	-	0	0	0	0		6	0.0	8.3	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
06 ก.ย. 66 09:15:56	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	8.7	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
06 ก.ย. 66 09:20:56	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	9.1	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
06 ก.ย. 66 09:25:56	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	9.1	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
06 ก.ย. 66 09:30:56	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	9.1	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
06 ก.ย. 66 09:35:56	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	9.2	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
06 ก.ย. 66 09:40:56	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	9.2	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
06 ก.ย. 66 09:45:56	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	9.2	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
06 ก.ย. 66 09:50:56	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	9.9	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
06 ก.ย. 66 09:55:56	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	10.0	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
06 ก.ย. 66 10:00:56	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	10.0	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
06 ก.ย. 66 10:05:56	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	11.1	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
06 ก.ย. 66 10:10:56	null	null	-	0	0	0	0		77	0.6	15.4	-		เนินพระ	เมืองระยอง	ระยอง
06 ก.ย. 66 10:15:56	null	null	-	0	0	0	0		76	0.6	21.0	-		ทับมา	เมืองระยอง	ระยอง
06 ก.ย. 66 10:20:56	null	null	-	0	0	0	0		69	0.6	27.0	-		มาบข่า	นิคมพัฒนา	ระยอง
06 ก.ย. 66 10:25:56	null	null	-	0	0	0	0		65	0.5	32.9	-		มะขามคู่	นิคมพัฒนา	ระยอง
06 ก.ย. 66 10:30:56	null	null	-	0	0	0	0		71	0.6	38.7	-		มะขามคู่	นิคมพัฒนา	ระยอง
06 ก.ย. 66 10:35:56	null	null	-	0	0	0	0		72	0.6	44.5	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
06 ก.ย. 66 10:40:56	null	null	-	0	0	0	0		52	0.4	48.7	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
06 ก.ย. 66 10:45:56	null	null	-	0	0	0	0		64	0.6	54.5	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
06 ก.ย. 66 10:50:56	null	null	-	0	0	0	0		52	0.4	58.2	-		หนองปลาไหล	บางละมุง	ชลบุรี
06 ก.ย. 66 10:58:56	null	null	-	0	0	0	0		75	4.3	67.8	-		บึง	ศรีราชา	ชลบุรี
06 ก.ย. 66 11:03:56	null	null	-	0	0	0	0		71	0.6	74.1	-		หนองขาม	ศรีราชา	ชลบุรี
06 ก.ย. 66 11:08:56	null	null	-	0	0	0	0		75	0.7	80.2	-		สุรศักดิ์	ศรีราชา	ชลบุรี
06 ก.ย. 66 11:13:56	null	null	-	0	0	0	0		73	0.6	86.6	-		บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี
06 ก.ย. 66 11:18:56	null	null	-	0	0	0	0		62	0.6	92.8	-		หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
06 ก.ย. 66 11:23:56	null	null	-	0	0	0	0		72	0.6	98.6	-		หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
06 ก.ย. 66 11:28:56	null	null	-	0	0	0	0		76	0.6	104.9	-		นาป่า	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
06 ก.ย. 66 11:33:56	null	null	-	0	0	0	0		69	0.6	111.3	-		ดอนหัวฬ่อ	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
06 ก.ย. 66 11:38:56	null	null	-	0	0	0	0		73	0.6	117.4	-		บางนาง	พานทอง	ชลบุรี
06 ก.ย. 66 11:43:56	null	null	-	0	0	0	0		71	0.6	123.2	-		เขาดิน	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา
06 ก.ย. 66 11:48:56	null	null	-	0	0	0	0		20	0.0	126.8	-		ท่าสะอ้าน	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา
06 ก.ย. 66 11:53:56	null	null	-	0	0	0	0		73	0.6	132.3	-		ลาดขวาง	บ้านโพธิ์	ฉะเชิงเทรา
06 ก.ย. 66 11:58:56	null	null	-	0	0	0	0		47	0.4	137.1	-		คลองประเวศ	บ้านโพธิ์	ฉะเชิงเทรา
06 ก.ย. 66 12:03:56	null	null	-	0	0	0	0		16	0.1	139.6	-		โสธร	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
06 ก.ย. 66 12:08:56	null	null	-	0	0	0	0		62	0.5	142.7	-		หน้าเมือง	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
06 ก.ย. 66 12:13:56	null	null	-	0	0	0	0		61	3.3	148.2	-		วังตะเคียน	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
06 ก.ย. 66 12:18:56	null	null	-	0	0	0	0		46	0.4	150.8	-		ท่าไข่	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
06 ก.ย. 66 12:23:56	null	null	-	0	0	0	0		62	0.4	154.9	-		บางขวัญ	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
06 ก.ย. 66 12:28:56	null	null	-	0	0	0	0		58	0.5	159.8	-		โพรงอากาศ	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
06 ก.ย. 66 12:33:56	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	162.3	-		โพรงอากาศ	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
06 ก.ย. 66 12:40:56	null	null	-	0	0	0	0		63	1.7	164.9	-		หมอนทอง	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
06 ก.ย. 66 12:45:56	null	null	-	0	0	0	0		73	0.6	170.6	-		ลิงโตทอง	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
06 ก.ย. 66 12:50:56	null	null	-	0	0	0	0		69	0.6	176.5	-		ดอนเกาะกา	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
06 ก.ย. 66 12:55:56	null	null	-	0	0	0	0		72	0.6	181.4	-		พระอาจารย์	องครักษ์	นครนายก
06 ก.ย. 66 13:00:56	null	null	-	0	0	0	0		22	0.0	186.0	-		บางลูกเสือ	องครักษ์	นครนายก
06 ก.ย. 66 13:05:56	null	null	-	0	0	0	0		66	0.5	191.4	-		องครักษ์	องครักษ์	นครนายก
06 ก.ย. 66 13:10:56	null	null	-	0	0	0	0		62	0.5	196.9	-		องครักษ์	องครักษ์	นครนายก
06 ก.ย. 66 13:15:56	null	null	-	0	0	0	0		73	0.6	201.6	-		บางปลากด	องครักษ์	นครนายก
06 ก.ย. 66 13:20:56	null	null	-	0	0	0	0		71	0.6	207.8	-		ทองหลาง	บ้านนา	นครนายก
06 ก.ย. 66 13:25:56	null	null	-	0	0	0	0		62	0.5	213.0	-		ทองหลาง	บ้านนา	นครนายก
06 ก.ย. 66 13:30:56	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	213.6	-		ทองหลาง	บ้านนา	นครนายก
06 ก.ย. 66 13:35:56	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	213.6	-		ทองหลาง	บ้านนา	นครนายก
06 ก.ย. 66 13:40:56	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	213.6	-		ทองหลาง	บ้านนา	นครนายก
06 ก.ย. 66 13:45:56	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	213.6	-		ทองหลาง	บ้านนา	นครนายก
06 ก.ย. 66 13:50:56	null	null	-	0	0	0	0		49	0.3	213.9	-		ทองหลาง	บ้านนา	นครนายก
06 ก.ย. 66 13:56:26	null	null	-	0	0	0	0		17	1.1	217.8	-		บ้านนา	บ้านนา	นครนายก
06 ก.ย. 66 14:01:26	null	null	-	0	0	0	0		73	0.5	219.7	-		บ้านนา	บ้านนา	นครนายก
06 ก.ย. 66 14:06:26	null	null	-	0	0	0	0		75	0.6	225.7	-		ปาขะ	บ้านนา	นครนายก
06 ก.ย. 66 14:11:26	null	null	-	0	0	0	0		73	0.6	232.0	-		เขาเพิ่ม	บ้านนา	นครนายก
06 ก.ย. 66 14:16:26	null	null	-	0	0	0	0		73	0.6	238.0	-		ชะอม	แก่งคอย	สระบุรี
06 ก.ย. 66 14:21:26	null	null	-	0	0	0	0		41	0.4	242.6	-		ท่ามะปราง	แก่งคอย	สระบุรี
06 ก.ย. 66 14:26:56	null	null	-	0	0	0	0		40	1.1	245.7	-		ท่ามะปราง	แก่งคอย	สระบุรี
06 ก.ย. 66 14:31:56	null	null	-	0	0	0	0		40	0.3	248.9	-		ห้วยแห้ง	แก่งคอย	สระบุรี
06 ก.ย. 66 14:38:56	null	null	-	0	0	0	0		30	1.5	253.0	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ก.ย. 66 14:43:56	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	253.6	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ก.ย. 66 14:48:56	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	253.6	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ก.ย. 66 14:53:56	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	253.6	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ก.ย. 66 14:58:56	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	254.2	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ก.ย. 66 15:03:56	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	254.2	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
06 ก.ย. 66 15:08:56	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	254.2	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ก.ย. 66 15:13:56	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	254.2	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ก.ย. 66 15:18:56	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	254.2	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ก.ย. 66 15:23:56	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	254.2	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ก.ย. 66 15:28:56	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	254.2	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ก.ย. 66 15:33:56	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	254.2	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ก.ย. 66 15:38:56	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	254.2	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ก.ย. 66 15:43:56	null	null	-	0	0	0	0		13	0.1	254.7	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ก.ย. 66 15:48:56	null	null	-	0	0	0	0		12	0.1	255.4	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ก.ย. 66 15:53:56	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	256.0	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ก.ย. 66 15:58:56	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	256.1	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ก.ย. 66 16:03:56	null	null	-	0	0	0	0		8	0.0	256.2	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ก.ย. 66 16:08:56	null	null	-	0	0	0	0		1	0.0	256.8	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ก.ย. 66 16:13:56	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	257.6	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ก.ย. 66 16:18:56	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	257.6	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ก.ย. 66 16:23:56	null	null	-	0	0	0	0		41	0.4	259.3	-		ห้วยแห้ง	แก่งคอย	สระบุรี
06 ก.ย. 66 16:29:26	null	null	-	0	0	0	0		19	1.8	263.4	-		ห้วยแห้ง	แก่งคอย	สระบุรี
06 ก.ย. 66 16:34:26	null	null	-	0	0	0	0		52	0.4	267.3	-		ท่ามะปราง	แก่งคอย	สระบุรี
06 ก.ย. 66 16:39:26	null	null	-	0	0	0	0		58	0.4	270.9	-		ท่ามะปราง	แก่งคอย	สระบุรี
06 ก.ย. 66 16:44:26	null	null	-	0	0	0	0		62	0.6	276.4	-		ท่ามะปราง	แก่งคอย	สระบุรี
06 ก.ย. 66 17:49:56	06 ก.ย. 66 16:47:56	06 ก.ย. 66 17:49:56	0 วัน 01 ชม 02 นาที	0	0	0	0		0	0.0	278.0	-		ข่าผักแพว	แก่งคอย	สระบุรี

เวลาเดินทางรวม	0 วัน 05 ชม 29 นาที
รวมเวลาเดินเบา	0 วัน 02 ชม 38 นาที
รวมเวลาจอด	0 วัน 01 ชม 41 นาที
ระยะทางรวม	278.0

รายงานการติดตามยานพาหนะ

Onelink Technology Co.,Ltd.

รายงาน: รายละเอียดการเดินทาง พนักงานขับรถ:

ทะเบียน: 63-1396 รหัสรถ: S201(63-1396) ตั้งแต่: 06 ต.ค. 66 (ศ.) 8:00 ถึง: 06 ต.ค. 66 (ศ.) 23:59

จอดดับเครื่อง จอดติดเครื่อง เดินทาง ความเร็วเกินกำหนด

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
06 ต.ค. 66 08:00:06	null	null	-	0	0	0	0		64	0.0	0.0	-		มาบข่า	นิคมพัฒนา	ระยอง
06 ต.ค. 66 08:05:06	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	5.0	-		ทับมา	เมืองระยอง	ระยอง
06 ต.ค. 66 08:10:06	null	null	-	0	0	0	0		64	0.5	8.5	-		เนินพระ	เมืองระยอง	ระยอง
06 ต.ค. 66 08:15:06	null	null	-	0	0	0	0		38	0.2	11.9	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
06 ต.ค. 66 08:20:06	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	14.2	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
06 ต.ค. 66 08:35:06	06 ต.ค. 66 08:21:36	06 ต.ค. 66 08:35:36	0 วัน 00 ชม 14 นาที	0	0	0	0		0	0.0	14.2	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
06 ต.ค. 66 08:35:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	14.2	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
06 ต.ค. 66 08:46:36	06 ต.ค. 66 08:37:06	06 ต.ค. 66 08:47:06	0 วัน 00 ชม 10 นาที	0	0	0	0		0	0.0	14.2	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
06 ต.ค. 66 08:47:06	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	14.2	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
06 ต.ค. 66 08:52:06	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	14.7	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
06 ต.ค. 66 08:57:06	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	14.7	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
06 ต.ค. 66 09:02:06	null	null	-	0	0	0	0		2	0.0	14.8	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
06 ต.ค. 66 09:07:06	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	14.8	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
06 ต.ค. 66 09:12:06	null	null	-	0	0	0	0		10	0.1	15.1	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
06 ต.ค. 66 09:17:06	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	15.1	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
06 ต.ค. 66 09:22:06	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	15.1	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
06 ต.ค. 66 09:27:06	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	15.2	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
06 ต.ค. 66 09:32:06	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	15.2	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
06 ต.ค. 66 09:37:06	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	15.2	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
06 ต.ค. 66 09:42:06	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	15.5	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
06 ต.ค. 66 09:47:06	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	15.6	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
06 ต.ค. 66 09:52:06	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	16.1	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง

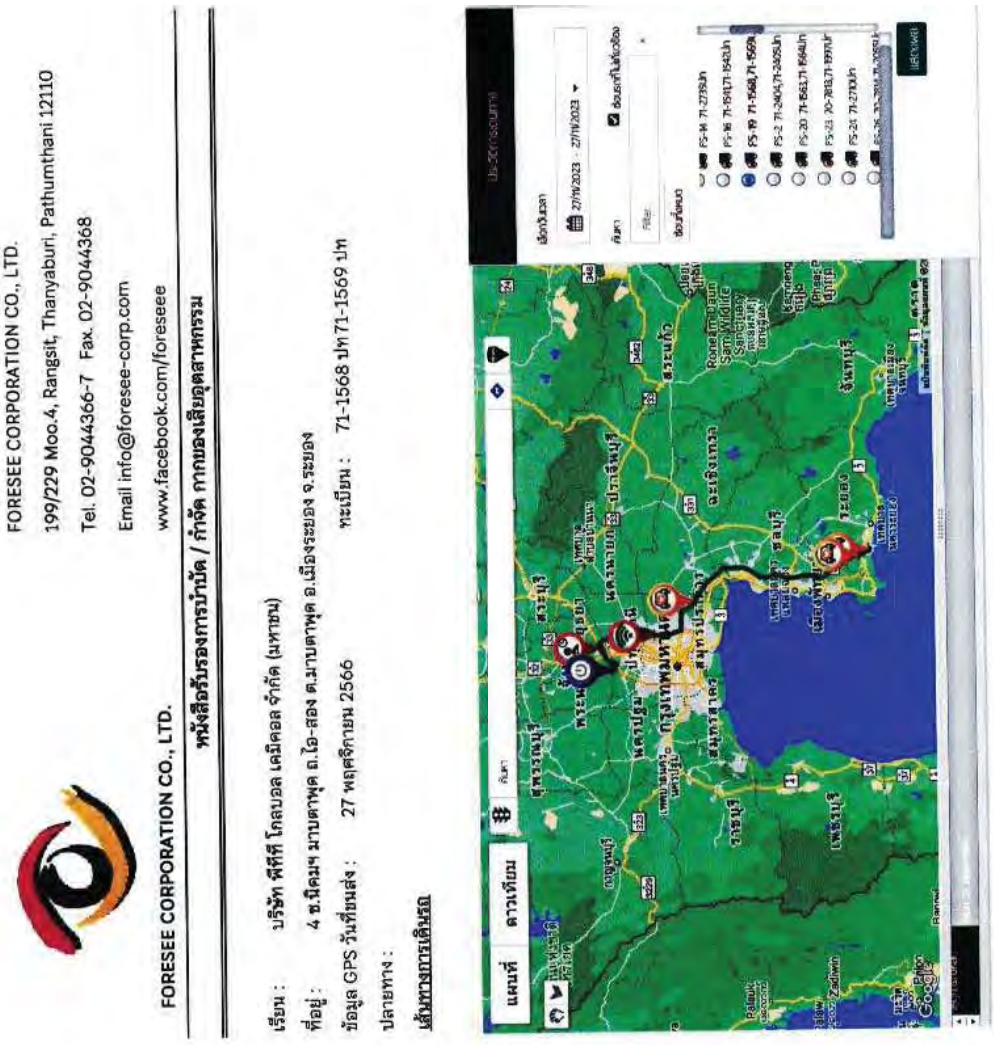
วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
06 ต.ค. 66 09:57:06	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	16.1	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
06 ต.ค. 66 10:02:06	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	17.4	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
06 ต.ค. 66 10:07:06	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	19.3	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
06 ต.ค. 66 10:12:06	null	null	-	0	0	0	0		6	0.2	21.9	-		ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
06 ต.ค. 66 10:17:06	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	23.7	-		ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
06 ต.ค. 66 10:22:06	null	null	-	0	0	0	0		49	0.5	27.7	-		มาบข่า	นิคมพัฒนา	ระยอง
06 ต.ค. 66 10:27:06	null	null	-	0	0	0	0		71	0.6	32.9	-		นิคมพัฒนา	นิคมพัฒนา	ระยอง
06 ต.ค. 66 10:32:06	null	null	-	0	0	0	0		71	0.6	38.6	-		มะขามคู่	นิคมพัฒนา	ระยอง
06 ต.ค. 66 10:37:06	null	null	-	0	0	0	0		74	0.6	44.3	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
06 ต.ค. 66 10:42:06	null	null	-	0	0	0	0		11	0.1	49.0	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
06 ต.ค. 66 10:47:06	null	null	-	0	0	0	0		75	0.6	51.2	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
06 ต.ค. 66 10:52:06	null	null	-	0	0	0	0		55	0.5	57.1	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
06 ต.ค. 66 10:57:06	null	null	-	0	0	0	0		71	0.5	60.8	-		หนองปลาไหล	บางละมุง	ชลบุรี
06 ต.ค. 66 11:04:36	null	null	-	0	0	0	0		78	4.4	70.1	-		บึง	ศรีราชา	ชลบุรี
06 ต.ค. 66 11:09:36	null	null	-	0	0	0	0		69	0.6	76.3	-		หนองขาม	ศรีราชา	ชลบุรี
06 ต.ค. 66 11:14:36	null	null	-	0	0	0	0		70	0.6	82.2	-		สุรศักดิ์	ศรีราชา	ชลบุรี
06 ต.ค. 66 11:19:36	null	null	-	0	0	0	0		71	0.6	88.5	-		บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี
06 ต.ค. 66 11:26:06	null	null	-	0	0	0	0		75	3.2	96.5	-		หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
06 ต.ค. 66 11:31:06	null	null	-	0	0	0	0		75	0.6	102.3	-		หนองรี	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
06 ต.ค. 66 11:36:06	null	null	-	0	0	0	0		76	0.6	108.4	-		นาป่า	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
06 ต.ค. 66 11:41:06	null	null	-	0	0	0	0		72	0.6	114.6	-		บ้านเก่า	พานทอง	ชลบุรี
06 ต.ค. 66 11:46:06	null	null	-	0	0	0	0		62	0.5	120.6	-		ท่าข้าม	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา
06 ต.ค. 66 11:51:06	null	null	-	0	0	0	0		59	0.5	126.2	-		เขาดิน	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา
06 ต.ค. 66 11:56:06	null	null	-	0	0	0	0		8	0.2	128.8	-		ท่าสะอ้าน	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา
06 ต.ค. 66 12:01:06	null	null	-	0	0	0	0		72	2.7	133.1	-		แสนภูดาษ	บ้านโพธิ์	ฉะเชิงเทรา
06 ต.ค. 66 12:06:06	null	null	-	0	0	0	0		62	0.5	137.6	-		คลองประเวศ	บ้านโพธิ์	ฉะเชิงเทรา
06 ต.ค. 66 12:11:06	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	141.1	-		บางพระ	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
06 ต.ค. 66 12:18:36	null	null	-	0	0	0	0		55	2.5	145.0	-		โสธร	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
06 ต.ค. 66 12:23:36	null	null	-	0	0	0	0		51	0.5	150.2	-		วังตะเคียน	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
06 ต.ค. 66 12:30:36	null	null	-	0	0	0	0		35	2.2	154.4	-		ท่าไข่	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
06 ต.ค. 66 12:35:36	null	null	-	0	0	0	0		61	0.5	158.3	-		บางขวัญ	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
06 ต.ค. 66 12:40:36	null	null	-	0	0	0	0		53	0.4	162.9	-		โพรงอากาศ	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
06 ต.ค. 66 12:45:36	null	null	-	0	0	0	0		4	0.0	165.8	-		บางน้ำเปรี้ยว	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
06 ต.ค. 66 12:50:36	null	null	-	0	0	0	0		56	0.5	170.3	-		หมอนทอง	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
06 ต.ค. 66 12:55:36	null	null	-	0	0	0	0		67	0.6	175.6	-		ดอนเกาะกา	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
06 ต.ค. 66 13:00:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	180.0	-		ดอนเกาะกา	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
06 ต.ค. 66 13:05:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	180.0	-		ดอนเกาะกา	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
06 ต.ค. 66 13:10:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	180.0	-		ดอนเกาะกา	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
06 ต.ค. 66 13:15:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	180.0	-		ดอนเกาะกา	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
06 ต.ค. 66 13:20:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	180.0	-		ดอนเกาะกา	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
06 ต.ค. 66 13:25:36	null	null	-	0	0	0	0		45	0.4	181.5	-		พระอาจารย์	องครักษ์	นครนายก
06 ต.ค. 66 13:32:36	null	null	-	0	0	0	0		57	2.8	187.8	-		บางลูกเสือ	องครักษ์	นครนายก
06 ต.ค. 66 13:37:36	null	null	-	0	0	0	0		63	0.5	192.8	-		องครักษ์	องครักษ์	นครนายก
06 ต.ค. 66 13:42:36	null	null	-	0	0	0	0		8	0.1	197.3	-		องครักษ์	องครักษ์	นครนายก
06 ต.ค. 66 13:47:36	null	null	-	0	0	0	0		66	0.5	200.8	-		คลองใหญ่	องครักษ์	นครนายก
06 ต.ค. 66 13:52:36	null	null	-	0	0	0	0		72	0.6	206.6	-		บางปลากด	องครักษ์	นครนายก
06 ต.ค. 66 13:57:36	null	null	-	0	0	0	0		68	0.6	212.4	-		ทองหลาง	บ้านนา	นครนายก
06 ต.ค. 66 14:02:36	null	null	-	0	0	0	0		70	0.6	217.1	-		อาษา	บ้านนา	นครนายก
06 ต.ค. 66 14:07:36	null	null	-	0	0	0	0		12	0.2	220.9	-		บ้านนา	บ้านนา	นครนายก
06 ต.ค. 66 14:12:36	null	null	-	0	0	0	0		72	0.6	224.1	-		ป่าขะ	บ้านนา	นครนายก
06 ต.ค. 66 14:17:36	null	null	-	0	0	0	0		73	0.6	230.2	-		เขาเพิ่ม	บ้านนา	นครนายก
06 ต.ค. 66 14:22:36	null	null	-	0	0	0	0		73	0.6	236.2	-		ชะอม	แก่งคอย	สระบุรี
06 ต.ค. 66 14:27:36	null	null	-	0	0	0	0		68	0.6	242.0	-		ท่ามะปราง	แก่งคอย	สระบุรี
06 ต.ค. 66 14:32:36	null	null	-	0	0	0	0		41	0.3	245.4	-		ท่ามะปราง	แก่งคอย	สระบุรี
06 ต.ค. 66 14:38:36	null	null	-	0	0	0	0		34	0.7	249.6	-		ห้วยแห้ง	แก่งคอย	สระบุรี
06 ต.ค. 66 14:43:36	null	null	-	0	0	0	0		43	0.3	253.2	-		ห้วยแห้ง	แก่งคอย	สระบุรี
06 ต.ค. 66 14:48:36	null	null	-	0	0	0	0		12	0.1	255.4	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ต.ค. 66 14:53:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	255.9	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
06 ต.ค. 66 14:58:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	255.9	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ต.ค. 66 15:03:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	255.9	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ต.ค. 66 15:08:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	255.9	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ต.ค. 66 15:13:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	255.9	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ต.ค. 66 15:18:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	255.9	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ต.ค. 66 15:23:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	255.9	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ต.ค. 66 15:28:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	255.9	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ต.ค. 66 15:33:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	255.9	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ต.ค. 66 15:38:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	255.9	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ต.ค. 66 15:43:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	255.9	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ต.ค. 66 15:48:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	255.9	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ต.ค. 66 15:53:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	255.9	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ต.ค. 66 15:58:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	255.9	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ต.ค. 66 16:03:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	255.9	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ต.ค. 66 16:08:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	256.5	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ต.ค. 66 16:13:36	null	null	-	0	0	0	0		3	0.0	256.5	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ต.ค. 66 16:18:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	256.5	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ต.ค. 66 16:23:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	256.5	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ต.ค. 66 16:28:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	256.6	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ต.ค. 66 16:33:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	256.7	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ต.ค. 66 16:38:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	256.7	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ต.ค. 66 16:43:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	256.7	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ต.ค. 66 16:48:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	256.7	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ต.ค. 66 16:53:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	256.7	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ต.ค. 66 16:58:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	256.7	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ต.ค. 66 17:03:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	256.7	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ต.ค. 66 17:08:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	256.7	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ต.ค. 66 17:13:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	256.7	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ต.ค. 66 17:18:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	256.7	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
06 ต.ค. 66 17:23:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	256.8	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ต.ค. 66 17:28:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	256.8	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ต.ค. 66 17:33:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	257.5	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ต.ค. 66 17:38:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	257.8	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ต.ค. 66 17:43:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	257.8	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ต.ค. 66 17:48:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	257.8	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ต.ค. 66 17:53:33	null	null	-	0	0	0	0		5	0.0	257.8	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ต.ค. 66 17:58:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	258.1	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ต.ค. 66 18:03:36	null	null	-	0	0	0	0		36	0.2	258.7	-		หนองปลาไหล	เมืองสระบุรี	สระบุรี
06 ต.ค. 66 18:08:36	null	null	-	0	0	0	0		46	0.3	261.9	-		ห้วยแห้ง	แก่งคอย	สระบุรี
06 ต.ค. 66 18:14:36	null	null	-	0	0	0	0		45	1.7	265.8	-		ท่ามะปราง	แก่งคอย	สระบุรี
06 ต.ค. 66 18:19:36	null	null	-	0	0	0	0		50	0.4	269.4	-		ท่ามะปราง	แก่งคอย	สระบุรี
06 ต.ค. 66 18:24:36	null	null	-	0	0	0	0		64	0.5	273.3	-		ท่ามะปราง	แก่งคอย	สระบุรี
06 ต.ค. 66 18:29:36	null	null	-	0	0	0	0		30	0.4	278.8	-		ชำผักแพว	แก่งคอย	สระบุรี
06 ต.ค. 66 18:45:06	06 ต.ค. 66 18:34:36	06 ต.ค. 66 18:45:36	0 วัน 00 ชม 11 นาที	0	0	0	0		0	0.0	279.3	-		ท่ามะปราง	แก่งคอย	สระบุรี
06 ต.ค. 66 18:45:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	279.3	-		ท่ามะปราง	แก่งคอย	สระบุรี
06 ต.ค. 66 18:50:32	null	null	-	0	0	0	0		2	0.0	279.4	-		ชำผักแพว	แก่งคอย	สระบุรี
06 ต.ค. 66 18:55:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	279.4	-		ชำผักแพว	แก่งคอย	สระบุรี
06 ต.ค. 66 19:00:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	279.6	-		ชำผักแพว	แก่งคอย	สระบุรี
06 ต.ค. 66 19:05:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	279.7	-		ชำผักแพว	แก่งคอย	สระบุรี
06 ต.ค. 66 20:07:36	06 ต.ค. 66 19:06:06	06 ต.ค. 66 20:07:36	0 วัน 01 ชม 01 นาที	0	0	0	0		0	0.0	279.7	-		ชำผักแพว	แก่งคอย	สระบุรี

เวลาเดินทางรวม	0 วัน 05 ชม 42 นาที
รวมเวลาเดินเบา	0 วัน 04 ชม 48 นาที
รวมเวลาจอด	0 วัน 01 ชม 36 นาที
ระยะทางรวม	279.7



FORESEE CORPORATION CO., LTD.
199/229 Moo.4, Rangsit, Thanyaburi, Pathumthani 12110
Tel. 02-9044366-7 Fax. 02-9044368
Email info@foresee-corp.com
www.facebook.com/foreseee

FORESEE CORPORATION CO., LTD.

หนังสือรับรองการบำบัด / กำจัด กากของเสียอุตสาหกรรม

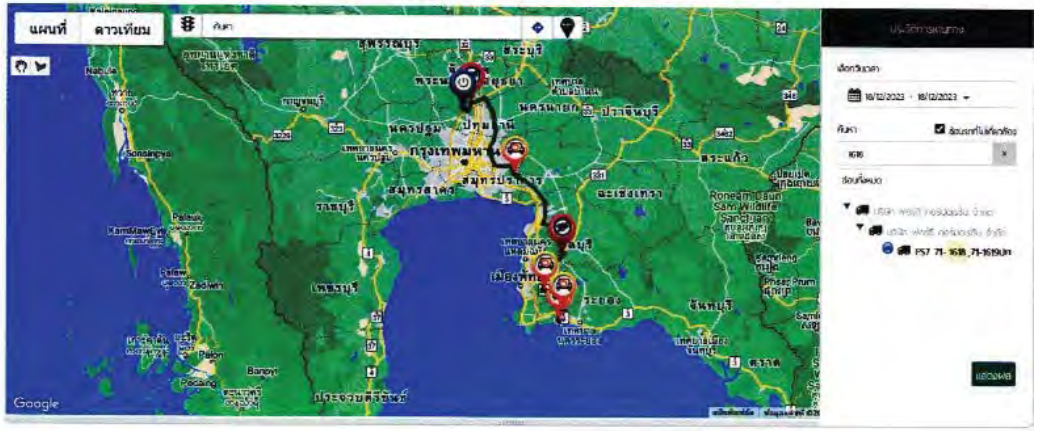
เรียน : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่ : 4 ช.นิคมฯ มาบตาพุด ถ.ไอ-สอง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

ข้อมูล GPS วันที่ขนส่ง : 18 ธันวาคม 2566 ทะเบียน : 71-1618 ปท 71-1619 ปท

ปลายทาง :

เส้นทางการเดินรถ



ภาคผนวก ข.34

เอกสารการแจ้งข้อกำหนดเรื่องขับขี่รถบรรทุกให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตาม

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ที่ ๖๙ /๒๕๕๗
เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

โดยที่ปัจจุบันสภาพการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด มีปริมาณยานพาหนะเพิ่มขึ้นเป็นลำดับตามการขยายตัวของโรงงานอุตสาหกรรม การเกิดอุบัติเหตุทางการจราจร ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วสร้างความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม และก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจรในพื้นที่ดังกล่าว การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเพื่อป้องกันและลดผลกระทบโดยรวมที่อาจจะเกิดขึ้นในอนาคตต่อไป

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๙ (๒) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ และมาตรา ๑๐ (๔) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๕๐ ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

"กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด" หมายความว่า เขตพื้นที่ที่อยู่ในความรับผิดชอบของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรมตาแตง นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย นิคมอุตสาหกรรมอาร์ โอ แอท และท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

"ยานพาหนะ" หมายความว่า รถยนต์ทุกชนิด รวมถึงรถจักรยานยนต์

"ใบอนุญาตขับขี่" หมายความว่า ใบอนุญาตขับรถยนต์ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ ใบอนุญาตสำหรับคนขับรถตามกฎหมายว่าด้วยรถจ้าง ใบอนุญาตขับขี่ตามกฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน และใบอนุญาตผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง

"ผู้ขับขี่" หมายความว่า ผู้ขับรถ ผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง ผู้ลากเข็นยานพาหนะ

"เครื่องหมายจราจร" หมายความว่า เครื่องหมายใดๆ ที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทางสำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ขี่ หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตามเครื่องหมายนั้น

"รถฉุกเฉิน" หมายความว่า รถดับเพลิงและรถพยาบาลของราชการบริหารส่วนกลาง ราชการบริหารส่วนภูมิภาคและราชการบริหารส่วนท้องถิ่น หรือรถอื่นที่ได้รับอนุญาตให้ใช้ไฟสัญญาณแสงวับวาบ หรือให้ใช้เสียงสัญญาณไซเรนหรือเสียงสัญญาณอย่างอื่นตามที่กฎหมายกำหนด

"รถบรรทุก" หมายความว่า รถยนต์ที่สร้างขึ้นเพื่อใช้บรรทุกสิ่งของหรือสัตว์

"รถพ่วง" หมายความว่า รถที่เคลื่อนที่ไปโดยใช้รถอื่นลากจูง

/"รถบรรทุก...

"รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ" (Special Equipment) หมายความว่า รถบรรทุกซึ่งใช้สำหรับงานขนย้ายอุปกรณ์ ที่มีขนาดความกว้าง ๔.๕ เมตรขึ้นไป สูง ๔.๕ เมตรขึ้นไป ยาว ๔๐ เมตรขึ้นไป (รวมรถลินค้า)

"รถยนต์ส่วนบุคคล" หมายความว่า รถยนต์นั่งส่วนบุคคลไม่เกิน ๗ คน รถยนต์นั่งส่วนบุคคลเกิน ๗ คนแต่ไม่เกิน ๑๒ คน และรถยนต์บรรทุกส่วนบุคคลที่มีน้ำหนักรถไม่เกิน ๓,๖๐๐ กิโลกรัม ซึ่งมิได้ใช้ประกอบการขนส่ง

"รถโดยสารส่วนบุคคล" หมายความว่า รถที่ใช้ในการขนส่งผู้โดยสารเพื่อการค้าหรือธุรกิจของตนเองซึ่งบรรทุกผู้โดยสารได้ตั้งแต่ ๑๒ ที่นั่งขึ้นไป และมีน้ำหนักรถเกินกว่า ๓,๖๐๐ กิโลกรัมขึ้นไป

"สัญญาณจราจร" หมายความว่า สัญญาณใด ๆ ไม่ว่าจะแสดงด้วยธง ไฟ ไฟฟ้า มือ แขน เสียงนกหวีด หรือด้วยวิธีอื่นใด สำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ขี่ หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตามสัญญาณนั้น

"เครื่องหมายจราจร" หมายความว่า เครื่องหมายใด ๆ ที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทางสำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ขี่ หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตามสัญญาณนั้น

"วันทำการ" หมายความว่า วันทำงานปกติของทางราชการ ไม่รวมวันหยุดประจำสัปดาห์ และวันหยุดตามประเพณี

ข้อ ๒ ข้อกำหนดทั่วไปเกี่ยวกับยานพาหนะ

๒.๑ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องมีสภาพมั่นคงแข็งแรง และมีความปลอดภัยต่อสุขภาพอนามัยของผู้ใช้ ผู้โดยสารหรือผู้ใช้ยานพาหนะ ผู้ขับขี่ต้องจัดให้มีเครื่องยนต์ เครื่องอุปกรณ์และหรืออวัยวะที่ครบถ้วนตามที่กฎหมายกำหนด

๒.๒ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องติดแผ่นป้ายเลขทะเบียน แผ่นป้าย เครื่องหมายเลขทะเบียน หรือป้ายประจำรถ ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ กฎหมายว่าด้วยการขนส่ง กฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน กฎหมายว่าด้วยรถลาก หรือกฎหมายว่าด้วยรถจ้าง มาใช้ในทางเดินรถ

๒.๓ ห้ามนำยานพาหนะที่มีล้อหรือส่วนที่สัมผัสกับผิวทางไม่ใช่ยางมาใช้ในทางเดินรถ เว้นแต่เป็นยานพาหนะที่ได้รับอนุญาตจากผู้รับผิดชอบของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

๒.๔ ห้ามนำยานพาหนะที่เครื่องยนต์ก่อให้เกิดก๊าซ ฝุ่น ควัน ละอองเคมี หรือเสียงเกินเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด

๒.๕ ผู้ขับขี่ต้องปฏิบัติให้ถูกต้องตามสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจรที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทาง หรือที่พนักงานเจ้าหน้าที่แสดงให้ทราบสัญญาณจราจร เครื่องหมายจราจร และความหมายของสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจร

๒.๖ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ยานพาหนะตามชนิด ประเภท ที่กฎหมายกำหนด

๒.๗ ข้อกำหนดในการใช้ความเร็วและเวลา ให้เป็นไปตามตารางที่กำหนด หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้ ดังนี้

/ประเภท...

ประเภทยานพาหนะ	ความเร็วสูงสุดไม่เกิน	เวลาห้ามเดินรถ
รถจักรยานยนต์	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์ส่วนบุคคล	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถโดยสารส่วนบุคคล (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถเครน (mobile crane)	๖๐ กม./ชม.	๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น. (เฉพาะวันทำการ)
รถบรรทุกวัตถุอันตราย	๖๐ กม./ชม.	
รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)	๙๕ กม./ชม.	
รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)	๙๕ กม./ชม.	เฉพาะวันทำการ

ข้อ ๓ ข้อปฏิบัติสำหรับรถจักรยานยนต์

๓.๑ ผู้ขับขี่และคนโดยสารต้องสวมหมวกกันน็อคทุกครั้งขณะขับขี่

๓.๒ ห้ามนั่งซ้อนท้ายเกิน ๑ คน

๓.๓ เปิดไฟหน้าทุกครั้งขณะขับขี่

๓.๔ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๓.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ

๓.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถจักรยานยนต์

ข้อ ๔ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์นั่งส่วนบุคคล

๔.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

๔.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๔.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๔.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ

๔.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๔.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๕ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)

๕.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

๕.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๕.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๕.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๕.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

/๕.๖ ห้ามผู้ขับ...

๕.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๕.๗ การบรรทุกสิ่งของให้ปฏิบัติ ดังนี้

๑) ความกว้าง ได้ไม่เกินส่วนกว้างของตัวรถ

๒) ความยาว

- ด้านหน้ายื่นไม่เกินหน้าหม้อรถ
- ด้านหลังยื่นพ้นตัวรถไม่เกิน ๒.๕๐ เมตร โดยต้องแสดงเครื่องหมาย สัญลักษณ์ที่มองเห็นได้ชัดเจน

๓) ความสูง กรณีรถบรรทุกให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๓.๐๐ เมตร แต่ถ้ารถความกว้างของรถเกินกว่า ๒.๓๐ เมตร ให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๔.๐๐ เมตร

๔) ต้องจัดให้มีสิ่งป้องกันคน หรือสิ่งของที่บรรทุกตกหล่น หัวโหลส่งกลิ่น ส่องแสงสะท้อน หรือปลิวไปจากรถ อันอาจก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อน รำคาญ ทำให้สกปรกเสื่อมเสียสุขอนามัย หรือก่อให้เกิดอันตรายแก่ประชาชนหรือทรัพย์สิน

ข้อ ๖ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์โดยสาร (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)

๖.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

๖.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๖.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๖.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๖.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๖.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๗ ข้อปฏิบัติสำหรับรถเครน (mobile crane)

๗.๑ ห้ามมีผู้โดยสารหรือบรรทุกสิ่งของใดๆ

๗.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๗.๓ ความเร็วไม่เกิน ๙๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๗.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๗.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๗.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๗.๗ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น.

๗.๘ ต้องทำการจัดเก็บกุม สลิงและขอเกี่ยวให้อยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัยก่อนการเดินทางทุกครั้ง

๗.๙ การนำรถเครนออกจากบริษัทสู่ถนนสายหลักในช่วงที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

/ข้อ ๘...

ข้อ ๔ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกวัตถุอันตราย

๔.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ ๕

๔.๒ ผู้ขับขี่ต้องผ่านการอบรมเกี่ยวกับการขับขี่ยานพาหนะบรรทุกวัตถุอันตรายที่นายจ้างจัดให้

๔.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๔.๔ ความเร็วไม่เกิน ๙๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๔.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๔.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๔.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๔.๘ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐ -๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น.

๔.๙ การนำรถขนส่งสารเคมีอันตราย (tank car)ออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

ข้อ ๕ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)

๕.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ

๕.๒ ห้ามมีผู้โดยสาร

๕.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๕.๔ ความเร็วไม่เกิน ๙๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๕.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ

๕.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๕.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๕.๘ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น. การนำรถบรรทุกดังกล่าวออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

๕.๙ ให้ใช้อุปกรณ์ยึดตู้บรรทุกสินค้า (twist lock) ยึดครึ่งตู้บรรทุกสินค้าเข้ากับตัวรถให้เรียบร้อยทุกครั้งก่อนทำการขนส่งและระมัดระวัง ควบคุมคุณภาพสินค้าที่บรรทุกหล่น รั่วไหล

ข้อ ๑๐ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)

๑๐.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ

๑๐.๒ ห้ามมีผู้โดยสาร

๑๐.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๑๐.๔ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่

๑๐.๕ ความเร็วไม่เกิน ๙๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

/๑๐.๖ ต้อง...

๑๐.๖ ต้องจัดให้มีรถฉุกเฉินนำขบวนและคุ้มกันความปลอดภัยตลอดเส้นทาง

๑๐.๗ ห้ามดำเนินการในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในวันทำการ

๑๐.๘ ต้องได้รับอนุญาตจากผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือผู้อำนวยการสำนักท่าเรืออุตสาหกรรมในเขตรับผิดชอบนั้น ๆ โดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๑๕ วัน

๑๐.๙ กรณีมีความจำเป็นต้อง ลอด รื้อ ย้าย ปรับเปลี่ยนโครงสร้างหรือสาธารณูปการพื้นฐานในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดต้องได้รับอนุญาตจากรองผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรม ที่รับผิดชอบสายงานท่าเรืออุตสาหกรรม โดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๓๐ วัน

๑๐.๑๐ การบำรุงรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment) สู่ถนนสายหลักต้องจัดให้มีการจัดการจราจร การให้สัญญาณตามเงื่อนไขที่ได้รับอนุญาต

ข้อ ๑๑ กรณีที่เกิดอุบัติเหตุทางการจราจรในกลุ่มกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดแบ่งออกเป็น ๒ ลักษณะดังต่อไปนี้

๑๑.๑ อุบัติเหตุทางการจราจรที่ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กนอ. หรือส่งผลกระทบต่อการจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC[2])

๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC[2]) เดินทางยังจุดเกิดเหตุเพื่ออำนวยการจราจร รวมถึงประสานงานในการจัดทำสัญลักษณ์แจ้งเตือนอันตราย

๓) ผู้ขับขี่หรือคู่กรณีแจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ หรือประกันภัย เพื่อดำเนินการเกี่ยวกับความเสียหายและเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจรต่อไป

๑๑.๒ อุบัติเหตุทางการจราจรที่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กนอ. หรือส่งผลกระทบต่อการจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC2)

๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC[2]) เดินทางยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์และรายงานผู้บังคับบัญชา

๓) กรณีเกิดเหตุไฟไหม้ ก๊าซไวไฟรั่ว สารเคมีหกรั่วไหล ให้เจ้าหน้าที่เวรศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC[2]) ทำการปิดกั้นการจราจรและแจ้งหน่วยดับเพลิงในท้องที่ทันที

๔)เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC[2]) ประสานงานเจ้าหน้าที่ตำรวจท้องที่เกิดเหตุ เพื่ออำนวยการจราจร

๕) กรณีเกิดอุบัติเหตุอุบัติภัย ให้ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการกรณีฉุกเฉิน ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จ.ระยอง

/๖) ผู้ประกอบ...

๖) ผู้ประกอบกิจการที่เป็นเจ้าของสินค้าหรือผลิตภัณฑ์ ต้องเป็นผู้รับผิดชอบในการดำเนินการเพื่อควบคุมเหตุฉุกเฉิน และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจร รวมทั้งทำความสะอาดพื้นผิวจราจรที่เกิดเหตุภายในเวลาที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด

เมื่อพ้นกำหนดเวลาตามวรรคหนึ่ง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะดำเนินการเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจรเอง โดยคิดค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหาย และค่าดำเนินการต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นจากผู้ประกอบกิจการดังกล่าวข้างต้น

ข้อ ๑๒ การควบคุมยานพาหนะ ยานพาหนะที่มีความเสี่ยงสูงต่อการเกิดอันตราย ได้แก่ รถขนส่งวัตถุอันตราย รถขนส่งจากอุตสาหกรรม ที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในเขตพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด โดยผู้ประกอบการโรงงานอุตสาหกรรมจะต้องแจ้งข้อมูลเกี่ยวกับยานพาหนะ ได้แก่ ชนิด ประเภท หมายเลขทะเบียน ชื่อผู้ขับขี่หรือผู้ควบคุมรถ และสถานที่ปฏิบัติงานประจำ โดยแจ้งมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่นั้น เพื่อให้การควบคุมเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ

ข้อ ๑๓ การรณรงค์ส่งเสริมความปลอดภัยด้านการจราจร เพื่อให้การควบคุม ดูแลยานพาหนะที่ผ่านเข้า-ออกภายในเขตพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และได้รับความร่วมมือจากทุกภาคส่วน การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้กำหนดมาตรการรณรงค์เพื่อสร้างความตระหนักและให้ความรู้แก่ผู้ใช้ยานพาหนะ โดยจัดให้มีสัปดาห์การรณรงค์ เพื่อความปลอดภัยทางการจราจรอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง (มีนาคม และ พฤศจิกายน) โดยประสานความร่วมมือกับผู้ประกอบกิจการโรงงาน ผู้รับจ้าง เจ้าหน้าที่ตำรวจ เจ้าหน้าที่ขนส่ง รวมถึงหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ เพื่อจัดกิจกรรมรณรงค์

ข้อ ๑๔ นอกเหนือที่ได้กำหนดไว้ในลักษณะประกาศนี้ ให้เป็นไปตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกและกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง

ข้อ ๑๕ ในกรณีที่มีกฎกระทรวงออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกกำหนดความเร็วสำหรับรถแตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ ให้ผู้ใช้ยานพาหนะถือปฏิบัติตามกฎกระทรวงดังกล่าว

ข้อ ๑๖ ในกรณีผู้ใดฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามประกาศนี้หรือบทบัญญัติตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกหรือกฎหมายอื่นเกี่ยวกับรถนั้นๆ ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ให้เจ้าพนักงานจราจรหรือพนักงานเจ้าหน้าที่ตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกได้บัญญัติไว้

ภายใต้บังคับตามวรรคหนึ่ง หากเป็นการกระทำโดยจงใจให้เกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สิน หรือถูกว่ากล่าวตักเตือนหรือถูกดำเนินคดีเกี่ยวกับด้านการจราจรมาก่อนแล้ว กนอ. อาจจะไม่อนุญาตให้ผู้นั้นเข้าพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมหรือดำเนินการอื่นใดตามที่เห็นสมควรก็ได้

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๕ กรกฎาคม ๒๕๕๗

[redacted]

(นายวีรพงศ์ โชยเพิ่ม)
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

6. การรับฟังคำชี้แจง

GC และ บริษัทในเครือจะกำหนดให้ผู้เสนอราคาดูฟังคำชี้แจงจากผู้ที่ได้รับมอบหมาย โดยที่ผู้เสนอราคาจะต้องเดินทางมาตาม วัน เวลา และ สถานที่ ที่กำหนด หากปรากฏหลักฐานว่าไม่มาฟังคำชี้แจงครบถ้วน หรือไม่ปฏิบัติตามคำชี้แจงบริษัทในเครือจะถือว่าไม่มีสิทธิที่จะเสนอราคา

7. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกผู้ค้า

7.1 คณะกรรมการจัดหาจะพิจารณาเปิดซองเอกสารด้านเทคนิค (ซองที่ 1) เป็นลำดับแรก

7.2 ผู้เสนอราคาจะต้องผ่านเกณฑ์การพิจาณาคุณสมบัติทางเทคนิคตามที่ GC และบริษัทในเครือกำหนด

7.3 กรณีผู้ค้าไม่ผ่านการประเมินคุณสมบัติทางเทคนิค ทางบริษัทขอสงวนสิทธิ์ไม่พิจารณาการเสนอราคา (ซองที่ 2)

7.4 การพิจารณาซองราคา จะพิจารณาจากผลรวมของค่าใช้จ่ายที่เกิดจากค่ากำจัดและค่าขนส่งที่เสนอราคาต่ำสุดเป็นเกณฑ์ (สามารถพิจารณาในการแยกจ้างในแต่ละรายการได้) ในกรณีที่เสนอราคาเท่ากัน บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการพิจารณาผู้เสนอราคารายที่เป็นประโยชน์กับ GC และบริษัทในเครือสูงสุด โดยขึ้นอยู่กับดุลยพินิจของคณะกรรมการจัดหาเป็นเกณฑ์

7.5 บริษัทขอสงวนสิทธิ์ที่จะเลือกผู้เสนอราคาตามที่เห็นสมควร หรือยกเลิกบางรายการ หรือยกเลิกการเสนอราคาครั้งนี้เสียทั้งหมดก็ได้ หากพิจารณาแล้วพบว่า การเสนอราคาไม่โปร่งใสหรือราคาที่เสนอไม่สมเหตุสมผล โดยผู้เสนอราคาไม่มีสิทธิเรียกร้องค่าเสียหายใดๆ ทั้งสิ้น

7.6 บริษัทขอสงวนสิทธิ์ที่จะเลือกผู้เสนอราคารายหนึ่งรายใด หรือมากกว่า 1 ราย ในการสั่งซื้อ/สั่งจ้าง โดยจะพิจารณาความเหมาะสมในทุกๆด้าน

7.7 บริษัทขอสงวนสิทธิ์พิจารณายกเลิกรายการกากของเสียบางรายการ หากมีการเปลี่ยนแปลงการขออนุญาต หรือไม่ได้รับการอนุมัติให้ดำเนินการจากหน่วยงานราชการในภายหลัง

7.8 บริษัทขอสงวนสิทธิ์พิจารณายกเลิกรายการกากของเสียบางรายการ หากพบว่า บริษัทผู้รับกำจัดปลายทางของรายการนั้นๆ ดำเนินการไม่สอดคล้องตามที่ระบุในข้อตกลง เช่น ผลการประเมินการปฏิบัติงานไม่ผ่านตามเกณฑ์ที่บริษัทกำหนด

7.9 สงวนสิทธิ์ในการจัดซื้อจัดจ้างเพียงบางส่วนและการยกเลิกการประกวดราคา

8. ขอบเขตงาน / รายละเอียดการจัดจ้างดำเนินการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรม

8.1 ผู้รับจ้างต้องเข้ามาเก็บตัวอย่างกากของเสียและวิเคราะห์ตัวอย่างกากของเสียทุกรายการและเข้ามาตรวจสอบพื้นที่วางภาชนะ ชนิดและลักษณะภาชนะที่จะใช้ จุดต่อจุด drain รวมถึงอุปกรณ์

ประกอบต่างๆ ก่อนทำการเสนอราคา หรือหากไม่เข้ามาเก็บตัวอย่างกากของเสียและวิเคราะห์ตัวอย่างกากของเสีย จำเป็นต้องมีการแจ้งเหตุผลผ่านทาง Email เพื่ออธิบายถึงสาเหตุ โดยหากได้รับการ award ที่งานดังกล่าวไป แล้วไม่สามารถทำได้ ทางบริษัทขอทำการบันทึกข้อมูล เพื่อใช้ในการจัดการสำหรับการว่าจ้างในอนาคตต่อไป

8.2 ผู้รับจ้างต้องรับดำเนินการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรม ตามที่บริษัทกำหนด

8.3 ผู้รับจ้างต้องดำเนินการนำกากของเสียอุตสาหกรรม ของบริษัทออกจากพื้นที่เพื่อนำไปกำจัดหรือบำบัดตามหลักวิชาการตามที่ได้รับจาก GC และบริษัทในเครือพร้อมทั้งจัดทำรายงานสรุปส่งมอบงานภายใน 15 วันหลังจากดำเนินงาน (เฉพาะบางรายการที่ทาง GC ต้องการ)

8.4 ผู้รับจ้างต้องจัดหารถที่มีการติดตั้งระบบ GPS ในการขนส่งทุกคัน

8.5 ผู้รับจ้างต้องดำเนินการแจ้งข้อมูลรายละเอียดของปริมาณการขนส่ง และข้อมูลเกี่ยวกับใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายและข้อมูลเส้นทางการขนส่ง และระยะเวลาการเดินทางจากสถานที่รับกากของเสียไปยังสถานที่กำจัดกากของเสีย (GPS) Data Logger **ภายใน 7 วัน** นับถัดจากวันที่นำกากของเสียอุตสาหกรรมออกนอกพื้นที่

8.6 กรณีที่มีปริมาณกากของเสียเกิดขึ้นในโรงงานเป็นจำนวนมาก บริษัทสามารถแจ้งให้ผู้รับจ้างเข้าดำเนินการนำกากของเสียอันตรายออกจากพื้นที่เพื่อนำไปกำจัดหรือบำบัดตามหลักวิชาการ โดย GC และบริษัทในเครือจะแจ้งให้ทราบถึงจำนวนและปริมาณกากของเสีย โดยผู้รับจ้างจะต้องดำเนินการนำกากของเสียออกจากพื้นที่เพื่อนำไปกำจัดหรือบำบัดตามหลักวิชาการ**ภายใน 3 วัน** นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้ง

8.7 รถขนส่งจะต้องติดป้ายแสดงสถานะว่า เป็นรถขนกากของเสีย เบอร์ติดต่อฉุกเฉิน

8.8 ผู้รับจ้างต้องจัดทำแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง และต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการแก้ไขอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นทั้งหมด

8.9 ผู้รับจ้างจะต้องจัดหายานพาหนะ อุปกรณ์ แรงงานในการสนับสนุนการขนกากของเสียขึ้นรถบรรทุกให้พอเพียงและเหมาะสม

8.10 ผู้รับจ้างต้องเสนอเส้นทางการขนส่งที่เหมาะสมโดยจะต้องหลีกเลี่ยงการผ่านพื้นที่ชุมชน ซึ่งจะต้องแจ้งและได้รับการอนุญาตในดำเนินการในเส้นทางดังกล่าว จากบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือ ก่อนเริ่มดำเนินการ

8.11 ผู้รับจ้างต้องจัดให้มีผู้ประสานงานที่ได้รับมอบหมายเป็นตัวแทนทุกครั้งที่มีการติดต่อ การดำเนินการขนส่ง การแจ้งรายละเอียดต่างๆ

8.12 ผู้รับจ้างจะต้องนำภาชนะที่บรรจุของเสียที่ได้ขนออกไปจากพื้นที่กลับมาคืนให้ครบถ้วนโดยภาชนะที่ส่งกลับคืนจะต้องอยู่ในสภาพดี หรือสภาพเดิมที่ได้ขนออกจากพื้นที่และสภาพเหมาะสมกับการใช้งานต่อไป

8.13 ผู้รับจ้างจะต้องไม่นำข้อมูลหรือเอกสารที่เกิดขึ้นจากการรับจ้างงานให้กับบริษัทไปเผยแพร่กับบุคคลอื่นโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษรก่อน

8.14 บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการส่งกากของเสียให้กับผู้รับจ้าง กรณีที่มีการเปลี่ยนวิธีหรือขั้นตอนการจัดการกากของเสีย

8.15 บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการส่งกากของเสียให้กับผู้เสนอราคาหรือผู้รับจ้างรายอื่น กรณีที่ผู้รับจ้างไม่สามารถดำเนินการจัดการกากของเสียให้ได้ทันภายในเวลาที่กำหนด และผู้รับจ้างจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นทั้งหมด

8.16 ผู้รับจ้างต้องจัดเตรียมใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Manifest) ให้กับบริษัททุกครั้งที่มีการดำเนินการจัดการกากของเสีย ทั้งนี้ต้องลงรายละเอียดให้ครบถ้วนและใช้ตัวบรรจง

8.17 ผู้รับจ้างต้องแจ้งข้อมูลการรับดำเนินการกากของเสียพร้อมรายละเอียดทั้งหมดในระบบอิเล็กทรอนิกส์ (E-license) ทันทีที่กากของเสียออกนอกบริษัท

8.18 ในการขออนุญาตทุกกรณีในระบบอิเล็กทรอนิกส์ (E-license) ผู้รับจ้างต้องตอบรับดำเนินการอย่างไม่มีรีรอ และผู้รับจ้างมีหน้าที่เร่งรัดการอนุมัติกับเจ้าหน้าที่ผู้มีอำนาจอนุมัติให้ทำการพิจารณาอย่างเร็วที่สุด

8.19 ผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการวิเคราะห์ค่าความเป็นอันตรายในห้องปฏิบัติการที่ได้รับมาตรฐานของกากของเสียทุกรายการหากบริษัทร้องขอ และต้องส่งผลการวิเคราะห์ให้กับบริษัทรับทราบด้วย

8.20 ผู้รับจ้างมีหน้าที่ในการร่วมพิจารณารหัสของชนิดและประเภทของกากของเสีย รวมทั้งรหัสวิธีกำจัดด้วย

8.21 ผู้รับจ้างต้องมีมาตรการในการควบคุม ทำลายหรือกำจัดโลโก้ของผลิตภัณฑ์ / โลโก้บริษัท หรือเครื่องหมายอื่นใดที่บ่งบอกความเป็นตัวตนของบริษัทในกลุ่ม GC ที่ปรากฏอยู่บนกากของเสียก่อนออกจากนอกบริษัท

8.22 กรณีผสมรวม ผู้รับจ้างจะต้องจำแนกแยกแยะปริมาณก่อนการนำไป ผสมรวมและหลังการผสมรวมเพื่อแสดงว่ามีการดำเนินการส่งกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุไม่ใช้แล้วขั้นสุดท้ายตามวิธีการที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานฯอย่างครบถ้วน 100 เปอร์เซ็นต์

8.23 ผู้รับจ้างจะต้องจัดเตรียมภาชนะบรรจุของเสียให้พร้อมใช้งานก่อนวันที่บริษัทในกลุ่มเรียกใช้บริการ ขณะเข้ามาวางภาชนะบรรจุของเสีย และในกรณีที่ภาชนะบรรจุของเสียไม่มีฝาปิดต้องมีผ้าใบคลุมตลอดเวลาขณะเคลื่อนย้ายทุกกรณี

8.24 ผู้รับจ้างจะต้องมีแผนการตรวจสอบภาชนะบรรจุของเสียพร้อมผลการตรวจสอบ

8.25 ผู้รับจ้างจะต้องจัดคนขับรถเข้าอบรมความปลอดภัยและทำบัตรตามข้อกำหนดของ GC และบริษัทในเครือให้เรียบร้อยก่อนดำเนินการขนส่งของกากของเสียในโรงงาน ซึ่งระเบียบการอบรมจะเป็นไปตามที่แต่ละบริษัทกำหนด

8.26 สภาพรถขนส่งของเสียอันตรายจะต้องผ่านเกณฑ์การตรวจสภาพรถของ GC และบริษัทในเครือ

8.27 ผู้รับจ้างจะต้องรับประกันการจ้างเหมาดำเนินการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมให้กับ GC และบริษัทในเครือพร้อมพัสดุ / อุปกรณ์ (ถ้ามี) ตลอดอายุสัญญา และระหว่างเวลารับประกันผลงาน หากบริษัทตรวจพบว่าผู้รับจ้างนำวัสดุอุปกรณ์ไม่ถูกต้อง หรือ คุณภาพต่ำกว่าที่กำหนด ตลอดจนงานดำเนินงานไม่ถูกต้องตามที่กำหนด หรือ ไม่เรียบร้อย ผู้รับจ้างต้องดำเนินการเปลี่ยนแปลงและแก้ไขให้ถูกต้อง ภายในระยะเวลา 7 วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งจากบริษัท

8.28 ผู้รับจ้างจะต้องดำเนินการเดินรถตามรอบเวลาการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด รายละเอียดประกาศรอบเวลาควบคุมการจราจรตามประกาศล่าสุด

68_2557 ประกาศ กนอ.เรื่องจราจร.pdf

8.29 ผู้รับจ้างจะต้องปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมโรค COVID-19 หรือการควบคุมโรคอื่นๆ ตามที่บริษัทของ GC และบริษัทในเครือกำหนด โดยต้องมีการนำไปใช้ทั้งในส่วนของพนักงานประจำและ sub-contractor

9. ปริมาณกากของเสียแต่ละรายการของ GC และบริษัทในเครือ

รายละเอียดของปริมาณกากของเสียอุตสาหกรรมที่จัดจ้างนั้น **เป็นจำนวนโดยประมาณเท่านั้น** ซึ่ง GC และบริษัทในเครือสามารถสั่งจ้างในปริมาณที่มากกว่าหรือน้อยกว่าได้ ตามปริมาณกากของเสียจากอุตสาหกรรมการที่เกิดขึ้นจริง ซึ่งผู้รับจ้างจะนำมาเป็นข้อเรียกร้องภายหลังมิได้

ปริมาณกากของเสียอุตสาหกรรมของบริษัทในเครือมีรายละเอียด ตามเอกสารแนบท้าย

10. ระยะเวลาสัญญา

กำหนดระยะเวลา**สัญญา 24 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2567 จนถึง 31 มีนาคม 2569**(Added by Orani.C) และก่อนครบกำหนดสัญญาไม่น้อยกว่า 3 เดือน GC และบริษัทในเครือ จะพิจารณาร่วมกันสำหรับการต่ออายุสัญญา โดยระยะเวลาการต่อสัญญาได้ไม่เกิน 1 ปี ทั้งนี้ ผลการประเมินการดำเนินการที่ผ่านมาเป็นไปตามการพิจารณา โดย GCและบริษัทในเครือขอสงวนสิทธิ์ที่จะไม่ต่อสัญญาก็ได้

ภาคผนวก ข.35

คู่มือเกี่ยวกับการคมนาคมขนส่งและขนถ่าย

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Aromatics/Olefins Movement Operation

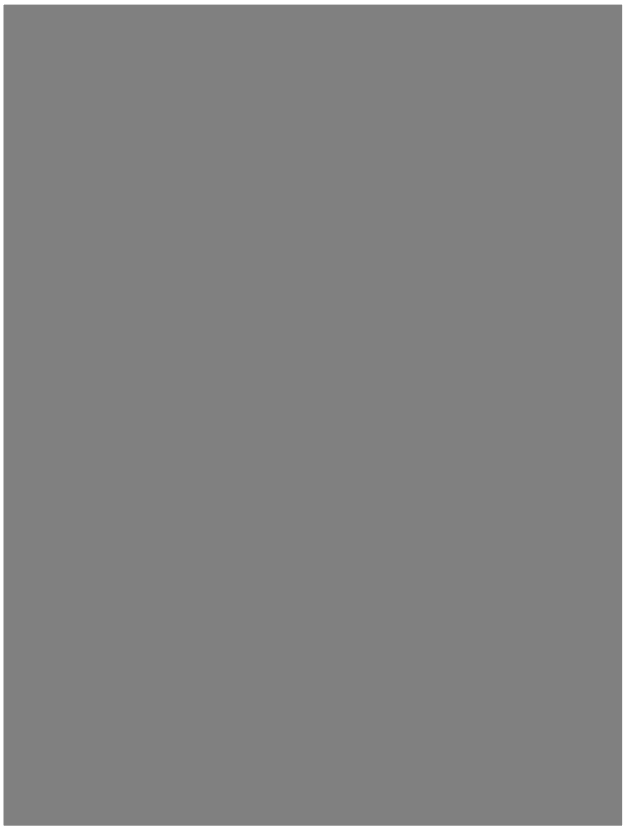
W-(U-CM-OP)-ATF1-015

Truck Loading

Internal Use Only



รายการแก้ไข







เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



Internal Use

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-015: Truck Loading

Internal Use

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-015: Truck Loading



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-015: Truck Loading

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-015: Truck Loading

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-015: Truck Loading



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-015: Truck Loading

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-015: Truck Loading

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-015: Truck Loading



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-015: Truck Loading

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-015: Truck Loading

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-015: Truck Loading



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-015: Truck Loading

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-015: Truck Loading

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-015: Truck Loading



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-015: Truck Loading

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-015: Truck Loading

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-015: Truck Loading



Internal Use

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

Internal Use

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-015: Truck Loading

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Aromatics/Olefins Movement Operation

W-(U-CM-OP)-ATF1-008

Para-xylene

Internal Use Only





[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

[redacted]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

[redacted]

Internal Use Only

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

Internal Use Only

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-ATF1-008: Para-xylene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

ภาคผนวก ข.36

เอกสารการบำรุงรักษาสภาพยานพาหนะ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	เอกสารการตรวจสอบยานพาหนะทั่วไป เช่น รถกระบะ รถบรรทุก รถดับเพลิง รถพยาบาล

วันที่ตรวจสอบ : 14/1/69 บริษัท/หน่วยงานผู้ใช้งาน : Willich รุ่นรถ: FRR90N ZL
ทะเบียนรถ : 83-3134 ระยอง

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	ข้อแนะนำ
1	เอกสารใบขับขี่	✓	
2	พรบ.ประกันภัยทั้งส่วนหัวและส่วนพ่วง	✓	
3	เอกสารทะเบียนรถ	✓	
4	แบตเตอรี่, ฝาครอบ, และขั้วแบตเตอรี่	✓	
5	ไฟเบรค, ไฟท้าย, ไฟถอยและ ไฟเลี้ยว (ซ้าย, ขวา) ไฟสูง, ไฟต่ำ, ไฟหรี่	✓	
6	ที่ปัดน้ำฝน	✓	
7	สภาพยางรถ (กรณียางหล่อดอก ต้องตรวจสอบสภาพทั่วไปเช่น ไม่บวม รอยต่อดอกยางอยู่ในสภาพดีตาม มอก. 2979-2562)	✓	
8	เบรคมือ, เบรคเท้า	✓	
9	สัญญาณแตร	✓	
10	ท่อไอเสีย	✓	
11	สายและข้อต่อระบบไฮดรอลิค	✓	
12	ที่ครอบท่อไอเสียตามมาตรฐาน GC	✓	
13	มีถังดับเพลิงประจำรถขนาด 15 ปอนด์ : Fire rating ไม่น้อยกว่า 10A40B	✓	
14	สภาพทั่วไปของยานพาหนะ เช่น สนิม สภาพผุพัง	✓	
15	รถบรรทุกต้องมีบันไดสำหรับขึ้นคล้องเกี่ยวอุปกรณ์และบันไดสำหรับขึ้นลงตัวรถ	✓	

✓ = ผ่าน X = ไม่ผ่าน

ความเห็นเพิ่มเติมของผู้ตรวจ.....

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	เอกสารการตรวจสอบยานพาหนะทั่วไป เช่น รถกระบะ รถบรรทุก รถดับเพลิง รถพยาบาล

วันที่ตรวจสอบ : 2 ม.ค. 69 บริษัท/หน่วยงานผู้ใช้งาน : BK รุ่นรถ: Hino Mega
ทะเบียนรถ : 78-3488

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	ข้อแนะนำ
1	เอกสารใบขับขี่	✓	
2	พรบ.ประกันภัยทั้งส่วนหัวและส่วนพ่วง	✓	
3	เอกสารทะเบียนรถ	✓	
4	แบตเตอรี่, ฝาครอบ, และขั้วแบตเตอรี่	✓	
5	ไฟเบรค, ไฟท้าย, ไฟถอยและ ไฟเลี้ยว (ซ้าย, ขวา) ไฟสูง, ไฟต่ำ, ไฟหรี่	✓	
6	ที่ปัดน้ำฝน	✓	
7	สภาพยางรถ (กรณียางหล่อดอก ต้องตรวจสอบสภาพทั่วไปเช่น ไม่บวม รอยต่อดอกยางอยู่ในสภาพดีตาม มอก. 2979-2562)	✓	
8	เบรคมือ, เบรคเท้า	✓	
9	สัญญาณแตร	✓	
10	ท่อไอเสีย	✓	
11	สายและข้อต่อระบบไฮดรอลิค	✓	
12	ที่ครอบท่อไอเสียตามมาตรฐาน GC	✓	
13	มีถังดับเพลิงประจำรถขนาด 15 ปอนด์ : Fire rating ไม่น้อยกว่า 10A40B	✓	
14	สภาพทั่วไปของยานพาหนะ เช่น สนิม สภาพผุพัง	✓	
15	รถบรรทุกต้องมีบันไดสำหรับขึ้นคล้องเกี่ยวอุปกรณ์และบันไดสำหรับขึ้นลงตัวรถ	✓	

✓ = ผ่าน X = ไม่ผ่าน

ความเห็นเพิ่มเติมของผู้ตรวจ.....

[redacted]

GC	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	เอกสารการตรวจสอบยานพาหนะทั่วไป เช่น รถกระบะ รถบรรทุก รถดับเพลิง รถพยาบาล

วันที่ตรวจสอบ : 31/03/69 บริษัท/หน่วยงานผู้ใช้งาน : Intact รุ่นรถ: FRR90NMXXU

ทะเบียนรถ : 83-A042 ระยอง

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	ข้อแนะนำ
1	เอกสารใบขับขี่	✓	
2	พรบ.ประกันภัยทั้งส่วนหัวและส่วนพ่วง	✓	
3	เอกสารทะเบียนรถ	✓	
4	แบตเตอรี่, ฝาครอบ, และขั้วแบตเตอรี่	✓	
5	ไฟเบรค, ไฟท้าย, ไฟถอยและ ไฟเลี้ยว (ซ้าย, ขวา) ไฟสูง, ไฟต่ำ, ไฟหรี่	✓	
6	ที่ปัดน้ำฝน	✓	
7	สภาพยางรถ (กรณียางหล่อดอก ต้องตรวจสอบสภาพทั่วไปเช่น ไม่บวม รอยต่อดอกยางอยู่ในสภาพดีตาม มอก. 2979-2562)	✓	
8	เบรคมือ, เบรคเท้า	✓	
9	สัญญาณแตร	✓	
10	ท่อไอเสีย	✓	
11	สายและข้อต่อระบบไฮดรอลิค	✓	
12	ที่ครอบท่อไอเสียตามมาตรฐาน GC	✓	
13	มีถังดับเพลิงประจำรถขนาด 15 ปอนด์ : Fire rating ไม่น้อยกว่า 10A40B	✓	
14	สภาพทั่วไปของยานพาหนะ เช่น สนิม สภาพผุพัง	✓	
15	รถบรรทุกต้องมีบันไดสำหรับขึ้นคล้องเกี่ยวอุปกรณ์และบันไดสำหรับขึ้นลงตัวรถ	✓	

✓ = ผ่าน X = ไม่ผ่าน

ความเห็นเพิ่มเติมของผู้ตรวจ.....

[redacted]

GC	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	เอกสารการตรวจสอบยานพาหนะทั่วไป เช่น รถกระบะ รถบรรทุก รถดับเพลิง รถพยาบาล

วันที่ตรวจสอบ : 30/4/69 บริษัท/หน่วยงานผู้ใช้งาน : [illegible] รุ่นรถ: [illegible]

ทะเบียนรถ : 96-2958 กทม

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	ข้อแนะนำ
1	เอกสารใบขับขี่	✓	
2	พรบ.ประกันภัยทั้งส่วนหัวและส่วนพ่วง	✓	
3	เอกสารทะเบียนรถ	✓	
4	แบตเตอรี่, ฝาครอบ, และขั้วแบตเตอรี่	✓	
5	ไฟเบรค, ไฟท้าย, ไฟถอยและ ไฟเลี้ยว (ซ้าย, ขวา) ไฟสูง, ไฟต่ำ, ไฟหรี่	✓	
6	ที่ปัดน้ำฝน	✓	
7	สภาพยางรถ (กรณียางหล่อดอก ต้องตรวจสอบสภาพทั่วไปเช่น ไม่บวม รอยต่อดอกยางอยู่ในสภาพดีตาม มอก. 2979-2562)		
8	เบรคมือ, เบรคเท้า	✓	
9	สัญญาณแตร	✓	
10	ท่อไอเสีย	✓	
11	สายและข้อต่อระบบไฮดรอลิค	✓	
12	ที่ครอบท่อไอเสียตามมาตรฐาน GC	✓	
13	มีถังดับเพลิงประจำรถขนาด 15 ปอนด์ : Fire rating ไม่น้อยกว่า 10A40B	✓	
14	สภาพทั่วไปของยานพาหนะ เช่น สนิม สภาพผุพัง	✓	
15	รถบรรทุกต้องมีบันไดสำหรับขึ้นคล้องเกี่ยวอุปกรณ์และบันไดสำหรับขึ้นลงตัวรถ	✓	

✓ = ผ่าน X = ไม่ผ่าน

ความเห็นเพิ่มเติมของผู้ตรวจ.....

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	เอกสารการตรวจสอบยานพาหนะทั่วไป เช่น รถกระบะ รถบรรทุก รถดับเพลิง รถพยาบาล

วันที่ตรวจสอบ : 11-05-69 บริษัท/หน่วยงานผู้ใช้งาน : DEMTER รุ่นรถ: HINO
ทะเบียนรถ : 82-1567

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	ข้อแนะนำ
1	เอกสารใบขับขี่	✓	
2	พรบ.ประกันภัยทั้งส่วนหัวและส่วนพ่วง	✓	
3	เอกสารทะเบียนรถ	✓	
4	แบตเตอรี่, ฝาครอบ, และขั้วแบตเตอรี่	✓	
5	ไฟเบรค, ไฟท้าย, ไฟถอยและ ไฟเลี้ยว (ซ้าย, ขวา) ไฟสูง, ไฟต่ำ, ไฟหรี่	✓	
6	ที่ปัดน้ำฝน	✓	
7	สภาพยางรถ (กรณียางหล่อดอก ต้องตรวจสอบสภาพทั่วไปเช่น ไม่บวม รอยต่อดอกยางอยู่ในสภาพดีตาม มอก. 2979-2562)	✓	
8	เบรคมือ, เบรคเท้า	✓	
9	สัญญาณแตร	✓	
10	ท่อไอเสีย	✓	
11	สายและข้อต่อระบบไฮดรอลิค	✓	
12	ที่ครอบท่อไอเสียตามมาตรฐาน GC	✓	
13	มีถังดับเพลิงประจำรถขนาด 15 ปอนด์ : Fire rating ไม่น้อยกว่า 10A40B	✓	
14	สภาพทั่วไปของยานพาหนะ เช่น สนิม สภาพผุพัง	✓	
15	รถบรรทุกต้องมีบันไดสำหรับขึ้นคล้องเกี่ยวอุปกรณ์และบันไดสำหรับขึ้นลงตัวรถ	✓	

✓ = ผ่าน X = ไม่ผ่าน

ความเห็นเพิ่มเติมของผู้ตรวจ.....

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	เอกสารการตรวจสอบยานพาหนะทั่วไป เช่น รถกระบะ รถบรรทุก รถดับเพลิง รถพยาบาล

วันที่ตรวจสอบ : 30/6/26 บริษัท/หน่วยงานผู้ใช้งาน : BIG รุ่นรถ: Scania.
ทะเบียนรถ: บร 83-1703 สข. / ผม 83-5213 สข.

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	ข้อแนะนำ
1	เอกสารใบขับขี่	✓	
2	พรบ.ประกันภัยทั้งส่วนหัวและส่วนพ่วง	✓	
3	เอกสารทะเบียนรถ	✓	
4	แบตเตอรี่, ฝาครอบ, และขั้วแบตเตอรี่	✓	
5	ไฟเบรค, ไฟท้าย, ไฟถอยและ ไฟเลี้ยว (ซ้าย, ขวา) ไฟสูง, ไฟต่ำ, ไฟหรี่	✓	
6	ที่ปัดน้ำฝน	✓	
7	สภาพยางรถ (กรณียางหล่อดอก ต้องตรวจสอบสภาพทั่วไปเช่น ไม่บวม รอยต่อดอกยางอยู่ในสภาพดีตาม มอก. 2979-2562)	✓	
8	เบรคมือ, เบรคเท้า	✓	
9	สัญญาณแตร	✓	
10	ท่อไอเสีย	✓	
11	สายและข้อต่อระบบไฮดรอลิค	✓	
12	ที่ครอบท่อไอเสียตามมาตรฐาน GC	✓	
13	มีถังดับเพลิงประจำรถขนาด 15 ปอนด์ : Fire rating ไม่น้อยกว่า 10A40B	✓	
14	สภาพทั่วไปของยานพาหนะ เช่น สนิม สภาพผุพัง	✓	
15	รถบรรทุกต้องมีบันไดสำหรับขึ้นคล้องเกี่ยวอุปกรณ์และบันไดสำหรับขึ้นลงตัวรถ		✓

✓ = ผ่าน X = ไม่ผ่าน

ความเห็นเพิ่มเติมของผู้ตรวจ.....

[redacted]

ประกาศใช้ครั้งที่ 1 Uncontrolled Copy หน้า 1 จาก 1
วันที่มีผลบังคับใช้:

GC	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	เอกสารการตรวจสอบยานพาหนะทั่วไป เช่น รถกระบะ รถบรรทุก รถดับเพลิง รถพยาบาล

วันที่ตรวจสอบ : 8-6-21 บริษัท/หน่วยงานผู้ใช้งาน : Siri Sana รุ่นรถ: Mitsubishi

ทะเบียนรถ : 83-2156 ระยอง

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	ข้อแนะนำ
1	เอกสารใบขับขี่	✓	
2	พรบ.ประกันภัยทั้งส่วนหัวและส่วนพ่วง	✓	
3	เอกสารทะเบียนรถ		
4	แบตเตอรี่, ฝาครอบ, และขั้วแบตเตอรี่	✓	ไม่มีฝาครอบ
5	ไฟเบรค, ไฟท้าย, ไฟถอยและ ไฟเลี้ยว (ซ้าย, ขวา) ไฟสูง, ไฟต่ำ, ไฟหรี่	✓	
6	ที่ปัดน้ำฝน	✓	
7	สภาพยางรถ (กรณียางหล่อดอก ต้องตรวจสอบสภาพทั่วไปเช่น ไม่บวม รอยต่อดอกยางอยู่ในสภาพดีตาม มอก. 2979-2562)	✓	
8	เบรคมือ, เบรคเท้า	✓	
9	สัญญาณแตร	✓	
10	ท่อไอเสีย	✓	
11	สายและข้อต่อระบบไฮดรอลิค	✓	
12	ที่ครอบท่อไอเสียตามมาตรฐาน GC	✓	
13	มีถังดับเพลิงประจำรถขนาด 15 ปอนด์ : Fire rating ไม่น้อยกว่า 10A40B	✓	
14	สภาพทั่วไปของยานพาหนะ เช่น สนิม สภาพผุพัง	✓	
15	รถบรรทุกต้องมีบันไดสำหรับขึ้นคลุมเกี่ยวอุปกรณ์และบันไดสำหรับขึ้นลงตัวรถ	✓	

✓ = ผ่าน X = ไม่ผ่าน

ความเห็นเพิ่มเติมของผู้ตรวจ.....

[redacted]

ภาคผนวก ข.37

คู่มือการระงับเหตุฉุกเฉินของบริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด

แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน
ระบบโครงสร้างและท่อรับ - ส่งเคมีภัณฑ์

EMERGENCY AND PREVENTION PLAN
FOR INTERCONNECTING PIPE RACK AND PIPE LINE



จัดทำโดย

ฝ่ายความปลอดภัย

บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด

EASTERN FLUID TRANSPORT CO.,LTD. (EFT)

บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด
EASTERN FLUID TRANSPORT CO.,LTD.

เอกสารควบคุม

เรื่อง

แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

ระบบโครงสร้างและท่อรับ - ส่งเคมีภัณฑ์

EMERGENCY AND PREVENTION PLAN
FOR INTERCONNECTING PIPE RACK AND PIPE LINE

เรียบเรียงโดย	[redacted]	วันที่แจกจ่าย 27 มิ.ย. 2551
เห็นชอบโดย		
อนุมัติให้ใช้โดย		วันที่มีผลบังคับใช้ 1 พฤศจิกายน 2551

สำเนาหมายเลข

"เอกสารนี้เป็น บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด เจ้าของ ห้ามนำเอกสารนี้ทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาต"

ระเบียบการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร : EFT-SPSD-009	พิมพ์ครั้งที่ 4	แก้ไขครั้งที่ 4
เรื่อง แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1 พ.ย. 2551	หน้า : 1/51	

บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด
EASTERN FLUID TRANSPORT CO.,LTD.

ตารางการแจกจ่ายเอกสารควบคุม

สำเนาหมายเลข	ชื่อ/ตำแหน่ง	สถานที่	สำเนาหมายเลข	ชื่อ/ตำแหน่ง	สถานที่
1	Document Control Officer	EFT. Emergency & Prevention Center	5	Administration Manager	Administration Department
2	OH&SMR	EFT. Emergency & Prevention Center			
3	General Manager	GM. Room			
4	Operation Manager	Operation Department			

ตารางการปรับปรุง

ครั้งที่	วันที่มีผลบังคับใช้	หน้า	รายละเอียดที่ปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง
1	1 ก.ค. 2547	ทุกหน้า	ปรับปรุง แก้ไข โดยคณะทำงาน ตามคำสั่ง ลงวันที่ 10 มี.ค.2547
2	1 ม.ค. 2549	ทุกหน้า	แก้ไขปรับปรุงทั้งฉบับ เพื่อให้ทันสมัยมากขึ้น
3	1 พ.ย. 2550	ทุกหน้า	ปรับปรุง แก้ไข โดยคณะทำงาน ตามคำสั่ง ลงวันที่ 24 ก.ค.2550
4	1 พ.ย. 2551	ทุกหน้า	ปรับปรุง แก้ไข ให้มีความสอดคล้อง มอก.18001 : 2542 และ OHSAS 18001 : 2007

"เอกสารนี้เป็น บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด เจ้าของ ห้ามนำเอกสารนี้ทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาต"

ระเบียบการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร : EFT-SPSD-009	พิมพ์ครั้งที่ 4	แก้ไขครั้งที่ 4
เรื่อง แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1 พ.ย. 2551	หน้า : 2/51	

บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด
EASTERN FLUID TRANSPORT CO.,LTD.

สารบัญ

		หน้า
หน้าปก		1
ตารางการแจกจ่ายเอกสารควบคุม		2
ตารางการปรับปรุง		2
สารบัญ		3
อ้างอิง		4
ขอบเขต,วัตถุประสงค์และเป้าหมาย		5
1. สถานการณ์		6
2. การจัดขั้นความฉุกเฉิน		6
3. แผนปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉินระดับ 1		10
4. แผนปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉินระดับ 2		16
5. แผนปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉินระดับ 3		22
6. การซ้อมและการปฏิบัติตามแผน		27
7. การทบทวนแผน		27
8. เอกสารบันทึก		27
ภาคผนวก	ก. ฝ่ายระงับภัย	29
	ข. ฝ่ายรักษาพยาบาล	35
	ค. ฝ่ายดูแลสิ่งแวดล้อม	38
	ง. ฝ่ายธุรการ	41
	จ. ฝ่ายสนับสนุนอาหารและเครื่องดื่ม	48
	ฉ. ฝ่ายสนับสนุนการขนส่ง	49
	ช. แผนที่ตั้งบริษัท EFT	50
	ซ. แผนที่ระบบโครงสร้างและท่อรับ-ส่งเคมีภัณฑ์	51

"เอกสารนี้เป็น บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด เจ้าของ ห้ามนำเอกสารนี้ทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาต"

ระเบียบการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร : EFT-SPSD-009	พิมพ์ครั้งที่ 4	แก้ไขครั้งที่ 4
เรื่อง แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1 พ.ย. 2551	หน้า : 3/51	

อ้างถึง

1. แผนปฏิบัติการ ภาวะฉุกเฉิน จังหวัดระยอง ท.ศ. 2544
2. พระราชบัญญัติป้องกันภัยฝ่ายพลเรือน พ.ศ. 2522
3. พระราชบัญญัติป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย พ.ศ. 2550
4. แผนป้องกันภัยฝ่ายพลเรือนแห่งชาติ
5. แผนป้องกันภัยฝ่ายพลเรือน จังหวัดระยอง
6. พระราชบัญญัติ ระเบียบ และ แผนที่เกี่ยวข้อง
7. แผนควบคุมภาวะฉุกเฉินของสถานประกอบการถูกต้องของบริษัท EFT

แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินระบบโครงสร้างและแนวท่อรับ - ส่งเคมีภัณฑ์

ขอบเขต , วัตถุประสงค์ , เป้าหมาย

1) ขอบเขต

แผนป้องกันภัยและระงับเหตุฉุกเฉิน ฉบับนี้ ถำหนดขึ้นเพื่อใช้กับระบบโครงสร้างและแนวท่อรับ - ส่งเคมีภัณฑ์ ภายใต้การดูแลของ บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด (EFT) เท่านั้น โดยครอบคลุมลักษณะเหตุการณ์ดังต่อไปนี้

1. อุบัติเหตุรายแรงที่มีผลต่อระบบโครงสร้างและท่อรับ – ส่งเคมีภัณฑ์
2. อุบัติเหตุทางท่อสร้างที่มีผลต่อระบบโครงสร้างและท่อรับ – ส่งเคมีภัณฑ์
3. การรั่วไหลของผลิตภัณฑ์ภายในท่อ
4. เกิดเหตุเพลิงไหม้ในระบบโครงสร้างและท่อรับ – ส่งเคมีภัณฑ์
5. เกิดการระเบิดในระบบโครงสร้างและท่อรับ – ส่งเคมีภัณฑ์
6. ภัยธรรมชาติ เช่น น้ำท่วมฉับพลัน เป็นต้น
7. การลอบวางระเบิดในระบบโครงสร้างและท่อ – ส่งเคมีภัณฑ์
8. การก่อวินาศกรรมในระบบโครงสร้างและท่อ – รับส่งเคมีภัณฑ์
9. อุบัติภัยจากไฟฟ้าแรงสูงที่มีผลต่อระบบโครงสร้างและท่อรับ – ส่งเคมีภัณฑ์

2) วัตถุประสงค์

1.1 ใช้เป็นแผนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเพื่อลดความสูญเสียต่อชีวิต ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อมโดยให้มีผลกระทบน้อยที่สุด

1.2 ใช้เป็นแนวทางการฝึกอบรม ฝึกซ้อมให้เกิดความชำนาญ ตามหน้าที่รับผิดชอบของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในแผนป้องกันและระงับภัย

3) เป้าหมาย

1. บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด จะจัดให้มีการฝึกซ้อมปีละ 1 ครั้ง
2. บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด จะจัดให้มีการทบทวน และปรับปรุงแผนปฏิบัติปีละ 1 ครั้ง

[redacted]

บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด (EFT) รับผิดชอบในการให้บริการดูแลรักษาระบบโครงสร้างและแนวท่อรับ - ส่งเคมีภัณฑ์ ภายในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรมเหมราช นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง นิคมอุตสาหกรรมเอเชียและนิคมอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ซึ่งมีวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่เป็นสารเคมีหรือก๊าซเป็นจำนวนมากถือเป็นสิ่งอันตรายและมีความเสี่ยงสูงต่อการเกิดอุบัติภัยร้ายแรง ทั้งต่อโรงงานผู้ประกอบการและสาธารณชนโดยทั่วไป รวมถึงทรัพย์สิน สิ่งปลูกสร้างของลูกค้าผู้ใช้บริการของบริษัท

เพื่อให้เกิดความมั่นใจ ในการใช้บริการของบริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด ต่อลูกค้าผู้ใช้บริการ การจัดทำแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินระบบโครงสร้างและแนวท่อรับ - ส่งเคมีภัณฑ์ จึงจำเป็นอย่างยิ่ง

เมื่อเกิดอุบัติภัย เช่น การระเบิด , เพลิงไหม้ , การรั่วไหล , รวมทั้งอุบัติเหตุจราจร จึงต้องมีระบบการจัดการให้สามารถระงับเหตุและควบคุมสถานการณ์ให้ได้โดยเร็วตามเวลาประกาศออกมาจากระดับการฉุกเฉินได้เร็วที่สุด เป็นอันตรายและเกิดความเสียหายและทรัพย์สินของลูกค้าผู้ใช้บริการ , ผู้ประกอบการประชาชนและของรัฐน้อยที่สุด รวมทั้งการทำความเข้าใจกับลูกค้าผู้ใช้บริการ , ผู้ประกอบการและประชาชนให้ทราบสถานการณ์ที่แท้จริง เพื่อป้องกันการตื่นตระหนกและช่วยเหลือสิ่งต่างๆตามศักยภาพและขีดความสามารถของผู้ประกอบการในเบื้องต้น

[redacted]

➢ ภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1

เป็นอุบัติภัยขนาดเล็ก ซึ่งเจ้าหน้าที่และหน่วยงานของบริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด สามารถควบคุมสถานการณ์ได้

➢ ภาวะฉุกเฉิน ระดับ 2

เป็นอุบัติภัยที่เกินความสามารถของบริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด ที่จะควบคุมได้ จะต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก เช่น

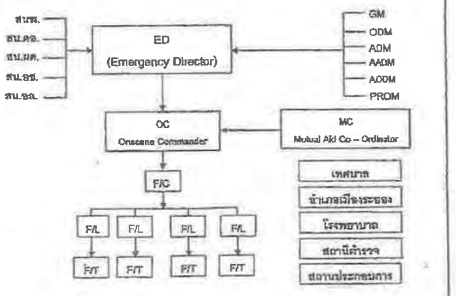
- กทม.มาบตาพุด
- สถานประกอบการที่เป็นเจ้าของท่อรับ – ส่งเคมีภัณฑ์
- กองอำนวยการป้องกันภัยฝ่ายพลเรือน (ผอ.ปภร.) กม.มาบตาพุด

➢ ภาวะฉุกเฉิน ระดับ 3

เป็นอุบัติภัยที่เกินความสามารถ ของหน่วยงานที่องค์กรหลัก จะระงับและควบคุมสถานการณ์ได้ จะต้องขอความช่วยเหลือจาก

1. สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง
2. ฐานทัพเรือสัตหีบ กองทัพเรือ
3. กองบินทหารเรือ กองทัพเรือ
4. สถานประกอบการ ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
5. สถานประกอบการ ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร
6. สถานประกอบการ ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
7. สถานประกอบการ ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
8. หน่วยงานสนับสนุนอื่นๆ ภายนอกอีก เช่น
   - 8.1 สมาคมบริหารความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง
     Rayong Environmental and Safety Management Associations (RESA)
     - สมาชิก สถานประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม
   - 8.2 ชมรมความปลอดภัยในการทำงานจังหวัดระยอง (ชปร.ระยอง)
     Rayong Safety Club (RSC)
     - สมาชิกเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย และสถานประกอบการภายในจังหวัดระยอง
   - 8.3 กลุ่มความร่วมมือช่วยเหลือฉุกเฉิน
     Emergency Mutual Aid Group (EMAG)
     - สมาชิก : PTT, PTT Chem. I-1, PTT Chem. I-4, ROC, PTTAR, ARC, VNT, RPC
   - 8.4 กลุ่มความร่วมมือด้านความปลอดภัย นิคมอุตสาหกรรมตะวันออก
     HS Safety and Environmental Club (ESEC)
     - สมาชิก สถานประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม ตะวันออก
   - 8.5 กลุ่มความร่วมมือช่วยเหลือภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด AMAG
     AIE Mutual Aid Group (AMAG)
     - สมาชิก สถานประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ผังการบังคับบัญชาและคำย่อในภาวะฉุกเฉิน ของบริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด

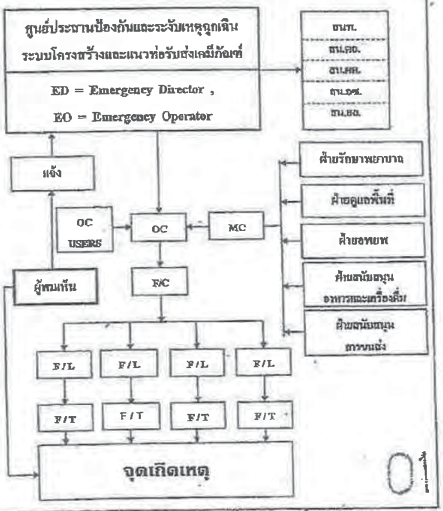


คำย่อในภาวะฉุกเฉิน

GM	= General Manager	AADM	= Assistant Administration Department Manager
ED	= Emergency Director		
ADM	= Administration Department Manager	AODM	= Assistant Operation Department Manager
ODM	= Operation Department Manager		
SDM	= Safety Department Manager	PROM	= Project Manager
SSO	= Safety Officer		
EO	= Emergency Operator (Working 24 hrs.)		
OC	= On scene Commander	สนรย.	= สำนักงานนิทมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
MC	= Mutual Aid Co – Ordinator	สน.คอ.	= สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
F/C	= Fire Chief	สน.ผค.	= สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
F/L	= Fire Leader	สน.ซฟ.	= สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้
F/T	= Fire Crews หรือ Fire Team	สน.ธอ.	= สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะวิไลแอล

[redacted]

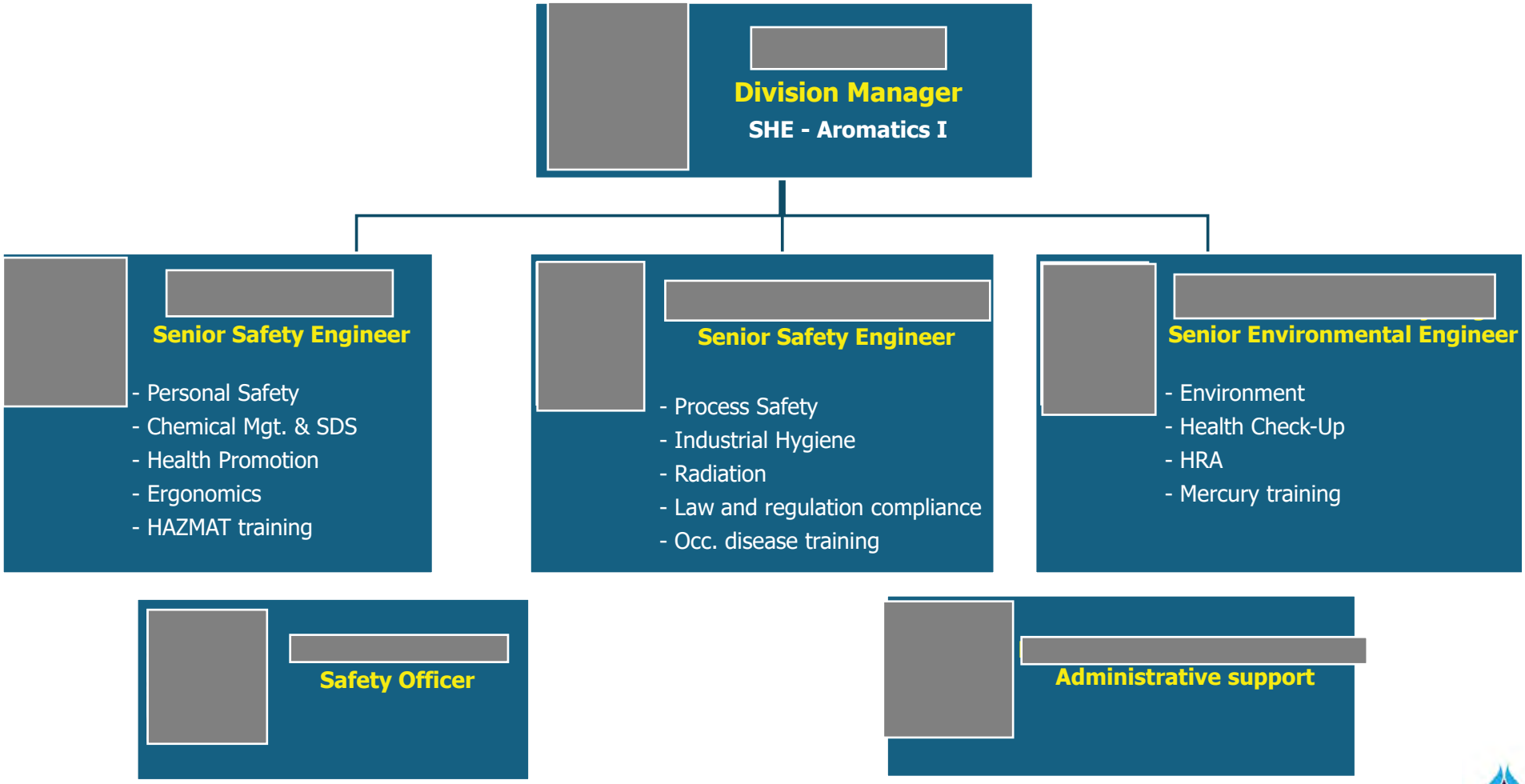
แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระบบโครงสร้างและท่อรับ - ส่งเคมีภัณฑ์ ระดับ 1



ภาคผนวก ข.38

แผนผังองค์กร หน่วยงานความปลอดภัยของโรงงาน

Q-SH-A1 Organization



ภาคผนวก ข.39

เอกสารการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

คำสั่ง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ที่ กม. 003 /2568

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)
ประจำพื้นที่ สาขาที่ 4 และสาขาที่ 5 กลุ่มผลิตภัณฑ์อะโรเมติกส์

เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 ในเรื่อง คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ จึงมีคำสั่ง ดังนี้

ข้อ 1. ให้ยกเลิกคำสั่ง บริษัทฯ ที่ กม. 016/2567 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ประจำพื้นที่ สาขาที่ 4 และสาขาที่ 5 กลุ่มผลิตภัณฑ์อะโรเมติกส์ ฉบับลงวันที่ 12 มีนาคม พ.ศ. 2567

ข้อ 2. ให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ประจำพื้นที่ สาขาที่ 4 กลุ่มผลิตภัณฑ์อะโรเมติกส์ ประกอบด้วย

1. [redacted] ประธานกรรมการ
   รักษาการตำแหน่ง ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานอะโรเมติกส์
   ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร
2. [redacted] กรรมการ
   ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานบำรุงรักษาอะโรเมติกส์
   ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3. [redacted] กรรมการ
   ผู้จัดการส่วน หน่วยงาน Aromatics 1 Plant Operation
   ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4. [redacted] กรรมการ
   ผู้จัดการส่วน หน่วยงาน Aromatics 1 Mechanical Maintenance
   ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
5. [redacted] กรรมการ
   ผู้จัดการส่วน หน่วยงาน Aromatics 1 Maintenance Planning
   ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา

6. [redacted] กรรมการ
   Senior Operator หน่วยงาน Aromatics 1 Plant Operation
   ผู้แทนลูกจ้าง
7. [redacted] กรรมการ
   Senior Mechanical Technician หน่วยงาน Aromatics 1 Mechanical
   ผู้แทนลูกจ้าง
8. [redacted] กรรมการ
   Senior Instrument Technician หน่วยงาน Aromatics 1 Instrument
   ผู้แทนลูกจ้าง
9. [redacted] กรรมการ
   Warehouse Supervisor หน่วยงาน WH3 : ARO1,ARO2,GCS
   ผู้แทนลูกจ้าง
10. [redacted] กรรมการ
    Administrative Officer หน่วยงาน Aromatics 1
    ผู้แทนลูกจ้าง
11. [redacted] กรรมการและเลขานุการ
    เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ
    หน่วยงาน SHE - Aromatics 1

ข้อ 3. ให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ประจำพื้นที่ สาขาที่ 5 กลุ่มผลิตภัณฑ์อะโรเมติกส์ ประกอบด้วย

1. [redacted] ประธานกรรมการ
   รักษาการตำแหน่ง ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานอะโรเมติกส์
   ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร
2. [redacted] กรรมการ
   ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานผลิตอะโรเมติกส์ 2
   ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3. [redacted] กรรมการ
   ผู้จัดการส่วน หน่วยงาน Aromatics 2 Plant Operation
   ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4. [redacted] กรรมการ
   ผู้จัดการส่วน หน่วยงาน Aromatics 2 Mechanical Maintenance
   ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา

5. [redacted] กรรมการ
ผู้จัดการส่วน หน่วยงาน Aromatics1 Instrument, Control System and Electrical Maintenance
ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา

6. [redacted] กรรมการ
Senior Project Construction Technician หน่วยงาน Project Construction B
ผู้แทนลูกจ้าง

7. [redacted] กรรมการ
Senior Mechanical Technician หน่วยงาน Aromatics 2 Mechanical
ผู้แทนลูกจ้าง

8. [redacted] กรรมการ
Senior Instrument Technician หน่วยงาน Aromatics 2 Instrument
ผู้แทนลูกจ้าง

9. [redacted] กรรมการ
Senior Laboratory Analyst หน่วยงาน Aromatics 2 Laboratory Operation 3
ผู้แทนลูกจ้าง

10. [redacted] กรรมการ
Senior Operator หน่วยงาน Aromatics 2 Plant Operation
ผู้แทนลูกจ้าง

11. [redacted] กรรมการและเลขานุการ
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ
หน่วยงาน SHE - Aromatics 2

ข้อ 4. ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีหน้าที่ และอำนาจ ดังต่อไปนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อนายจ้าง
2. จัดแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง

3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้สภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน ต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่ วันที่ 1 มกราคม 2568 จนถึงวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2569

สั่ง ณ วันที่ ๖ กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568

[redacted]

ประธานเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ กลุ่มปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ

ภาคผนวก ข.40

นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (บริษัทฯ) มุ่งมั่นสู่การเป็นผู้นำในธุรกิจเคมีภัณฑ์ระดับสากล ที่ผสานนวัตกรรม และเทคโนโลยีที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เพื่อก้าวไปสู่การเป็นองค์กรต้นแบบที่พัฒนาและเติบโตอย่างยั่งยืนโดยคำนึงถึง เศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม และมีพันธะสัญญาในการพัฒนาประสิทธิผลการดำเนินงานด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ อย่างต่อเนื่อง ดังนี้

1. ปฏิบัติตามกฎหมาย ด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ รวมถึงข้อปฏิบัติระดับสากล
2. บริหารคุณภาพทั่วทั้งองค์กร ด้วยเครื่องมือการบริหารคุณภาพ การจัดการความรู้และการเพิ่มผลผลิต เพื่อตอบสนองความพึงพอใจของลูกค้าและพัฒนานวัตกรรมที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม
3. บริหารความเสี่ยงเพื่อป้องกันอันตราย ความเจ็บป่วยจากการทำงาน ความสูญเสียจากอุบัติเหตุการบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน และส่งเสริมความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Safety) และสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย B-CAREs รวมทั้งการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management: PSM) เพื่อดูแลห่วงใยความปลอดภัยของทุกคน
4. ตระหนักถึงภัยคุกคามด้านความมั่นคงและกำหนดแนวทางการบริหารจัดการเหตุฉุกเฉิน เพื่อปกป้องชีวิต ทรัพย์สิน ข้อมูลและความต่อเนื่องทางธุรกิจขององค์กร
5. ใส่ใจในเรื่องอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ดี และส่งเสริมให้ทุกคนมีสุขภาพที่ดี และมีความสุขในการทำงาน
6. ประเมินและป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ระบบนิเวศ และคงไว้ซึ่งความหลากหลายทางชีวภาพ โดยมีระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมแบบบูรณาการทั้งด้านพลังงาน อากาศ น้ำและการจัดการของเสีย รวมถึงการใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพสูงสุดและยั่งยืนตลอดห่วงโซ่อุปทานตามแนวคิดเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) คงไว้ซึ่งการเพิ่มประสิทธิภาพการลดก๊าซเรือนกระจกและขีดความสามารถการปรับตัวต่อการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศมุ่งสู่เป้าหมายลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกสุทธิเป็นศูนย์ (Net Zero) ภายในปี พ.ศ. 2593 และมุ่งเสริมสร้างวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อม โดยการเผยแพร่และสนับสนุนให้พนักงานและผู้มีส่วนได้เสียมีความตระหนักและมีส่วนร่วมในวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อมขององค์กร

ผู้บริหารและพนักงานทุกระดับในบริษัทฯ มีความรับผิดชอบในการดำเนินการให้บรรลุวัตถุประสงค์และเป้าประสงค์ของบริษัท และเป็นแบบอย่างในการพัฒนาและธำรงไว้ซึ่งระบบการจัดการคุณภาพความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและความต่อเนื่องทางธุรกิจ โดยสนับสนุนทรัพยากรอย่างเหมาะสมเพื่อให้พนักงานทุกคนมีส่วนร่วมในการนำนโยบายไปปฏิบัติ รวมถึงสื่อสารให้เกิดความร่วมมือภายในและระหว่างองค์กร เพื่อความยั่งยืนขององค์กรต่อไป

ประกาศ ณ วันที่ 23 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

[redacted]

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารและกรรมการผู้จัดการใหญ่

Quality, Security, Safety, Occupational Health, Environment, and Business Continuity Policy

PTT Global Chemical Public Company Limited aspires to be the Leading International Chemical Company that harnesses innovation and environmentally-friendly technology in striving towards becoming the role model organization that develops and sustainably grows with determined responsibility to the economy, society, and environment in which we are present. GC is committed to continually enhancing our effectiveness in the management of Quality, Security, Safety, Occupational Health, the Environment, and Business Continuity, by adhering to the following principles:

1. Observe and adhere to legal requirements in Quality, Security, Safety, Occupational Health, the Environment, and Business Continuity, as well as observing standards, rules, regulations, and other related international requirements.
2. Manage Quality throughout the entire organization by employing Quality, Knowledge, and Productivity Management tools, to satisfy our customers' requirements while advancing innovations that are environmentally-friendly.
3. Manage risks to prevent hazards, work-related illnesses, loss from accidents, injuries, property damages, and promoting personal safety and a B-CAREs Safety Culture, as well as Process Safety Management (PSM), to assure and care for the Safety of all.
4. Exercise awareness and alertness for security threats and setting up emergency management guidelines to protect the lives of staff and company assets, information, and business continuity.
5. Exercise due care in occupational health and work-place environment and promoting a good health and work-life balance.
6. Assess and prevent detriment to the environment and ecosystem, preserving biodiversity via an integrated environment management system encompassing energy, air, water, and waste management, as well as efficient and sustainable resources utilization in accordance with Circular Economy principles, to optimize resources utilization throughout the supply chain, Maintain efficiency in reduction of greenhouse gasses together with improving adaptation to climate change with the intention of reducing net greenhouse gas emissions to zero (net zero) by 2050, with focus on fortifying an environmental culture, by communicating to and encouraging all employees and stakeholders to be conscientious of and contribute to GC's environmental culture.

Executives and employees at all levels must be accountable for achieving objectives and goals of GC, as well as being a role model in the development and perpetuation of the Quality, Security, Safety, Occupational Health, Environmental, and Business Continuity Management System, provide sufficient resources to enable all staff to be able to take part in and contribute to the adoption of policies and putting them into action as well as communicating these policies to all related parties to achieve internal and intra-organizational collaboration, for the sustainability of the organization henceforth.

Given on this day, 23 February 2022.

[redacted]

(Chief Executive Officer & President)

ภาคผนวก ข.41

เอกสารเกณฑ์การคัดเลือกและพิจารณาผู้รับเหมา



Error! Unknown document property name.	Error! Unknown document property name.: CHECKLIST PART 1

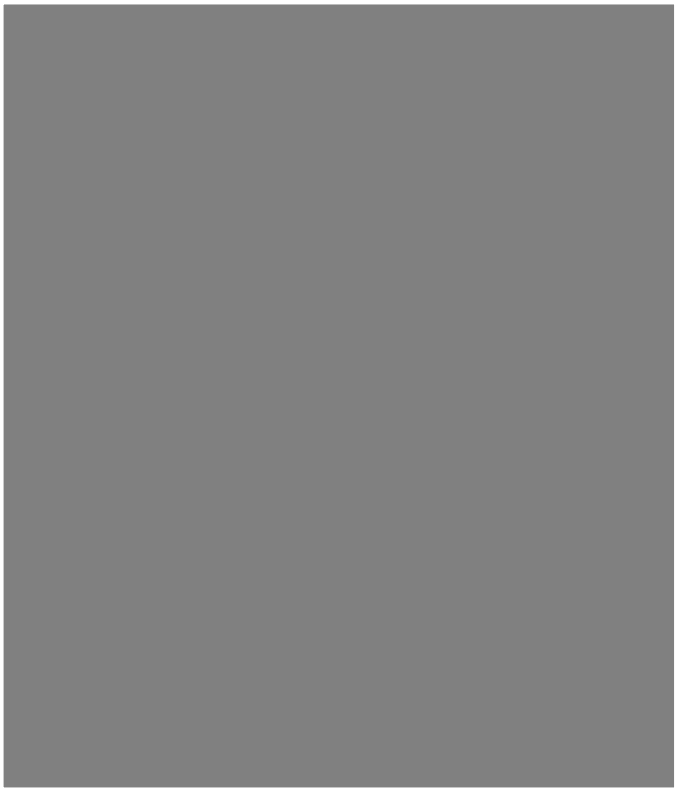
Error! Unknown document property name.	Error! Unknown document property name.: CHECKLIST PART 1



Error! Unknown document property name.	Error! Unknown document property name.: CHECKLIST PART 1







ภาคผนวก ข.42

เอกสารการอบรมผู้รับเหมา

หลักสูตรอบรม
ความปลอดภัยเบื้องต้น
(Basic Safety Training)



ระเบียบในการอบรม

1. การอบรมและการสอบใช้เวลา 3-4 ชั่วโมง
2. หยุดพัก 1 ครั้ง เป็นเวลา 15 นาที
3. ปิดเครื่องมือสื่อสารหรือเปลี่ยนเป็นระบบสั่น
4. หากสงสัยหรือไม่เข้าใจ สามารถยกมือสอบถามได้



เป้าหมายด้านความปลอดภัย

- 1. ไม่มีการบาดเจ็บถึงขั้นบันทึก
- 2. ไม่มีไฟไหม้
- 3. ไม่มีการหกรั่วไหลของสารเคมี
- 4. การร้องเรียนจากชุมชน ต้องไม่เกิน 3 ครั้ง

วัตถุประสงค์การอบรม

1. เพื่อให้รู้และเข้าใจ
   - กฎความปลอดภัยทั่วไป การรักษาความสะอาดและสิ่งแวดล้อม
   - ความสำคัญของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล รวมทั้งการใช้ การดูแลรักษา
   - ป้ายและสัญลักษณ์ด้านความปลอดภัย
   - การชี้บ่งและการควบคุมอันตราย
2. เพื่อให้ตระหนักถึงอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นได้ในการทำงาน
3. เพื่อให้ปฏิบัติได้อย่างถูกต้องในการทำงานด้านต่าง ๆ อย่างปลอดภัย การรายงาน / การสอบสวนอุบัติเหตุและการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

ความปลอดภัยเป็นเรื่องของตัวเรา คนรอบข้าง รวมถึงครอบครัว
ไม่ใช่เรียนเพื่อสอบเข้าทำงาน



วัตถุประสงค์การอบรม

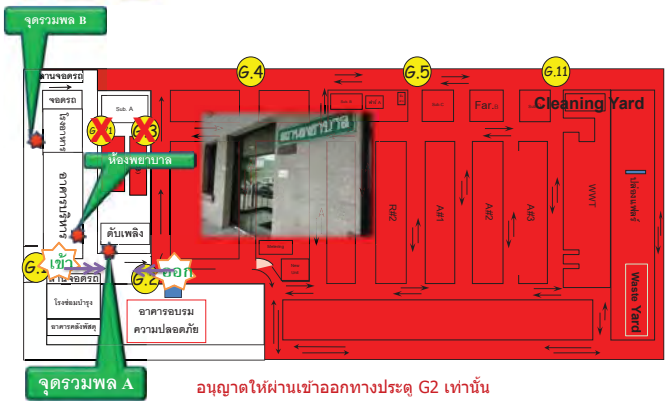
ดูแลตัวเอง...
ดูแลเพื่อนร่วมงาน...
ไม่ปลอดภัยไม่ต้องทำ...



จุดรวมพล
และสถานพยาบาล



แผนผังกระบวนการผลิต GC- 4



อนุญาตให้ผ่านเข้าออกทางประตู G2 เท่านั้น

จุดรวมพลพื้นที่ GC-4 มี 2 จุด

1. หน้าสถานีดับเพลิง



2. ข้างโรงอาหาร





การทดสอบเสียงสัญญาณฉุกเฉิน

ระบบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน PPTGC 4,5 และ 6

ทดสอบสัญญานเตือนภัยทุกวันพุธ เวลา 11:30 น. ให้ทำงานตามปกติ











สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน

ระบบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน GC4

- ในพื้นที่การผลิต สัญญานเตือน สารเคมีรั่วไหล เหตุเพลิงไหม้ และสัญญานอพยพ จะเปิดสัญญานเป็นเสียงไซเรนดัง 5 วินาที หยุด 5 วินาที
- สัญญานกลับสู่สภาวะปกติ จะเปิดสัญญานไซเรนยาวต่อเนื่อง 20 วินาที หยุด 5 วินาที
- บริเวณอาคารสำนักงาน สัญญานจะเป็นเสียงกระดิ่งพร้อมเสียงไซเรน
- สัญญานเตือน สารก้มมันตรังสีรั่วไหล จะเปิดสัญญานเป็นเสียงไซเรนดัง 2 วินาที หยุด 2 วินาที
- ทดสอบสัญญานเตือนภัยทุกวันพุธ เวลา 11:30 น. ให้ทำงานตามปกติ

ข้อปฏิบัติสำหรับผู้รับเหมา, นศ.ฝึกงาน และบุคคลภายนอกอื่นๆ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในโรงงานของ GC Group

1.อยู่ในความสงบ... ตั้งใจฟังเสียงประกาศแจ้งเหตุทางระบบเสียงตามสาย และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด.. เช่นให้เคลื่อนย้ายไปจุดรวมพล ที่กำหนด กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้....หรือให้เข้าไปใน อาคารที่อยู่ใกล้ที่สุดที่กำหนดหรือให้เคลื่อนย้ายไปจุดรวมพลในทิศทางเหนือลมที่กำหนด กรณีก๊าซพิษรั่วไหล (จะมีการประกาศเสียงตามสายให้ทราบทุกครั้ง) โดยขอให้ เคลื่อนย้ายออกไปด้วยความระมัดระวัง ไม่เร่งรีบเกินไป จนเป็นอันตราย แก่ตนเองและผู้อื่น

2. เมื่อไปถึงจุดรวมพลหรือเข้าไปในอาคารที่กำหนด ให้ ปฏิบัติตามและให้ความร่วมมือกับผู้ควบคุมที่จุดรวมพล หรือผู้ควบคุมภายในอาคาร (กรณีก๊าซพิษรั่วไหล) อย่างเคร่งครัด เพื่อให้การนับยอดบุคคลเป็นไป อย่างรวดเร็ว ครบถ้วน และให้รวมตัวอยู่ที่จุดรวมพลจนกว่าผู้ควบคุมที่จุดรวมพลจะแจ้งให้ออกจากจุดรวมพลได้

3.ห้ามถ่ายภาพเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นและส่งออกทางโทรศัพท์มือถือ หรือช่องทางSocial Media อื่นๆไปยังบุคคลภายนอกหรือหน่วยงานภายนอกอื่นๆอย่างเด็ดขาด !!!!!!

(เพื่อลดความเข้าใจผิดของบุคคลภายนอก หรือสร้างความตกใจเกินกว่าสถานการณ์จริง ที่หน่วยงานตอบโต้เหตุฉุกเฉินของบริษัท กำลังตรวจสอบหรือ ปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินอยู่ ในขณะนั้น)

การถ่ายภาพเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นและส่งไปภายนอกเป็นการปฏิบัติที่ผิดเงื่อนไขของสัญญาจ้าง

4.รับฟังข้อมูล ที่ผู้ควบคุมที่จุดรวมพลจะแจ้งข้อมูลเหตุการณ์ ให้ทราบอย่างต่อเนื่อง รวมถึงข้อมูลการออกข่าว(Press Release)ของบริษัท ให้ทราบเป็นระยะๆ (หากมี)

5.หากมีความจำเป็นผู้ควบคุมที่จุดรวมพล อาจขอการสนับสนุนให้ช่วยส่งข่าวสารข้อมูลที่ถูกต้องของเหตุการณ์ให้บุคคลภายนอกทราบเพื่อช่วยลดความเข้าใจผิด

หัวข้อที่ 2

กฎระเบียบความปลอดภัย



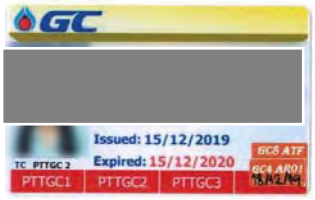
หน้าที่ความรับผิดชอบตามกฎหมาย

สำหรับผู้รับเหมา

1. ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม อย่างเคร่งครัด
2. เข้าใจและปฏิบัติตามกฎหมายและกฎระเบียบข้อบังคับของ GC เสมอ
3. แจ้งต่อผู้บังคับบัญชาเมื่อพบเห็นสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัยหรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย
4. ร่วมมือและเข้าร่วมกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยต่างๆ เพื่อสนับสนุนวัฒนธรรมความปลอดภัย (B-CAREs)



บัตรประจำตัวผู้รับเหมา



- ผู้ที่จะเข้ามาทำงาน ต้องผ่านการอบรมตามที่กำหนด
- ต้องติดบัตรแสดงให้เห็นตลอดเวลา
- ขับรถผ่านประตูทางเข้า ต้องลดกระจกและแสดงบัตรทุกครั้ง



การเข้าบริเวณอาคารสำนักงาน สำหรับผู้เยี่ยมชม

- ติดต่อเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย และ/หรือพนักงานต้อนรับ และติดบัตรผู้เยี่ยมชม
- พนักงานต้อนรับติดต่อผู้รับเยี่ยม เพื่อออกมารับผู้เยี่ยมชม

กฎระเบียบความปลอดภัย

5. ห้ามนำอุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดประกายไฟ เข้าในโรงกลั่นหรือท่าเทียบเรือ โดยเด็ดขาด ได้แก่

- ไม้ขีดไฟ ไฟแช็ค
- ไฟฉาย
- โทรศัพท์มือถือ
- กล้องถ่ายรูป
- วิทยุ หรือเครื่องเล่นเทป
- วิทยุติดตามตัว
- บุหรี่





กฎระเบียบความปลอดภัย

6. ห้ามนำสารเสพติดทุดชนิดเข้าพื้นที่บริษัทฯ มีการสุ่มตรวจเพื่อหาสารเสพติดและแอลกอฮอล์ โดยไม่แจ้งล่วงหน้า
7. ห้ามนำอาหาร เครื่องดื่มที่ไม่ใช่น้ำเปล่าเข้าพื้นที่หวงห้าม
8. ห้ามนอนหลับในพื้นที่หวงห้าม
9. ห้ามเล่นการพนัน หยอกล้อ และทะเลาะวิวาทกัน
10. ห้ามถ่ายรูปในพื้นที่บริษัทฯ ก่อนได้รับอนุญาต
11. ห้ามนำสัตว์เลี้ยงเข้าพื้นที่บริษัทฯ
12. ห้ามพกพาอาวุธทุกชนิด เข้ามาภายในพื้นที่บริษัทฯ

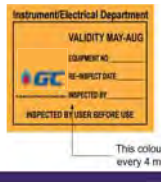




กฎระเบียบความปลอดภัย

13. ห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่เขตหวงห้าม / เขตกระบวนการผลิต รวมทั้งภายในอาคารสำนักงานต่างๆ โดยเด็ดขาด ยกเว้นเฉพาะในบริเวณที่กำหนดไว้ ซึ่งมีป้ายอนุญาตให้สูบบุหรี่
14. การใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าและอุปกรณ์อิเล็คโทรนิคส์

- ต้องส่งอุปกรณ์ไฟฟ้าและอุปกรณ์อิเล็กโทรนิคส์ให้แผนกเครื่องมือวัดและไฟฟ้า (I&E) ตรวจรับรองก่อนนำเข้าเขตโรงกลั่น
- อุปกรณ์ที่ผ่านการตรวจจะได้รับการติดสติ๊กเกอร์รับรอง มีอายุอนุญาต 4 เดือน



This colour will change every 4 months period



กฎระเบียบความปลอดภัย

15. ห้ามผู้ที่มีอายุต่ำกว่า 18 ปี เข้าทำงานในบริษัทฯ
16. ให้ความร่วมมือ ในการตรวจยานพาหนะ หากมีการร้องขอจากเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
17. ห้ามยานพาหนะที่ใช้เชื้อเพลิงเบนซิน (gasoline) เครื่องยนต์เชื้อเพลิงก๊าซ NGV, LPG และเชื้อเพลิงร่วม เข้าพื้นที่หวงห้าม อนุญาตเฉพาะยานพาหนะที่ใช้เครื่องยนต์เชื้อเพลิงดีเซลเท่านั้น และต้องสวมท่อกันประกายไฟที่ท่อไอเสียก่อนเข้าพื้นที่หวงห้าม
18. บริษัทฯ อาจจัดหาสาธารณูปโภคให้กับผู้รับเหมาโดยมีการตกลงเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้ากับผู้แทนของบริษัทฯ โดยระบุจุดที่สามารถนำไปใช้ และผู้รับเหมาจะต้องใช้งานจากจุดที่กำหนดให้เท่านั้น





กฎระเบียบความปลอดภัย

19. ยานพาหนะ รถปั้นจั่น รถกระเช้า รถโฟล์คลิฟต์ และเครื่องจักรกลทุกชนิด ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพ และติดสติกเกอร์อนุญาตให้ใช้งาน
20. จำกัดความเร็วของยานพาหนะ
    - 20.1 นอกพื้นที่หวงห้าม ไม่เกิน 30 กม./ชั่วโมง
    - 20.2 ในพื้นที่หวงห้าม ไม่เกิน 20 กม./ชั่วโมง หรือตามป้ายจำกัดความเร็ว ณ พื้นที่นั้นๆ
21. ต้องคาดเข็มขัดนิรภัยขณะขับรถตลอดเวลา
22. ห้ามจอดยานพาหนะทุกชนิด ในบริเวณหัวจ่ายน้ำดับเพลิง ในกรณีจำเป็น ต้องจอดห่างมากกว่า 5 เมตร













กฎระเบียบความปลอดภัย

23. ห้ามจอดยานพาหนะไว้ในพื้นที่หวงห้าม ในกรณีจำเป็น ให้ดับเครื่องยนต์ กุญแจอยู่ในตำแหน่งพร้อมติดเครื่อง และไม่ล็อคประตูรถ

❖ การจอดยานยนต์ในเขตโรงกลั่น และโรงอะโรเมติกส์

- จอดยานยนต์ห่างจากหัวจ่ายน้ำดับเพลิง หรืออุปกรณ์ฉุกเฉินอื่น ๆ อย่างน้อย 5 เมตร
- ไม่จอดในบริเวณที่กีดขวางการจราจร
- การจอดรถยนต์ในเขตกระบวนการผลิต
  - ปิดสวิทช์เครื่องยนต์
  - ไม่ต้องล็อคประตู
  - ไม่ต้องถอดกุญแจออกจากรถ



กฎระเบียบความปลอดภัย

24. การนำสิ่งของเข้า-ออก
    - 24.1 ต้องเขียนใบสำแดงนำของเข้า (material declaration) มีอายุ 30 วัน
    - 24.2 ต้องเขียนใบนำของออก และได้รับอนุญาตจากผู้มีอำนาจ
25. ผู้รับเหมาต้องตรวจความพร้อมก่อนปฏิบัติงาน
    - 25.1 งานที่มีความสูงเกิน 15 เมตรขึ้นไป
      - จะต้องทำการตรวจร่างกาย (Fit to Work) ที่ห้องพยาบาลก่อนการปฏิบัติงาน



25. การปิดกั้นบริเวณทำงาน

แถบพลาสติกสีขาวแดง 

หมายถึง หยุด อันตราย หรือห้ามเข้าและห้ามมุดหรือลอดผ่านแถบพลาสติกขาวแดง โดยเด็ดขาด บุคคลที่จะเข้าต้องได้รับอนุญาตอย่างถูกต้อง

ในทางปฏิบัติ หัวหน้างานหรือผู้ควบคุมงานจะต้องชี้แจงถึงข้อควรระวังและข้อปฏิบัติตามที่แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JSA) ระบุไว้ให้คนงานทราบ



แถบพลาสติกสีเหลืองดำ 

หมายถึง ระมัดระวัง เพื่อบ่งชี้ว่าพื้นที่นั้นเป็นพื้นที่อันตราย
การใช้แถบพลาสติกเหลืองดำ ไม่ได้เป็นการป้องกันคนที่จะเข้าไปในพื้นที่ แต่เป็นการเตือนถึงสภาพที่อันตราย

❖ ต้องจัดหาเสา, หลักสำหรับเกาะเกี่ยวแถบพลาสติก ห้ามเกาะเกี่ยวกับโครงสร้าง อุปกรณ์การผลิตเด็ดขาด และห่างจากจุดที่ต้องการปิดกั้นอย่างน้อย 1 เมตร



Guideline สำหรับการตรวจเช็ครถจักรยานเพื่อขึ้นทะเบียน



26. การใช้รถจักรยาน / รถชาเล้ง 3 ล้อ

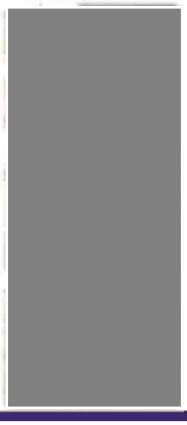
- ขี่จักรยานด้วยความระมัดระวัง บนเส้นทางที่กำหนด ห้ามขี่จักรยานลัดเลาะได้โครงสร้างกระบวนการผลิต และแนวท่อ
- จอดรถจักรยานเฉพาะในช่องหรือบริเวณที่จัดเตรียมไว้ให้เท่านั้น
- รถจักรยานต้องมีการ์ดครอบโซ่
- ห้ามใช้ลมสำหรับอุปกรณ์การผลิตและการซ่อมบำรุงมาเติมยางล้อจักรยาน
- จักรยานต้องอยู่ในสภาพดี พร้อมใช้งาน โดยเฉพาะระบบเบรก





อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)





1. ผ้าเวสปอยท์ เป็นชุดเสื้อแขนยาว กางเกงขายาว
(เป็นชุด Uniform ของบริษัทนั้นๆ)
• *ถ้าบริษัทใดไม่มีชุด Uniform เป็นผ้าเวสปอยท์ พนักงานต้องสวมชุดยีนส์เท่านั้น*

2. ผ้าเวสปอยท์ เป็นชุดหมี

3. ผ้ายีนส์ เป็นชุดเสื้อ กางเกง



การเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลพื้นฐานดังนี้



แบ่งเป็น 4 ประเภท ได้แก่

1. ถุงมือป้องกันความร้อน
2. ถุงมือป้องกันสารเคมี
3. ถุงมือป้องกันการขีดข่วนของมีคม
4. ถุงมือยางป้องกันไฟฟ้า















รองเท้านิรภัย



- ป้องกันการกระแทก หนีบ ทิ่มแทง
- ป้องกันสารเคมี สารกัดกร่อน
- ป้องกันกระแสไฟฟ้า / ความร้อน
- ป้องกันการลื่นล้ม







อุปกรณ์ป้องกันดวงตา /ใบหน้า

- เลนส์ทำจาก Polycarbonate
- เลนส์สามารถทนทานต่อแรงกระแทก แรงเจาะ ความร้อนและสารเคมีได้ดีพิเศษ
- เหมาะสมกับงานกลึง ไส เจียร หรืองานที่เสี่ยงต่อวัสดุกระเด็นมากระทบ









อุปกรณ์ลดเสียง





ที่ครอบหู (Ear muff) ครอบปิดทั้งใบหู
ลดเสียงได้ 15-35 dB(A) เหมาะกับความถี่สูงแบ่งได้ 2 แบบ คือ ชนิดสวมศีรษะ และ ประกอบหมวก



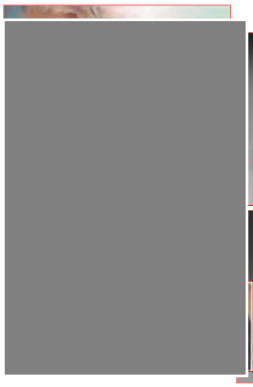
Ear Plugs

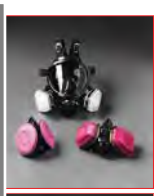
ที่อุดหูประเภทนี้จะทำด้วยพลาสติก หรือยาง แล้วแต่บริษัท ผู้ผลิต ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับราคาเป็นสำคัญ ความสามารถในการลดระดับเสียงอยู่ในระหว่าง ช่วง 24-26 เดซิเบล(เอ)





อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ

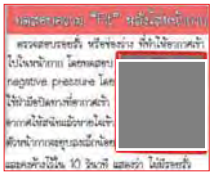






1. อุปกรณ์ป้องกัน การหายใจเอา สารพิษ , ฝุ่นพิษ , สารเคมี ที่อยู่ในบรรยากาศเข้าสู่ร่างกาย

2. อุปกรณ์ช่วยในการหายใจ ในกรณีขาดออกซิเจนเมื่อทำงานในสถานที่อับอากาศหรือบรรยากาศเป็นพิษ



อุปกรณ์ป้องกันดวงตา /ใบหน้า

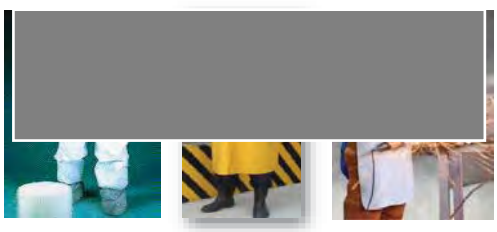


อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)



ประเภทการป้องกัน	ประเภทของอุปกรณ์ที่ใช้ป้องกัน	ประเภทของอันตรายหรือสถานที่ที่กำหนดให้ใช้อุปกรณ์
ป้องกันศีรษะ	หมวกนิรภัย แบ่งเป็น 4 ชนิด ➢ ชนิด A ต้านทานไฟฟ้าได้ <2,000V ➢ ชนิด B ต้านทานไฟฟ้าได้ <20,000V ➢ ชนิด C ทำด้วยโลหะ ➢ ชนิด D ใช้ผจญเพลิง อย่างน้อยต้องได้มาตรฐาน มอก.	➢ วัตถุตกใส่ กระเด็นใส่หรือชน กระแทก ➢ ในบริเวณที่มีป้ายบังคับติดแสดงไว้ ➢ ภายในพื้นที่กระบวนการผลิต

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)



ประเภทการป้องกัน	ประเภทของอุปกรณ์ที่ใช้ป้องกัน	ประเภทของอันตรายหรือสถานที่ที่กำหนดให้ใช้อุปกรณ์
ป้องกันลำตัว	➢ ชุดกันสารเคมี ➢ ชุดกันความร้อน	➢ เมื่อเข้าไปทำงานกับสารเคมีเข้มข้นหรือทำงานในที่ที่มีความร้อนสูง

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

ประเภทการป้องกัน	ประเภทของอุปกรณ์ที่ใช้ป้องกัน	ประเภทของอันตรายหรือสถานที่ที่กำหนดให้ใช้อุปกรณ์
ป้องกันการตกจากที่สูง	➢ เข็มขัดและเชือกนิรภัย ➢ สายรัดลำตัว * สำหรับการทำงานติดตั้งนั่งร้าน หรืองานอื่นที่ต้องเคลื่อนย้ายขณะทำงานจะต้องเป็น Double lanyard with Shock absorber * สำหรับงานทั่วไปใช้ Single lanyard	➢ ทำงานบนที่สูงจากพื้นเกิน 2 เมตร หรือบนนั่งร้าน



อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)

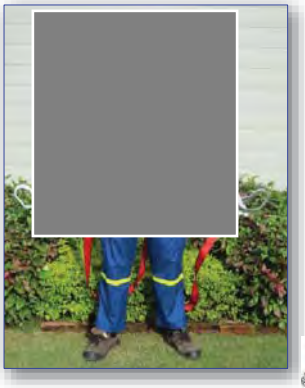
สวมใส่ถูกต้อง

ตรวจสอบสภาพ

มีมาตรฐาน

Work Safe

Be Safe



หัวข้อที่ 3

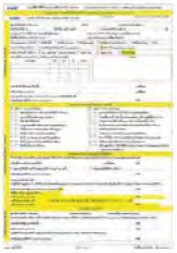
ใบอนุญาตทำงาน เพื่อความปลอดภัย

ใบอนุญาตในการทำงาน

ใบอนุญาตทำงานมี 2 ชนิด คือ







Permit Supervisor : ปลอกแขนสีส้ม



ใบอนุญาตในการทำงาน



ไม่มีใบอนุญาตทำงาน = ไม่ต้องทำงาน

No Permit = No Work



ใบอนุญาตในการทำงาน

ไม่มีใบอนุญาตทำงาน = ไม่ต้องทำงาน

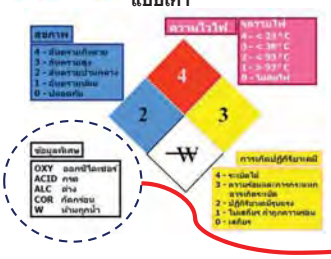
No permit = No Work

หัวข้อที่ 4

การทำงานกับสารเคมี อย่างปลอดภัย

สัญลักษณ์ความรุนแรงจากอันตรายของสารเคมี

แบบเก่า



แบบใหม่



ทุกคนจำเป็นต้องเข้าใจ อันตรายของสารเคมี ตามป้ายสัญลักษณ์ ความรุนแรงจาก อันตรายของสารเคมี

***Simple asphyxiants** หมายถึง กลุ่มของก๊าซที่ทำให้อวัยวะในร่างกาย ขาดออกซิเจน ก๊าซในกลุ่มนี้ที่พบก่อ ปัญหาทางสุขภาพได้บ่อยที่สุด ได้แก่ คาร์บอนไดออกไซด์ ไนโตรเจน อะเซติลีน ก๊าซเชื้อเพลิง เช่น มีเทน โพรเพน บิวเทน และก๊าซเฉื่อย



อัพเดทล่าสุด :NFPA704, 2017 Edition



สารเคมีอันตรายพื้นที่ GC4

1. เบนซีน (Benzene)
2. ไซลีน (Xylene)



คำแนะนำสำหรับสารเคมีอันตรายในบริษัท PTTAR

เบนซีน (C_6H_6), ไซลีน (C_8H_{10})

ในสภาวะปกติ เป็นของเหลวใส ไม่มีสี มีกลิ่นหอม เป็นสารที่หนักกว่าอากาศ ถ้ามีการรั่วไหลของสารจะทำให้เกิดไอระเหย (Vapor Cloud)

1. มีการติดไฟง่ายเนื่องจากมีจุดวาบไฟ (Flash Point) ต่ำ
2. ผลกระทบต่อสุขภาพ ได้แก่ การได้รับสารเคมีเข้าสู่ร่างกาย ทางปาก ตา ผิวหนัง และหายใจ



สารเคมีอันตรายพื้นที่ GC4

BENZENE (เบนซีน) Xylene (ไซลีน)

➢ **กรณีได้รับสารที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะสั้น**

มีฤทธิ์กดระบบประสาทกลาง ทำให้ปวดศีรษะ มึนงง ซัก หมดสติ ระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ แน่นหน้าอก หายใจลำบาก อาจมีเลือดออกในถุงลมปอด

➢ **กรณีได้รับสารที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว**

1. ปวดศีรษะเรื้อรัง อ่อนเพลีย มึนศีรษะ สูญเสียการได้ยิน การมองเห็น เปลี่ยนแปลง เสียการทรงตัวกดการทำงานไขกระดูกที่มีหน้าที่เกี่ยวกับการสร้างเม็ดเลือดแดง เม็ดเลือดขาว เกร็ดเลือด ทำให้เกิดโลหิตจาง เกร็ดเลือดและเม็ดเลือดขาวต่ำกว่าปกติ
2. ค่ามาตรฐานความปลอดภัย

Benzene TLV - (TWA) 1.0 ppm

Xylene TLV - (TWA) 100 ppm



สารเคมีอันตรายพื้นที่ GC4

4. สารปรอท (Hg)



➢ สารปรอทสามารถเข้าสู่ร่างกายได้ดังนี้

1.สูดดม หรือ หายใจ

2.กลืนกินที่มีสารปรอทเจือปน

3.ดูดซึมเข้าสู่ผิวหนัง

การได้รับสารปรอทเข้าสู่ร่างกายในปริมาณสูง (1-3 mg/M^3) จะทำให้เกิดการระคายเคืองต่อกระเพาะอาหารและลำไส้ (ทำให้เกิดอาการคลื่นเหียน อาเจียร และท้องร่วง)

สารปรอท (Hg) TWA 0.025 mg/M^3



โลหะหนักในรูปสารประกอบอินทรีย์สามารถซึมเข้าสู่ร่างกายได้ และเนื่องจากไม่ละลายในน้ำ ที่ ๆ สารปรอทมีการไปสะสมอยู่นั้นก็คือบริเวณก้อนไขมันในสมอง ซึ่งเมื่อแพทย์ชำแหละสมองของผู้ที่เสียชีวิตด้วยโรคมินามาตะ สมองของผู้ป่วยนั้นจะพรุนเหมือนฟองน้ำ ส่วนที่เนื้อสมองหายไปนั่นคือส่วนที่ถูกทำลายด้วยสารปรอท



ภาพที่ 4 : ภาพแสดงลักษณะอาการของผู้ป่วยโรคมินามาตะ ที่เกิดจากสมองถูกทำลาย
ที่มา : http://nandamization.blogspot.com/2015/09/blog post_84.html

ผู้ที่ป่วยด้วยโรคมินามาตะก็คือผู้ที่ป่วยจากการที่สมองถูกทำลาย เริ่มแรกมีอาการชาที่มือและเท้า อาการลามขึ้นไปถึงแขน ขา และริมฝีปาก ต่อมาส่งผลทางหูหนวก ตาบอดบางส่วน พูดช้าแถมไม่เป็นภาษา ฟังไม่ได้ยิน การใช้มือ เท้า และกล้ามเนื้อส่วนต่างๆไม่สัมพันธ์กันจนช่วยเหลือตัวเองไม่ได้ เช่น การดื่มน้ำจากแก้ว การติดกระดุม หรือการเขียนหนังสือ เป็นต้น อาการแขน ขา มือ เท้า ชา และชักกระตุกจะปรากฏให้เห็นได้ชัด ในรายที่อาการหนักมากอาจควบคุมสติไม่ได้ และพูดคะกักไม่เป็นภาษา มีอาการวิกลจริตอย่างอ่อน ๆ กรีดร้อง มีการกระตุกตัวแข็ง แขนขาบิดงออย่างรุนแรง

สารเคมีอันตรายพื้นที่ GC4

การเข้าทำงานในพื้นที่ที่อาจมีแก๊สไฮโดรเจนซัลไฟด์ (แก๊สไข่เน่า)

- ต้องมีอุปกรณ์ตรวจวัดปริมาณแก๊สไฮโดรเจนซัลไฟด์ติดตัว
- ในกรณีที่ทำงานเป็นกลุ่ม อย่างน้อย 1 คนในกลุ่ม ต้องมีอุปกรณ์ตรวจวัดปริมาณ แก๊สไฮโดรเจนซัลไฟด์









สารเคมีอันตรายพื้นที่ GC4

- มีการใช้ไนโตรเจน (N_2) กันมากในโรงงาน
- N_2 เป็นมัจจุราชเงียบ ที่ทำให้ตายได้โดยไม่รู้สึกตัว



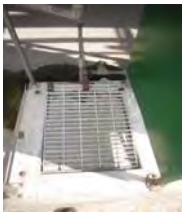




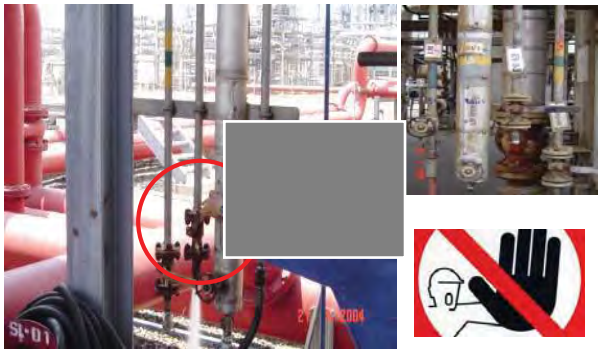
สารเคมีอันตรายพื้นที่ GC4

สำรวจหาจุด ล้างตัวและตาฉุกเฉิน ก่อนเริ่มงาน

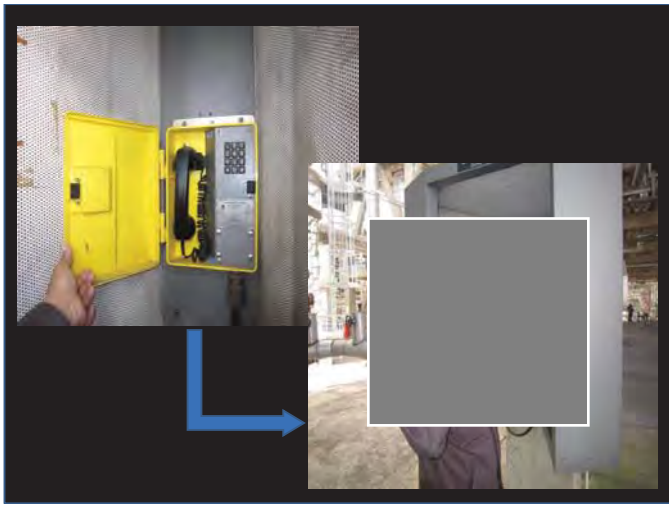




การสัมผัส	การปฏิบัติตัวเบื้องต้น
ทางการหายใจ	ถ้าได้กลิ่นผิดปกติ ให้ออกนอกพื้นที่ ไปที่อากาศบริสุทธิ์ และแจ้งหัวหน้างาน
ทางตา	ล้างด้วยน้ำเปล่าอย่างน้อย 15 นาที
ทางผิวหนัง	ล้างด้วยน้ำเปล่าอย่างน้อย 15 นาที

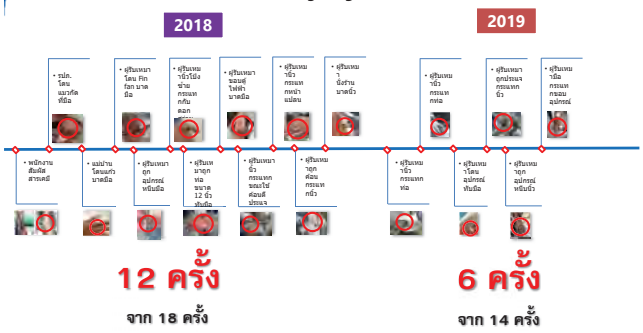




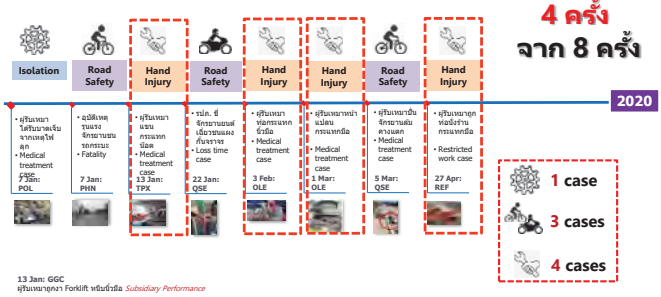


โครงการรักษ์มือ
(Hand and Finger CAREs)
Aromatics

Hand injury 2018-2019



2020 TRIR Case Timeline



13 Jan: GGC
ผู้รับเหมาถูกรถ Forklift พนักงับร่วมอื่น *Subsidiary Performance*

Critical work group for hand injury

No	Job List
1	งานปาดขึ้นงานโดยใช้ Bevel Machine
2	Flange Alignment
3	งานถอดประกอบหน้าแปลน
4	งานถอดประกอบ Nut/bolt
5	Clean Strainer
6	Insulation Work
7	งานยก grating
8	งาน เจาะ สกัด
9	HPWJ by flex lance hose
10	งานติดตั้งและรื้อถอนนั่งร้าน
11	Pipe Movement
12	เคลื่อนย้ายถัง 200 ลิตร

ด้านทัศนคติ

โครงการรักษ์มือ



ด้านวิศวกรรม

ขั้นตอนการประยุกต์ใช้



Life-Saving Rules
for Basic Safety Training

By Q-TS-SS









หัวข้อที่ 5

ความปลอดภัยการทำงาน
Hot Work





Hot work คืออะไร ?

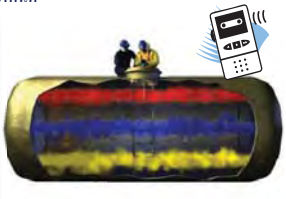
งานที่ก่อให้เกิด**ความร้อน**หรือ**ประกายไฟ** ที่จะเป็นแหล่งกำเนิดไฟ ทำให้เชื้อเพลิงเกิดการลุกติดไฟได้ เช่น **งานตัด งานขัด งานเชื่อม งานเจียร์ งานเดินเครื่องยนต์** เป็นต้น





- ✓ ต้องขออนุญาตทำงานจากเจ้าของพื้นที่
- ✓ ต้องมีการตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซไวไฟ (%LEL) ในพื้นที่การทำงานก่อนเริ่มงาน
- ✓ เริ่มงานได้เมื่อ ตรวจวัด % LEL = 0 เท่านั้น
- ✓ ต้องมีการตรวจวัดเป็นระยะ ตามเวลาที่กำหนด







ความปลอดภัยการทำงาน Hot Work

- ✓ เตรียมถังดับเพลิง **Fire Rating** เหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยงของแต่ละพื้นที่
- ✓ มีน้ำหนักไม่ต่ำกว่า 15 ปอนด์ **(Fire Rating for Refinery = 40B)**
- ✓ ถังดับเพลิงได้มาตรฐาน มอก. หรือมาตรฐานสากล









ความปลอดภัยการทำงาน Hot Work

- ✓ ใช้ผ้ากันไฟชนิด **Non-Asbestos** ป้องกันสะเก็ดไฟ
- ✓ ปิดทุกด้านให้มิดชิด มีฉาดโลหะ ผ้ากันไฟ รองพื้น เพื่อไม่ให้สะเก็ดไฟกระเด็นออกนอกพื้นที่ป้องกัน
- ✓ คัดแยกวัสดุที่ติดไฟออกจากพื้นที่




การใช้ผ้ากันไฟ และผ้ากันลม



ความปลอดภัยการทำงาน Hot Work

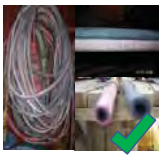
- ✓ งานตัด เชื่อม ต้องติดตั้ง **Flash back arrestor 4** จุด คือที่หัวถัง 2 ถัง และที่หัวเชื่อมทั้ง 2 ด้าน



ความปลอดภัยการทำงาน Hot Work

ถังแก๊ส, ถังอาร์ก้อน, ถังลม, ท่อ และอุปกรณ์เครื่องเชื่อม ทั้งหมด ให้ใช้ตามมาตรฐานที่กำหนด







การจัดการสารปนเปื้อนสู่ดิน และ น้ำ

- ➢ จัดสถานที่วางอุปกรณ์ หรือกากของเสียที่ปนเปื้อนอย่างเหมาะสม
- ➢ เฝ้าระวังคุณภาพน้ำใต้ดิน
- ➢ มีมาตรการรองรับหากเกิดการรั่วไหลสู่ดิน
- ➢ เครื่อง Generator , Compressor ต้องต่อสายดินกับสายดิน ของอุปกรณ์ใน Plant แล้วขันน็อตให้แน่น
- ➢ ต้องดับเครื่อง Generator , Compressor อย่างน้อย 5 นาที ก่อนเติมน้ำมัน





จุดต่อสายดินสำหรับ Generator, Welding Machine, etc.




จุดห้ามต่อสายดินสำหรับ Generator, Welding Machine, etc.





หัวข้อที่ 6

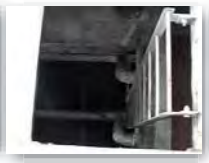
ความปลอดภัย การทำงานที่อับอากาศ





ที่อับอากาศคืออะไร?

ที่ซึ่งมีทางเข้าออกจำกัดและมีการระบายอากาศไม่เพียงพอที่จะทำให้อากาศภายในอยู่ในสภาพถูกสุขลักษณะและปลอดภัย เช่น หอกลั่น ถัง ท่อ ไซโล เตา ถ้ำ อุโมงค์ ท่อระบาย บ่อ ห้องใต้ดิน ภาชนะ หรือสิ่งอื่นที่มีลักษณะคล้ายกัน


- ต้องขออนุญาตทำงานขุดเจาะจากผู้ตรวจสอบ/ผู้มีอำนาจอนุมัติ
- ศึกษารายละเอียด ขอบเขต วิธีการขุดเจาะให้เข้าใจ
- การเตรียมการ / วางแผน
  - ตรวจสอบพื้นที่และ mark ตำแหน่งที่ทำการขุด
- ดำเนินการขุด เจาะ ภายใต้การควบคุมดูแล และวิธีการที่กำหนด
  - หากพบ Mark หรือ Warning Tape หรือแผ่นอิฐ หรือสิ่งบอกเหตุที่แสดงว่ามีท่อหรือสายไฟใต้ดินบริเวณนั้นให้รีบแจ้งผู้ควบคุมการขุด และหยุดการดำเนินการหน้างานไว้ก่อนจนกว่าผู้ควบคุมงานขุดสั่งการต่อไป
- ต้องทำเครื่องหมายหรือป้ายเตือนให้ทราบว่ามีท่อหรือสายไฟใต้ดินบริเวณนั้น





- รถปั้นจั่น และอุปกรณ์ช่วยยกต้องผ่านการตรวจสอบและทดสอบ












1.สลิงลวด 2.สลิงผ้า 3.กำมะลอ 4.รอกโซ่ 5.Eye Bolt 6.Shackle 7.Trolley

การตรวจสภาพ

- ตรวจสภาพก่อนนำไปใช้งาน ความถี่ เดือนละ 1 ครั้ง

หมายเหตุ : อุปกรณ์ช่วยยกที่ไม่อยู่ในรายการตรวจสอบ เช่น lifting bar ,เชือก,โซ่ และอื่น ให้ทำการตรวจสอบสภาพและมี Sticker ผ่านการตรวจสอบก่อนใช้งานด้วยทุกครั้ง

ความปลอดภัยสำหรับงานขุด






- ขุดลึกเกิน 1.2 เมตร ต้องมีบันไดหนีภัยและมีการป้องกันดินพังทลาย
- ขุดลึกเกิน 1.5 เมตร ต้องมีใบอนุญาตการทำงานในที่อับอากาศ
- บริเวณพื้นที่ที่ทำการขุดต้องจัดให้มีราวกั้นหรือรั้วกันตก และป้ายเตือนอันตราย ตามลักษณะของงานขุดเพื่อให้เกิดความปลอดภัยตลอดเวลาทำงาน

คำเตือน : ตำแหน่งของท่อหรือสายไฟใต้ดินอาจไม่อยู่ในตำแหน่งตามแบบ ต้องขุดสำรวจหาแนวให้ชัดเจนก่อน โดยเฉพาะตามแนวโค้ง

❖ ต้องใช้มือขุดจนกว่าจะถึงระยะวางแนวท่อหรือสายไฟ




ความปลอดภัยสำหรับงานยกด้วยรถปั้นจั่น






การทำงานกับปั้นจั่น

1. ผู้บังคับปั้นจั่น
2. ผู้ควบคุมปั้นจั่น
3. ผู้ให้สัญญาน
4. ผู้ผูกยึดอุปกรณ์



ผ่านการอบรมหลักสูตรตามที่กฎหมายกำหนด





ต้องมีการคำนวณ/วางแผนงานยกอย่างปลอดภัย (Lifting Plan)



ต้องประเมินพื้นที่ในการยก/และเตรียมสภาพอุปกรณ์ให้พร้อม

แผ่นรองตีนช้าง





เส้นทางการยก
ต้องไม่มีอุปสรรคกีดขวาง



กรณีศึกษา





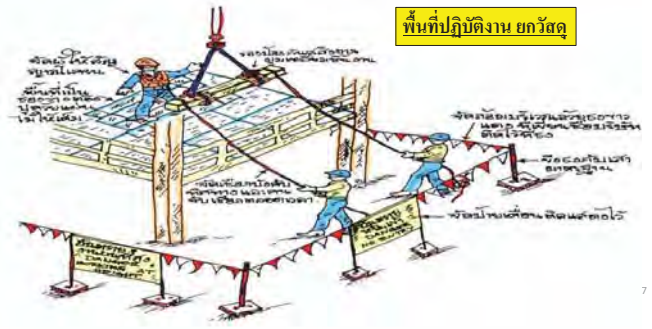


กรณีศึกษา



ความปลอดภัยในการยกวัสดุด้วยรถปั้นจั่น

- การยกของทุกครั้งจะต้องมีคนให้สัญญาณเพียงคนเดียว
- ใช้เชือกผูกของคอยรั้งไว้เพื่อป้องกันการแกว่งไปมา
- ก่อนทำการยกวัสดุต้องกันคนให้ออกนอกรัศมีการทำงานของรถเครน



ความปลอดภัยในการทำงานกับสารกัมมันตรังสี



- ต้องมีผู้ควบคุมรังสีที่ผ่านการอบรมตามกฎหมาย
  - อบรมหลักสูตรการป้องกันอันตรายจากรังสี ระดับ 1
- อุปกรณ์กัมมันตรังสีผ่านการตรวจสอบ และได้รับอนุญาตให้ใช้งานตามกฎหมาย
- ต้องขอใบอนุญาตทำงานกับสารกัมมันตรังสี
- ตรวจสอบระยะไกลสุดของความเข้ม Source ล้อมพื้นที่กั้นบริเวณโดยรอบห่างจากจุด X-RAY ในระยะที่ปลอดภัยแล้วกั้นพื้นที่ในระยะที่ปลอดภัย ติดป้ายเตือน บริเวณหน้างาน ข้อความ " อันตรายจากรังสี ห้ามเข้า " และสัญญาณไฟฟ้ากระพริบสีเหลือง ให้เห็นเด่นชัด



หัวข้อที่ 9

ความปลอดภัยสำหรับงานรังสี





ความปลอดภัยในการทำงานกับสารกัมมันตรังสี

- ก่อนยิงต้นกำเนิดรังสี จะต้องประกาศแจ้งเริ่มปฏิบัติงานและห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องอยู่ในพื้นที่
- ผู้ปฏิบัติงานต้องติดอุปกรณ์วัดรังสีแบบสะสม
- ต้องวัดระดับรังสีโดยรอบพื้นที่ปฏิบัติงานด้วยเครื่องวัดรังสี ตลอดเวลา
- หลังจากปฏิบัติงานเสร็จต้องตรวจสอบไม่ให้มีต้นกำเนิดรังสีตกค้างในพื้นที่

คำเตือน : วัสดุกัมมันตรังสี ไม่มีสี ไม่มีกลิ่น และมองไม่เห็น อันตรายขึ้นอยู่กับชนิดและปริมาณรังสีที่ได้รับ





หัวข้อที่ 10

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า




การตัดแยกระบบ พลังงานกล พลังงานไฟฟ้า (Lock Out/Tag Out)

ระบบล็อก (Lock Out) ใช้ในการตัดแยกอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดพลังงาน โดยการใช้กุญแจล็อค เพื่อไม่ให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องมายุ่งเกี่ยว

ระบบป้ายทะเบียน (Tag Out) เป็นแผ่นป้ายแสดงข้อความเตือนอันตราย และบอกสถานะว่ากำลังตัดแยกเพื่อซ่อม อุปกรณ์อะไร ใครเป็นผู้รับผิดชอบ

"ป้ายทะเบียนจะถูกแขวนไว้กับกุญแจล็อคเสมอจนงานเสร็จจึงสามารถปลดป้ายออกได้"





"ทำไมต้องต้องตัดแยก พลังงานกล พลังงานไฟฟ้า"

- เป็นวิธีที่นำมาใช้ในการควบคุมอันตรายแก่ผู้ปฏิบัติงาน ที่อาจทำให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ พิการ หรือเสียชีวิต จากการซ่อมบำรุงเครื่องจักร
- เพื่อปฏิบัติตามกฎหมาย







รูปแสดงการใส่ Build ที่หน้าแปลนเพื่อตัดแยกสารไฮโดรคาร์บอน



รูปแสดงการใช้อุปกรณ์และกุญแจล็อกวาล์ว





รูปแสดงการตัดแยกไฟฟ้าภายในอาคาร (Substation)



รูปแสดงการตัดแยกไฟฟ้าที่สวิตช์หน้างาน

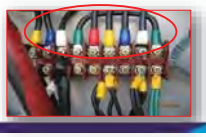
ตู้ PANEL IP 54 ต้องมีการติดตั้ง E.L.C.B





ELCB จะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 30 mA

- การต่อสายที่จุดต่อในตู้ PANEL ให้ใช้หางปลา
- สำหรับสายในตู้จ่ายไฟ 3 เฟส ให้ใช้สติกเกอร์สีแดง เหลือง น้ำเงิน ติดที่สายที่ใช้ไฟ เฟส R, S, T ตามลำดับ



หัวข้อที่ 11

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับนั่งร้าน





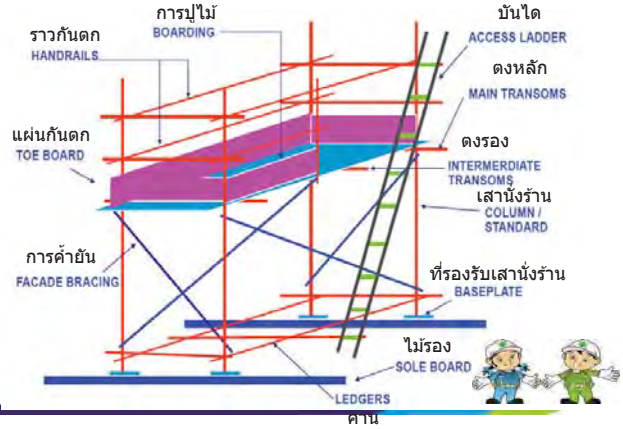
1. ขอใบอนุญาตติดตั้ง / รื้อถอนนั่งร้าน กับเจ้าหน้าที่ดูแลนั่งร้าน
2. ทำการติดตั้งนั่งร้านตามมาตรฐานที่กำหนด และแขวนป้าย สีเหลือง แจ้งกำลังติดตั้งนั่งร้าน ขณะทำการติดตั้งนั่งร้าน
3. ผู้ควบคุมงานของบริษัทฯ แจ้งเจ้าหน้าที่ดูแลนั่งร้านตรวจสอบ หากตรวจสอบผ่านจะเปลี่ยนป้าย สีเขียว เป็นป้ายอนุญาตให้ใช้งาน การรื้อถอนนั่งร้านให้ติดต่อขออนุญาตรื้อถอนกับเจ้าหน้าที่ดูแลนั่งร้าน



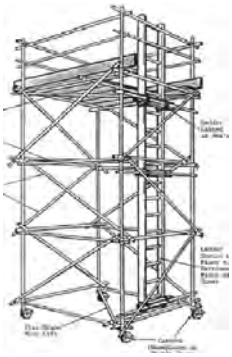
คำเตือน : ห้ามใช้งาน และ แก้ไขดัดแปลงนั่งร้าน ก่อนได้รับอนุญาต หากพบว่าชำรุดหรือติดตั้งไม่ได้มาตรฐานให้หยุดใช้งาน และรีบแจ้งหัวหน้างานแก้ไข

การทำงานบนนั่งร้านให้ปลอดภัย

- นั่งร้านมั่นคงแข็งแรง ต้องผ่านการตรวจสภาพและมี Tag เขียว ก่อนใช้งานและไม่อนุญาตให้ใช้นั่งร้านญี่ปุ่น
- ทางขึ้นลงต้องมั่นคงและปลอดภัย
- ระบบการติดต่อสื่อสารเพื่อขอความช่วยเหลือถ้าจำเป็น
- การทำงานต่างระดับ ให้ปรึกษาผู้เกี่ยวข้องก่อน
- ติดตั้งแผงกั้นหรือเทปปิดกั้นบริเวณและป้ายเตือนอันตรายให้เห็นเด่นชัด
- ระวังเครื่องมือหรืออุปกรณ์หล่น
- สภาพอากาศดีและปลอดภัย



นั่งร้านแบบเคลื่อนที่ได้

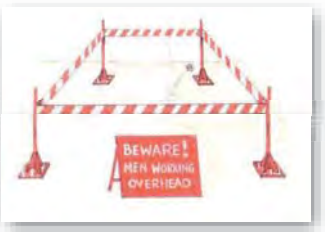


ต้องมีระบบห้ามล้อตลอดเวลาที่ใช้งาน

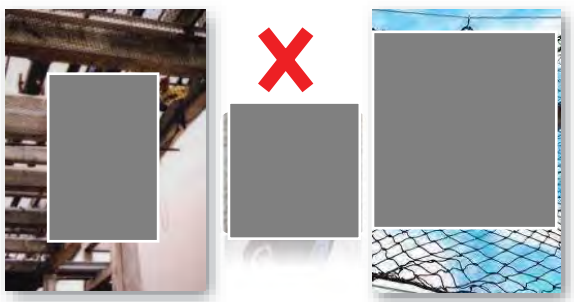


นั่งร้านแบบแขวนห้อย (Hanging/Suspend Scaffold)





ต้องกั้นบริเวณ เพื่อป้องกันอันตรายแก่บุคคล หรือเครื่องจักรที่สัญจรผ่านด้านล่างตลอดเวลาที่ตั้ง ใช้งาน และรื้อถอน พร้อมติดตั้งตาข่ายกันของตก



➢ห้ามยืนทำงานบนตาข่าย

ติดป้ายที่ใช้ในการทำงานบนที่สูง







ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับนั่งร้าน



ปลายท่อที่ยื่นออกมา

ต้องครอบด้วยพลาสติก เพื่อการป้องกันอันตรายต่อบุคคล

เครื่องมือในการติดตั้งนั่งร้าน

• เครื่องมือที่ใช้สำหรับติดตั้งนั่งร้าน ต้องใช้เฉพาะเครื่องมือที่ออกแบบมาโดยเฉพาะเท่านั้น และผูกเชือกเพื่อป้องกันการร่วงหล่น









ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง



- งานบนที่สูง คือ การทำงานบนที่ สูงเกิน 1.8 เมตรขึ้นไป
- การทำงานบนที่ สูงเกิน 15 เมตร จะต้องทำการตรวจร่างกาย (Fit to Work) ที่ห้องพยาบาลก่อนการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง





- ห้ามแรงงานหญิงปฏิบัติงานหรือทำงานบนนั่งร้านที่สูงกว่า 10 เมตรขึ้นไป แต่ไม่รวมบนพื้นที่มั่นคงถาวรและมีราวกันตกที่มั่นคง

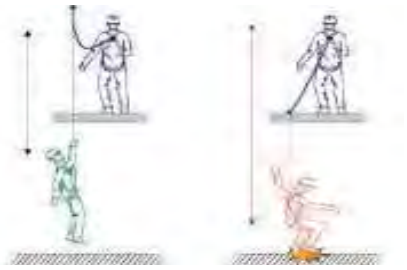
ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง



ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง

ข้อควรระวังจากการตก

เกิดการบาดเจ็บโดยกระแทกพื้น เนื่องจากจุดยึดอยู่ต่ำกว่าผู้ปฏิบัติงาน



ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง

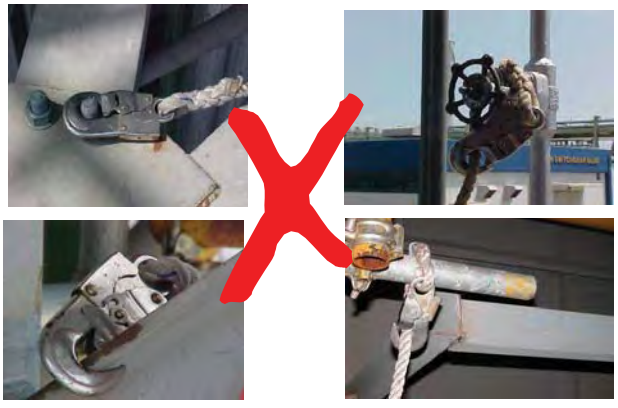
ข้อห้ามในการผูกยึด

ห้ามผูกยึดระบบป้องกันการตกส่วนบุคคลกับสิ่งต่อไปนี้.-

- เสาค้ำยันแนวทแยงมุม
- เสาค้ำยันแนวดิ่ง
- ท่อสาธารณูปโภค เช่น ลม น้ำ แก๊ส
- ระบบป้องกันอัคคีภัย
- รางไฟ สายไฟ ตลับไฟ ท่อสายไฟ
- วาล์วทุกชนิด
- โครงสร้างที่ไม่แข็งแรง



การคล้องเข็มขัดไม่ถูกวิธี



ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับน้ำความดันสูง



- ผู้ควบคุมงาน และผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการทดสอบ
- ปั๊มน้ำและอุปกรณ์ฉีดน้ำความดันสูงต้องผ่านการตรวจสภาพ
- ผู้จับหัวฉีดต้องมีผู้ช่วยเหลืออย่างน้อย 1 คน
- ผู้จับหัวฉีดน้ำต้องเป็นผู้ควบคุมวาล์วฉีดน้ำเองและผู้จับหัวฉีดต้องอยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัย
- สวมกระบังหน้า ถุงมือ รองเท้าบูทนิรภัย ชุดกันสารเคมีเป็นอย่างน้อย

Safety sling

เป็นอุปกรณ์ที่ทำหน้าที่ ล็อคระหว่างสายแรงดันทั้งสองเส้น เพื่อป้องกันในกรณีที่ข้อต่อสายแรงดันหลุดออกจากกัน โดยไม่ให้สายไปทำอันตรายต่อบุคคลและอุปกรณ์บริเวณนั้น





ห้ามใช้ผ้าใบ Blue sheet



ต้องใช้ผ้าใบแบบหนา

ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง ห้ามเข้า! ไปในพื้นที่ปฏิบัติงาน



พบเห็นกรณีเช่นนี้ต้องแก้ไขโดยเร่งด่วน

เหตุการณ์ : ผู้รับเหมางาน Water jet ได้รับบาดเจ็บจากน้ำแรงดันสูง

รายละเอียดของเหตุการณ์ : ผู้รับเหมาบริกำลังทำงาน Water jet Tube exchanger ในระหว่างที่กำลังขึ้นไป Clean บริเวณส่วนบนของ Exchanger ได้โดนน้ำแรงดันสูงจากปืนที่กำลังใช้งานฉีดพลาดมาถูกหลังเท้าด้านขวาได้รับบาดเจ็บ.





ลักษณะการทำความสะอาดด้านนอก Tubeโดยการขึ้นไป Clean ด้านบน



ขณะสายหลุดจากบ่าทำให้สายและปืนสบัดไปฉีดโดนเท้าด้านขวา



การชี้บ่งและควบคุมอันตราย

แนวทางการทำงานเพื่อความปลอดภัย

1. หยุดและสังเกต
2. วิเคราะห์งานที่ต้องทำทุกขั้นตอน
3. ชี้บ่งอันตราย
   - มองหาอันตรายในแต่ละขั้นตอน
   - พิจารณาปัจจัยที่ทำให้เกิดอันตรายว่ามาจากสาเหตุใด
4. ควบคุมและสื่อสาร
5. ปฏิบัติอย่างปลอดภัยหรือไม่ทำเลยถ้าไม่ปลอดภัย



หัวข้อที่ 14

การรายงานและการสอบสวน อุบัติเหตุหรืออุบัติการณ์



การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติ

- เมื่อพบเห็นอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติ ให้แจ้งผู้ควบคุมงานหรือเจ้าของพื้นที่ทันที
- แจ้งผู้บังคับบัญชาตามสายงาน

- กรณีเกิดการบาดเจ็บ ให้นำผู้บาดเจ็บส่งสถานพยาบาลของบริษัทฯ หรือติดต่อพยาบาลเพื่อขอรถพยาบาล (ถ้าจำเป็น)

- ผู้ที่เกี่ยวข้องต้องเข้าร่วมสอบสวนร่วมกับพนักงาน เพื่อหาสาเหตุและการแก้ไข ภายใน 24 ชั่วโมง

- การแก้ไขป้องกันอุบัติเหตุ ต้องดำเนินการแก้ไขให้แล้วเสร็จก่อนที่จะเริ่มงานได้ใหม่

ห้าม นำผู้บาดเจ็บหรือเจ็บป่วยออกไปรักษาพยาบาลเอง โดยไม่แจ้งให้พนักงานของบริษัทฯ ทราบ

หัวข้อที่ 15

ป้าย / สัญลักษณ์ ด้านความปลอดภัย



ป้าย / สัญลักษณ์ด้านความปลอดภัย

เครื่องหมายห้าม	
เครื่องหมายบังคับ	
เครื่องหมายเตือน	
เครื่องหมายแสดงภาวะปลอดภัย	

หัวข้อที่ 16

การรักษาความสะอาด และ สิ่งแวดล้อม



ดูแลพื้นที่ทำงาน ให้สะอาดอยู่เสมอ



แยกประเภท คิดป้าย รวบรวม

- ขยะทั่วไป
- ขยะรีไซเคิล
- ขยะอันตราย



แจ้งเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม ก่อนนำขยะออกนอกพื้นที่

- วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว อิฐ หิน ปูน ดิน
- ขยะอันตราย



รักษาความสะอาด

- น้ำมัน สารเคมี หกรั่วไหล
- ห้ามเทน้ำมัน สารเคมี ลงท่อระลายน้ำ
- ทำความสะอาด ก่อนออกจากพื้นที่ทำงาน

ตอบข้อซักถาม





ภาคผนวก ข.43

ตัวอย่างเอกสารการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)

ใบอนุญาตทำงานที่มีประกายไฟ (Hot Work Permit)

GC | บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ใบสั่งงานเลขที่ / MOC No. —

ใบอนุญาตเลขที่ 240216

Permit Request

ผู้ขอใบอนุญาตทำงาน (เซ็น-ชื่อตัว) : [redacted] ใบอนุญาตทำงานนี้สำหรับ (ระบุบริษัทผู้รับเหมา) TARF / NPC โทรศัพท์ 1130

วันที่ขอเริ่มทำงาน วันที่ 19 / 06 / 64 เวลาเริ่มต้นโดยประมาณ 08:00 ถึง 17:00 จำนวนผู้ปฏิบัติงาน 5 คน

พื้นที่ทำงาน (GPC/BU/Plant) GC-4 สถานที่ทำงาน (ชื่อหน่วยการผลิต) Aromatics 1

ชื่ออุปกรณ์ที่จะทำ — อุปกรณ์หมายเลข 431 - V1 B

รายละเอียดของงานและเครื่องมือ อุปกรณ์ที่ใช้ทำงาน ทำความสะอาดถังเก็บสารเคมี Spent Clay ขนถ่ายเข้าสู่ถังเก็บ โดยรถบรรทุก 6 ล้อ

By Luggage Truck 84-1926 / 62-9846 กท Pick up 1J-894 ตจ.

หน่วยงาน GC ที่ควบคุมงาน (ระบุชื่อหน่วยงาน) O.SH.A1 ถึงชื่อ GC Job Owner [redacted] ( ) วันที่ 12/06/2564

ใบอนุญาตทำงานเฉพาะ (Specific work permit)

- ☐ มีงานในที่อับอากาศ ตามใบอนุญาตเลขที่ —
- ☐ มีงานขุด ตามใบอนุญาตเลขที่ —
- ☐ มีงานใช้สารกัมมันตรังสี ตามใบอนุญาตเลขที่ —
- ☐ มีงานติดตั้ง / รื้อถอนนั่งร้าน ตามใบอนุญาตเลขที่ —
- ☐ มีงานไฟฟ้า ตามใบอนุญาต เลขที่ —
- ☐ มีงานยกอุปกรณ์ด้วยรถปั้นจั่น ตามใบอนุญาตเลขที่ —
- ☐ มีงานปิดอุปกรณ์ (Box up) ตามใบอนุญาตเลขที่ —
- ☐ มีงานประดาน้ำ ตามใบอนุญาตเลขที่ —
- ☐ มีงานปิดกั้นถนน ตามใบอนุญาตเลขที่ —

เอกสารอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

- ☑ การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSEA) JSEA - 0003
- ☐ ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS) (ระบุสารเคมี) —
- ☐ P&ID, เส้นทางเดินรถ —
- ☐ อื่นๆ —

สภาพกระบวนการผลิตและการตัดแยกอุปกรณ์

สภาพของอุปกรณ์ที่ใช้งานครั้งสุดท้ายบรรจุด้วย —

1. ☐ ตัดแยกอุปกรณ์ ตาม TAG หมายเลข — รายละเอียดการตัดแยก —
   ☐ แนบ Isolation plan / EIC No. —
2. เตรียมระบบสำหรับงาน First Line Breaking / Equipment Opening
   ☐ แนบ P&ID / PEFS / EFD พร้อมทั้งระบุจุด Vent / Drain / Purge / Flush / Verify
3. ตัดแยกระบบไฟฟ้า (ระบุ TAG หมายเลข)
   ☐ Local switch ☑ Breaker — อื่นๆ — รายละเอียดการตัดแยก —
   ☐ แนบแบบแปลนไฟฟ้า ☐ ไม่แนบแบบแปลนไฟฟ้า
4. ตัดแยกระบบเครื่องมือวัด เครื่องมือควบคุม
   ☐ Defeat ☐ By pass
   ☐ แนบ Logic Control Diagram ☐ ไม่แนบ Logic Control Diagram

5. สภาพอุปกรณ์

ใช่	ไม่ใช่	✓ สภาพของอุปกรณ์	ใช่	ไม่ใช่	✓ สภาพของอุปกรณ์
☐	☐	หยุดอุปกรณ์แล้ว	☐	☐	อุปกรณ์ผ่านการทำความสะอาดแล้ว
☐	☐	ปล่อยความดันออกหมดแล้ว	☐	☐	ถอดท่อ หรือข้อต่อออกแล้ว
☐	☐	ปล่อยของเหลวออกหมดแล้ว	☐	☐	ผ่านการทำความสะอาดด้วยไดโครเจนแล้ว
☐	☐	อาจมีของเหลวตกค้าง	☐	☐	ผ่านการทำความสะอาดด้วยไอน้ำแล้ว
☐	☐	อาจมีความดันตกค้าง	☐	☐	ผ่านการทำความสะอาดด้วยน้ำแล้ว
☐	☐	อาจมีอุณหภูมิสูง	☐	☐	อุปกรณ์ไฟฟ้าได้ทำการตัดแยกครบถ้วนแล้ว
☐	☐	อาจมีอุณหภูมิต่ำ / ติดลบ	☐	☐	ท่ออุปกรณ์ได้ตัดแยกแล้ว
☐	☐	อื่นๆ			
☐	☐	ไม่ On - site verifier ตรวจสอบและลงนามก่อนเริ่มงาน			

ติดต่อ/แจ้ง On-Site Verifier ก่อนเริ่มงาน (ระบุชื่อ) —

ข้อควรปฏิบัติ ข้อควรระวัง —

ข้อกำหนดความปลอดภัย

- ☐ ปิดกั้นบริเวณทำงาน
- ☐ ปิดกรอบรางระบายในรัศมี 15 เมตร
- ☐ เตรียมเครื่องระบายอากาศ (งานในที่อับอากาศ)
- ☐ ปิดน้ำในกรณีที่มีการถอดแผ่นกั้นละออง
- ☐ ปิดกั้นประกายไฟ / ฉีดน้ำกันไฟ
- ☐ มีถังดับเพลิงที่บริเวณทำงาน
- ☐ เตรียม Stand-by Person with PPE (First Line Breaking)
- ☐ ต่อสายดิน/บายพาส Standby
- ☐ ตรวจสอบ Eye washer ให้พร้อมใช้งาน
- ☐ เจาะท่อเพื่อตรวจวัดก๊าซ
- ☐ มีอุปกรณ์วัดก๊าซส่วนบุคคล (ระบุ) —
- ☐ คู่สายฉีดพ่นไอน้ำพร้อมใช้งาน
- ☐ จัดป้ายเตือนภัย / ไฟเตือนภัย
- ☐ ข้อควรระวังเพิ่มเติม :
- ☑ หยุดทำงานเมื่อตรวจพบสารไฮโดรคาร์บอนรั่ว
- ☐ ไม่ปล่อยของเหลวในระบายความดัน หรือกันล้วงล้างในพื้นที่ที่กำลังทำงาน
- ☑ สื่อสาร ทำความเข้าใจรายละเอียด Work permit ให้กับทีมงานก่อนเริ่มงาน
- ☐ มีสารที่ลุกติดไฟได้เอง (Pyrophoric) ต้องแช่หรือฉีดน้ำ
- ☐ ระวังกระแทกวาล์วหรืออุปกรณ์ข้างเคียง เช่น Protection wire, Latch valve
- ☐ อื่นๆ —

ผลของการตรวจวัดก๊าซ (ทำเครื่องหมาย ✓ สำหรับก๊าซที่ต้องทำการตรวจวัด)

วันที่	เวลา	%LEL ความถี่ทุก.....ชม.	$\%O_2$ ความถี่ทุก .....ชม.	H_2S ความถี่ทุก.....ชม.	CO ความถี่ทุก.....ชม.	อื่นๆ.....	AGT (ชื่อล้วบรรจุ)
/ /							
/ /							
/ /							
/ /							
มาตรฐาน		0 % LEL	19.5-23.5 %	5 ppm	25 ppm		

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ที่ ✓ อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่ต้องการใช้

- ☑ อุปกรณ์ PPE มาตรฐาน (หมวกนิรภัย, รองเท้านิรภัย, แว่นตานิรภัย)
- ☑ ถุงมือผ้า /หนัง / กันสารเคมี, กรด, ด่าง / ความร้อน
- ☐ ชุดป้องกันสารเคมี, กรด, ด่าง / ความร้อน
- ☐ อุปกรณ์ PPE พิเศษสำหรับ First Line Breaking (ระบุเมื่อเกี่ยวข้องกับงาน First Line Breaking)
- ☐ หน้ากากกรองสารเคมี
- ☐ ชุดป้องกันฝุ่นละออง
- ☐ รองเท้ากันสารเคมี
- ☑ Ear plug / muff
- ☐ Full Body Safety Harness
- ☐ อื่นๆ (ระบุ) —
- ☐ แว่นครอบตานิรภัย (Goggle) / Face Shield
- ☐ Ears plug / muff
- ☐ ชุดป้องกันสารเคมี, กรด, ด่าง / ความร้อน / ฝุ่นละออง ☐ Goggle / Face Shield ☐ รองเท้ากันสารเคมี ☐ ถุงมือผ้า/หนัง/กันสารเคมี,กรด,ด่าง/ความร้อน ☐ หน้ากากกรองสารเคมี/ฝุ่น

Permit Approval

ผู้อนุมัติ

ผู้ออกใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ Permit Issuer) [redacted] (ลายมือชื่อ) —

ผู้อนุมัติใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ Permit Approver) [redacted] (ลายมือชื่อ) —

ผู้ร่วมออก / อนุมัติใบอนุญาต (ชื่อ Countersign/Cosigner) (ลายมือชื่อ) —

(Countersign กรณีเป็นงานที่มีผลกระทบกับหน่วยงานผลิต หรือพื้นที่อื่นๆ / Cosigner กรณีเป็นงานที่มีความเสี่ยงสูง)

ใบอนุญาตทำงานออกเมื่อวันที่ 19 / 6 / 64 เวลา 08:00 ถึง (ใบอนุญาตทำงานสามารถใช้งานได้ตลอดกะ หรือเวลาการปฏิบัติงานปกติและสามารถขอต่ออายุใช้งานได้ไม่เกิน 12 ชั่วโมง)

หัวหน้างาน (Supervisor, Foreman, Leadman) ได้ทำความเข้าใจสิ่งที่ต้องระวังในการปฏิบัติงานครั้งนี้ และได้อธิบายให้ผู้ปฏิบัติงานรับทราบก่อนเริ่มงานและยืนยันปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ชื่อหัวหน้างาน [redacted] (ลายมือชื่อ) — วันที่ 19 / 06 / 64 เวลา 08:30

On-site verifier ได้ทำการตรวจสอบสภาพพื้นที่ทำงานตามที่ได้ร้องขอ และยืนยันผลการตรวจวัดก๊าซ (Gas test) ร่วมกับ Authorized gas tester เรียบร้อยแล้ว

ผู้ตรวจสอบหน้างาน (ชื่อ On-site verifier) (ลายมือชื่อ) (เป็นผู้ตรวจสอบหน้างานและลงนามคนสุดท้ายก่อนให้เริ่มทำงาน)

การต่อลงใบอนุญาตทำงาน ถ้าใบอนุญาตทำงานจะสิ้นสุดลงไม่เกิน 12 ชั่วโมง สามารถต่อลงใบอนุญาตทำงานได้ไม่เกิน 24 ชั่วโมง (ยกเว้นกรณี Turnaround)

ใบอนุญาตทำงานทั่วไป (Cold Work Permit)

GC | บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ใบสั่งงานเลขที่ / MOC No. —

ใบอนุญาตเลขที่ 246475

Permit Request

ผู้ขอใบอนุญาตทำงาน (เซ็น-ชื่อตัว) : [redacted] ใบอนุญาตทำงานนี้สำหรับ (ระบุบริษัทผู้รับเหมา) P.K โทรศัพท์ 1893

วันที่ขอเริ่มทำงาน วันที่ 26 / 06 / 26 เวลาเริ่มต้นโดยประมาณ 09.00 ถึง 13.00 จำนวนผู้ปฏิบัติงาน 6 คน

พื้นที่ทำงาน (GPC/BU/Plant) GC4 สถานที่ทำงาน (ชื่อหน่วยการผลิต) Tank Farm

ชื่ออุปกรณ์ที่จะทำ Compost อุปกรณ์หมายเลข 953-FA1C-001

รายละเอียดของงานและเครื่องมือ อุปกรณ์ที่ใช้ทำงาน ติดตั้ง วาล์ว Mode รับ Compost Prom

หน่วยงาน PTTGC ที่ควบคุมงาน (ระบุชื่อหน่วยงาน) U-TM-3CE ถึงชื่อ PTTGC Job Owner 215.1881 (215.1881) วันที่ 26.06.26

ใบอนุญาตทำงานเฉพาะ (Specific work permit)

- ☐ มีงานในที่อับอากาศ ตามใบอนุญาตเลขที่ —
- ☐ มีงานขุด ตามใบอนุญาตเลขที่ —
- ☐ มีงานใช้สารกัมมันตรังสี ตามใบอนุญาตเลขที่ —
- ☐ มีงานติดตั้ง / รื้อถอนนั่งร้าน ตามใบอนุญาตเลขที่ —
- ☐ มีงานไฟฟ้า ตามใบอนุญาต เลขที่ —
- ☐ มีงานยกอุปกรณ์ด้วยรถปั้นจั่น Crane ตามใบอนุญาตเลขที่ —
- ☐ มีงานปิดอุปกรณ์ (Box up) ตามใบอนุญาตเลขที่ —
- ☐ มีงานประดาน้ำ ตามใบอนุญาตเลขที่ —
- ☐ มีงานปิดกั้นถนน ตามใบอนุญาตเลขที่ —

เอกสารอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

- ☐ การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSEA)
- ☐ ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS) (ระบุสารเคมี)
- ☐ P&ID, เส้นทางเดินรถ
- ☐ อื่นๆ

สภาพกระบวนการผลิตและการตัดแยกอุปกรณ์

สภาพของอุปกรณ์ที่ใช้งานครั้งสุดท้ายบรรจุด้วย —

1. ☐ ตัดแยกอุปกรณ์ ตาม TAG หมายเลข — รายละเอียดการตัดแยก —
   ☐ แนบ Isolation plan / EIC No. —
2. เตรียมระบบสำหรับงาน First Line Breaking / Equipment Opening
   ☐ แนบ P&ID / PEFS / EFD พร้อมทั้งระบุจุด Vent / Drain / Purge / Flush / Verify
3. ตัดแยกระบบไฟฟ้า (ระบุ TAG หมายเลข)
   ☐ Local switch ☐ Breaker — อื่นๆ — รายละเอียดการตัดแยก —
   ☐ แนบแบบแปลนไฟฟ้า ☐ ไม่แนบแบบแปลนไฟฟ้า
4. ตัดแยกระบบเครื่องมือวัด เครื่องมือควบคุม
   ☐ Defeat ☐ By pass
   ☐ แนบ Logic Control Diagram ☐ ไม่แนบ Logic Control Diagram

5. สภาพอุปกรณ์

ใช่	ไม่ใช่	✓ สภาพของอุปกรณ์	ใช่	ไม่ใช่	✓ สภาพของอุปกรณ์
☐	☐	หยุดอุปกรณ์แล้ว	☐	☐	อุปกรณ์ผ่านการทำความสะอาดแล้ว
☐	☐	ปล่อยความดันออกหมดแล้ว	☐	☐	ถอดท่อ หรือข้อต่อออกแล้ว
☐	☐	ปล่อยของเหลวออกหมดแล้ว	☐	☐	ผ่านการทำความสะอาดด้วยไดโครเจนแล้ว
☐	☐	อาจมีของเหลวตกค้าง	☐	☐	ผ่านการทำความสะอาดด้วยไอน้ำแล้ว
☐	☐	อาจมีความดันตกค้าง	☐	☐	ผ่านการทำความสะอาดด้วยน้ำแล้ว
☐	☐	อาจมีอุณหภูมิสูง	☐	☐	อุปกรณ์ไฟฟ้าได้ทำการตัดแยกครบถ้วนแล้ว
☐	☐	อาจมีอุณหภูมิต่ำ / ติดลบ	☐	☐	ท่ออุปกรณ์ได้ตัดแยกแล้ว
☐	☐	อื่นๆ			
☐	☐	ไม่ On - site verifier ตรวจสอบและลงนามก่อนเริ่มงาน			

ติดต่อ/แจ้ง On-Site Verifier ก่อนเริ่มงาน (ระบุชื่อ) [redacted]

ข้อควรปฏิบัติ ข้อควรระวัง —

ข้อกำหนดความปลอดภัย

- ☐ ปิดกั้นบริเวณทำงาน
- ☐ ปิดกรอบรางระบายในรัศมี 15 เมตร
- ☐ เตรียมเครื่องระบายอากาศ (งานในที่อับอากาศ)
- ☐ ปิดน้ำในกรณีที่มีการถอดแผ่นกั้นละออง
- ☐ ปิดกั้นประกายไฟ / ฉีดน้ำกันไฟ
- ☐ มีถังดับเพลิงที่บริเวณทำงาน
- ☐ เตรียม Stand-by Person with PPE (First Line Breaking)
- ☐ ต่อสายดิน/บายพาส Standby
- ☐ ตรวจสอบ Eye washer ให้พร้อมใช้งาน
- ☐ เจาะท่อเพื่อตรวจวัดก๊าซ
- ☐ มีอุปกรณ์วัดก๊าซส่วนบุคคล (ระบุ) —
- ☐ คู่สายฉีดพ่นไอน้ำพร้อมใช้งาน
- ☐ จัดป้ายเตือนภัย / ไฟเตือนภัย
- ☐ ข้อควรระวังเพิ่มเติม :
- ☐ หยุดทำงานเมื่อตรวจพบสารไฮโดรคาร์บอนรั่ว
- ☐ ไม่ปล่อยของเหลวในระบายความดัน หรือกันล้วงล้างในพื้นที่ที่กำลังทำงาน
- ☑ สื่อสาร ทำความเข้าใจรายละเอียด Work permit ให้กับทีมงานก่อนเริ่มงาน
- ☐ มีสารที่ลุกติดไฟได้เอง (Pyrophoric) ต้องแช่หรือฉีดน้ำ
- ☐ ระวังกระแทกวาล์วหรืออุปกรณ์ข้างเคียง เช่น Protection wire, Latch valve
- ☐ อื่นๆ —

ผลของการตรวจวัดก๊าซ (ทำเครื่องหมาย ✓ สำหรับก๊าซที่ต้องทำการตรวจวัด)

วันที่	เวลา	%LEL ความถี่ทุก.....ชม.	$\%O_2$ ความถี่ทุก .....ชม.	H_2S ความถี่ทุก.....ชม.	CO ความถี่ทุก.....ชม.	อื่นๆ.....	AGT (ชื่อล้วบรรจุ)
/ /							
/ /							
/ /							
/ /							
มาตรฐาน		0 % LEL	19.5-23.5 %	5 ppm	25 ppm		

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ที่ ✓ อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่ต้องการใช้

- ☑ อุปกรณ์ PPE มาตรฐาน (หมวกนิรภัย, รองเท้านิรภัย, แว่นตานิรภัย)
- ☐ ถุงมือผ้า / หนัง / กันสารเคมี, กรด, ด่าง / ความร้อน
- ☐ ชุดป้องกันสารเคมี, กรด, ด่าง / ความร้อน
- ☐ อุปกรณ์ PPE พิเศษสำหรับ First Line Breaking (ระบุเมื่อเกี่ยวข้องกับงาน First Line Breaking)
- ☐ หน้ากากกรองสารเคมี
- ☐ ชุดป้องกันฝุ่นละออง
- ☐ รองเท้ากันสารเคมี
- ☐ Ear plug / muff
- ☐ Full Body Harness
- ☐ อื่นๆ (ระบุ) —
- ☐ แว่นครอบตานิรภัย (Goggle) / Face Shield
- ☐ Ears plug / muff
- ☐ ชุดป้องกันสารเคมี, กรด, ด่าง / ความร้อน / ฝุ่นละออง ☐ Goggle / Face Shield ☐ รองเท้ากันสารเคมี ☐ ถุงมือผ้า/หนัง/กันสารเคมี,กรด,ด่าง/ความร้อน ☐ หน้ากากกรองสารเคมี/ฝุ่น

Permit Approval

ผู้อนุมัติ

ผู้ออกใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ Permit Issuer) [redacted] ลายมือชื่อ —

ผู้อนุมัติใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ Permit Approver) [redacted] ลายมือชื่อ —

ผู้ร่วมออก / อนุมัติใบอนุญาต (ชื่อ Countersign/Cosigner) ลายมือชื่อ —

(Countersign กรณีเป็นงานที่มีผลกระทบกับหน่วยงานผลิต หรือพื้นที่อื่นๆ / Cosigner กรณีเป็นงานที่มีความเสี่ยงสูง)

ใบอนุญาตทำงานออกเมื่อวันที่ 26 / 6 / 64 เวลา 09.00 ถึง 21.00 (ใบอนุญาตทำงานสามารถใช้งานได้ตลอดกะ หรือเวลาการปฏิบัติงานปกติและสามารถขอต่ออายุใช้งานได้ไม่เกิน 12 ชั่วโมง)

หัวหน้างาน (Supervisor, Foreman, Leadman) ได้ทำความเข้าใจสิ่งที่ต้องระวังในการปฏิบัติงานครั้งนี้ และได้อธิบายให้ผู้ปฏิบัติงานรับทราบก่อนเริ่มงานและยืนยันปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ชื่อหัวหน้างาน [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ 26 / 06 / 26 เวลา 09.00

On-site verifier ได้ทำการตรวจสอบสภาพพื้นที่ทำงานตามที่ได้ร้องขอ และยืนยันผลการตรวจวัดก๊าซ (Gas test) ร่วมกับ Authorized gas tester เรียบร้อยแล้ว

ผู้ตรวจสอบหน้างาน (ชื่อ On-site verifier) [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] เป็นผู้ตรวจสอบหน้างานและลงนามคนสุดท้ายก่อนให้เริ่มทำงาน

การต่อลงใบอนุญาตทำงาน ถ้าใบอนุญาตทำงานจะสิ้นสุดลงไม่เกิน 12 ชั่วโมง สามารถต่อลงใบอนุญาตทำงานได้ไม่เกิน 24 ชั่วโมง (ยกเว้นกรณี Turnaround)

Finished

การปิดใบอนุญาตทำงาน

ผู้ปฏิบัติงาน ☐ มีการ Lock อุปกรณ์ หรือปิดกั้น และปิดป้ายเตือนเรียบร้อยแล้ว ☐ N/A ☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ถ้าไม่ใช่ ให้ระบุสาเหตุ —

ผู้ปฏิบัติงานขอปิดใบอนุญาต ☐ งานเสร็จสมบูรณ์ ☐ งานยังไม่เสร็จ ต้องการต่อใบอนุญาตทำงานต่อ ☐ ไม่ต้องการต่อใบอนุญาตทำงานต่อ

ผู้ปฏิบัติงานส่งมอบการทำงาน (ชื่อหัวหน้างาน) [redacted] วันที่ 26 06 26 เวลา 12.00

ผู้ตรวจสอบพื้นที่ทำงาน (ชื่อ On-site verifier) [redacted] วันที่ 26 6 26 เวลา 12.00

ผู้ปิดใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ Permit Issuer) [redacted] วันที่ 26 6 26 เวลา 12.00

F-HQ-TS)-OEMS-004 ประกาศใช้ครั้งที่ 1 วันที่มีผลบังคับใช้ : 13 กันยายน 2564

ใบอนุญาตทำงานที่มีประกายไฟ (Hot Work Permit)

GC บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ใบสั่งงานเลขที่ / MOC No. :

ใบอนุญาตเลขที่ 193462

Permit Request

ผู้ขอใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ-สกุล) : [redacted] ใบอนุญาตทำงานนี้สำหรับ (ระบุบริษัทผู้รับเหมา) NDC โทรศัพท์ 8418

วันที่ขอเริ่มทำงาน วันที่ 10 / 6 / 69 เวลาเริ่มต้นโดยประมาณ 08:00 ถึง 17:00 จำนวนผู้ปฏิบัติงาน 2 คน

พื้นที่ทำงาน (GPC/BU/Plant) GC8 สถานที่ทำงาน (ชื่อหน่วยการผลิต) Unit 930

ชื่ออุปกรณ์ที่จะทำ - อุปกรณ์เฉพาะจุด -

รายละเอียดของงานและเครื่องมือ อุปกรณ์ที่ใช้ทำงาน ฝาครอบ Tank เข้าไปเชื่อม waste เสียดสีกัดจน

หน่วยงาน GC ที่ควบคุมงาน (ระบุชื่อหน่วยงาน) GSTM ถึงชื่อ GC Job Owner [redacted] (GSTM) วันที่ 9.6.69

ใบอนุญาตทำงานเฉพาะ (Specific work permit)

- ☐ มีงานในที่อับอากาศ ตามใบอนุญาตเลขที่ _____
- ☐ มีงานขุด ตามใบอนุญาตเลขที่ _____
- ☐ มีงานใช้ระเบิดกัดเป็นครั้งที่ ตามใบอนุญาตเลขที่ N/A
- ☐ มีงานติดตั้ง / รื้อถอนนั่งร้าน ตามใบอนุญาตเลขที่ _____
- ☐ มีงานไฟฟ้า ตามใบอนุญาต เลขที่ _____
- ☐ มีงานยกอุปกรณ์ด้วยรถปั้นจั่น ตามใบอนุญาตเลขที่ _____
- ☐ มีงานเปิดอุปกรณ์ (Box up) ตามใบอนุญาตเลขที่ _____
- ☐ มีงานประดาน้ำ ตามใบอนุญาตเลขที่ _____
- ☐ มีงานเปิดกั้นถนน ตามใบอนุญาตเลขที่ N/A

เอกสารอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

- ☐ การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSEA)
- ☐ ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS) (ระบุสารเคมี) _____
- ☐ P&ID, เส้นทางเดินรถ _____
- ☐ อื่นๆ _____

สภาพกระบวนการผลิตและการตัดแยกอุปกรณ์

สภาพของอุปกรณ์ที่ใช้งานครั้งสุดท้ายบรรจุถึง _____

1. ☐ ตัดแยกอุปกรณ์ ตาม TAG หมายเลข _____
   รายละเอียดการตัดแยก _____
   ☐ แนบ Isolation plan / EIC No. _____
2. เตรียมระบบสำหรับงาน First Line Breaking / Equipment Opening
   ☐ แนบ P&ID / PEFS / EFD พร้อมทำงานรับรอง Vent / Drain / Purge / Flush / Verify
3. ตัดแยกระบบไฟฟ้า (ระบุ TAG หมายเลข) _____
   ☐ Local switch _____ ☐ Breaker _____
   อื่นๆ _____
   รายละเอียดการตัดแยก _____
   ☐ แนบแบบแสดงไฟฟ้า ☐ ไม่แนบแบบแปลนไฟฟ้า
4. ตัดแยกระบบควบคุมด้วยมือวัด เครื่องมือควบคุม
   ☐ Defeat _____ ☐ By pass _____
   ☐ แนบ Logic Control Diagram ☐ ไม่แนบ Logic Control Diagram

5. สภาพอุปกรณ์

ใช่	ไม่ใช่	✓ สภาพของอุปกรณ์	ใช่	ไม่ใช่	✓ สภาพของอุปกรณ์
☐	☐	หยุดอุปกรณ์แล้ว	☐	☐	อุปกรณ์ผ่านการทำความสะอาดแล้ว
☐	☐	ปลดลมความดันออกหมดแล้ว	☐	☐	ถอดท่อ หรือขันต่อออกแล้ว
☐	☐	ปล่อยของเหลวออกหมดแล้ว	☐	☐	ผ่านการทำความสะอาดด้วยไนโตรเจนแล้ว
☐	☐	อายนิของเหลวตกค้าง	☐	☐	ผ่านการทำความสะอาดด้วยไอน้ำแล้ว
☐	☐	อายนิความดันตกค้าง	☐	☐	ผ่านการทำความสะอาดด้วยน้ำแล้ว
☐	☐	อายนิอุณหภูมิสูง	☐	☐	อุปกรณ์ไฟฟ้าได้ทำการตัดแยกครบถ้วนแล้ว
☐	☐	อายนิอุณหภูมิต่ำ / ติดลบ	☐	☐	ท่ออุปกรณ์ได้ตัดแยกแล้ว
☐	☐	อื่นๆ _____			
☑	☐	ให้ On - site verifier ตรวจสอบและอนุมัติก่อนเริ่ม [redacted]			

ติดต่อ / แจ้ง On - Site Verifier ก่อนเริ่มงาน (ระบุชื่อ) _____

ข้อควรปฏิบัติ ข้อควรระวัง _____

ข้อกำหนดความปลอดภัย

- ☑ ปิดกั้นบริเวณทำงาน
- ☐ ปิดครอบรรงระบายน้ำในรัศมี 15 เมตร
- ☐ เตรียมเครื่องระบายอากาศ (งานในที่อับอากาศ)
- ☐ มีคนเฝ้าในกรณีที่มีการถอดแผ่นกั้นออก
- ☐ ปิดกั้นประกายไฟ / ล้อมด้วยกั้นไฟ
- ☑ มีถังดับเพลิงที่บริเวณทำงาน
- ☐ เตรียม Stand - by Person with PPE (First Line Breaking)
- ☐ ต่อสายอัดเพลิง Standby
- ☐ ตรวจสอบ Eye washer ให้พร้อมใช้งาน
- ☐ เจาะท่อที่ตรวจวัดก๊าซ
- ☐ มีอุปกรณ์วัดก๊าซส่วนบุคคล (ระบุ) _____
- ☐ ต่อสายอัดพ่นไอน้ำพร้อมใช้งาน
- ☐ จัดเป็นเตือนภัย / ไฟเตือนภัย
- ☐ ข้อควรระวังเพิ่มเติม : _____
- ☑ หยุดทำงานเมื่อตรวจพบสารไฮโดรคาร์บอนรั่ว
- ☐ ไม่ปล่อยของเหลวไม่ระบายความดัน หรือเก็บตัวอย่างในพื้นที่ที่กำลังทำงาน
- ☐ สื่อสาร ทำความเข้าใจรายละเอียด Work permit ให้กับทีมงานก่อนเริ่มงาน
- ☐ มีสารที่ลุกติดไฟได้เอง (Pyrophoric) ต้องเข้าหรือติดน้ำ
- ☑ ระวังระแทกวาล์วหรืออุปกรณ์ชิ้นเดียว เช่น Protection wire, Latch valve
- ☐ อื่นๆ _____

ผลของการตรวจวัดก๊าซ (ทำเครื่องหมาย ✓ สำหรับก๊าซที่ต้องทำการตรวจวัด)

วันที่	เวลา	%LEL ความถี่ทุก 2 ชม.	%O₂ ความถี่ทุก 2 ชม.	H₂S ความถี่ทุก ___ ชม.	CO ความถี่ทุก ___ ชม.	อื่นๆ ___	ชื่อผู้ตรวจ
10/6	08:00	0	20.8				[redacted]
/ /							
/ /							
/ /							
มาตรฐาน		0 %LEL	19.5-23.5 %	5 ppm	25 ppm		

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ขีด ✓ อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่ต้องการใช้

- ☑ อุปกรณ์ PPE มาตรฐาน (หมวกนิรภัย, รองเท้านิรภัย, แว่นตานิรภัย)
- ☑ ถุงมือผ้า / หนัง / กันสารเคมี, กรด, ด่าง / ความร้อน
- ☐ ชุดป้องกันสารเคมี, กรด, ด่าง / ความร้อน
- ☐ หน้ากากกรองสารเคมี
- ☐ ชุดป้องกันฝุ่นละออง
- ☐ รองเท้ากันสารเคมี
- ☐ Ear plug / muff
- ☐ Full Body Safety Harness
- ☐ อื่นๆ (ระบุ) _____
- ☐ แว่นครอบตานิรภัย (Goggle) / Face Shield
- ☐ Ears plug / muff

☐ อุปกรณ์ PPE พิเศษสำหรับ First Line Breaking (ระบุเมื่อมีการเชื่องโยงงาน First Line Breaking)
☐ ชุดป้องกันสารเคมี, กรด, ด่าง/ความร้อน/ฝุ่นละออง ☐ Goggle/Face Shield ☐ รองเท้ากันสารเคมี ☐ ถุงมือผ้า/หนัง/กันสารเคมี,กรด,ด่าง/ความร้อน ☐ หน้ากากกรองสารเคมี/ฝุ่น

Permit Preparation

Permit Approval

ผู้ออกใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ Permit Issuer) [redacted] (ลายมือชื่อ) [redacted]

ผู้อนุมัติใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ Permit Approver) _____ (ลายมือชื่อ) _____

ผู้ร่วมลงนาม / อนุมัติใบอนุญาต (ชื่อ Countersign/Cosigner) _____ (ลายมือชื่อ) _____

(Countersign กรณีเป็นงานที่มีผลกระทบกับพนักงาน ชุมชน หรือพื้นที่มีผู้ประกอบการ / Cosigner กรณีเป็นงานที่มีความเสี่ยงสูง)

ใบอนุญาตทำงานออกเมื่อวันที่ _____ เวลา _____ (ใบอนุญาตทำงานสามารถใช้งานได้ตลอดกะ หรือตามการปฏิบัติงานปกติและสามารถขอต่ออายุใช้งานได้ไม่เกิน 12 ชั่วโมง)

หัวหน้างาน (Supervisor, Foreman, Leadman) ได้ทำความเข้าใจอันตรายที่เกี่ยวข้องในการปฏิบัติงานครั้งนี้ และได้อธิบายให้ผู้ปฏิบัติงานรับทราบก่อนเริ่มงานและยืนยันปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ชื่อหัวหน้างาน [redacted] (ลายมือชื่อ) [redacted] วันที่ 10 / 6 / 69 เวลา 08:00

On-site verifier ได้ทำการตรวจสอบสภาพพื้นที่ก่อนเริ่มงาน และผลการตรวจวัดก๊าซ (Gas tester) ถูกต้องครบถ้วนแล้ว

ผู้ตรวจสอบหน้างาน (ชื่อ On-site verifier) [redacted] (ลายมือชื่อ) [redacted] (เป็นผู้ตรวจสอบหน้างานและลงนามคนสุดท้ายก่อนให้เริ่มทำงาน)

การต่ออายุใบอนุญาตทำงาน อายุใบอนุญาตทำงานจะสิ้นสุดลงไม่เกิน 12 ชั่วโมง สามารถต่ออายุใบอนุญาตทำงานได้ไม่เกิน 24 ชั่วโมง (ยกเว้นกรณี Turnaround)

ผู้อนุมัติใบอนุญาต ได้ตรวจสอบสภาพพื้นที่ การบริหารการผลิตและอุปกรณ์ที่หน้างานแล้วว่าความปลอดภัยพร้อมแล้ว และได้รับการตรวจวัดก๊าซพร้อมทั้งได้บันทึกผลการตรวจสอบไว้แล้ว

☐ ขอต่ออายุใบอนุญาตทำงาน วันที่ ___/___/___ เวลา _____

ผู้อนุมัติใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ Permit Approver) _____ (_____) วันที่ ___/___/___

หัวหน้างาน รับทราบการต่ออายุใบอนุญาตทำงาน (ชื่อหัวหน้างาน) _____ (_____) วันที่ ___/___/___

การปิดใบอนุญาตทำงาน

อุปกรณ์ / ป้าย Lock อุปกรณ์, เครื่องมือ และป้ายเตือนปลดออกเรียบร้อยแล้ว ☑ N/A ☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ถ้าไม่ใช่ (ใส่เหตุผล) _____

การปิดใบอนุญาต ☐ งานเสร็จสมบูรณ์ ☐ งานยังไม่เสร็จ ระบุเหตุผล _____

ผู้คืนใบอนุญาตการทำงาน (ชื่อหัวหน้างาน) [redacted] ([redacted]) วันที่ 10/6/69 เวลา 10:20

ผลการตรวจพื้นที่ทำงาน ☑ ยอมรับ ☐ ไม่ยอมรับ ระบุเหตุผล _____

ผู้ตรวจออบพื้นที่ทำงาน (ชื่อ On-site verifier) [redacted] ([redacted]) วันที่ 10/6/69 เวลา 10:20

ผู้ออกใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ Permit Issuer) _____ (_____) วันที่ ___/___/___ เวลา _____

Finished

ภาคผนวก ข.44

เอกสารการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงจากการทำงาน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | F-(Q-MP)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

JSEA No. GC4-(A-MN-MM1)-2026-0031
ประกาศใช้ครั้งที่
วันที่บังคับใช้ : 15 May 2026
วันที่หมดอายุ : 15 May 2027

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | F-(Q-MP)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม



JSEA No. GC4-(A-MN-MM1)-2026-0031
ประกาศใช้ครั้งที่
วันที่บังคับใช้ : 15 May 2026
วันที่หมดอายุ : 15 May 2027

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | F-(Q-MP)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

JSEA No. GC4-(A-MN-MM1)-2026-0031
ประกาศใช้ครั้งที่
วันที่บังคับใช้ : 15 May 2026
วันที่หมดอายุ : 15 May 2027



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | F-(Q-MP)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

JSEA No. GC4-(A-MN-MM1)-2026-0031
ประกาศใช้ครั้งที่
วันที่บังคับใช้ : 15 May 2026
วันที่หมดอายุ : 15 May 2027

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | F-(Q-MP)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม



JSEA No. GC4-(A-MN-MM1)-2026-0031
ประกาศใช้ครั้งที่
วันที่บังคับใช้ : 15 May 2026
วันที่หมดอายุ : 15 May 2027

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | F-(Q-MP)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

JSEA No. GC4-(A-MN-MM1)-2026-0031
ประกาศใช้ครั้งที่
วันที่บังคับใช้ : 15 May 2026
วันที่หมดอายุ : 15 May 2027



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | F-(Q-MP)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม



JSEA No. GC4-(A-MN-MM1)-2026-0031
ประกาศใช้ครั้งที่
วันที่บังคับใช้ : 15 May 2026
วันที่หมดอายุ : 15 May 2027



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | F-(Q-MP)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม



JSEA No. GC4-(A-MN-MM1)-2026-0031
ประกาศใช้ครั้งที่
วันที่บังคับใช้ : 15 May 2026
วันที่หมดอายุ : 15 May 2027



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | F-(Q-MP)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม



JSEA No. GC4-(A-MN-MM1)-2026-0031
ประกาศใช้ครั้งที่
วันที่บังคับใช้ : 15 May 2026
วันที่หมดอายุ : 15 May 2027

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | F-(Q-MP)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

JSEA No. GC4-(A-MN-MM1)-2026-0031
ประกาศใช้ครั้งที่
วันที่บังคับใช้ : 15 May 2026
วันที่หมดอายุ : 15 May 2027

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | F-(Q-MP)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

JSEA No. GC4-(A-MN-MM1)-2026-0031
ประกาศใช้ครั้งที่
วันที่บังคับใช้ : 15 May 2026
วันที่หมดอายุ : 15 May 2027



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | F-(Q-MP)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม



JSEA No. GC4-(A-MN-MM1)-2026-0031
ประกาศใช้ครั้งที่
วันที่บังคับใช้ : 15 May 2026
วันที่หมดอายุ : 15 May 2027

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | F-(Q-MP)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

JSEA No. GC4-(A-MN-MM1)-2026-0031
ประกาศใช้ครั้งที่
วันที่บังคับใช้ : 15 May 2026
วันที่หมดอายุ : 15 May 2027

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | F-(Q-MP)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

JSEA No. GC4-(A-MN-MM1)-2026-0031
ประกาศใช้ครั้งที่
วันที่บังคับใช้ : 15 May 2026
วันที่หมดอายุ : 15 May 2027



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | F-(Q-MP)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

JSEA No. GC4-(A-MN-MM1)-2026-0031
ประกาศใช้ครั้งที่
วันที่บังคับใช้ : 15 May 2026
วันที่หมดอายุ : 15 May 2027

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | F-(Q-MP)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม



JSEA No. GC4-(A-MN-MM1)-2026-0031
ประกาศใช้ครั้งที่
วันที่บังคับใช้ : 15 May 2026
วันที่หมดอายุ : 15 May 2027

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | F-(Q-MP)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

JSEA No. GC4-(A-MN-MM1)-2026-0031
ประกาศใช้ครั้งที่
วันที่บังคับใช้ : 15 May 2026
วันที่หมดอายุ : 15 May 2027



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
F-(Q-MP)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม



JSEA No. GC4-(A-MN-MM1)-2026-0031
ประกาศใช้ครั้งที่
วันที่บังคับใช้ : 15 May 2026
วันที่หมดอายุ : 15 May 2027

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
F-(Q-MP)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม



JSEA No. GC4-(A-MN-MM1)-2026-0031
ประกาศใช้ครั้งที่
วันที่บังคับใช้ : 15 May 2026
วันที่หมดอายุ : 15 May 2027

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
F-(Q-MP)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม



JSEA No. GC8-(Q-SH-UT)-2026-0007
ประกาศใช้ครั้งที่
วันที่บังคับใช้ : 09 Feb 2026
วันที่หมดอายุ : 09 Feb 2027



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | F-(Q-MP)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

JSEA No. GC8-(Q-SH-UT)-2026-0007
ประกาศใช้ครั้งที่
วันที่บังคับใช้ : 09 Feb 2026
วันที่หมดอายุ : 09 Feb 2027